

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

**SS927D
SS928D**

www.sunspecial.com.br

Índice

Sinais de aviso

- 1.1 Cuidado
- 1.2 Tenho certeza que a conexão esta errada
- 1.3 Direção da operação
- 1.4 Nomes das principais peças

01

2.Especificações da Maquina

01

3.Peças opcionais

02

4.Nomes das Peças Principais

02

5.Instalação

03

- 5.1 instalação da cabeça da Maquina
- 5.2 Conexão de aterramento
- 5.3 Instando a cobertas de polia
- 5.4ajusta da tensão da correia
- 5.5 suporte da algodão
- 5.6 Lubrificação
- 5.Verificando a direção de rotação da polia de máquina

6.Preparação Antes de costurar

06

- 6.1 Agulhas e fios
- 6.2 Instalando as agulhas
- 6.3 Colocando os fios inferiores
- 6.4 colocando fios superiores

7.Costurando

07

7.1Costurando**8.Tensão do fio**

08

- 8.1Ajustando a Tensão do fio
- 8.2 Ajuste de pressão do pedal de prensa
- 8.3 Ajustando o comprimento do ponto
- 8.4 Ajuste de prensa (máquina com prensa)

9.Limpeza

10

- 9.1limpeza diária
- 9.2Troca de óleo de lubrificarão (a cada Três meses)

10.Ajuste de Padrão

11

- 10.1Ajuste de altura da barra de agulha
- 10.2 Ajuste de tempo de aguilha e looper
- 10.3 Ajuste de looper operando sem agulha
- 10.4 ajuste de proteção de agulha
- 10.5 Ajuste de altura de pé de abastecimento
- 10.6 Ajuste de alavanca de liberação de Fio
- 10.7 Ajuste de guia de ruela levantamento de fio superior
- 10.8 Ajuste de ruela de fio superior
- 10.9 Ajuste de eixo de liberação de fio
- 10.10 Ajuste de levantamento de fio superior
- 10.11 Instalação do Dobrador
- 10.12 Ajuste da altura prensa (maquina com prensa)
- 10.13 Ajuste da prensa (maquina com prensa)

11. Instalado as peças opcionais

17

12. Motor servo de poupança de energia

17

13. Partes e Peças

17

* Os sinais de aviso a seguir aparecem nas máquinas de costura.

Siga as instruções nas etiquetas em todos os momentos quando estiver usando a máquina. Se as etiquetas tiverem sido removidas ou estiverem difícil de ler, entre em contato com seu revendedor !

1.Cuidado

Peças móveis.

Pode causar ferimentos.

Opere com dispositivos de segurança;

Desligue o interruptor principal antes de colocar fios nas agulhas, mudar a bobina e agulha, limpar, etc.

2.Tenha certeza de que a conexão está aterrada.

Se a conexão de aterramento não estiver segura, você corre o risco de receber um choque elétrico sério.

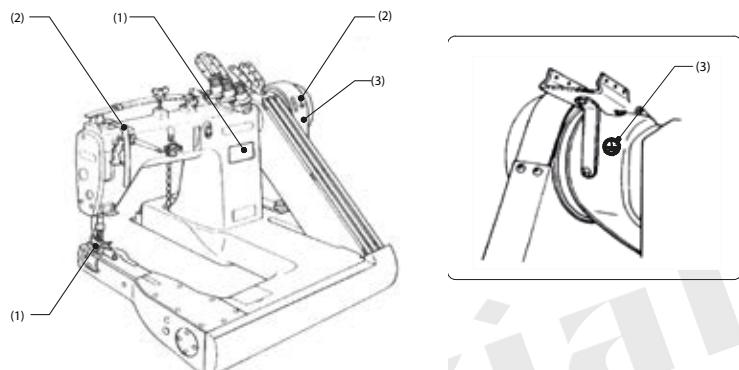
3.Direção da operação

Dispositivos de segurança

(1) Proteção de dedos

(2) Cobertura de levantamento de costura

(3) Cobertura de polia, etc.



1. NOMES DAS PEÇAS PRINCIPAIS

(1) Polia de máquina

(2) Cobertura frontal

(3) Prensa

(4) Barra da agulha

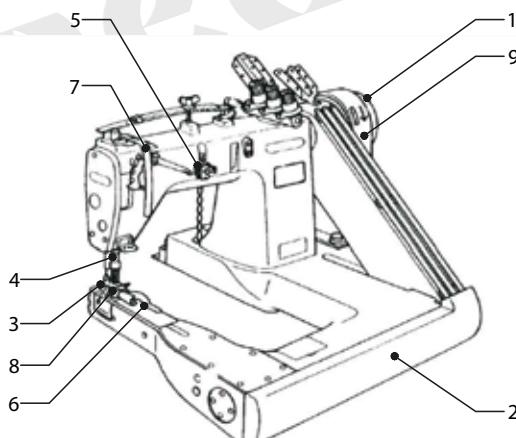
(5) Ruela de costura superior

(6) Dispositivo de segurança do dobrador

(7) Cobertura de levantamento de costura

(8) Proteção dos dedos

(9) Cobertura de polia



2. ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

* 3.600 spm para operação normal ao costurar com a velocidade de 4.000 spm o refrigerador de agulha de costura (disponível como item opcional) deve ser usado.

USO	MATERIAIS PESADOS		MATERIAIS PESADOS		PESADOS	EXTRA PESADOS	PESADOS	EXTRA PESADOS		
PRENSA	NENHUMA		NENHUMA		EQUIPADA					
Nº DE AGULHA	3		2		3		2			
AGULHA ORGAN	#120-#130		#140		#120-#130	#140	#120-#130	#140		
CALIBRE DA AGULHA	5.6(7/64,7/64) 6.4(1/8,1/8) 8.0(5/32,5/32) 9.6(3/16,3/16) 12.7 (1/2)		4.8(3/16) 6.4(1/4)		6.4(1/8,1/8) 8.0(5/32,5/32) 9.6(3/16,3/16) 12.7 (1/2)	4.8(3/16) 6.4(1/4)	6.4(1/8,1/8) 8.0(5/32,5/32) 9.6(3/16,3/16) 12.7 (1/2)	6.4(1/8,1/8) 8.0(5/32,5/32) 9.6(3/16,3/16) 12.7 (1/2)		
COMP. MAX. DA COSTURA (MM)	4.2—5.2									
TAM. MIN. DE SUPORTE (MM)	171									
VEL. MAX. DE COSTURA (SPM)	3.500*	(3.000)	3.500*	(3.000)	3.000					

3. PEÇAS OPCIONAIS

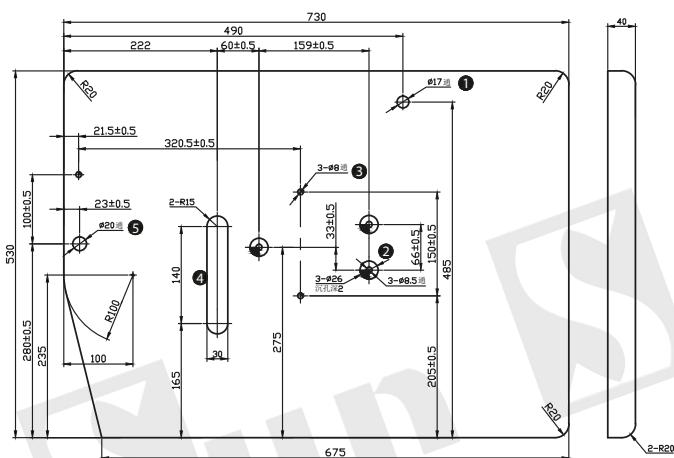


Se a costura superior quebrar por conta do aquecimento, o dispositivo de refrigeração de agulha de costura (disponível como um opcional) deve ser usado. (Consulte página 21).

4. NOMES DAS PEÇAS PRINCIPAIS

* Mesa de trabalho

- Se estiver usando uma mesa disponível comercialmente.
- O topo da mesa deve ser de 40mm de espessura e deve ser forte o bastante para suportar o peso e a vibração da máquina de costura.
- Faça buracos como os indicados na ilustração abaixo



- A. Buraco da corrente
- B. Buracos de montagem do motor
- C. Buraco de suporte de algodão
- D. Buraco de terra

* Motor

Cuidado!

- Todos os fios que estão conectados ao motor devem estar a no mínimo 25mm de distância de qualquer peça móvel. Além do mais, não curve excessivamente os fios ou prenda-os com muita firmeza com grampos, ou há o risco de incêndio ou choques elétricos.
- Instale a cobertura de correia correta que corresponde ao motor sendo usado

Motor

* Selecione o motor correto dentro os listados na tabela à direita.

* Consulte o manual de instruções para detalhes na instalação e uso do motor.

Energia	Motor
Fase única	2 polos, motor de 400 W
Trifásico	2 polos, motor 400 W

Motor de polia e correia em V

-A correia deve ser uma correia tipo M em V

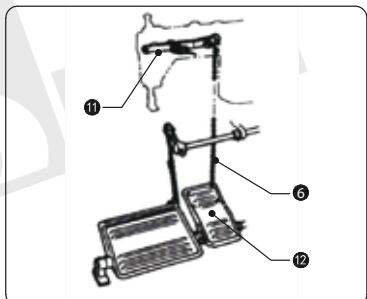
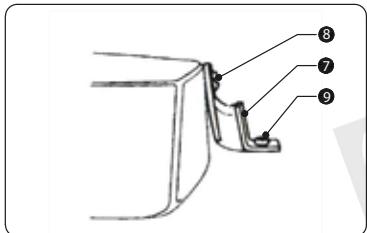
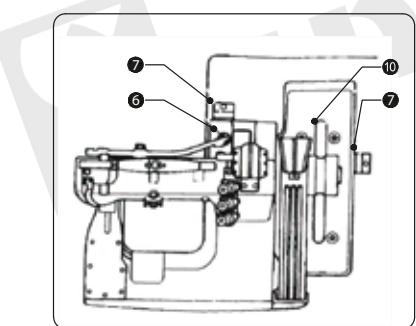
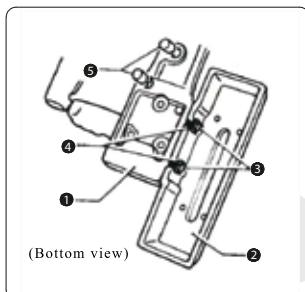
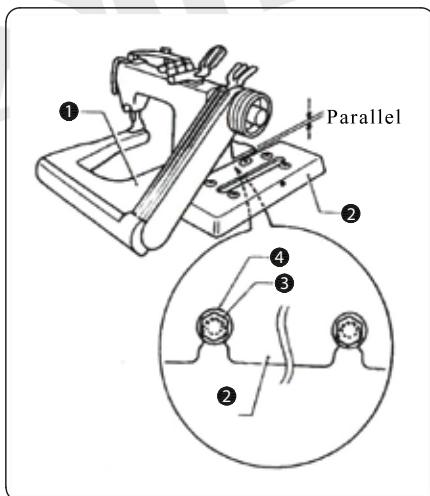
DIÂMETRO EXTRENO DA POLIA	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
TAMANHO DA CORREIA (POLEGADAS)	M45				M46					
VELOCIDADE DE COSTURA (SPM)	50Hz				3100			3600		4000
	60Hz	3100		3600	4000					

5. INSTALAÇÃO

CUIDADO

- * A máquina de costura deve ser instalada apenas por um técnico qualificado.
- * Peça ao seu representante Sewmac ou um eletricista qualificado para que façam qualquer trabalho elétrico que precise ser feito.
- * A máquina de costura pesa mais de 49 kg. A instalação deve ser realizada por duas ou mais pessoas.
- * Não conecte o cabo de energia até que a instalação esteja completa, ou a máquina vai operar se o pedal por pressionado por engano, o que pode causar ferimentos.
- * Tenha certeza de conectar o aterramento. Se a conexão de aterramento não estiver garantida, choques elétricos sérios podem acontecer.
- * Instale a cobertura de polia na cabeça da máquina.

5-1. Instalando a cabeça da máquina



1. Instale a cobertura de polia inferior (2) no suporte da máquina (1) com dois parafusos hexagonais (3) e duas arruelas (4).

2. Insira duas almofadas de barra (5) nos buracos na parte de baixo do suporte.

* Agora, instale os dois parafusos hexagonais (3) para que eles possam ir o mais longe possível para dentro das fendas da base de cobertura da polia (2). Depois, verifique se a base de cobertura da polia (2) está paralela ao suporte. (Se não estiver paralela, a cobertura da polia pode tocar a polia da máquina).

3. Coloque a cabeça da máquina na mesa, ajuste sua posição na parte da frente e de três alinhando-a com o buraco para corrente de içamento de barra de pensa (6) e sua posição para os lados alinhando-a com o buraco da correia (10).

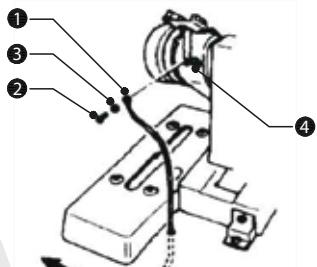
4. Depois de prender as almofadas (7) no suporte da máquina e base de cobertura de polia com o conjunto de parafusos (8) fixe-as à mesa com parafusos (9).

* Coloque-os corretamente para que a cabeça da máquina esteja horizontal. Se a cabeça da máquina não estiver horizontal, a lubrificação não será realizada adequadamente.

5. Conecte a corrente de barra de içamento de prensa (6) à alavanca de levantamento de joelho (11) e o pedal de levantamento (12).

5-2. Conexões de aterramento

Ground wire connections



Conekte o cabo de aterramento na cabeça e motor da máquina de costura.

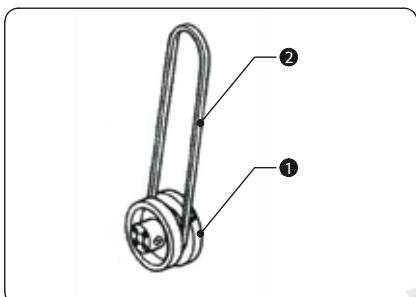
(Use o tipo correto de cabo e arruela de aterramento)

1. Remova o parafuso de suporte do guia de costura inferior (2)
2. Prenda o cabo de aterramento (1) na cabeça da máquina de costura com parafuso (2) e arruela (3).

(O local de conexão é indicado por um símbolo de aterramento (4).

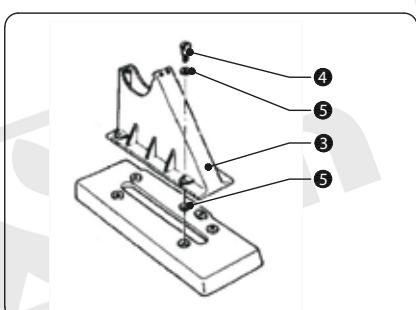
3. Passe o cabo de aterramento (1) através do buraco na mesa
4. Conekte o cabo de aterramento (1) ao motor

5-3 Instalando a cobertura de polia

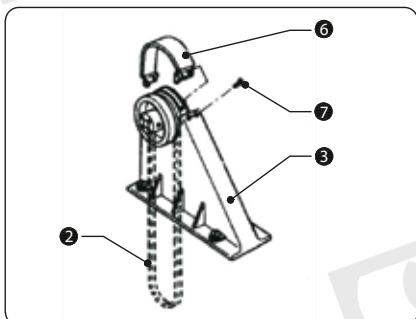


1. Coloque a correia (2) na polia da máquina (1).

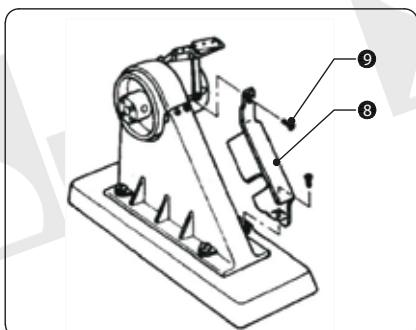
* Coloque a correia (2) virada para cima ao instalar a cobertura da polia (3).



2. Coloque a cobertura da polia (3) de forma que ela fique entre os oito assentos de cobertura de polia (5) e então prenda-a à base da cobertura de polia com os quatro parafusos (4).



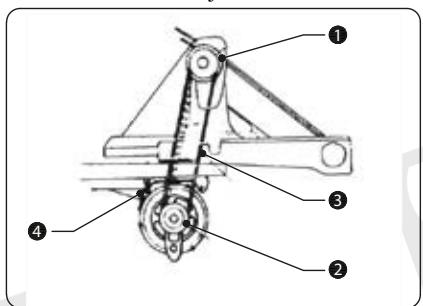
3. Empurre a correia (2) para baixo, e então instale as coberturas de polia (6) para a cobertura de polia (3) com os três parafusos (7).



4. Se a máquina estiver sendo usada com a prensa conectada, instale a cobertura da correia de prensa (8) com os dois parafusos (9).

