



**Sun Special**

Qualidade e Tecnologia

Manual de instrução

## **MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL ELETRÔNICA**

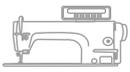
**MODELO SÉRIE**

**SS6804T-02/UTC2/AK-CF- OVERLOCK 03 FIOS**

**SS6814T-03/UTC2/AK-CF- PONTO CADEIA 04 FIOS**

**SS6816T-03/UTC2/AK-CF- INTERLOCK MÉDIA**

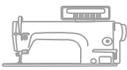
**SS6816T-04/UTC2/AK-CF- INTERLOCK PESADA**



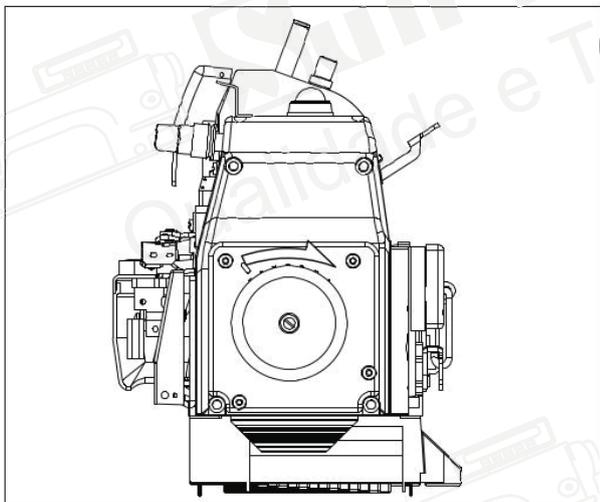
## ÍNDICE

1. Antes de operar _____	1
1.1. Dimensões da mesa da máquina _____	1
1.2. Instalação da cabeça da máquina _____	2
1.3. A velocidade da máquina e o sentido de rotação _____	2
1.4. Lubrificação _____	3
1.5. Pontos de lubrificação _____	3
1.6. Abastecendo o reservatório de silicone _____	3
1.7. Enfiando linha na máquina _____	4
2. Teste de costura _____	5
2.1. Ajustar a pressão do calcador _____	5
2.2. Ajustando a regulagem do diferencial _____	5
2.3. Ajustando o comprimento do ponto _____	5
2.4. Ajustando a tensão da linha _____	6
3. Manutenção durante o uso _____	7
3.1. Limpeza da máquina _____	7
3.2. Substituindo a agulha _____	7
3.3. Verificar a circulação do óleo _____	8
3.4. Troca de óleo _____	8
3.5. Padrões de agulha _____	9
4. Causas e soluções _____	10
5. Parâmetros _____	12



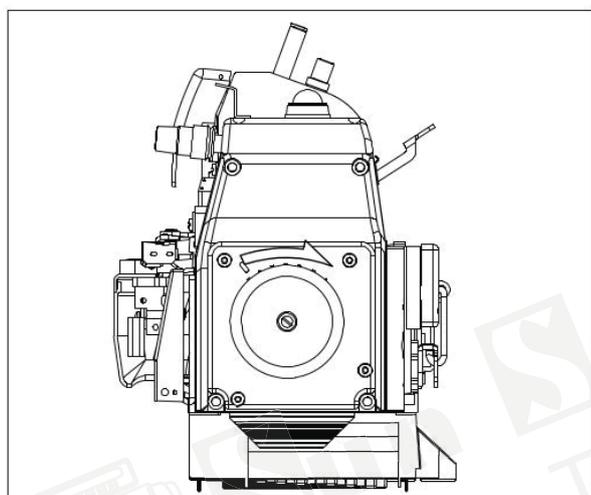


## 1.2. Instalação da cabeça da máquina



1. Encaixe o cabeçote na máquina na base
2. Centralizar o cabeçote nas 4 borrachas de amortecimento
3. Instale a tampa do motor DIRECT DRIVE referindo-se à figura

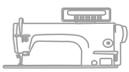
## 1.3. A velocidade da máquina e sentido de rotação



