

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Mini Caldeira

Cal- 001

1,8 litros

www.sunspecial.com.br

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

- Desenroscar a tampa a frio, encher completamente a caldeira e enroscar a tampa.
- Inserir o plugue do cabo de alimentação em uma tomada idônea à tensão V indicada na placa de identificação do aparelho. A tomada deve ser OBRIGATORIAMENTE dotada de entrada de POLO de fio terra, eficaz e seguro, em caso de falta ou dúvida, contatar um instalador qualificado que possa verificar a eficiência das instalações para fio terra.
- Para acender o ferro e a caldeira pressionar na posição 1 dos interruptores luminosos.
- Depois de alguns minutos, a lâmpada piloto central do quadro se acenderá para indicar que a caldeira está pronta para passar à vapor.
- Girar a manopla sobre o ferro (cod.A5), em correspondência ao tipo de tecido a passar, o termostato interno adaptará a temperatura mais idônea para passar correctamente.
- Pressionar o botão de vapor (vermelho A7P) para passar a vapor.
- Quando a caldeira ficar sem água, a lâmpada piloto central do quadro ficará sempre acesa e não sairá mais vapor do ferro, para retomar o trabalho será necessário aguardar 20/25 minutos, tempo útil para o resfriamento da caldeira, em seguida será possível providenciar o abastecimento de água.

ADVERTÊNCIAS

Após anos de experiências no campo de ferros de passar, para a melhoria da qualidade e das prestações de serviço, notamos, através de nossos clientes, que o ferro obtém ótimos resultados de passadoria e durabilidade, com pequenos macetes, que permitem usufruir ao máximo as capacidades potenciais.

- Abastecimento de água: recomenda-se colocar água normal de torneira, sem outros líquidos, derramar lentamente no funil, devido ao calcáreo depositado no fundo, não girar a caldeirinha por nenhum motivo, caso contrário, o calcáreo depositado obstrui o furo de saída do vapor, sujando o tecido. Com esse procedimento, o calcáreo ficará depositado no fundo e assim, a limpeza da caldeira será feita após diversos anos.
- No aguardo da saída do vapor, após cerca de três minutos, pode-se passar à seco.
- A manopla do ferro indica a temperatura de passar com duas posições: à seco: o ferro passa com pouco calor, cerca de 90° C e sem uso de vapor; a vapor: o ferro passa com emissão constante de vapor. A manopla colocada na posição do ferro entre linho e algodão, atinge o calor máximo consentido, a saída de vapor é sempre igual, se vê pouco para muito calor, cerca de 180° C.
- O utilizador não deve deixar o ferro sem vigilância enquanto estiver ligado.
- A cada abastecimento da caldeira, tirar a tomada. O ferro, durante as primeiras horas de trabalho, poderá emitir um cheiro que em seguida desaparecerá isso é devido à normalização dos materiais de construção e não gera danos ao aparelho.
- Não dirigir o jato de vapor sobre pessoas, animais ou partes elétricas do ambiente, tomadas, interruptores e nem mesmo sobre o aparelho.
- Para a limpeza externa usar um pano seco.
- Ao momento de acender o interruptor do ferro (cod.A68) e, durante os primeiros 2/3 minutos de trabalho, o botão (cod.A5) deve estar posicionado na temperatura "LÃ", sucessivamente pode-se regulá-lo na posição desejada, algodão, linho.
- Não tirar a tampa do reservatório enquanto estiver passando, e também verificar que, antes de tirá-la, não haja emissão de vapor do ferro.
- A tampa (cod.A130), o termostato de segurança (cod.A56), o termo-fusível do ferro (cod.A97T) e o cabo de alimentação (cod.A70) devem ser substituídos pelo construtor ou pela assistência técnica, ou por uma pessoa com qualificação similar, a fim de prevenir qualquer risco.
- O aparelho não é destinado a ser utilizado por pessoas (incluindo crianças) com limitações físicas, sensoriais ou mentais, ou mesmo sem experiência ou conhecimento, salvo acompanhadas de uma pessoa responsável por sua segurança, de cuidados e leitura das instruções de uso do aparelho.
- As crianças devem ser advertidas para não brincar com o aparelho.
- O ferro deve ser utilizado e mantido em repouso sobre uma superfície estável.
- Ao apoiar o ferro no descanso, verificar se a superfície está estável.
- O ferro não deve ser utilizado após uma queda, se há danos visíveis ou vazamentos.