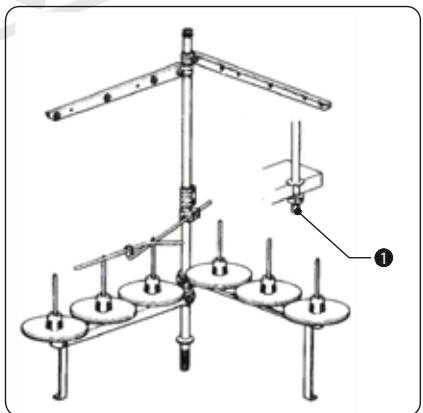
5-4 Ajuste da tensão da correia

Belt tension adjustment



1. Coloque a correia em V (3) na polia do motor (2)
2. Gire as duas porcas (4) para ajustar uma deflexão de 20-30 mm na correia em V (3) quando ela for pressionada no ponto do meio com força de 9..8 N (1 kgf).

5-5 Suporte de algodão



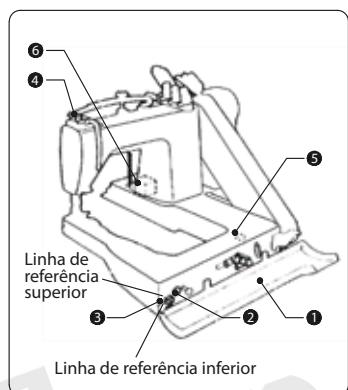
1. Monte o suporte de algodão com ajuda do manual de instruções do suporte de algodão.
2. Instale o suporte de algodão no buraco de montagem de suporte de algodão na mesa de trabalho com a arruela (1).

5-6 Lubrificação

CUIDADO!

* Use óculos de proteção e luvas ao lidar com o óleo de lubrificação, para que nenhum óleo entre em contato com seus olhos ou sua pele. Caso contrário pode haver inflamação.

Não beba o óleo sob nenhuma circunstância, isto pode causar vômito e diarreia. Mantenha o óleo fora do alcance de crianças



* A máquina de costura deve sempre estar lubrificada e o abastecimento de óleo deve ser reabastecido antes que ela seja usada pela primeira vez, e também depois de períodos longos sem usar.

* Use apenas o óleo de lubrificação especificado por sua companhia.

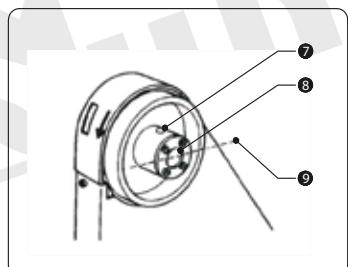
1. Abra a cobertura frontal (1), remova o plug de borracha (2) e encha com óleo até que o nível alcance o ponto entre as linhas de referência do medidor de óleo (3).

2. Insira o plug de borracha (2) e feche a cobertura frontal.

3. Adicione 1-2 gotas de óleo uma vez por semana ao buraco de lubrificação de suporte de barra de agulha (4).

4. Periodicamente solte o parafuso de óleo (5) para drenar qualquer óleo que se acumule no recipiente de óleo do suporte frontal (5).

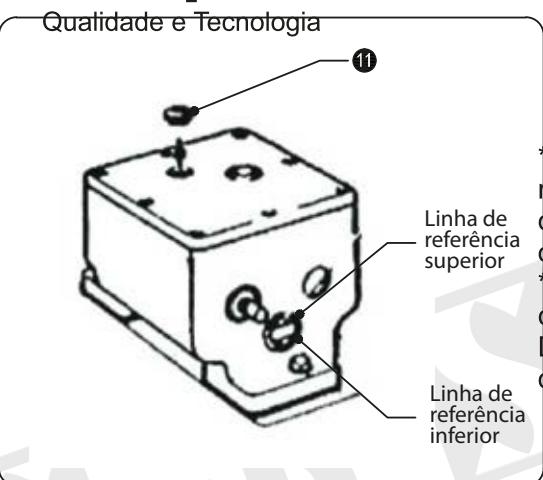
5. Periodicamente retire qualquer óleo que se acumule no recipiente de óleo do suporte traseiro (6) com um pano.



6. Gire a polia da máquina, para que o buraco de cobertura de óleo (7) esteja voltado para cima, e então remova a cobertura do buraco de óleo (7) e encha o tanque de óleo (8) com óleo.

Se o nível do óleo de lubrificação cair para baixo da linha de referência (9) no tanque de óleo, não vai haver óleo puxado para o eixo superior, e o eixo superior portanto não vai ser lubrificado o suficiente. O óleo de lubrificação deve ser mantido a um nível acima da linha de referência central.

7. Conecte a cobertura do buraco de óleo (7).

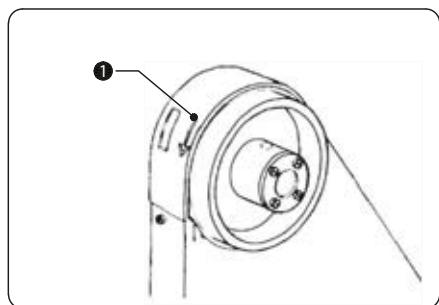


- * Se a máquina estiver sendo usada com a polia conectada, remova os parafusos de cobertura (11) e encha com óleo até que o nível alcance a linha de referência superior no visor de óleo.
- * Se o nível de óleo cair para baixo da linha de referência, coloque mais óleo.
Depois de a lubrificação estar completa, aperte os parafusos de cobertura (11).

5-7 Verificando a direção de rotação da polia de máquina

CUIDADO

* Não toque nenhuma das partes móveis ou coloque qualquer bolso na máquina enquanto estiver costurando, isto pode causar ferimentos pessoais ou danos à máquina.



1. Insira o plug elétrico na tomada, depois ligue o interruptor principal.
 2. Pressione suavemente o pedal e verifique se a polia da máquina começa a girar na direção da seta (1).
- * Se a direção de rotação estiver revestida, mude a direção de rotação para a direção correta consultando o manual de instruções do motor.
 - * Durante os primeiros 3-4 dias de uso, não opere a máquina em menos de 500 spm a menos do que a velocidade comum. Isto vai contribuir para uma vida útil maior da sua máquina

6. PREPARAÇÕES ANTES DE COSTURAR

6-1 Agulhas e fios

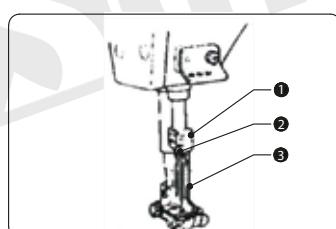
As agulhas e fios a serem usados variam dependendo das condições de costura. Selecione os corretos consultando a tabela abaixo.

Agulha	Fio	
	Fio superior	Fio inferior
ORGAN TVX5 #130	Fio de carreta #30	Fio de carreta #30
#140	Fio de carreta #20	Fio de carreta #30

6-2 Instalando as agulhas

CUIDADO!

* Desligue o interruptor principal antes de instalar a agulha, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.



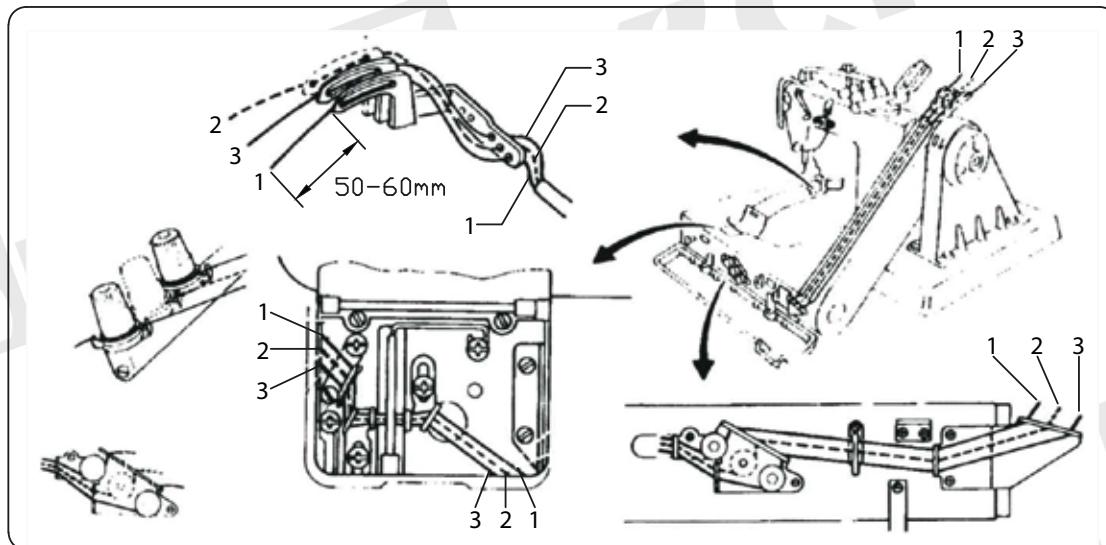
1. Gire a polia até que o suporte de agulha (1) seja levantado para sua posição mais alta.
2. Solte o conjunto de parafuso de agulhas (2), segure as agulhas (3) com seu lado longo com buraco virado para a frente, insira no suporte de agulhas (1) até o fundo e prenda a agulha com os parafusos de suporte de agulha (2)

6-3 Colocando os fios inferiores

CUIDADO!

* Desligue o interruptor principal ao colocar o fio inferior, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

Passe os fios inferiores conforme é mostrado na figura abaixo.

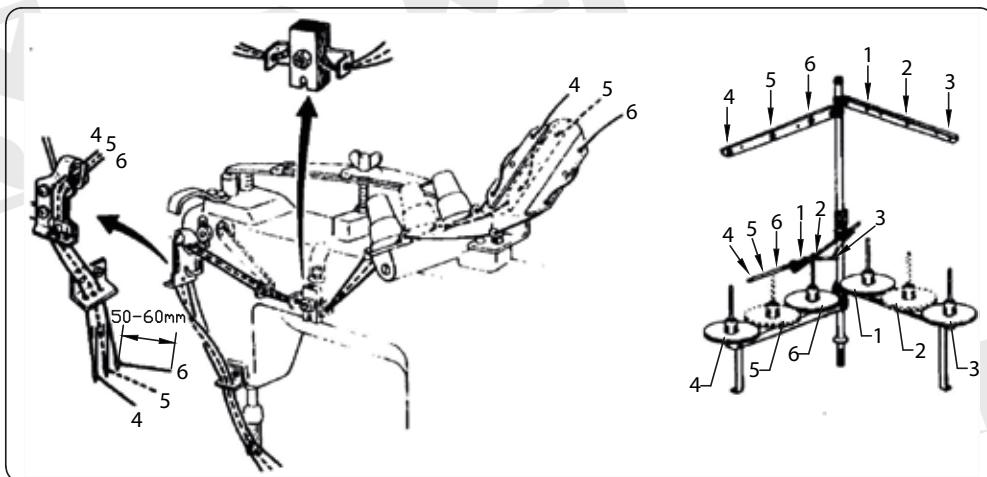


6-4 Colocando os fios superiores

CUIDADO!

* Desligue o interruptor principal ao colocar o fio inferior, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

Passe os fios superiores conforme é apresentado na figura abaixo.



7. COSTURANDO

Cuidado!

* Coloque os dispositivos de segurança antes de usar a máquina de costura. Se a máquina for usada sem esses dispositivos conectados ela pode causar ferimentos.

* Desligue o interruptor principal nos momentos a seguir, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

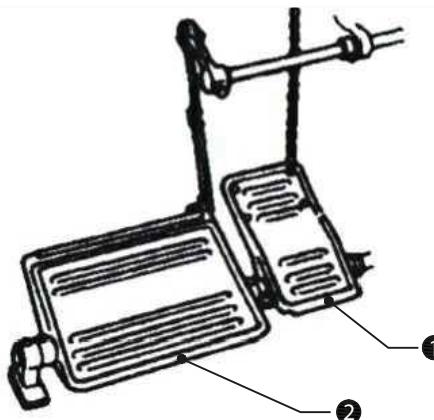
* Ao colocar os fios nas agulhas.

* Ao substituir as agulhas.

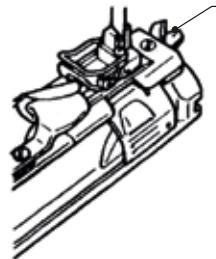
* Quando não estiver usando a máquina ou quando for deixar a máquina sozinha.

* Não toque nenhuma das peças móveis nem coloque qualquer objeto na máquina enquanto estiver costurando, isto pode causar ferimentos pessoais ou danificar a máquina.

7-1 Costurando



1. Ligue a energia.
2. Aperte o pedal de prensa (1) e coloque o trabalho sob o pé da prensa.
3. Solte o pedal da prensa.
4. A máquina começa a operar quando se pisa no pedal (2).

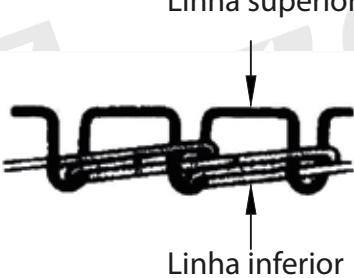


5. Depois de costurar o trabalho, mova para o cortador de fio (3) para fazer pontos vazios, e corte o fio com ele.

8. TENSÃO DO FIO

8-1. Ajustando a tensão do fio

Pontos bons

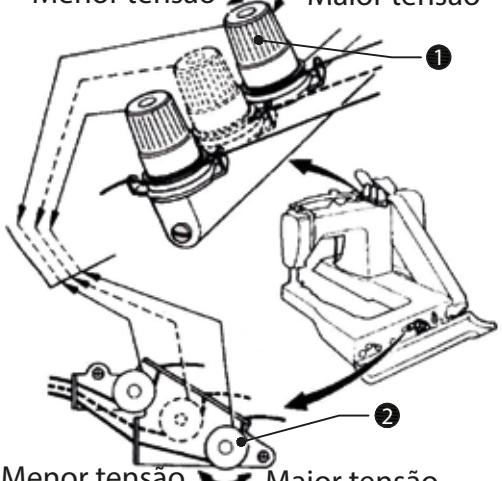


Pontos soltos, ruins.

A costura aparece quando a tensão do fio superior é está muito fraca

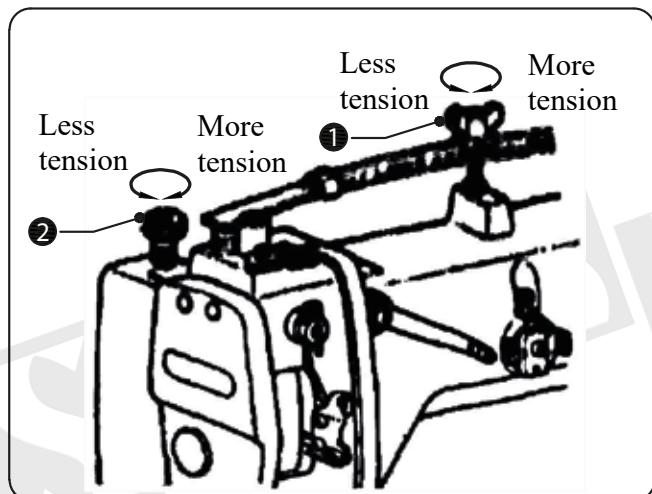


Menor tensão Maior tensão



1. Ajuste a tensão do fio superior girando o parafuso de ajuste do fio superior (1).
2. Ajuste a tensão do fio inferior girando o parafuso de ajuste do fio inferior (2).

8-2 Ajuste de pressão do pedal de prensa



Ajuste a pressão do pedal de prensa girando a porca borboleta (1) para que a pressão seja apenas o suficiente para abastecer positivamente o trabalho e evitar que o trabalho deslize.

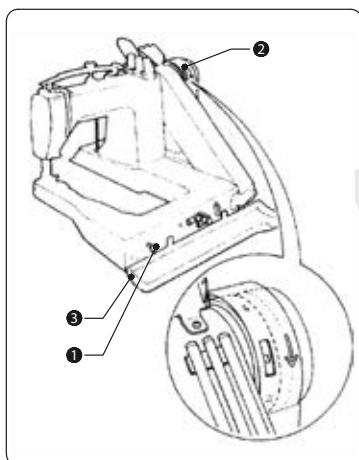
* No caso de máquinas com prensa a pressão de prensa pode ser ajustada conforme for apropriado ao trabalho girando o parafuso de ajuste de prensa (2).

8-3 Ajustando o comprimento do ponto

CUIDADO

* Desligue o interruptor principal antes de ajustar o comprimento de ponto, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

Entretanto, o motor vai continuar girando mesmo depois de a energia ser desligada como resultado da inércia do motor. Espere até que o motor pare completamente antes de começar o trabalho.



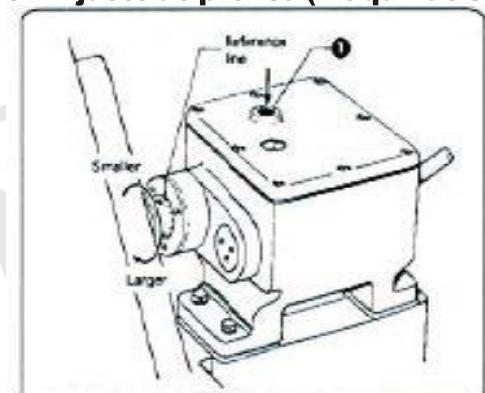
* Os números na escala da polia da máquina representam o comprimento de ponto (mm), entretanto o comprimento de ponto real vai variar dependendo do tipo e espessura do material sendo usado.