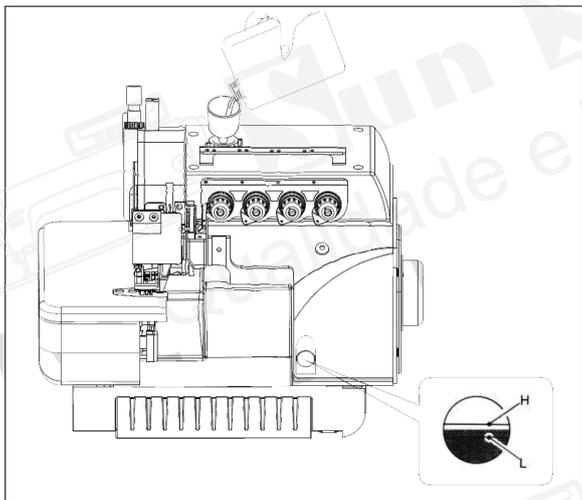
O motor DIRECT DRIVE da máquina gira no sentido horário quando visto a partir do lado da polia da máquina.

**Tipos de máquina e sua velocidade máxima, conforme listado na tabela abaixo:**

TIPO DE MÁQUINA	VELOCIDADE MÁX. (RPM)
Overlock ( 03 fios )	6.000
Overlock ( 04 fios ponto cadeia )	6.000
Interlock ( 05 fios bitola média )	6.000
Interlock ( 05 fios bitola larga-pesada )	6.500
Interlock ( 06 fios multi-uso )	5.500



## 1.4 – Lubrificação

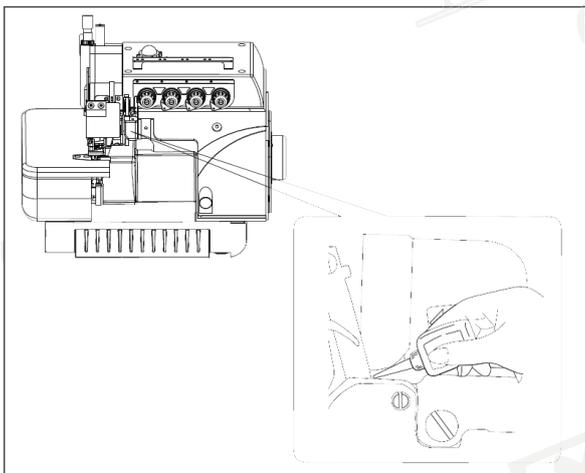


Abasteça a máquina até que o nível do óleo esteja entre as linhas (H) e (G).

Completar o tanque quando o nível estiver em (L).

**Nota: UTILIZE ÓLEO ESPECIAL PARA MÁQUINA DE COSTURA**

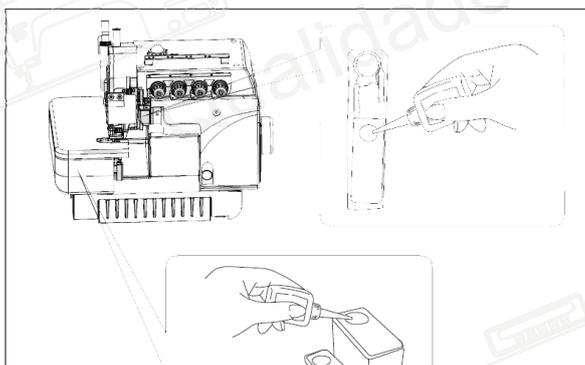
## 1.5 – Pontos de lubrificação



Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo quando a máquina for usada pela primeira vez ou que tenha sido deixada sem uso por algum tempo.