RECOMENDA-SE LER AS INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO E O BOM USO DOS PRODUTOS

1. - ABASTECIMENTO DA CALDEIRA

-Colocar água norma de torneira de preferência quente sem outros líquidos, encher lentamente devido ao calcáreo depositado no fundo da caldeira.

-NÃO UTILIZAR ÁGUA DEPURADA OU ADOÇADA.

2. - TEMPO DE ESPERA

-Encher a caldeira e acender os interruptores. Após alguns minutos (1,2L-10/15 minutos; 1,8L-15/20 minutos; 2,3L-25/30 minutos), a lâmpada piloto se acenderá indicando que o vapor está pronto. Somente depois do primeiro acendimento, se poderá utilizar o vapor para passar.

-É possível passar também, sem encher completamente a caldeira com água, para um trabalho mais veloz a vapor. Para esta operação, basta medir a água com **A HASTE DE CONTROLE DE NÍVEL DE ÁGUA** e procede como acima descrito.

-Basta pensar que:

Com 1 litro de água se adquire uma autonomia de trabalho de cerca de 1 a 2 horas;

Com 1,5 de água se adquire uma autonomia de trabalho de cerca de 11/2 a 21/2 horas.

3. - TÉRMINO DO TRABALHO

Não desenroscar a tampa para liberar o vapor ao fim de cada trabalho.

NUNCA virar o gerador para retirar a água de dentro.

4. - SE A ÁGUA ACABAR

Se enquanto estiver passando e a água acabar, será necessário aguardar 20/25 minutos para encher a caldeira novamente, (sem tirar a tampa e sem liberar o vapor), tempo útil para o resfriamento da caldeira. Em seguida, proceder ao abastecimento, conforme indicado no item nº1.

5. - USO DO VAPOR

A temperatura ideal para passar se obtém com o seletor de temperatura posicionado em “**ALGODÃO**” (cerca de 160°). Desejando passar tecidos em nylon, ryon e seda, deve-se abaixar a temperatura do ferro posicionando o seletor na temperatura desejada, sem utilizar o vapor, pois ao pressionar o botão do vapor em temperatura mais baixa, sairá água que depositará calcáreo nos furos da base do ferro.

6. - PASSAR A SECO

Acendendo somente o interruptor do ferro e regulando o seletor de temperatura, após cerca 2/3 minutos, pode-se iniciar o trabalho de passar a seco.