1. Abra a cobertura frontal (3).
2. Enquanto aperta o botão de ajuste (1) gire a polia da máquina em sua direção lentamente. (O botão de ajuste (1) vai se mover ainda mais para dentro)
3. Enquanto continua pressionando o botão de ajuste (1) continue girando a janela de cobertura da polia da máquina (2).
- * Quanto maior for o valor do numeral, mais largo será o ponto.
Solte o botão de ajuste final (1) (Verifique se o botão de ajuste (1) pula para fora novamente)
4. Feche a cobertura frontal (3)

NOTA:

Não pressione o botão de ajuste (1) enquanto a máquina está operando, isto pode danificar as peças da máquina. Ao costurar com o comprimento de ponto perto do comprimento máximo, você vai precisar ajustar a proteção de agulha de acordo com o tipo de material e tipo de fio sendo usado.

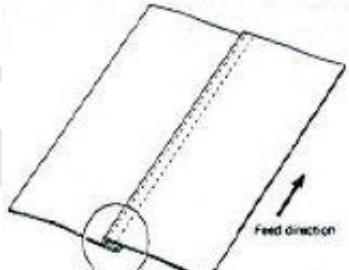
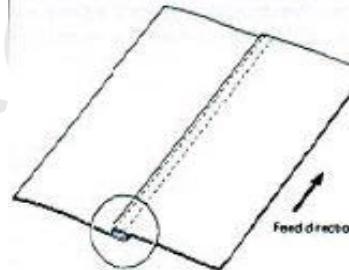
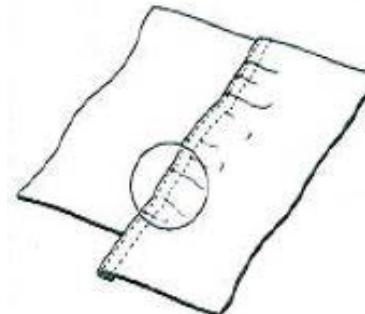
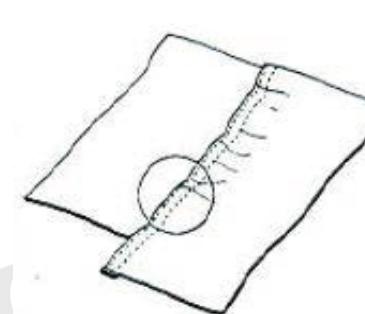
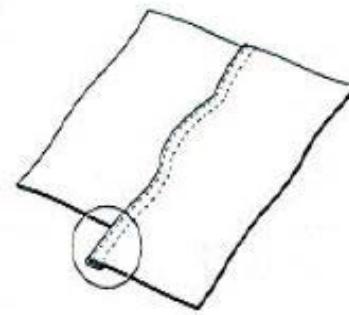
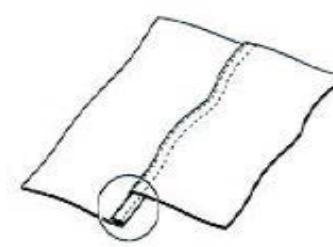
8-4 Ajuste de prensa (máquinas com prensa)



1. Com o botão de ajuste de prensa (1) pressionado suavemente com seu dedo, gire a polia em sua direção até que o botão de ajuste (1) for um passo mais para dentro.
2. Continue apertando o botão de ajuste (1) e gire a polia para configurar sua posição desejada na escala para a linha de referência. Quanto mais você girar a polia em sua direção menor será o abastecimento.

* Ajuste o abastecimento da polia depois de ver alguns pontos acabados do trabalho (Consulte a página 13).

* A tabela abaixo mostra exemplos de pontos feitos com um tecido muito elástico e um tecido que não é tão elástico. Ajuste o abastecimento da prensa consultando esta tabela

Abastecimento da prensa	Tecido de alta elasticidade	Tecido de baixa elasticidade
Certo	 Sem desalinho nem rugas de costura	 Sem desalinho nem rugas de costura
Insuficiente	 Desalinhado e enrugado	 Desalinhado e enrugado
Em excesso	 Desalinhado e muito ondulado	 Desalinhado e muito ondulado

9. LIMPEZA

As operações de limpeza a seguir devem ser realizadas todos os dias para manter o desempenho desta máquina e garantir uma longa vida útil.

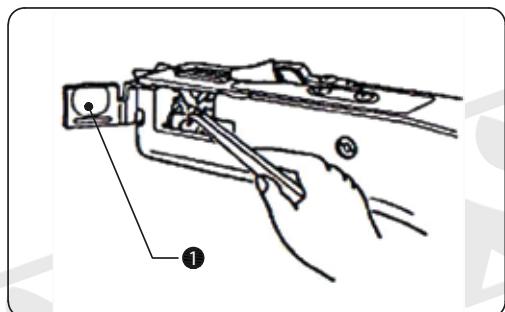
CUIDADO!

* Desligue o interruptor principal antes de realizar a limpeza. O motor vai continuar girando mesmo depois de a energia ser desligada como resultado da inércia do motor. Espere até que o motor pare completamente antes de começar o trabalho. A máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

* Use óculos de proteção e luvas ao lidar com o óleo de lubrificação, para que nenhum óleo entre em contato com seus olhos ou sua pele. Caso contrário pode haver inflamação.

Não beba o óleo sob nenhuma circunstância, isto pode causar vômito e diarreia. Mantenha o óleo fora do alcance de crianças

9-1 Limpeza diária



* Limpando a máquina

1. Abra a placa lateral do looper (1) e limpe qualquer reso de frio ou outras sujeiras.
2. Depois da limpeza, feche a placa lateral do looper (1).

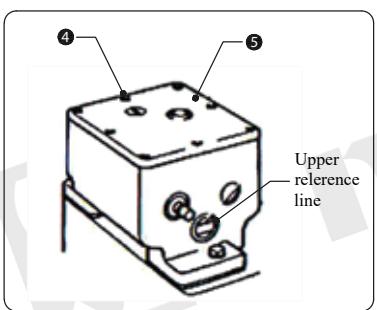
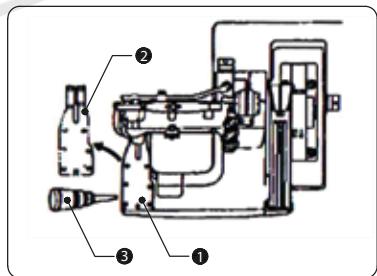
* Lubrificação

Consulte "5-6 Lubrificação" na página 7.

* Verificação

1. Verifique se os fios estão colocados corretamente (consulte a página 9)
2. Se as pontas das agulhas estiverem quebradas, substitua as agulhas quebradas.
3. Faça uma costura teste

9-2 Trocando o óleo de lubrificação (a cada três meses)



O óleo de lubrificação deve ser trocado no mínimo uma vez a cada três meses.

1. Remova os 11 parafusos (1) e abra a cobertura de abastecimento frontal (2).
2. Retire todo o óleo de lubrificação dentro da máquina e coloque na garrafa de óleo (3).
3. Encha a máquina com óleo até que o nível de óleo alcance o ponto entre as linhas de referência no medidor de óleo (consulte a página 7).
4. Feche a cobertura de abastecimento frontal (2) e prenda-a com os 11 parafusos (1).

Máquinas com prensa

1. Remova os oito parafusos (4) e então abra a cobertura superior de prensa (5).
2. Retire todo o óleo de lubrificação dentro da máquina para a garrafa de óleo (Referência página 7).
4. Feche a cobertura superior de polia (2) e prenda com os oito parafusos (4).

10. AJUSTES PADRÃO

CUIDADO!

* A manutenção e inspeção da máquina de costura deve ser realizada apenas por pessoal qualificado,

* Peça ao seu revendedor ou a um eletricista qualificado para realizar uma manutenção e inspeção no sistema elétrico.

* Desligue o interruptor de energia e desconecte o cabo de energia da tomada nos momentos a seguir, ou a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que poderia causar ferimentos.

Entretanto, o motor vai continuar girando mesmo depois da energia ter sido desligada como resultado da inércia do motor. Espere até que o motor pare completamente antes de começar o trabalho.

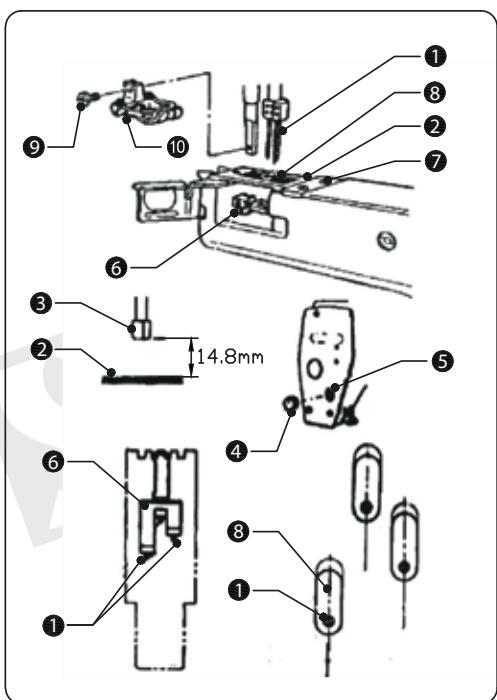
* Ao realizar uma inspeção, ajuste e manutenção

* Ao substituir peças consumíveis como o looper

* Se o interruptor de energia precisar ser deixado ligado enquanto se realiza algum ajuste, seja extremamente cuidadoso e observe todas as precauções de segurança.

* Se qualquer dispositivo de segurança tiver sido removido, reinstale o mesmo na posição original e verifique se eles operam corretamente antes de usar a máquina.

10-1 Ajuste da altura da barra de agulha



Ajuste as alturas das agulhas (1)

Desta vez, ajuste para que cada agulha (1) esteja no centro do buraco da agulha (8) na placa de agulha (2)

1. Remova o parafuso (9) e depois remova o pedal de prensa (10)
2. Gire a polia da máquina para colocar a barra de agulha na sua posição mais inferior.

3. Remova o plug de borracha (4) solte o parafuso de grampo de barra de agulha (5) e ajuste para que a distância entre a parte de baixo do grampo de agulha (3) e a parte de cima da placa de agulha (2) seja de 14.8mm.

* Se o grampo de agulha estiver configurado da forma descrita acima, a distância entre os pontos da agulha (1) e o topo da placa de agulha (2) será de 14 mm (para materiais pesados e materiais muito pesados) quando o grampo de agulha (3) for levantado para sua posição mais alta.

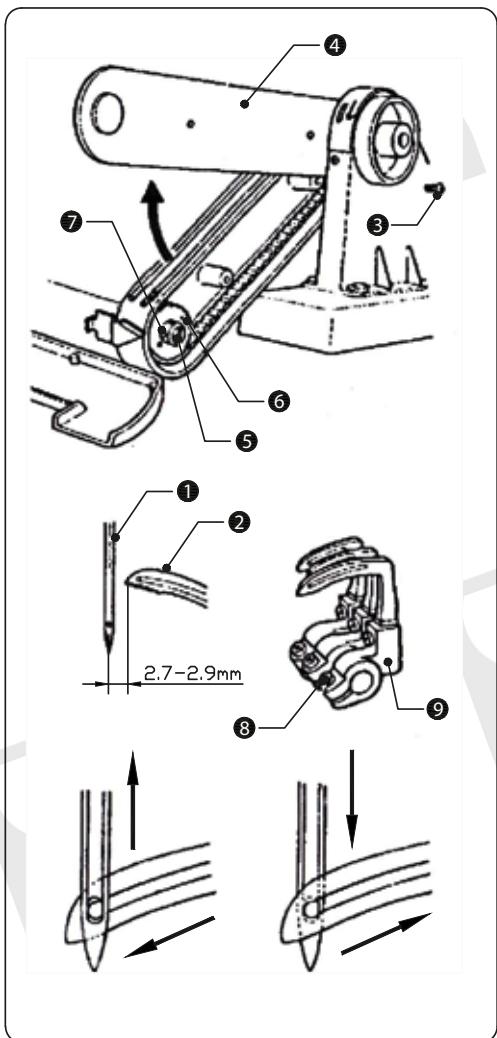
4. Remova os três parafusos (7) e então remova a placa de agulha (2).

5. Gire a polia da máquina para que as agulhas (1) e a proteção de agulhas (6) estejam alinhadas, depois ajuste a inclinação do grampo de agulha (3) para ajustar de inclinação das agulhas da esquerda e direita (1) e a proteção da agulha (6) desta vez.

6. Insira o plug de agulha (4)

7. Instale o pedal de pressão (10) com o parafuso (9).

10-2 Ajuste de tempo de agulha e looper



Faça um ajuste para que, quando as agulhas (1) estejam para baixo os loopers (2) alcancem o final de sua viagem para trás e a distância do centro da agulha para a ponta do looper seja de 2,7 a 2,9 mm.

1. Remova o pedal de prensa, placa de agulha e pés de abastecimento (Consulte a página 15).

2. Remova os dois parafusos (3) e abra a placa de cobertura de correia (4)

3. Gire a polia em sua direção até que os loopers (2) alcancem o final de sua viagem para trás.

4. Solte os parafusos de tampa (5) e depois solte dois conjuntos de parafusos (7) na roda de correia inferior (6)

5. Gire a polia em sua direção até que as agulhas (1) venham para baixo em sua posição mais baixa.)

6. Aperte os dois conjuntos de parafuso (7) com segurança, depois aperte o parafuso de tampa (5)

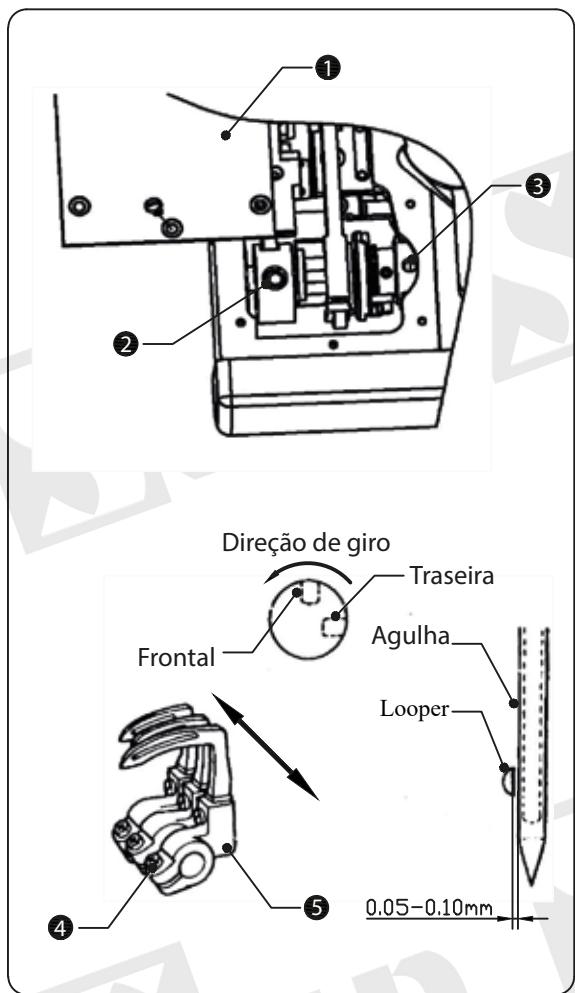
7. Solte o parafuso de configuração (8), mova a alça do looper (9) na direção da seta até que a ponta do looper seja de 2,7 a 2,9 mm, e aperte novamente o parafuso de configuração (8) com segurança.

8. Certifique-se de que os olhos de fio do looper combinam com os olhos das agulhas na direção para frente e para trás dos loopers.

9. Feche a placa de cobertura de correia (4) e aperte os dois parafusos (3).

10. Instale o pedal de prensa, placa de agulha e pé de abastecimento.

10-3 Ajuste dos loopers operando sem agulhas



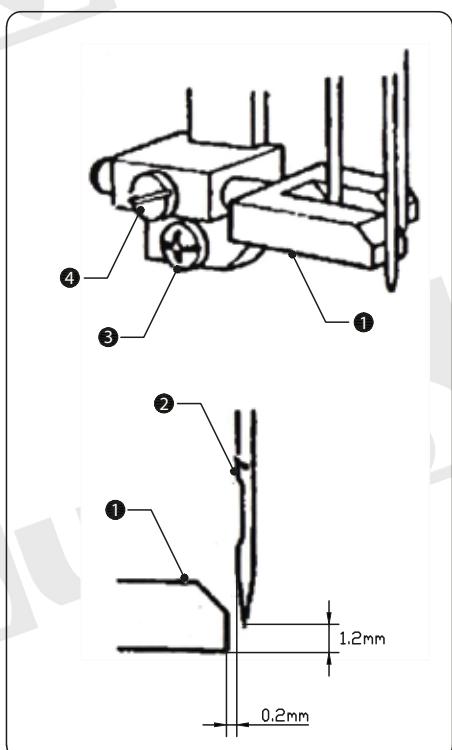
Os loopers operam atrás das agulhas em sua viagem para frente e na frente das agulhas na sua viagem para trás. Ajuste o espaço livre entre as agulhas e os loopers para ficarem entre 0,05 a 0,01 mm na viagem para frente.