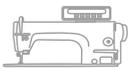
**Nota: UTILIZE ÓLEO ESPECIAL PARA MÁQUINA DE COSTURA**

## 1.6 – Abastecendo o reservatório de silicone

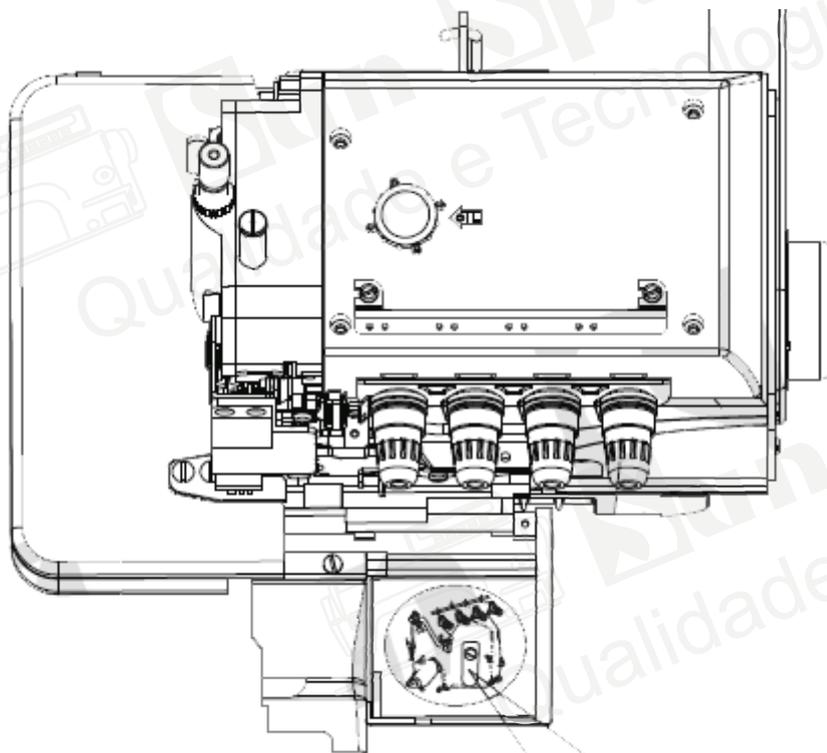


Encher o reservatório de silicone com óleo quando nível estiver baixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento