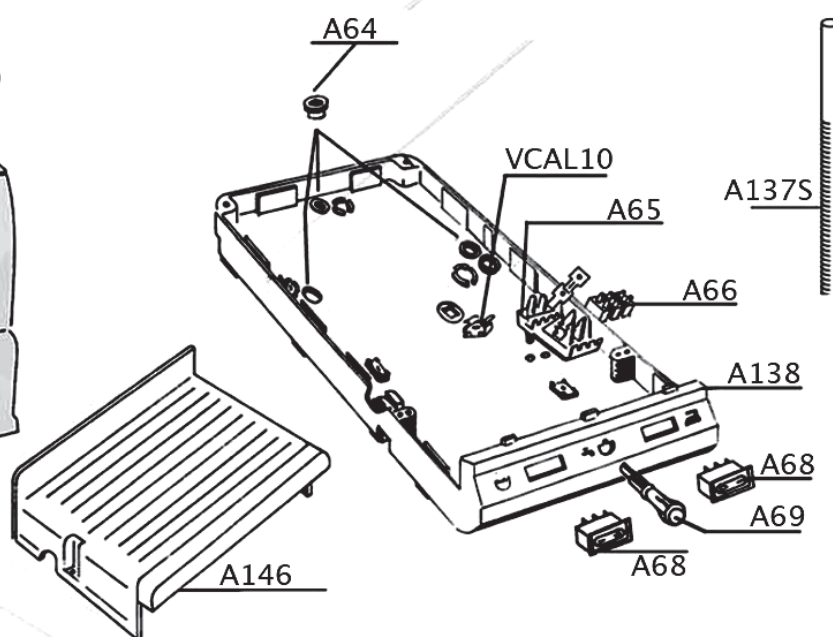
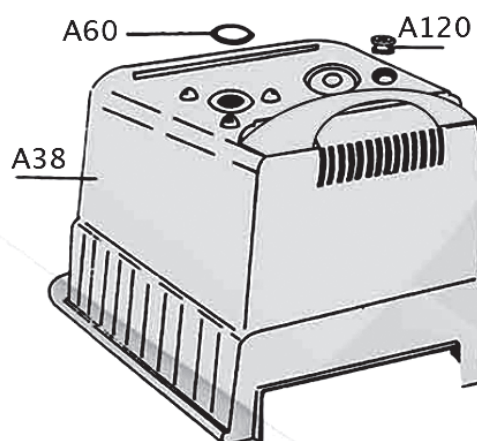
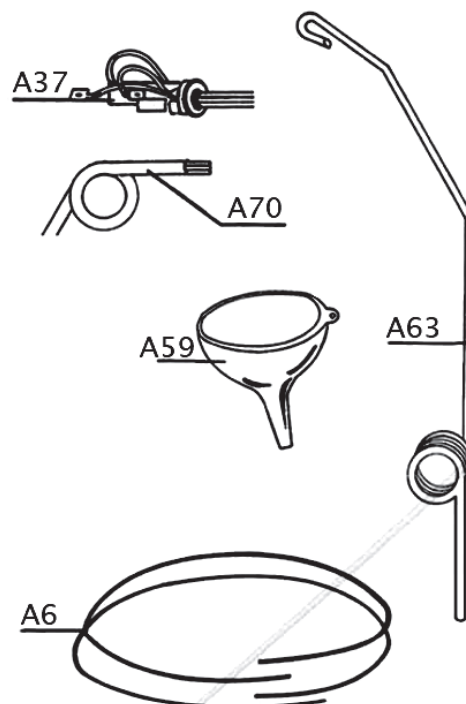
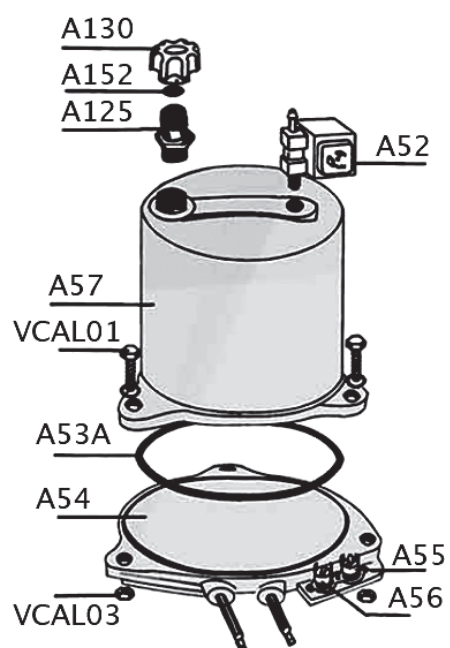
As temperaturas para apertar para os tecidos são marcadas dos símbolos seguintes:

- NYLON
- SETA/SILK
- LANA/WOOL
- COTONE/COTON
- LINO/FLAX

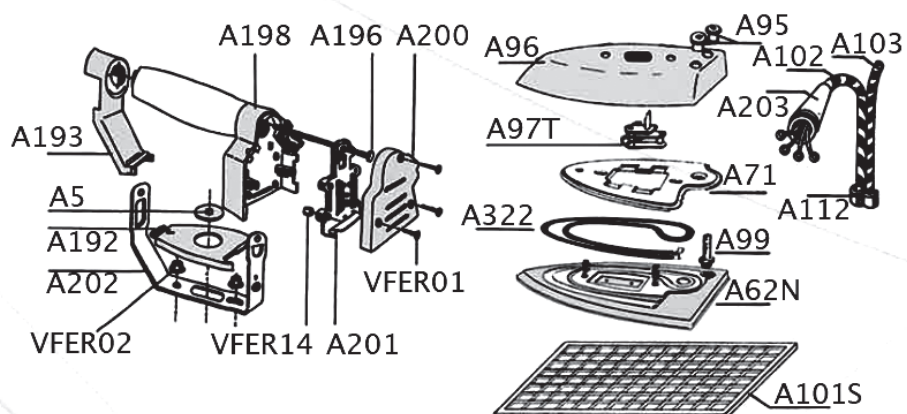
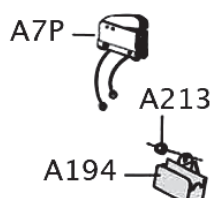
NOTA: OS MODELOS 1800R, 2300R E 5000S, SÃO PROVIDOS DE SAÍDA DE ÁGUA PARA UMA MELHOR LIMPEZA DA CALDEIRA.

PARA EFETUAR A LIMPEZA DA CALDEIRA OPERAR COM A MÁQUINA FRIA E AGIR CONFORME AS ILUSTRAÇÕES EM SEGUIDA:

1. Tirar a tomada da rede elétrica.
2. Colocar uma pequena bacia em posição estável correspondente à tampa de saída localizada sob o aparelho.
3. Utilizando uma chave hexagonal, desenroscar a tampa posicionada sob o aparelho.
4. Encher a caldeira com água do bocal de saída de água e esvaziar o conteúdo a fim de eliminar os resíduos de calcáreo.
5. Esvaziar a caldeira da água contida.
6. Fechar a saída com a tampa adequada.



Chave cinzento
Tecla gris



Código	Descrições
A130	Tampa com válvula de segurança e junta
A152	Junta da tampa
A52	Eletroválvula
A57	Caldeira 1,1,8
VCALO1	Parafuso para caldeira
A53A	Junta para caldeira em silicone vermelho
A54	Bobina de caldeira
VCAL03	Diâmetro de porca 8
A56	Termostato de segurança
A55	Termostato de serviço
A125	Bucha para entrada de água
A82	Eletroválvula
A156	Conector para eletroválvula com ajuste
VCAL05	Arruela para eletroválvula
A81	Porca para eletroválvula
A36	Junta de isolamento de tampa para saída de vapor
A83	Caldeira lt.2,3
A840	Caldeira de termostato duplo
A75	Descarga de pressostato de ajuste de tubo
A85	Tubo de cobre
A87	Pressostato
A6	Anéis de fibra de vidro
A39	Cabo para caixa
A60	Junta de válvula
A38	Caixa para gerador
Al20	Tampa de proteção de cabos
A59	Funil
A63	Garfo de suporte de cabo
A146	Tampa de suporte de aço
A64	Espaçadores EPDM
VCAL10	Porca presa
A65	Bolsa de suporte de grampos
A66	Suporte de grampos
A68	Bolsa de suporte de grampos
A69	Suporte de grampos
A70	Cabo com plugue
A37	Tampa de proteção de cabos
A138	Base de gerador com painel de controle
A137S	Nível de medição
4102	Fio elétrico para aço
A103	Borracha para vapor
A203	Fio de laço para cabos
A112	Grampo para cabos
A7P	Microchave
A194AC	Microchave completa cor laranja/cinza
A213	Porca autoblocante
A194	Suporte de microchave
A196	Parafuso de conexão para cabo de rolha
4198	Corpo do cabo de rolha
A200	Tampa de caixa de contato
A193	Tampa frontal
AS	Roda manual
A192	Tampa inferior
A202	Suporte de cabo de rolha
VFER02	Porcas FL 6 MA
VFER14	Porca de latão 4m x 7CH 8
A201	Placa de fixação de fios elétricos
VFER01	Parafusos Hilo TC + 4 x 12
A95	Isoladores de tampa
A96	Tampa
A97T	Termostato de aço com fusível térmico integrado
A322	Resistor de aço
A71	Tampa de resistor de aço
A99	Ajuste de tubo para suporte de borracha de entrada de vapor
A62N	Placa de aço
A1015	Suporte de aço EPDM