1. Remova a cobertura do abastecimento frontal (1)
2. O tempo do looper frontal deve ser ajustado de forma que o parafuso de configuração que está na parte de trás relativa a frente venha girando com o buraco de ajuste de parafuso (3) quando o parafuso de configuração que está na parte de trás relativa a direção superior/inferior de giro esteja alinhado com o buraco de ajuste de haste de conexão de looper (2).

Para ajustar, solte o parafuso de configuração que está na frente em relação à direção de giro da haste frontal/traseira, e então solte o parafuso de configuração na traseira apenas o suficiente para que a haste frontal/traseira possa ser ajustada. Depois de ajustar, aperte os dois parafusos de configuração.

3. Solte o parafuso de suporte de looper (4) e depois mova o suporte de looper (5) na direção da seta apenas o suficiente para que o espaço livre entre a ponta do looper e o centro da agulha seja de 0,05 – 0,1 quando os dois estiverem alinhados. Desta vez não mova o suporte do looper (5) em qualquer direção exceto a direção, realize o ajuste de acordo com "10-2 Ajustando a agulha e looper" na página 16.
4. Instale a cobertura de abastecimento frontal (1)

10-4 Ajuste de proteção de agulha



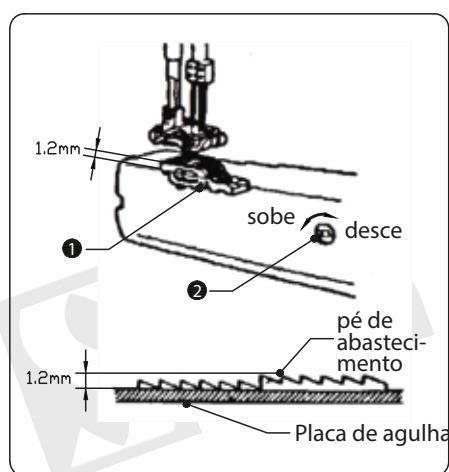
O espaço livre entre a proteção da agulha (1) deve ser de 0,2 mm quando o comprimento de ponto está na configuração mínima e os loopers estão se movendo em direção às agulhas. A altura deve ser ajustada o mais baixo possível sem a quebra dos loopers.

1. Ajuste o comprimento de ponto para a configuração mínima (ver Página 12)
2. Gire a polia da máquina em sua direção para alinhar os loopers com os centros das agulhas.
3. Solte o parafuso de configuração (2) e depois levante ou abaixe a proteção de agulha (1) para que a distância do fundo da proteção de agulha (1) para os pontos das agulhas seja de 1 – 2 mm.
4. Aperte o parafuso de configuração (3).
5. Solte o parafuso de configuração (4) e mova a proteção da agulha (1) para a esquerda ou direita para ajustar de forma que o espaço livre entre a proteção da agulha (1) e as agulhas seja de 0,2 mm.
6. Aperte o parafuso de configuração (4)

NOTA:

Para alguns materiais e fios, os melhores resultados podem ser obtidos se a proteção da agulha e a agulha estiverem se tocando ligeiramente quando o comprimento de ponto é ajustado para o comprimento de ponto real.

10-5 Ajuste de altura de pé de abastecimento



Faça um ajuste para que a parte mais alta do pé de abastecimento esteja 1,2 mm acima da superfície da placa de agulha quando o pé de abastecimento (1) estiver em sua posição mais alta.
Ajuste a altura do pé de alimentação (1) girando o eixo excêntrico da barra de alimentação (2).

Instalando o espaçador

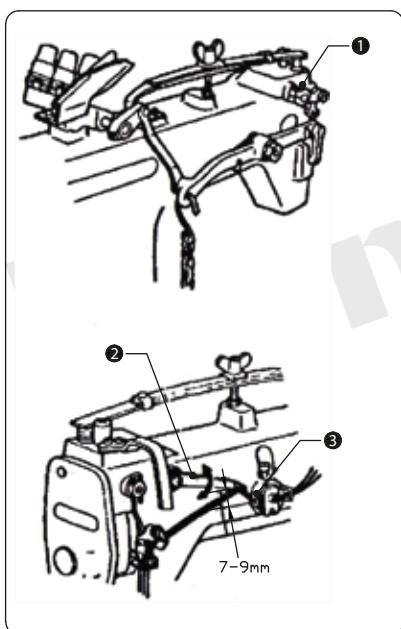
(Para as especificações de brim)

Se forem desenvolvidas irregularidades de ponto na costura de materiais muito pesados, ajuste o pé de subalimentação com a altura correta através do espaçador.

1. Remova os parafusos de configuração (1) e pé de subalimentação 92)
2. Coloque o espaçador (3) sob o pé de subalimentação (2) e aperte novamente os parafusos (1)

* O espaçador está na caixa de peças

10-6 Ajuste da alavanca de liberação de fio

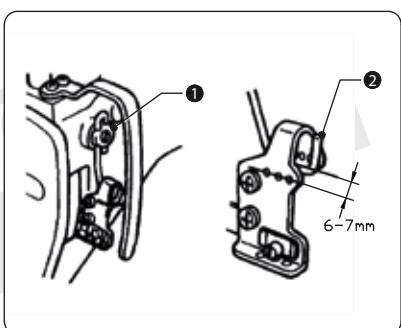


Ajuste para que o centro dos buracos de alavanca de liberação de fios esteja 7-8 mm acima do centro do buraco de fio no suporte superior de tensão de fio quando a barra de agulha estiver em sua posição mais inferior.

1. Gire a polia até que a barra de agulha esteja abaixo do seu ponto mais baixo.
2. Solte o parafuso (1) e mova a alavanca de liberação de fio (2) para cima e para baixo para ajustar de forma que o centro do buraco de fio esteja 7-9 mm acima do centro do buraco de fio (3) no suporte de tensão de fio superior.
3. Aperte novamente o parafuso de configuração.

* Quanto mais alta estiver a alavanca de liberação de fio, mais apertados serão os pontos.

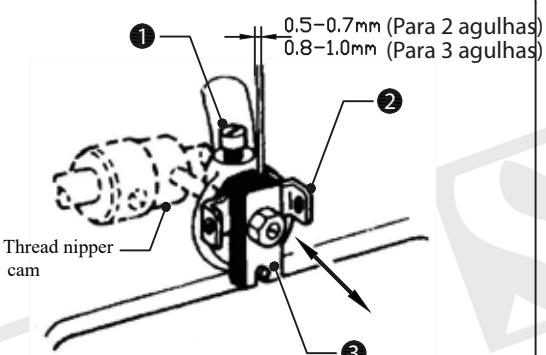
10-7 Ajuste de guia de fio de levantamento de fio superior



Ajuste a distância entre o centro do levantamento de fio superior e o topo do guia de fio será de 6-7 mm.

1. Gire a polia em sua direção até que a barra de agulha seja mostrada em sua posição mais inferior.
2. Solte o parafuso (1) e depois mova o guia de fio de levantamento superior (2) para cima ou para baixo para que a distância do topo do guia de fio de levantamento do fio superior (2) para o centro do buraco de levantamento de fio superior seja de 6-7 mm.
3. Aperte o parafuso (1).

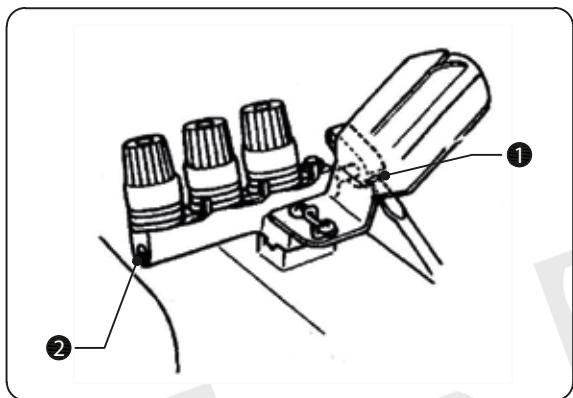
10-8 Ajuste da ruela de fio superior



Ajuste para que o espaço livre máximo entre o suporte de tensão de fio superior (2) e a placa de tensão de fio (3) seja de 0,5 – 0,7 mm (para duas agulhas) ou 0,8 – 1,0 mm (para três agulhas).

Solte o parafuso de configuração, depois mova o suporte de tensão de fio superior (2) para dentro ou para fora para ajustar de forma que o espaço livre máximo entre a placa de tensão (3) seja de 0,5 – 0,7 mm (para duas agulhas) ou 0,8 – 1,0 mm (para três agulhas).* A tensão de fio vai se tornar melhor se o espaço livre entre o suporte de tensão de fio superior (2) e a placa de tensão de fio (3) for reduzido.

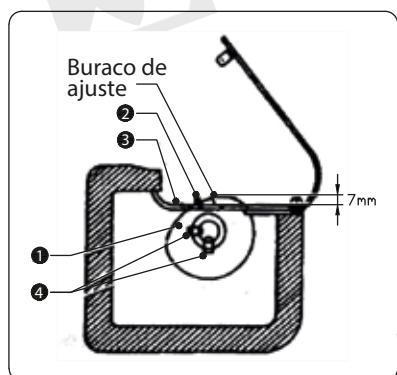
10-9 Ajuste de eixo de liberação de fio



Ajuste o eixo de liberação de fio para que o disco de tensão de fio solte quando o pé da prensa for levantado e aperte quando o pé da prensa for abaixado.

1. Solte o parafuso de configuração (1)
2. Faça um ajuste girando o eixo de liberação de fio (2) para que o disco de tensão de fio comece a soltar quando o pé da prensa subir 4 mm acima do topo da placa de agulha.
3. Depois do ajuste, aperte novamente o parafuso (1) com segurança.

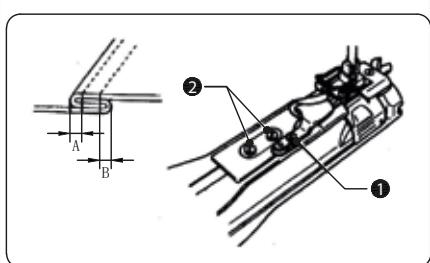
10-10 Ajuste de levantamento de fio inferior



Faça um ajuste para que quando os loopers começarem a se mover para trás o levantamento de fio inferior (1) entre em contato com o fio (2) e esteja 7 mm acima da base de levantamento de fio inferior (3).

1. Insira o condutor de parafuso através do buraco de ajuste na base inferior do levantamento, e solte os dois parafusos de configuração (4)
2. Levante o levantamento inferior de fio (1) até que ele esteja 7 mm acima da base de levantamento de fio (3)
3. Depois do ajuste, aperte novamente os dois parafusos de configuração

10-11 Instalando o Dobrador

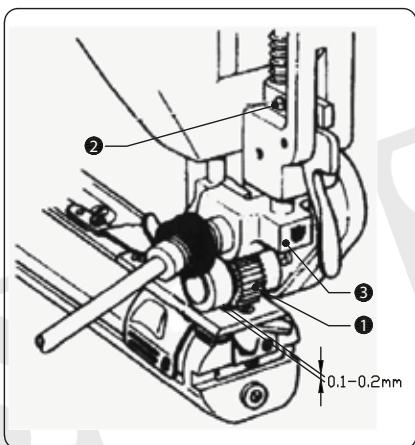


Insira a placa de guia do dobrador da frente na fenda oval na fenda de abastecimento da frente, tendo certeza de que a extremidade do dobrador está livre do pé da prensa.

* Ajuste do Dobrador

Ajuste a distância do ponto (A) soltando o parafuso de configuração (1). Depois do ajuste, aperte novamente o parafuso de configuração (1). Ajuste a distância do ponto (B) soltando os parafusos de configuração (2). Depois do ajuste, aperte novamente os parafusos de configuração (2).

10-12 Ajuste da altura da pensa (máquinas com prensa)

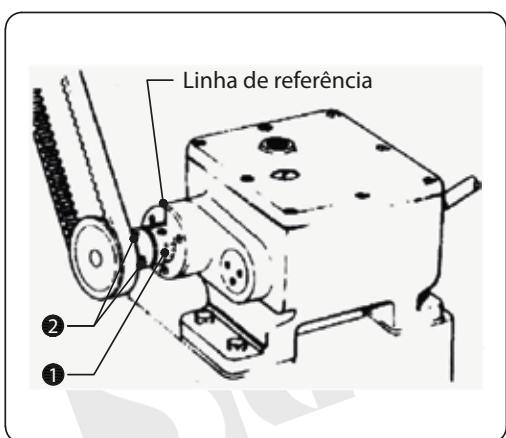


Ajuste a altura da prensa (1) para que ela esteja 0,1 a 0,2 de altura do tipo da placa de agulha.

Solte o parafuso de configuração (2) e mova o suporte de prensa (3) para cima e para baixo até que a prensa (1) esteja 0,2 a 0,2 mm acima do topo da placa de agulha.

Depois do ajuste, aperte novamente o parafuso de configuração (2).

10-13 Ajuste da prensa (máquinas com prensa)



Faça um ajuste de forma que, quando a farra de agulha estiver em seu ponto mais baixo, a marca no colarinho de marcação (1) encontre com a linha de referência.

1. Gire a polia em sua direção até que a marca no colarinho de marcação (1) encontre a linha de referência.
2. Solte dois parafusos de configuração (2) e gire a polia em sua direção até que a barra de agulha seja completamente abaixada.
3. Aperte novamente os dois parafusos de configuração (2).

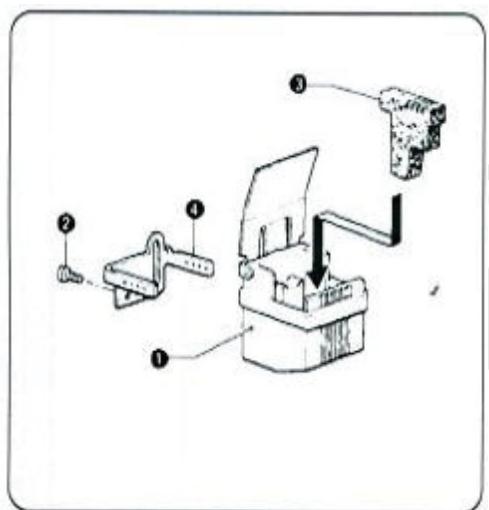
11. INSTALANDO PEÇAS OPCIONAIS

CUIDADO!

* A instalação de peças opcionais deve ser realizada apenas por um técnico qualificado

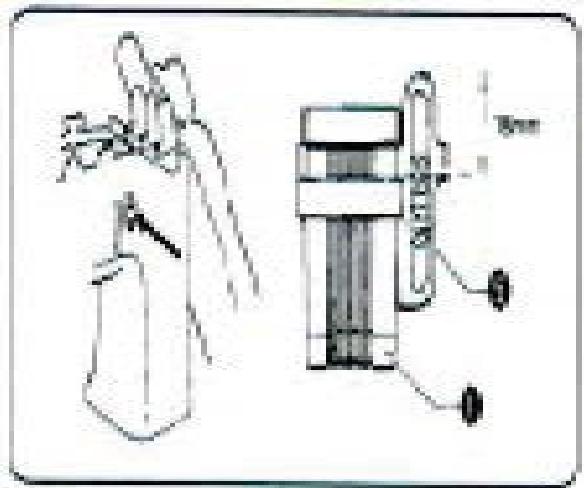
* Desligue o interruptor e desconecte o cabo de energia antes de instalar qualquer peça opcional, ou a máquina vai operar se o pedal for pressionado por engano, o que pode causar ferimentos.

Refrigerador de fio de agulha			
	NOME DA PEÇA	QTDE	CÓDIGO
1	Montagem de tanque de refrigerador de fio de agulha1	1	S08758-009
2	Taptite, Pan P M3x102	2	575456-001
3	Filtro	1	S08761-100
4	Guias de fio 1	1	S08969-101
5	Parafuso, SM 4,37-40x720	2	060680-712
6	Óleo de silicone 1	1	S06704-001



As peças mostradas na esquerda são necessárias ao instalar o refrigerador de agulha de fio.

1. Instale a montagem do tanque de refrigeração de fio de agulha (1) no guia de fio (4) com os dois parafusos (2)
2. Insira o filtro (3) na montagem do tanque de refrigeração de fio de agulha (1)



3. Instale a montagem do tanque de refrigeração de fio de agulha (1) no suporte com os dois parafusos (5).

Sun Special

Qualidade e Tecnologia



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Motor servo de poupança de energia

Manual de usar



Para operação da segurança,veja este manual com atenção antes de usar.

Mantenha este manual à mão para consulta

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

Índice

I. Instruções de Segurança.....	3
II. Introdução de produtos.....	3
III. Instalação e ajustamento(Instalação do motor de movimentação direta)...	4
IV. Instalação da placa de controle.....	5
V. Tratamento do erros comuns	8
VI. Requisitos ambientais	8
VII. Serviço de garantia	9
VIII.Lista de embalagem.....	9

I. Instruções de Segurança

1. Não coloque o pé no pedal ao conectar-se a fonte de alimentação.
2. Instalação e ajustamento devem ser feita por pessoa qualificada
3. Não é permitido abrir a cobertura da caixa de controle e do motor sob a energia elétrica.
4. Certifique-se o sistema de aterramento está funcionando bem.
5. Tem de desligar a energia durante operação sequinte:
 - A. Altera agulhas, enfia fios e substitue a linha de fundo.
 - B. Instalação, reparação ou desmontagem.
 - C. Vira a máquina de costura.