**Nota: UTILIZE SILICONE APROPRIADO PARA MÁQUINA DE COSTURA**



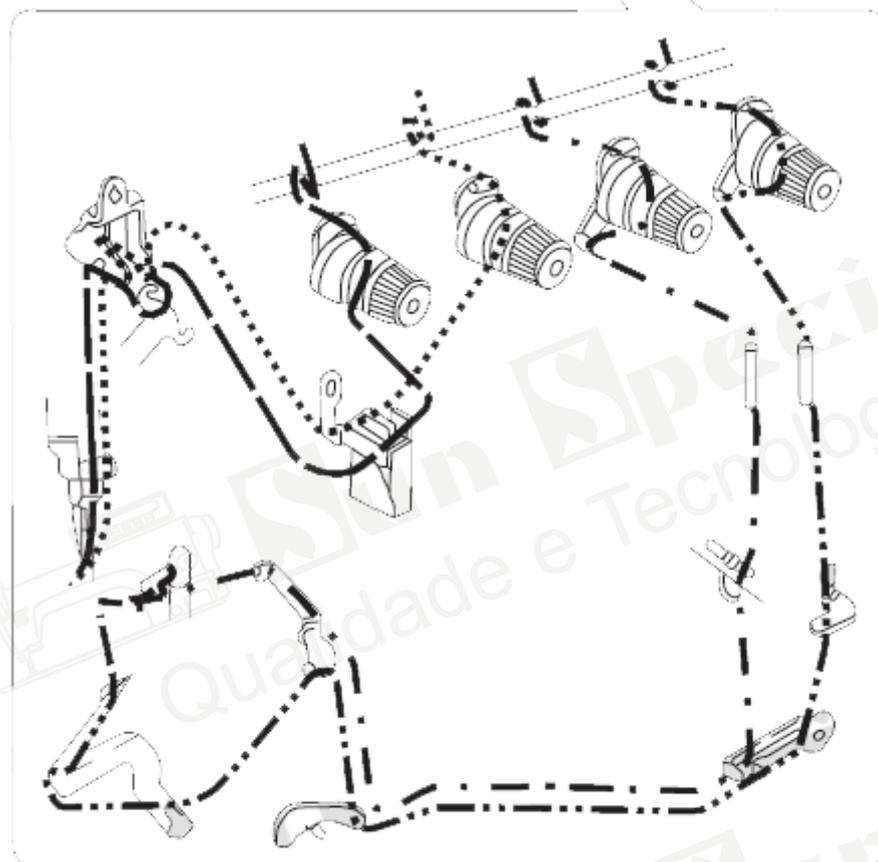
## 1.7- Enfiando a linha na máquina

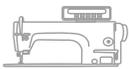


Certifique-se que as linhas são adequadas. Apare os nós ordenadamente antes de passar pelo buraco da agulha e passe novamente.

Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente, referindo-se ao diagrama de segmentação.

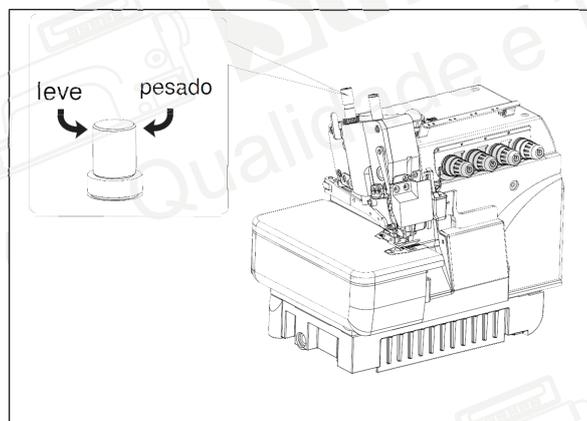
Passo o fio no looper, apare os nós de fora ordenadamente depois de passar através do olho do laçador.





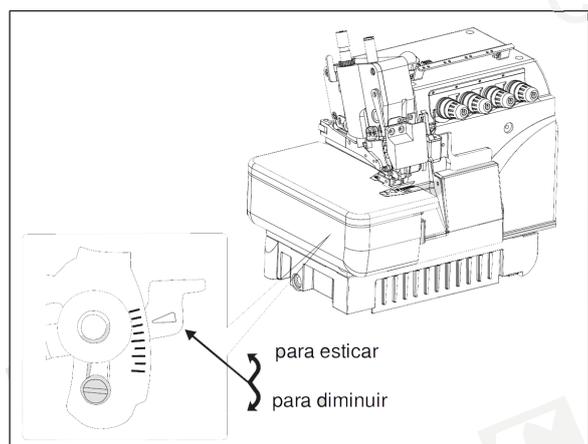
## 2. TESTE DE COSTURA

### 2.1. Ajustando a pressão do calcador



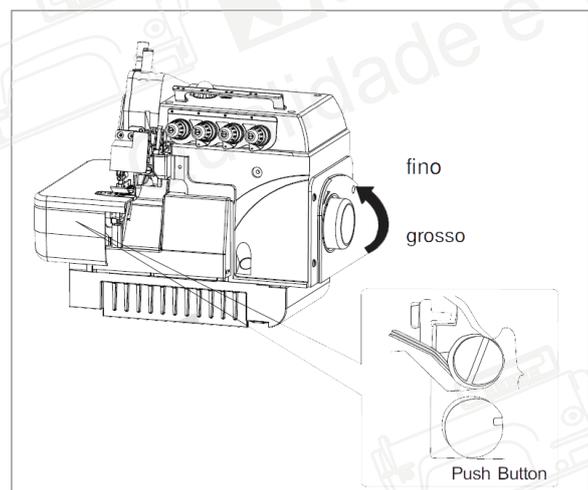
Gire o parafuso de ajuste para ajustar a pressão do calcador. Ele deve ser tão leve quanto possível, ser ainda suficiente para se obter a formação de costura adequada.