VOLUME CALDAIA - Heater volume - Volume chaudière - Volume caldeira - Volume de la caldera - Объем парогенератора
Kesselvolumen - Volum boiler - Objetość wytwornicy pary - حجم بويل - حجم السخان
TIPO STIR 1100S: 1,7 L - 1700S: 2,5 L - 1800S: 2,6 L - 2300S: 3,0 L - 5000S: 5,5 L

CAPACITÀ CALDAIA - Heater capacity - Capacité de la chaudière - Capacidade caldeira - Capacidad caldera
Kesselfassungsvermögen - Capacitate boiler - Pojemność wytwornicy pary - تقديت بويلر - تقديت السخان
TIPO STIR 1100S: 1,1 L - 1700S: 1,7 L - 1800S: 1,8 L - 2300S: 2,3 L - 5000S: 4,0 L

RESISTENZA CALDAIA IN FUSIONE - Die-cast boiler resistance - Résistance de la chaudière moulée sous pression
Resistência de caldeira em fusão - Resistencia de caldera en fusión - Нагревательный элемент парогенератора
Kesselwiderstand - Putere boiler - المقاومة الحرارية للسخان - مقاومة بويلر
TIPO STIR 1100S: W1000 - 1700S: W1000 - 1800S: W1000 - 2300S: W1000 - 5000S: W1800

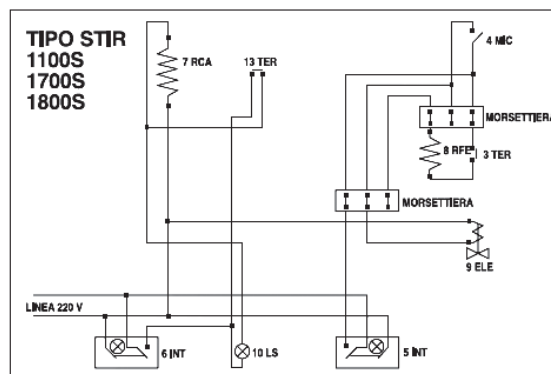
PESO - Weight - Poids - Peso - Peso - Bec - Gewicht - Greutate - Waga - وزن - الوزن
TIPO STIR 1100S: 9 kg - 1700S: 10 kg - 1800S: 10 kg - 2300S: 11 kg - 5000S: 15 kg

DIMENSIONI - Dimensions - Dimensions - Dimensões - Dimensiones - Размеры
Abmessungen - Dimensiuni - Wymiary - المقياس - المقياس
TIPO STIR 1100S: 41x23,5x24h cm - 1700S: 41x23,5x24h cm - 1800S: 41x23,5x30,5h cm - 2300S: 41x23,5x32,5h cm - 5000S: 42,5x24x38 cm

RESISTENZA FERRO - Iron resistance - Résistance du fer - Resistência do ferro - Resistencia de la plancha
Нагревательный элемент утюга - Bügeleisenwiderstand - Putere fier de călcat - Moc żelazka - المقاومة الحرارية للمكواة - مقاومة آهن
TIPO STIR 1100S-1700S-1800S-2300S-5000S: W780