II. Introdução de produtos

Nós projetamos e fabricamos este produto com a finalidade de mecatrônica. As características motoras deste produto são a economia de energia, alta eficiência de produção, ambiental e compacto. Este produto pode ser usado para diferentes máquinas de costura industriais.

1. Construção:

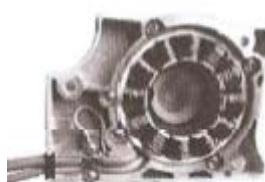
O sistema é composta pelos controlador e motor.

A. Controlador: Caixa de controle e regulador de pé.

Este controlador apresenta conceito avançado de design, operação simple e desempenho superior. Tem início rápido e parada rápida exatamente. Função perfeita de proteção do módulo de circuito: Função de proteção de falta de tensão, sobrecorrente, superaquecimento,etc. O regulador de pé pode ajustar sem grau.

B. Motor:

Rotor é feito de ímã permanente de terras raras, garantanto alta potência e ambiental. Posição cima/ baixo exatamente da agulha devido ao seu sensor embutido do tipo de salão. O volume do motoré menor e mais bonito.



C. Renderizações de montagem de alguns produtos:

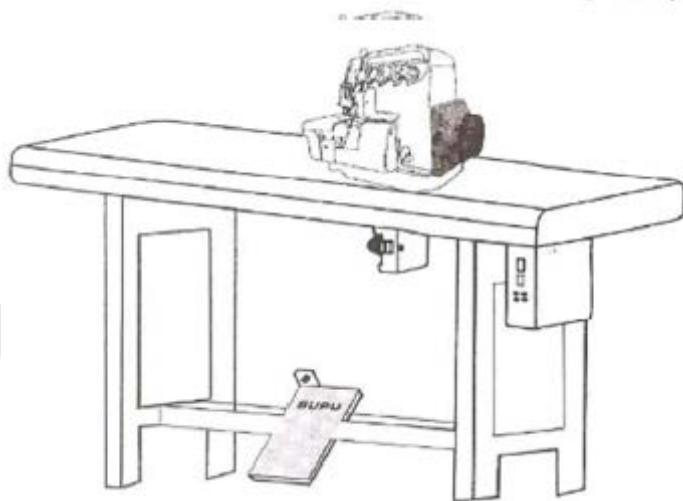


2. Especificações

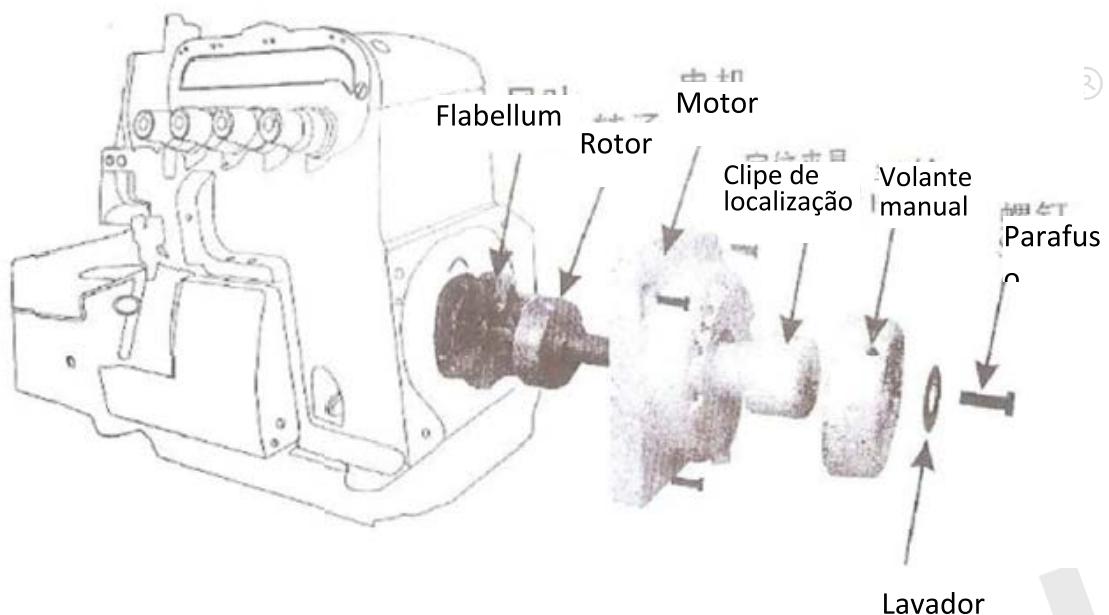
Votagem do fonte de energia	220V 2 fase
Freqüência	50~60Hz
Velocidade do motor	200-6000RPM
Torque do motor	≤4N·M

III. Instalação e ajustamento(Instalação do motor de movimentação direta)**1. Instale caixa de controle e pedal como a figura seguinte:**

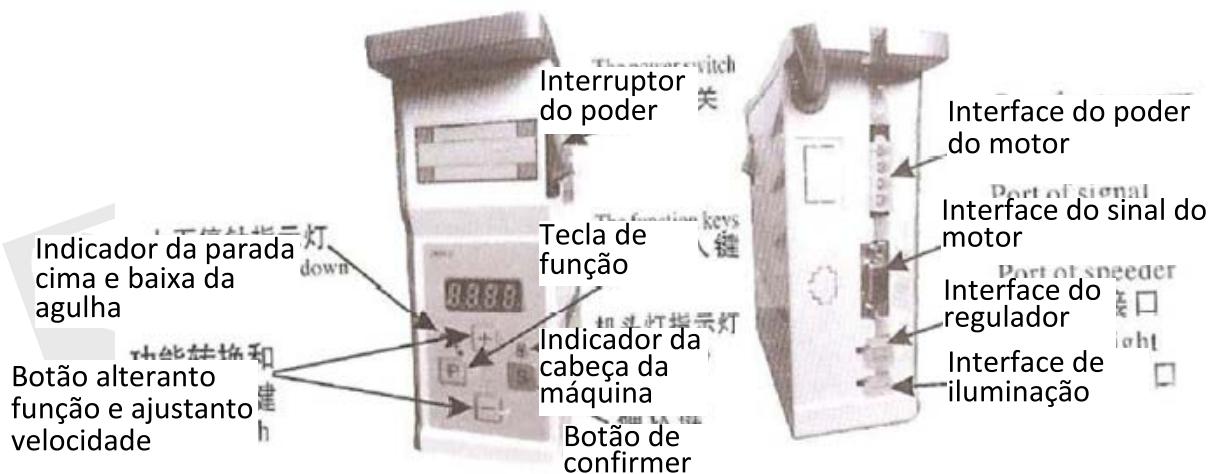
Instale caixa de controle e pedal sucessivamente com parafusos na localização especificada da placa da máquina de costura.

**2. Instale o motor de movimentação direta como a figura seguinte:**

Instale depende do número 1-8. Nota: Sem fenômeno do cartão no buraco dentro os rotor do eixo principal e estator depois da instalação.



3. Diagrama esquemático do painel de operação e interface do sistema como o seguinte:



IV. Instalação da placa de controle

1. Propósito de cada botão:

(1) Botão “P”

O primeiro propósito: Pressione este botão para mudar a posição entre cima ou baixo, a lâmpada superior do furo de pino significa a posição de parada superior da agulha, a lâmpada inferior do furo de pino significa a posição de parada inferior da agulha, duas lâmpadas desligadas significa nem posição de parada.

O segundo propósito: Entra na função descrito abaixo de 2 ponto.

(2) Botão “S”

O primeiro propósito: Pressione este botão, a lâmpada acende-se significa ligar a lâmpada da cabeça da máquina, apaga-se significa desligar a lâmpada da cabeça da máquina.

O segundo propósito: Descrito abaixo de 2 ponto do botão do parâmetro de função(certificado).

(3) Botão "+", "-"

Usados para ajustar velocidade.

2. Operação de entrar nos parâmetros:

Exemplo:Mude a rotação no sentido horário do motor para o sentido anti-horário:

Primeiro passo:Ligar o poder;

Segundo passo:Pressione botão "P" sem intervalo,pressione "+" com outro mão,vai mostrar P-00

Terceiro passo: Neste momento,pressione "+", vai mostrar P-02.(P-02) é parâmetro de prós e contras do motor.(Na lista normal do parâmetro).

Quarta passo: Neste momento,pressione "P", vai mostrar "I"

Quinta passo: Neste momento,pressione "+" para mudar "I" para "0"

("I" significa sentido horário, "0" significa sentido anti-horário. Na lista normal do parâmetro)

Sexta passo: Pressione botão "S"para certificar o ajustamento e sair.

3. Restaure a configuração de fábrica:

Restaure a configuração de fábrica: Pressione botão "P" sem intervalo, pressione "+" com outro mão,vai mostrar P-00,depois pressione botão "S" pelo cerca de 3 segundos. (Na lista normal do parâmetro)

4. Configuração dos parâmetros normais do motor:

Número de série	Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Variedade do parâmetro	Configuração de fábrica	Observação
1	P-01	Velocidad máxima de bloqueio	200-6500RPM	4500 rpm	
2	P-02	Direção do motor	"0" significa sentido anti-horário "I" significa sentido horário	1	Coloque em 2 ou 3 para máquina velha de costura plana
3	P-03	Ângulo da parada inferior	6-18 graus	12 graus	
4	P-04	Velocidade de iniciar costura	200-800 rpm	250 rpm	
5	P-05	Velocidade de acelerar	2000-4000 rpm	3500 rpm	
6	P-06	Configurar os pontos da costura	0-999 pontos		

7	P-07				
---	------	--	--	--	--

8	P-08				
9	P-09				
10	P-10	Desembaraço automático da execução(correr)	Muda 0 para 1 antes de pressionar "S"	0	Desligue o poder para parar corer.
11	P-11	Tempo de levanter calcador	0-2000ms	0	
12	P-12	Tempo de proteger calcador	1-120s	4s	
13	P-13	Seleção de motor velho	1 para motor da máquina velha de costura plana	0	0 para motor normal
14	P-14	limitação da corrente máxima	500-1000	280	
15	P-15	Examine localização da agulha ou não	1: examine localização da agulha,0: não	1	

V. Tratamento do erros comuns

Número de série	Código de erro	Conteúdo do erro	Vários problemas possíveis de erro
1	Er01:	Não é possível localizar o local de parada da agulha	1. Volante não confiam suficientemente perto, o interval deve está dentro 2mm. 2.A ligação de nove pinos ficha de é ruim. 3.Salão do motor não funciona, deve substituir o motor 4.A queda de magnet do volante
2	Er02:	Não detectado regulador de velocidade	1. Não insere o plugue do regulador de velocidade. 2. Arame de velocidade é quebrado.
3	Er03:	Erro de HuoEr do motor ou fase	1. Mau contato do plugue com 9 agulhas. 2.Não se instala o motor. 3. HuoEr é quebrado
4	Er04:	Proteção de rotor travado	1. Sobrecarga do motor 2. Mau contato do linha com quatro-core do motor e controlador.
5	Er05:	Proteção da sobrecorrente de hardware	1. Sobrecarga do motor 2. Mau contato ou desligção da linha de sinal ou.
6	Er07:	Erro do tempo limite de comunicação da porta serial	Má linha de sinal entre monitor e placa principal,ou a placa principalé quebrada.

VI. Requisitos ambientais

1. Não trabalhe no lugar úmido
2. Mante a voltagem em 220v~240v
3. Tem de aterrar antes de utilizar para a segurança pessoal
4. Não trabalhe no lugar de alta temperature
5. Não coloque o motor e sistema de controle no lugar magnético forte ou de alta radiação para evitar erros de sistema.

VII. Serviço de garantia

1. Garantia de qualidade de 1 ano depois de comprar e manutenção vitalícia. Durante a garantia, manutenção livre de tudo problema excepto dano feito pelo homem.
2. Durante a garantia, sem manutenção livre no caso seguinte:
 - A. Desmontagem, reparação, alteração ou danos sem consentimento da nossa empresa.
3. Contate conosco se tiver qualquer problema.

VIII. Lista de embalagem

Estator do motor	1
Rotor do motor	1
Caixa de controle	1
Roda de mão	1
Barra de ligação do pedal	1
Parafuso hexágono	1
Luva de localização	6
Flabellum	1
Pedal	1
Parafuso de auto tapping	6
Manual	1
Certificado	1

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE:

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

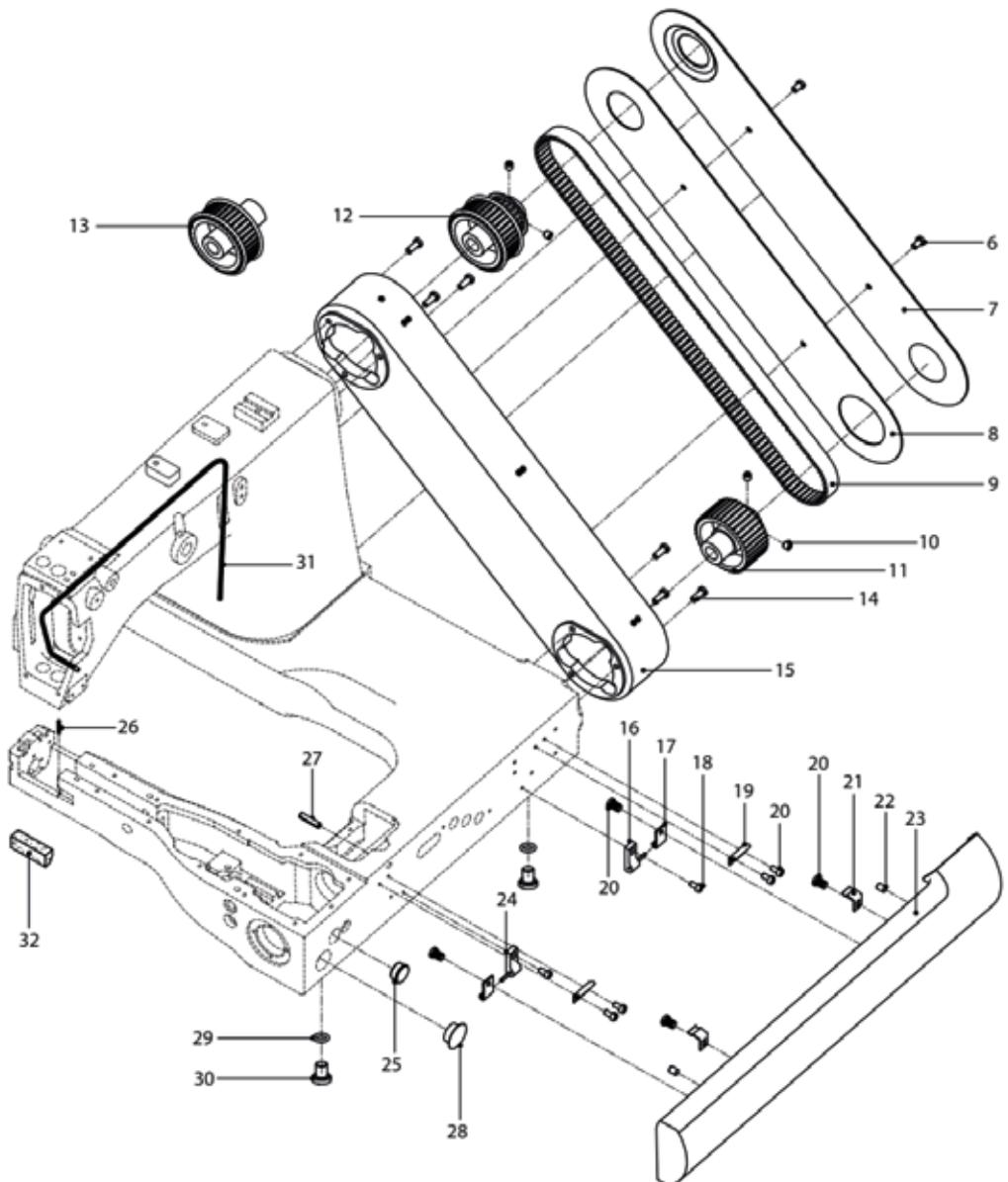
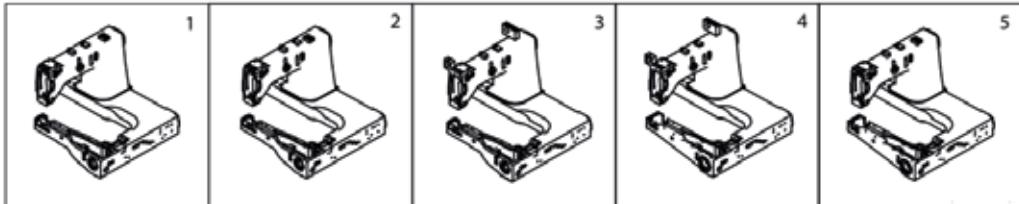
País de Origem: China