### 2.2. Ajustando a regulagem do diferencial



Solte a porca e mova a alavanca para cima e para baixo para se obter o quociente diferencial de alimentação correta. Aperte a porca após o posicionamento da alavanca como desejado.

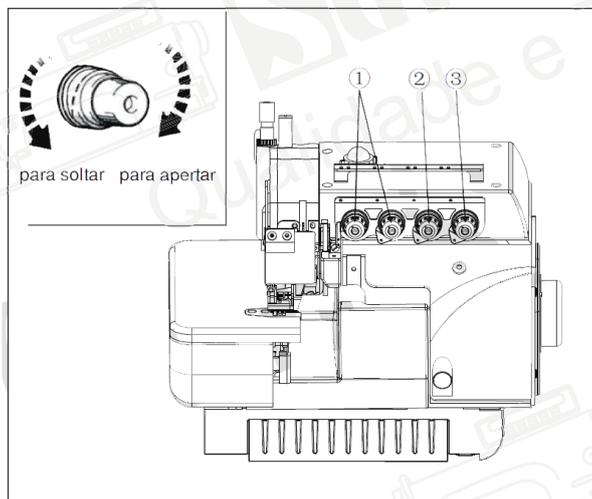
### 2.3. Ajustando o comprimento do ponto



Enquanto pressiona o botão, gire o volante para buscar a posição na qual o botão de pressão vai ainda mais em profundidade. Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e defina a escala desejada para o alinhamento. Só deve ser feita de ajuste do comprimento do ponto.

**Nota: Após o diferencial a conversão alimentar foi alterada.**

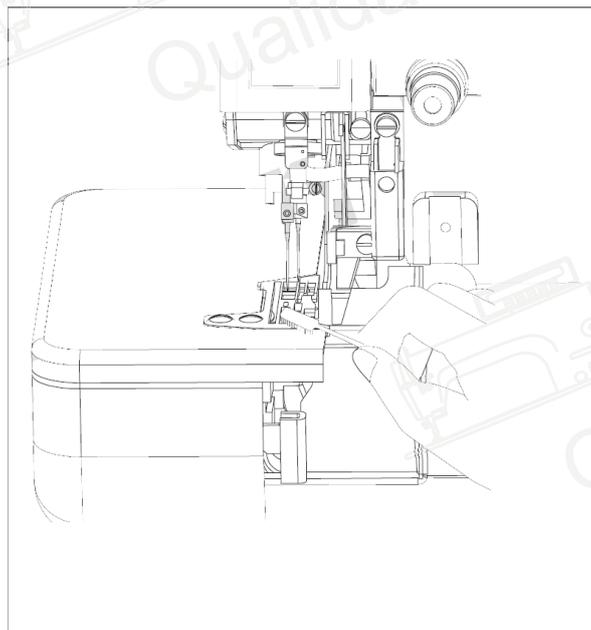
## 2.4. Ajustando a tensão da linha



Faça os ajustes de tensão com a linha da agulha (botão 1), a lançadeira superior (botão 2) e a lançadeira inferior (botão 3).