ALIMENTAZIONE MONOFASE - Single-phase put - Alimentation monophasé - Alimentação monofásica - Alimentación monofase
Питание монофазное - Einphasige Speisung - Alimentare monofazată - Zasilanie jednofazowe - تغذية كهربائية ذات مرحلة واحدة - تغذية تکفاز
TIPO STIR 1100S-1700S-1800S-2300S-5000S: V230 50Hz/V120 60Hz/V220 60Hz

Esquema elettrico



6 INT INTERRUOTTORE CALDAIA
Interrupteur de la chaudière - Boiler switch-off
Interruptor da caldeira - Interruptor caldera
Выключатель парогенератора - Kesselschalter
Interupător boiler - Wyłącznik wytwornicy pary
سويچ بويل - مفتاح السخان

10 LS LAMPADA SPIA
Warning light lamp - Lampe témoin - Lâmpada piloto
Indicador luminoso - Лампа-индикатор - Kontrolllampe
Indicator luminos - Lampka kontrolna - لمبة مراقب
مصباح لاشارة الخطر

5 INT INTERRUOTTORE FERRO
Iron switch-off - Interrupteur du fer - Interruptor do ferro
Interruptor plancha - Выключатель утюга
Bügeleisenschalter - Interupător fier de călcat
Wyłącznik żelazka - مفتاح المكواة - سويچ آهن

9 ELE ELETTROVALVOLA
Electrovalve - Oupape électrique - Eletroválvula
Electroválvula - Электромагнитный клапан
Magnetventil - Electrovalvã - Zawór elektryczny
تريجه الكتيكي - صمام الكتيكي

13 TER TERMOSTATO FINE ACQUA
Water off thermostat - Thermostat du fin d'eau
Termostato do limite de água - Termostato fin de agua
Термостат парогенератора - Thermostat Wasser zu Ende
Termostat terminare apă - Czujnik braku wody
ترموستات پایان آب - ترموستات نهاية الماء

7 RCA RESISTENZA CALDAIA
Boiler resistor - Résistance de la chaudière
Resistencia da caldeira - Resistencia caldera
Нагревательный элемент парогенератора
Kesselwiderstand - Putere boiler - Moc wytwornicy pary
مقاومة بويلر - المقاومة الحرارية للسخان

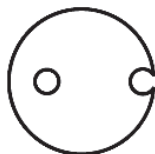
8 RFE RESISTENZA FERRO
Iron resistor - Résistance du fer - Resistencia do ferro
Resistencia plancha - Нагревательный элемент утюга
Bügeleisenwiderstand - Putere fier de călcat
Moc żelazka - المقاومة الحرارية للمكواة - مقاومة آهن

3 TER TERMOSTATO FERRO
Iron thermostat - Thermostat du fer - Termostato do ferro
Termostato plancha - Термостат утюга
Bügeleisenthmostat - Termostat fier de călcat - Czujnik temperatury żelazka - ترموستات آهن - ترموستات الكوة

4 MIC MICROINTERRUPTORE
Microswitch - Microinterrupteur - Microinterruptor
Microinterruptor - Микропереключатель - Mikroschalter - Microinterupător - Mikrowyłącznik
ميكروسويچ - مفتاح بلق الصغر

12 PR PRESSOSTATO
Pressostat - Pressostat - Pressostato - Presostato
Датчик давления - Druckschalter - Presostat
Czujnik ciśnieniowy - سويچ وضعت فشار - جهاز لتنظيم الضغط اللتي

Isolante Para Caldeira



Mod.1100 Cod.A1100
Mod.1700 Cod.A1700
Mod.1800 Cod.A1800
Mod.2300 Cod.A2300
Mod.5000 Cod.A4000



Mod.1100 Cod.D1100
Mod.1700 Cod.D173040
Mod.1800 Cod.D121823
Mod.2300 Cod.D121823
Mod.5000 Cod. A333

www.sunspecial.com.br