Sun Special

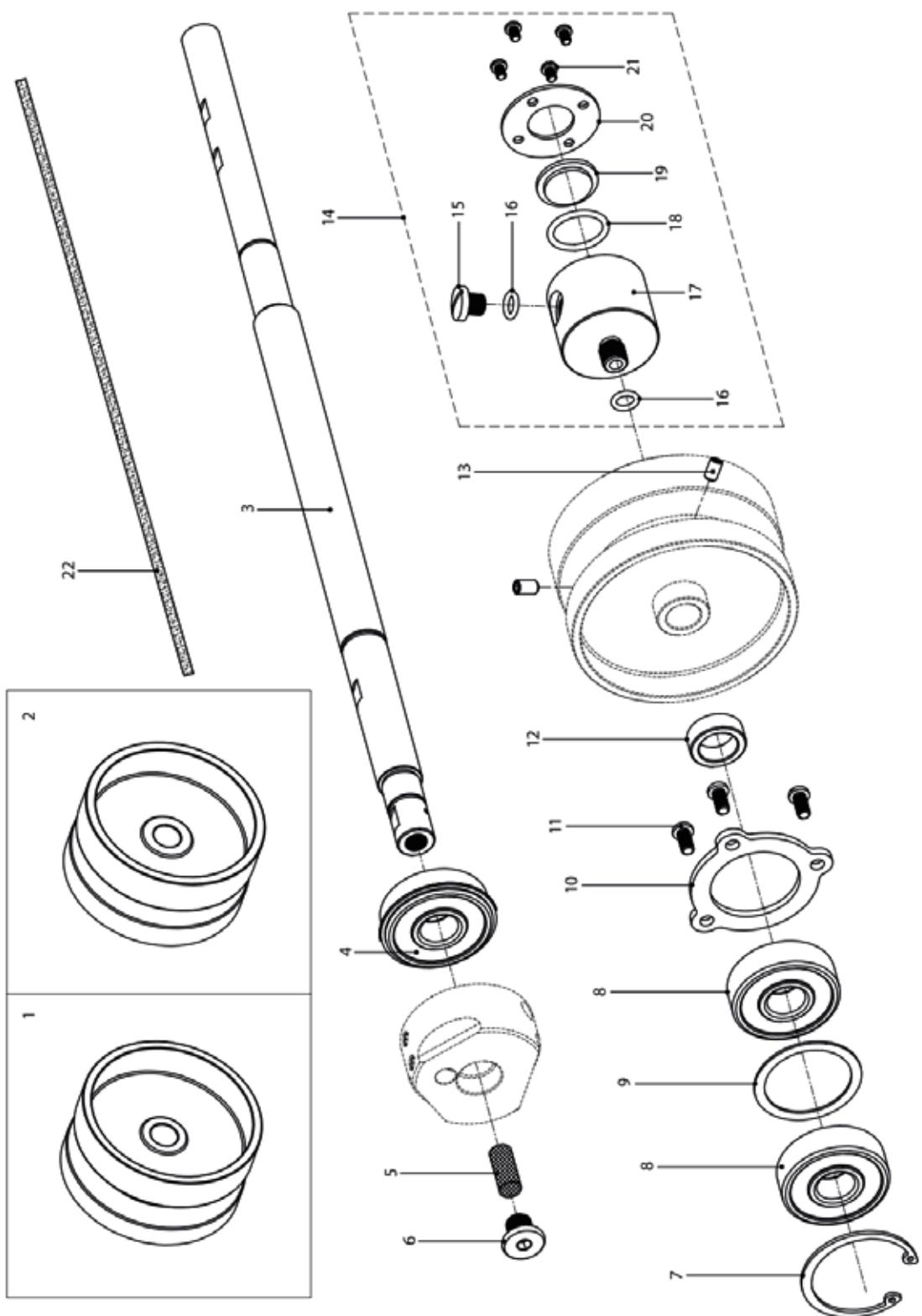
Qualidade e Tecnologia

PARTES E PEÇAS

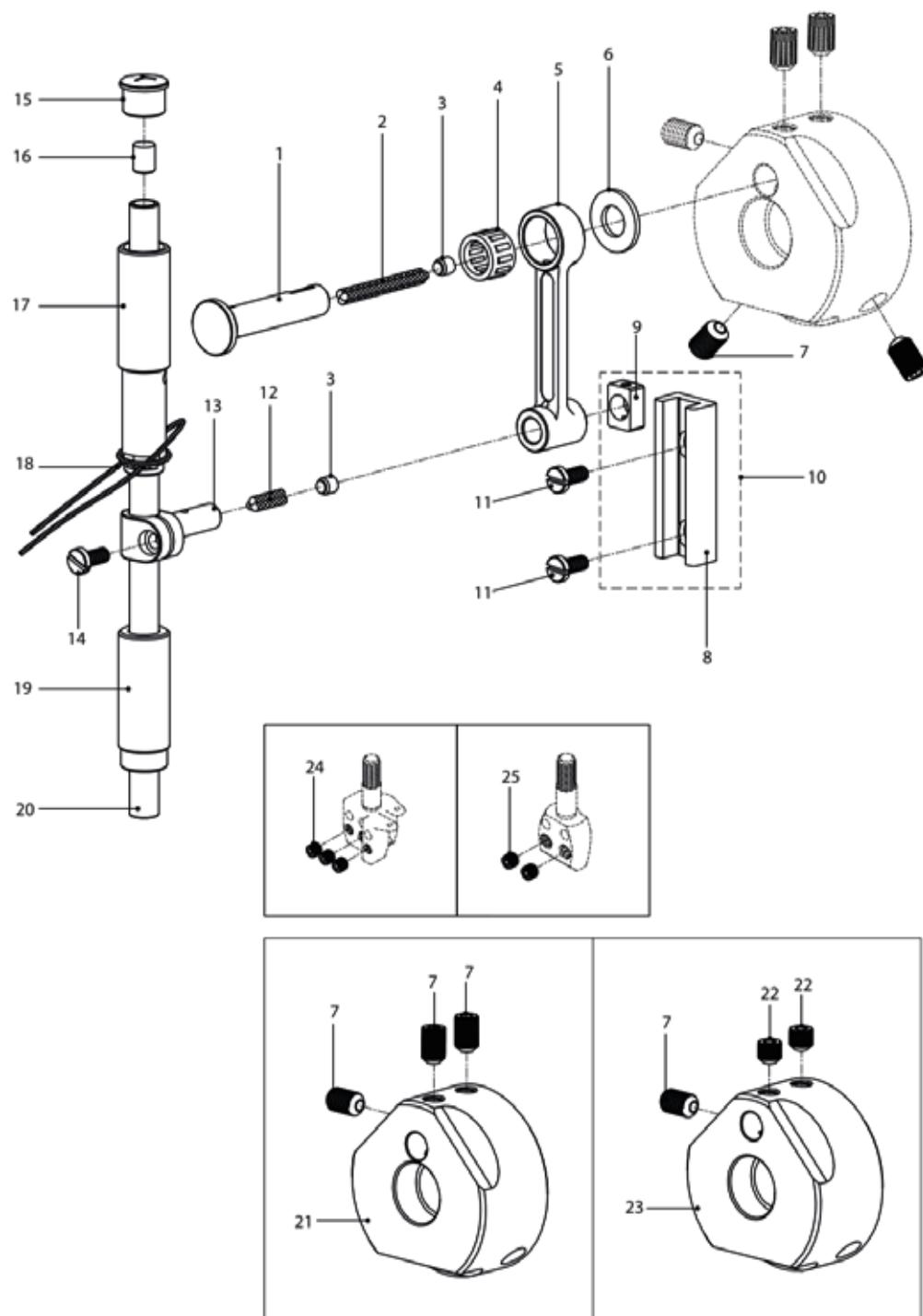
1. COMPONENTES DA ESTRUTURA DA MÁQUINA



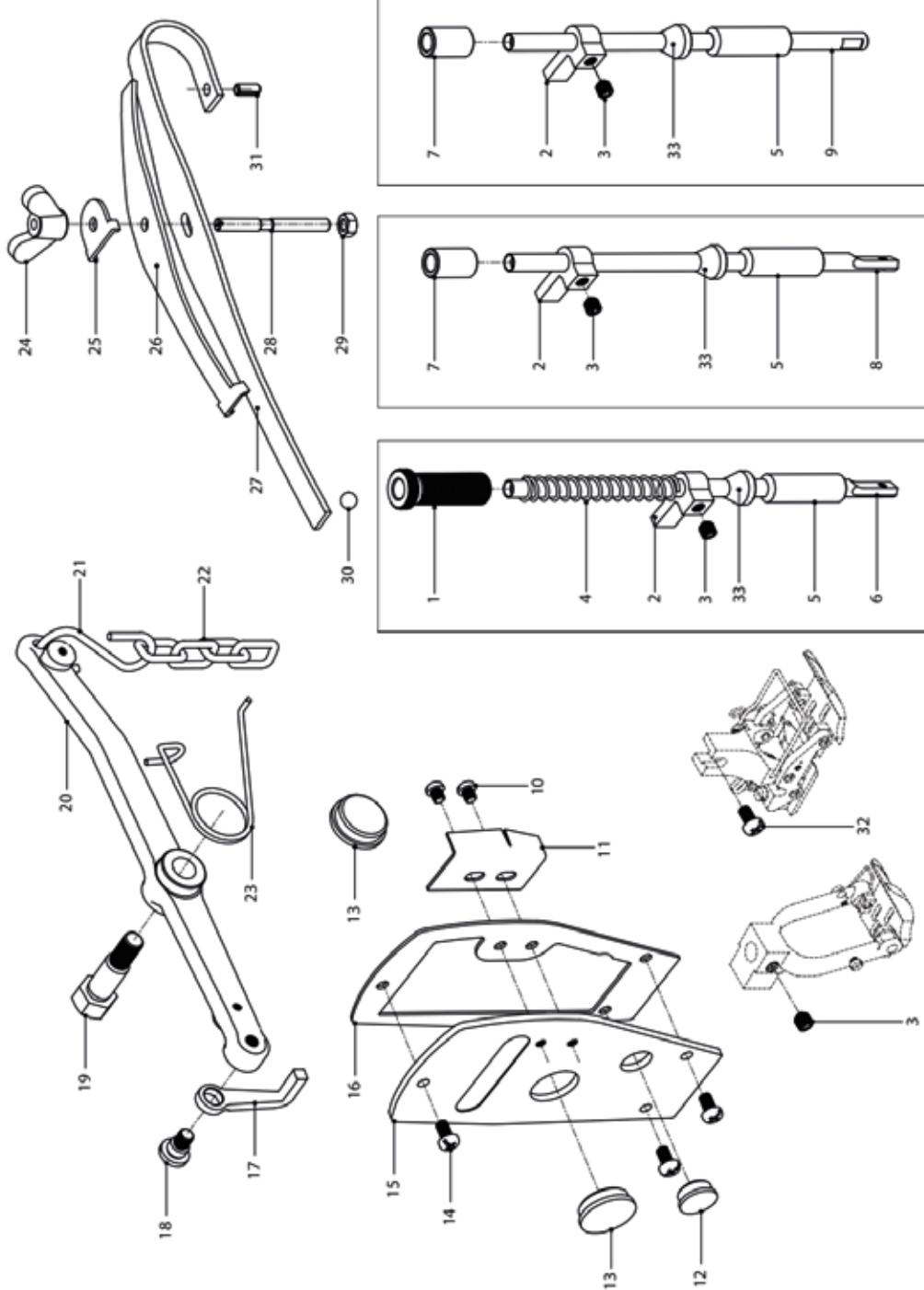
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927A-1	927A001	1
2	928A-2	928A002	1
3	927A-3	927A003	1
4	928A-4	928A004	1
5	928A-5	928A005	1
6	927A-6	LD00137	2
7	927A-7	927A007	1
8	927A-8	927A008	1
9	927A-9	927A009	1
10	927A-10	LD00131	4
11	927A-11	927A011	1
12	927A-12	927A012	1
13	927A-13	927A013	1
14	927A-14	LD00133	6
15	927A-15	927A015	1
16	927A-16	927A016	1
17	927A-17	927A017	2
18	927A-18	LD00280	2
19	927A-19	927A019	2
20	927A-20	LD00135	8
21	927A-21	927A021	2
22	927A-22	927A022	2
23	927A-23	927A023	1
24	927A-24	927A024	1
25	927A-25	927A025	1
26	927A-26	TXX00005	1
27	927A-27	TXX00011	1
28	927A-28	927A028	1
29	927A-29	DXQ00002	2
30	927A-30	927A030	2
31	927A-31	927A031	1
32	927A-32	927A032	1

2. COMPONENTES DO EIXO SUPERIOR

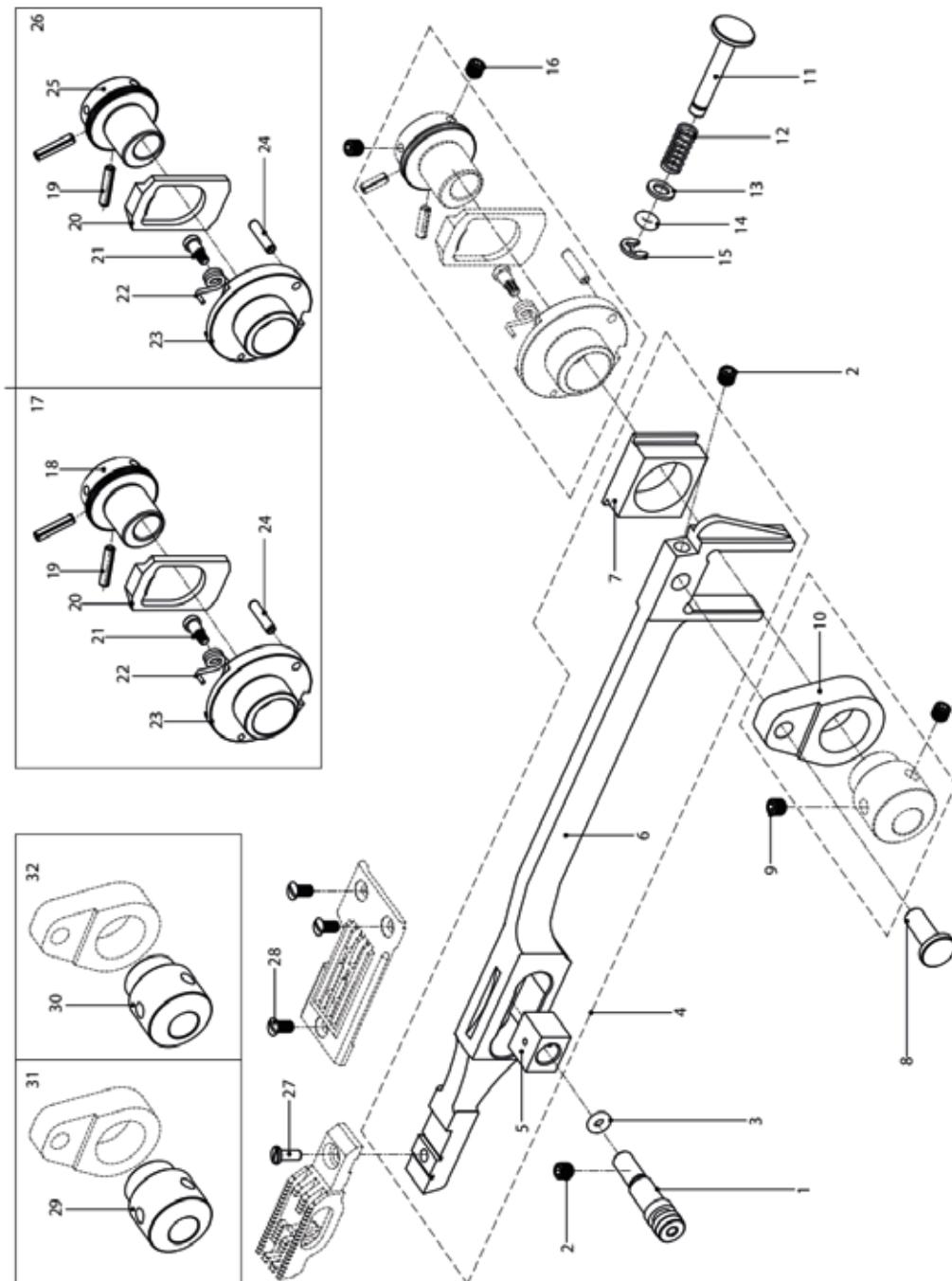
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927B-1	927B001	1
2	928B-2	928B002	1
3	927B-3	927B003	1
4	927B-4	ZC00008	1
5	927B-5	927B005	1
6	927B-6	LD00136	1
7	927B-7	TDQ00004	1
8	927B-8	ZC00009	2
9	927B-9	DQ00032	1
10	927B-10	927B010	1
11	927B-11	LD00137	3
12	927B-12	927B012	1
13	927B-13	LD00001	2
14	927B-14	927B014	1
15	927B-15	927B015	1
16	927B-16	DXQ00002	2
17	927B-17	927B017	1
18	927B-18	DXQ00003	1
19	927B-19	927B019	1
20	927B-20	927B020	1
21	927B-21	LD00135	4
22	927B-22	927B022	1