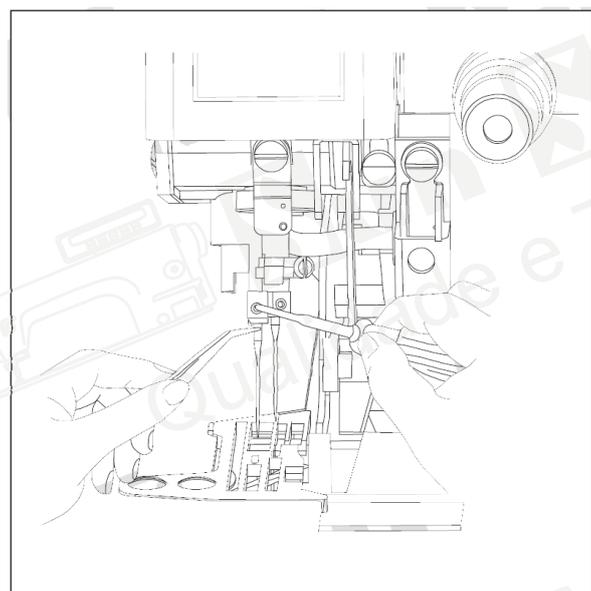
### 3. MANUTENÇÃO DURANTE O USO

#### 3.1 Limpeza da máquina



Por favor, de acordo com o material de costura, para limpar o pó da chapa de agulha e o dente diariamente.

#### 3.2. Substituindo a agulha



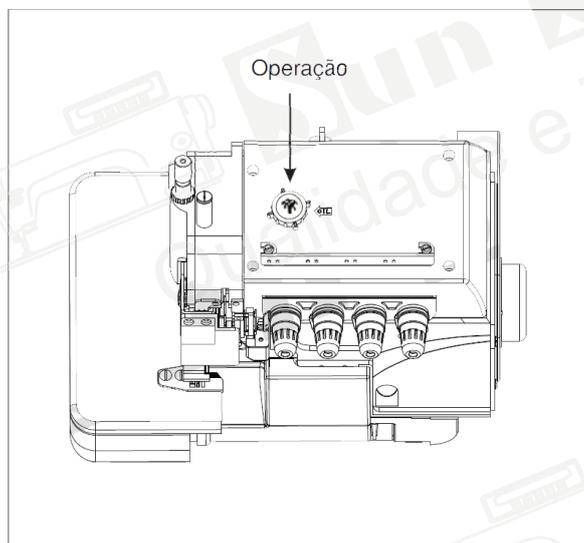
Verifique a agulha com cuidado para que a cava fique para a traseira da máquina.

Insira a agulha na profundidade correta e aperte de forma segura.

**Nota: Não remova o parafuso.**

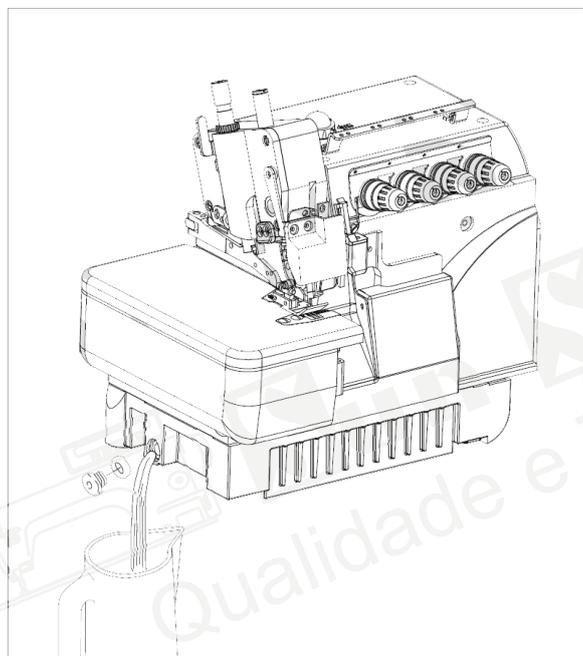


### 3.3. Verificar a circulação do óleo

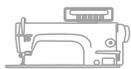


Em funcionamento, quando a velocidade da máquina chegar a 2000 RPM você pode ver se o óleo está esguichando.

### 3.4. Troca de óleo



Substituir o óleo um mês após a primeira utilização e a cada seis meses.



### 3.5. Padrões de agulha

TIPO DE MÁQUINA	TAMANHO	TIPO DE MÁQUINA	TAMANHO
Overlock	11#	Interlock larga-leve	18#
Overlock ponto cadeia	11#	Interlock extra-pesada	18#
Interlock média	14#	Interlock multi-uso	14#

### Tabela de comparação de tamanhos equivalentes

Medida japonesa	#	9	11	14	16	18	21
Tamanho métrico	Nm	65	75	90	100	110	130

## 4. CAUSAS E SOLUÇÕES

Se você notar qualquer um dos problemas listados abaixo, consulte a coluna Soluções para obter instruções sobre como resolver o problema. Se isso não for possível resolver o problema ou se o problema que você está tendo não estiver listado abaixo, entre em contato com o nosso distribuidor mais próximo de você ou com um técnico qualificado para realizar o ajuste necessário.

### 4.1. Quebra da agulha

CAUSA	SOLUÇÃO
Tamanho errado	Usar o tamanho correto
Instalação errada	Instalar corretamente
Agulha torta	Trocar a agulha
Posição do protetor errada	Recolocar o protetor
A agulha não está no centro da fenda da chapa da agulha ou calcador	Recolocar a chapa da agulha e calcador

### 4.2. Quebra de fio

CAUSA	SOLUÇÃO
Qualidade ruim do fio	Usar um fio de boa qualidade
O fio está grosso para o furo da agulha	Usar uma agulha própria para o tecido e o fio
Tensão do fio muito forte	Reajustar o tensor
Agulha instalada errada	Reinstalar a agulha
Porta-fio instalado errado	Reinstalar o porta-fio
Aquecimento da agulha	Abastecer o reservatório de silicone
Relação errada do looper e da agulha	Ajustar o looper e a agulha
Agulha, looper, protetor de agulha com rebarbas	Trocar ou polir
O fio colocado errado	Repassar o fio



## 4.3. Salto dos pontos

CAUSA	SOLUÇÃO
O fio colocado errado	Repassar o fio
Agulha instalada errada	Reinstalar a agulha
tensão do fio inadequada	Reajustar o tensor
A ponta do looper está danificada	Trocar o looper
Agulha torta	Trocar a agulha
Protetor de agulha instalado errado	Reinstalar a agulha e o looper
Relação errada do looper e da agulha	Ajustar o looper e a agulha

## 4.4. Ponto solto

CAUSA	SOLUÇÃO
O fio colocado errado	Repassar o fio
O fio está grosso para o furo da agulha	Usar agulha apropriada
Fio da agulha não lubrificado	Abastecer o silicone
Tensão do fio inadequada	Reajustar o tensor
Agulha e looper instalados errados	Reinstalar

## 4.5. Ponto irregular

CAUSA	SOLUÇÃO
O fio colocado errado	Repassar o fio
Porta-fio instalado errado	Reinstalar o porta-fios
Faca inferior instalada errada	Reinstalar a faca inferior
A faca não está cortando	Reajustar a faca ou amole-a
Guia-fio com rebarbas	Trocar ou polir o guia-fio
A ponta da agulha está danificada	Trocar a agulha
Tensão do fio inadequado	Reajustar o tensor
Altura inadequada dos dentes	Reajustar os dentes

## 5. Parâmetros

ÍCONE	SIGNIFICADO
	Ajuste de parâmetro
	Movimento para a esquerda
	Ajuste de velocidade
	Movimento para cima
	Confirmar
	Movimento para baixo
	Movimento para a direita
	Habilita o sensor de tecido
	Troca de modo automático para semiautomático
	Modo de corte
	Modo de sucção
	Modo da catraca
	Ajuste de iluminação

### Modificação do modo Automático & Semiautomático

Aperte  para modificar o modo Automático & Semiautomático. Apertar repetidamente mostrará auto e semi-auto um após o outro.

Aparecerá da seguinte forma:

Mode

Semi-auto

Mode

Automatic



## Modificação do sensor de tecido

Aperte  para habilitar o sensor de tecido. Apertar repetidamente mostrará ligado ou desligado

Aparecerá da seguinte forma:

IR Sensor: ON

IR Sensor: OFF



### ATENÇÃO

Está em modo manual quando o sensor IR estiver desligado. Quando a fotocélula estiver desligada, se quiser modificar os parâmetros, retroceda completamente ou o painel não reagirá.