3. MECANISMO DA BARRA DE AGULHA

Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927C-1	927C001	1
2	927C-2	927C002	1
3	927C-3	927C003	1
4	927C-4	ZC00010	1
5	927C-5	927C005	1
6	927C-6	DQ00033	1
7	927C-7	LD00138	5
8	927C-8	927C008	1
9	927C-9	927C009	1
10	927C-10	927C010	1
11	927C-11	LD00139	2
12	927C-12	927C012	1
13	927C-13	927C013	1
14	927C-14	LD00140	1
15	927C-15	927C015	1
16	927C-16	927C016	1
17	927C-17	927C017	1
18	927C-18	927C018	1
19	927C-19	927C019	1
20	927C-20	927C020	1
21	927C-21	927C021	1
22	927C-22	LD00245	2
23	928C-23	928C023	1
24	928C-24	LD00142	3
25	927C-25	LD00141	2

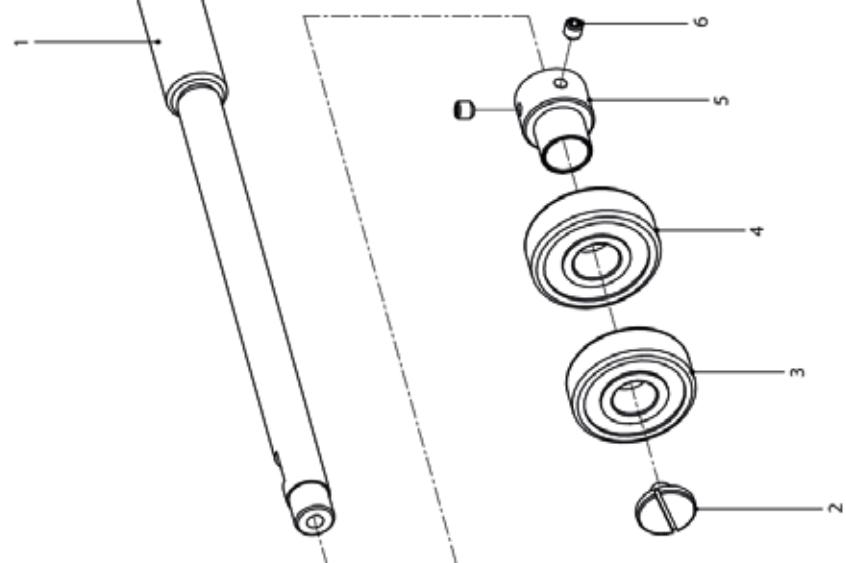
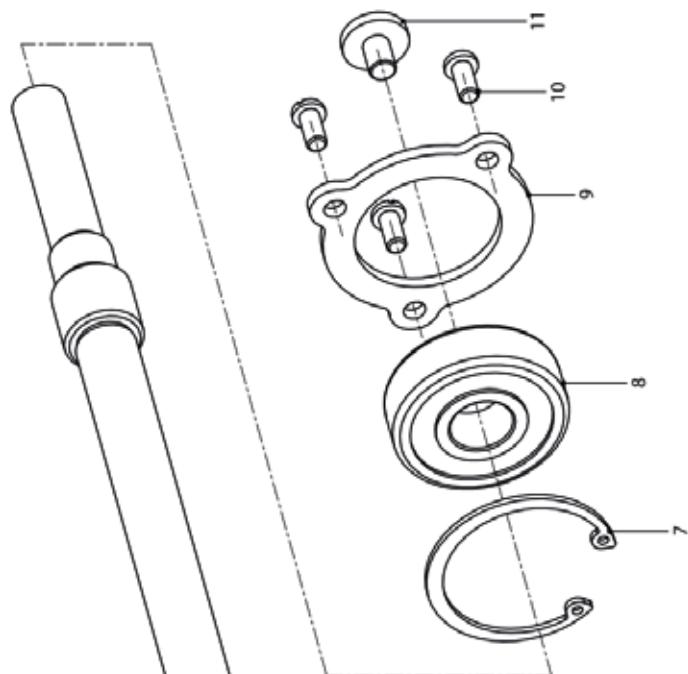
4. MECANISMO DA BARRA DE PRESSÃO

Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927D-1	927D001	1
2	927D-2	927D002	1
3	927D-3	LD00143	2
4	927D-4	TH00020	1
5	927D-5	927D005	1
6	927D-6	927D006	1
7	928D-7	928D007	1
8	928D-8	928D008	1
9	928D-9	928D009	1
10	927D-10	LD00144	2
11	927D-11	927D011	1
12	927D-12	927D012	1
13	927D-13	927D013	1
14	927D-14	LD00010	4
15	927D-15	927D015	1
16	927D-16	927D016	1
17	927D-17	927D017	1
18	927D-18	927D018	1
19	927D-19	927D019	1
20	927D-20	927D020	1
21	927D-21	927D021	1
22	927D-22	927D022	1
23	927D-23	927D023	1
24	928D-24	928D024	1
25	928D-25	928D025	1
26	928D-26	928D026	1
27	928D-27	928D027	1
28	928D-28	928D028	1
29	928D-29	LM00008	1
30	928D-30	GZ00004	1

5. MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO

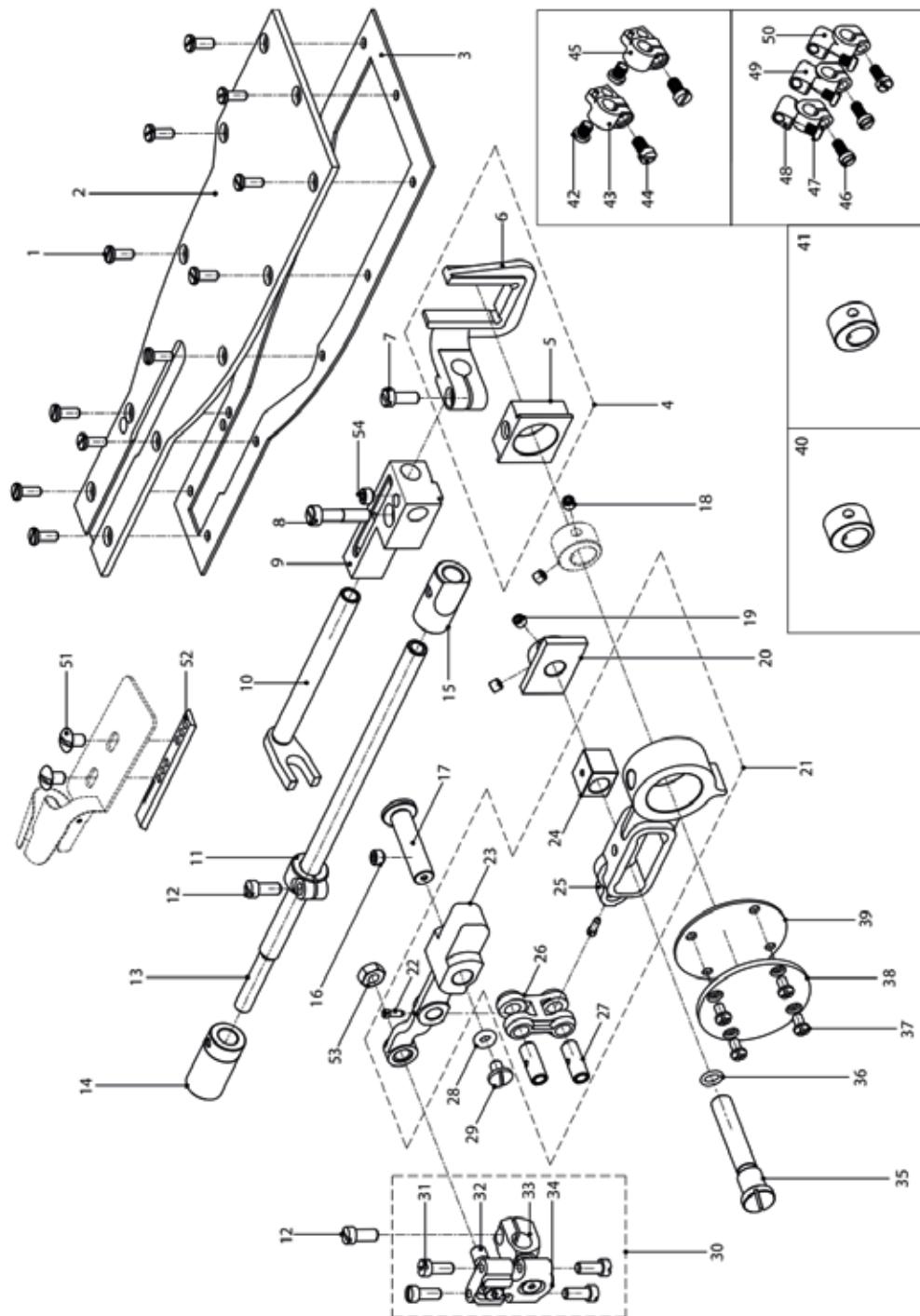
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927E-1	927E001	1
2	927E-2	LD00146	1
3	927E-3	DXQ00004	1
4	927E-4	927E004	1
5	927E-5	927E005	1
6	927E-6	927E006	1
7	927E-7	927E007	1
8	927E-8	927E008	1
9	927E-9	LD00003	2
10	927E-10	927E010	1
11	927E-11	927E011	1
12	927E-12	TH00021	1
13	927E-13	DQ00034	1
14	927E-14	DXQ00005	1
15	927E-15	TDQ00005	1
16	927E-16	LD00143	2
17	927E-17	927E017	1
18	927E-18	927E018	1
19	927E-19	TXX00006	2
20	927E-20	927E020	1
21	927E-21	927E021	1
22	927E-22	927E022	1
23	927E-23	927E023	1
24	927E-24	TXX00007	1
25	928E-25	928E025	1
26	928E-26	928E026	1
27	927E-27	LD00147	1
28	927E-28	LD00148	3
29	927E-29	927E029	1
30	928E-30	928E030	1

6. MECANISMO DO EIXO INFERIOR

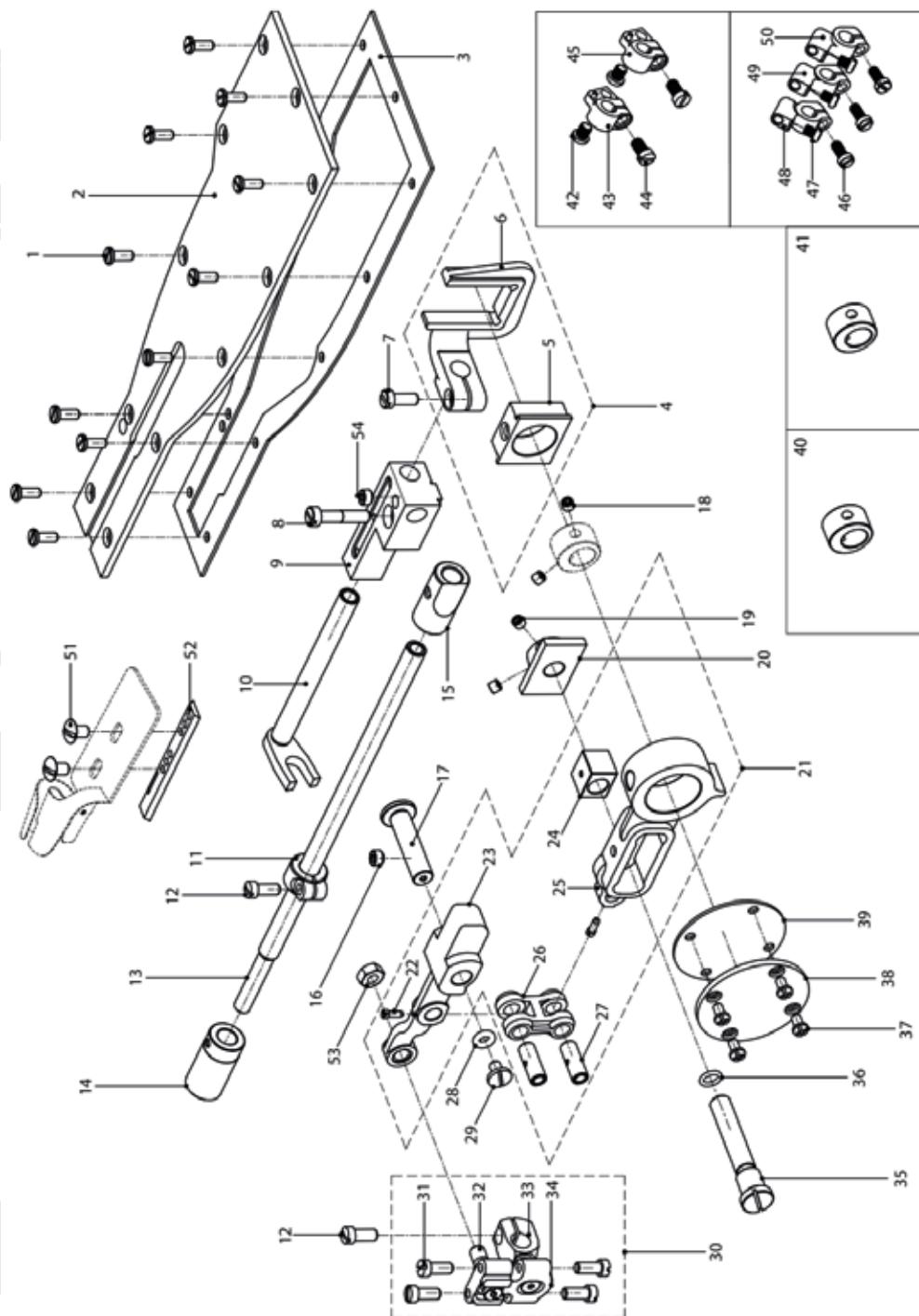


Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927F-1	927F001	1
2	927F-2	LD00149	1
3	927F-3	ZC00011	1
4	927F-4	ZC00012	1
5	927F-5	927F005	1
6	927F-6	LD00197	2
7	927F-7	TDQ00004	1
8	927F-8	ZC00009	1
9	927F-9	927B010	1
10	927F-10	LD00137	3
11	927F-11	LD00150	1

7. MECANISMO LOOPER

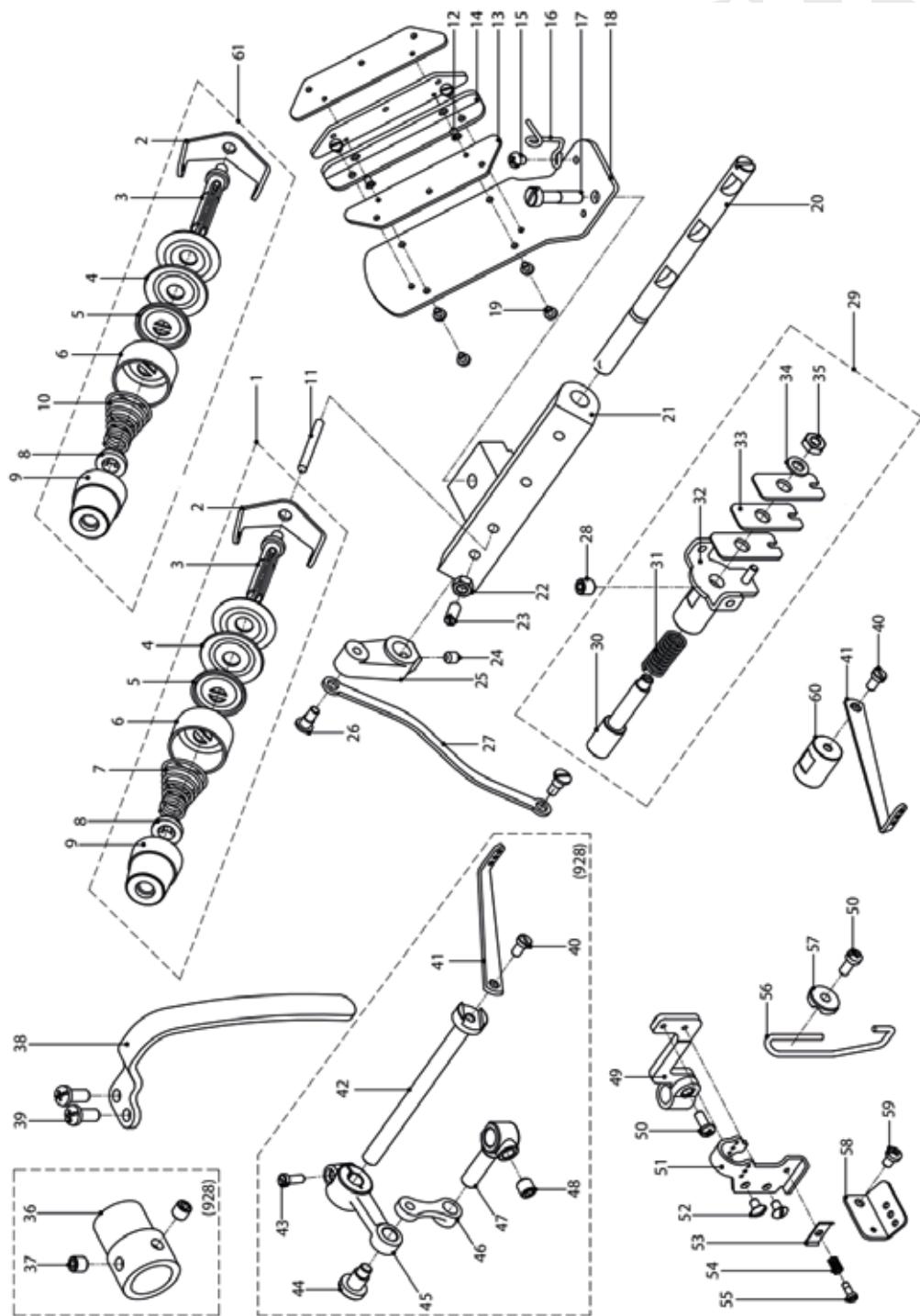


Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927G-1	LD00151	11
2	927G-2	927G002	1
3	927G-3	927G003	1
4	927G-4	927G004	1
5	927G-5	927G005	1
6	927G-6	927G006	1
7	927G-7	LD00069	1
8	927G-8	LD00153	1
9	927G-9	927G009	1
10	927G-10	927G010	1
11	927G-11	927G011	1
12	927G-12	LD00265	2
13	927G-13	927G013	1
14	927G-14	927G014	1
15	927G-15	927G015	1
16	927G-16	LD00146	1
17	927G-17	927G017	1
18	927G-18	LD00155	2
19	927G-19	LD00023	2
20	927G-20	927G020	1
21	927G-21	927G021	1
22	927G-22	927G022	2
23	927G-23	927G023	1
24	927G-24	927G024	1
25	927G-25	927G025	1
26	927G-26	927G026	1
27	927G-27	927G027	2
28	927G-28	DXQ00006	1
29	927G-29	LD00156	1
30	927G-30	927G030	1
31	927G-31	LD00157	4
32	927G-32	927G032	1
33	927G-33	927G033	1
34	927G-34	927G034	1
35	927G-35	927G035	1