## Modificação do modo sucção

Aperte  para modificar o modo sucção. Apertar repetidamente aparecerá da seguinte forma:

Suction Fron (frente)

Suction Rear (atrás)

Suction Fron + Rear

Suction OFF

## Modificação do modo de corte

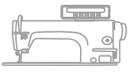
Aperte  para entrar no modo de corte. Apertar repetidamente aparecerá da seguinte forma:

Cutting: Fron (frente)

Cutting: Rear (atrás)

Cutting: Fron + Rear

Cutting: OFF



## Modificação da velocidade máxima

Aperte  para entrar no modo de modificação da velocidade máxima.

Aperte  ou  alterar a velocidade. A cada clique a velocidade é alterada de 100 RPM.

Aparecerá da seguinte forma:

Max Speed	5500 RPM
-----------	----------

## Modificação dos parâmetros do usuário

Aperte  duas vezes para entrar no modo de parâmetros do usuário.

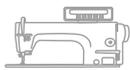
Modifique o número correspondente do parâmetro com  ou , modifique o valor do parâmetro com  ou , depois aperte  para confirmar.

## Modificação dos parâmetros do usuário

Aperte  por três segundos e então aparecerá a senha 0000. A seguir, você deve inserir a senha do parâmetro. Aperte ,  para alterar o número correspondente.

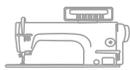
Aperte   para alterar o valor da senha. Com cada alteração o valor da cruz aparecerá.

Aperte  para confirmar. Se a entrada da senha estiver certa, então entrará na redefinição de parâmetro especialmente para técnicos. O número do parâmetro correspondente aparecerá.



### Ajuste de parâmetros para usuários

1	Semi automático / Automático	0	0~1	0: Semi automático 1: Automático
2	Sensor de tecido	1	0~1	0: Sensor IR desligado 1: Sensor IR desligado
3	Corte de fio automático	3	0~3	0: Desligado 1: Corte à frente 2: Corte atrás 3: Corte à frente e atrás
4	Sucção automática	3	0~3	0: Desligado 1: Sucção à frente 2: Sucção atrás 3: Sucção à frente e atrás
5	Puxar automaticamente o tecido	0	0~3	0: Desligado 1: Puxar à frente 2: Puxar atrás 3: Puxar à frente e atrás
6	Calcador automático	0	0~3	0: Desligado 1: Calcador à frente 2: Calcador atrás 3: Calcador à frente e atrás
7	Velocidade do modo de partida	1	0~1	0: Automático 1: Controlado por pedal
8	Posição do polo de freio	0	0~1	0: Superior 1: Inferior
9	Padrão do calcador	0	0~1	0: Calcador automático 1: Calcador manual
10	Chave manual do modo de sucção	1	0~1	0: Sucção desligada 1: Sucção ligada
11	Velocidade de partida de costura	400	200~4950 (RPM)	0: 400 (aparamento de cortador reto) 1: 4950 (aparamento de sucção e cortador lateral)
12	Velocidade máxima	5500	200~6500 (RPM)	
13	Brilho da luz superior	5	0~9	0: Sem brilho
14	Brilho da luz do painel	5	0~9	0: Sem brilho
15	Costura contínua semi automática	0	0~1	0: Com corte 1: Sem corte



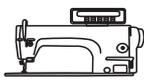
## Ajuste de parâmetros para usuários

16	Corte em velocidade constante semi automático	0	0~1	
17	Chave de sucção com intermitência no meio do caminho	1	0~1	0: Desligado 1: Ligado (opção de cortador reto e lateral)
18	Modo livre	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado (modo manual semi automático)
19	Mudar Idioma	0	0~1	0: Chinês 1: Inglês

**SAC: 0800 660 6000**

PRAZO DE VALIDADE: INDETERMINADO

Importado e Distribuído por:

 **Sun Special**  
Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

[www.sunspecial.net.br](http://www.sunspecial.net.br)

País de origem: China