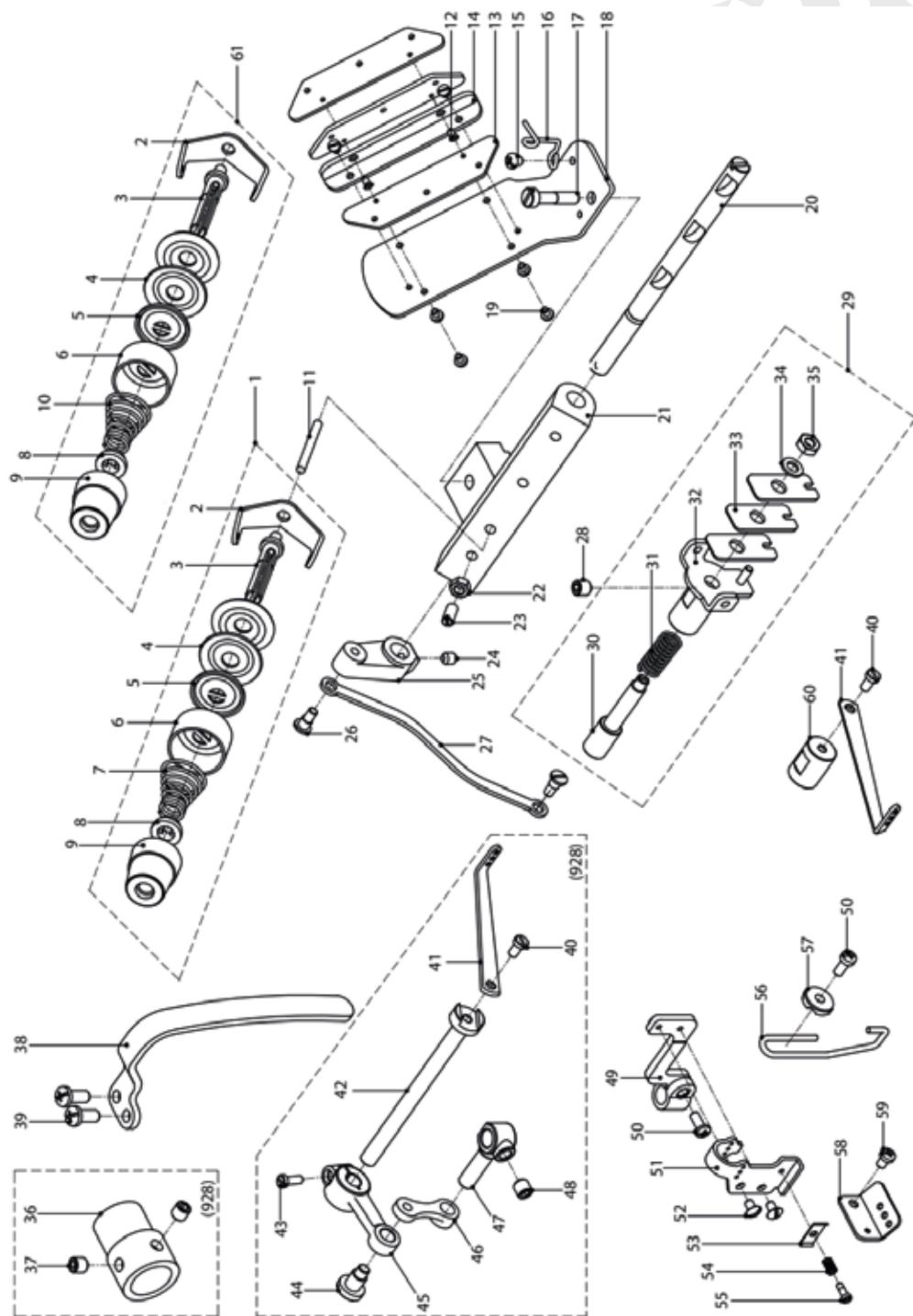
8. MECANISMO LOOPER

Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
36	927G-36	DXQ00007	1
37	927G-37	LD00135	4
38	927G-38	927G038	1
39	927G-39	927G039	1
40	927G-40	927G040	1
41	928G-41	928G041	1
42	927G-42	LD00158	2
43	927G-43	927G043	1
44	927G-44	LD00159	2
45	927G-45	927G045	1
46	928G-46	LD00145	3
47	928G-47	LD00160	3
48	928G-48	928G048	1
49	928G-49	928G049	1
50	928G-50	928G050	1
51	927G-51	LD00176	1
52	927G-52	927G052	1
53	927G-53	LM00002	1
54	927G-54	LD00166	1

9. MECANISMO LINHA SUPERIOR

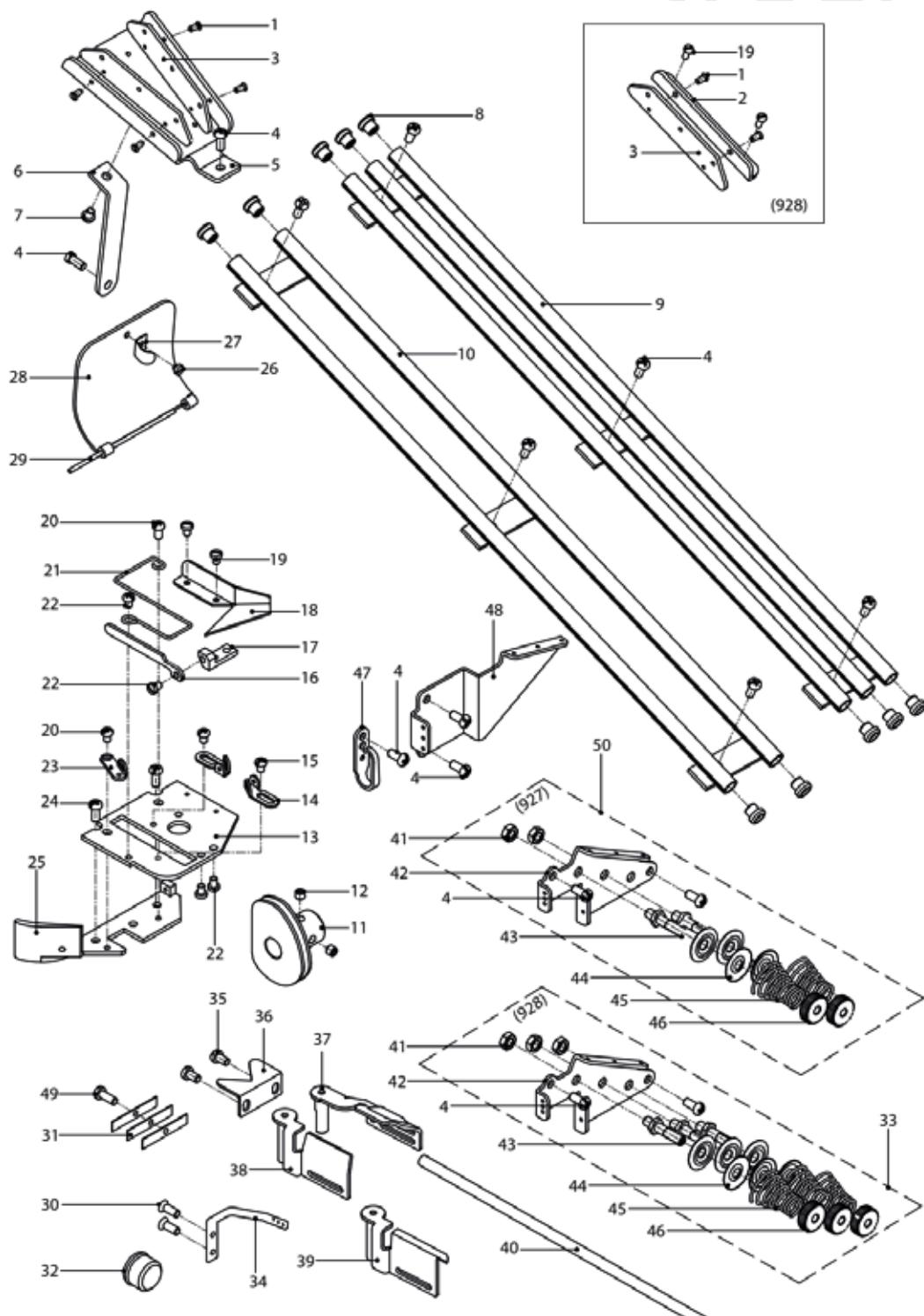


Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927H-1	927H001	3
2	927H-2	927H002	3
3	927H-3	927H003	6
4	927H-4	927H004	3
5	927H-5	927H005	3
6	927H-6	927H006	3
7	927H-7	927H007	2
8	927H-8	927H008	3
9	927H-9	927H009	3
10	928H-10	928H010	3
11	927H-11	927H011	3
12	927H-12	LD00162	2
13	927H-13	927H013	3
14	927H-14	927H014	1
15	927H-15	LD00067	1
16	927H-16	927H016	1
17	927H-17	LD00177	1
18	927H-18	927H018	1
19	927H-19	LD00161	4
20	927H-20	927H020	1
21	927H-21	927H021	1
22	927H-22	LM00001	1
23	927H-23	927H023	1
24	927H-24	LD00023	1
25	927H-25	927H025	1
26	927H-26	927H026	2
27	927H-27	927H027	1
28	927H-28	LD00146	1
29	928H-29	928H029	1
30	928H-30	928H030	1
31	928H-31	TH00022	1
32	928H-32	928H032	1
33	928H-33	928H033	3
34	928H-34	DQ00034	1
35	928H-35	LM00008	1

10. MECANISMO LINHA SUPERIOR

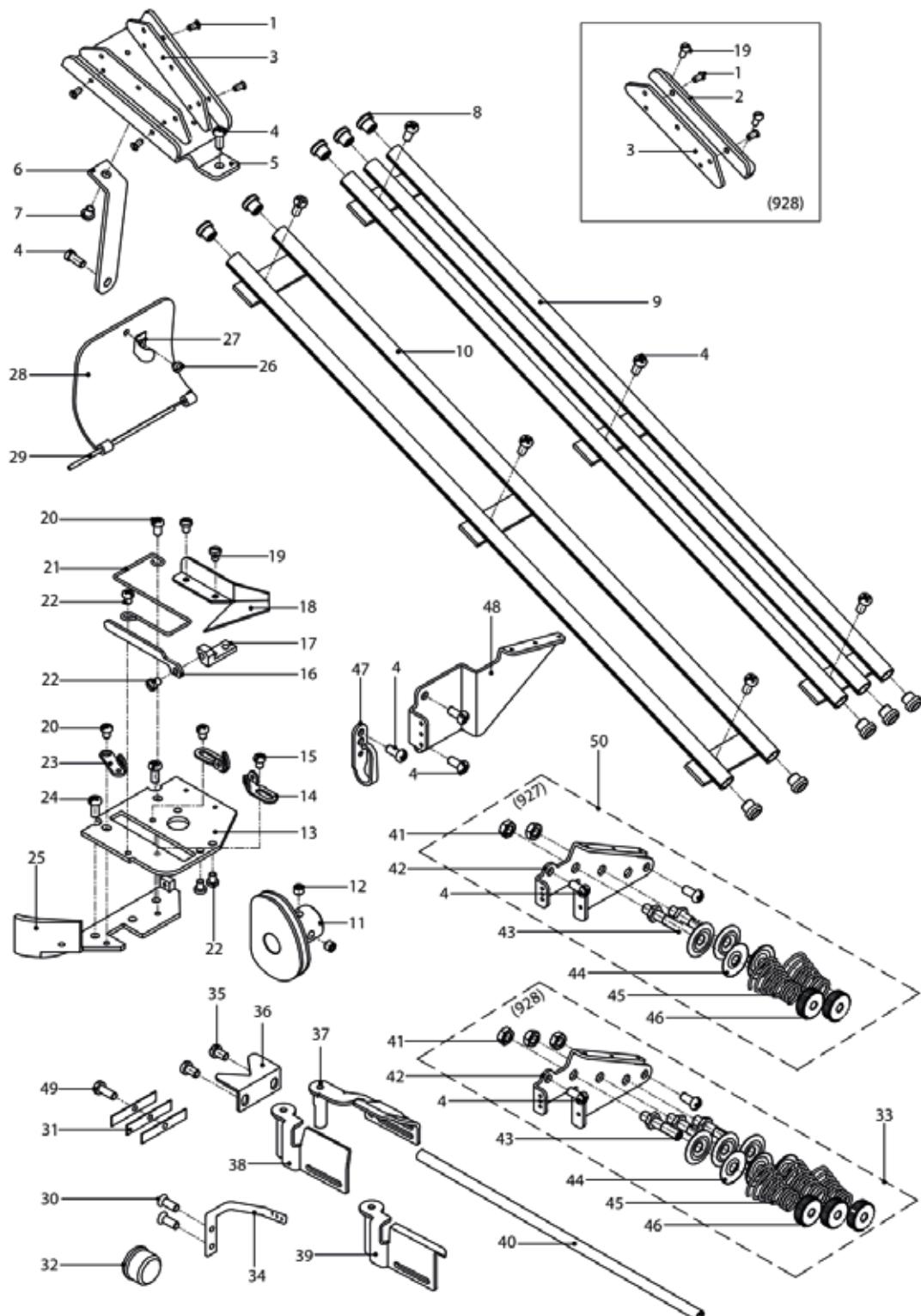
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
36	928H-36	928H036	1
37	928H-37	LD00166	2
38	927H-38	927H038	1
39	927H-39	LD00137	2
40	927H-40	LD00140	1
41	927H-41	927H041	1
42	928H-42	928H042	1
43	928H-43	LD00026	1
44	928H-44	928H044	1
45	928H-45	928H045	1
46	928H-46	928H046	1
47	928H-47	928H047	1
48	928H-48	LD00143	1
49	927H-49	927H049	1
50	927H-50	LD00139	2
51	927H-51	927H051	1
52	927H-52	LD00164	2
53	927H-53	927H053	1
54	927H-54	TH00023	1
55	927H-55	927H055	1
56	927H-56	927H056	1
57	927H-57	927H057	1
58	927H-58	927H058	1
59	927H-59	LD00135	1
60	927H-60	927H060	1
61	928H-61	928H061	3

11. MECANISMO LINHA INFERIOR



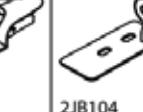
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927I-1	LD00162	6
2	928I-2	927H014	1
3	927I-3	927H013	3
4	927I-4	LD00134	10
5	927I-5	927I005	1
6	927I-6	927I006	1
7	927I-7	LD00067	1
8	927I-8	927I008	6
9	928I-9	928I009	1
10	927I-10	927I010	1
11	927I-11	927I011	1
12	927I-12	LD00178	2
13	927I-13	927I013	1
14	927I-14	927I014	2
15	927I-15	LD00179	2
16	927I-16	927I016	1
17	927I-17	927I017	1
18	927I-18	927I018	1
19	927I-19	LD00161	4
20	927I-20	LD00135	2
21	927I-21	927I021	1
22	927I-22	LD00167	4
23	927I-23	927I023	1
24	927I-24	LD00168	2
25	927I-25	927I025	1
26	927I-26	LD00065	1
27	927I-27	927I027	1
28	927I-28	927I028	1
29	927I-29	927I029	1
30	927I-30	LD00342	2
31	927I-31	927I031	3
32	927I-32	927I032	1
33	928I-33	928I033	1
34	927I-34	927I034	1
35	927I-35	LD00067	2

12. MECANISMO LINHA INFERIOR



Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
36	927I-36	927I036	1
37	927I-37	927I037	1
38	927I-38	927I038	1
39	928I-39	928I039	1
40	927I-40	927I040	1
41	927I-41	LM00001	3
42	927I-42	927I042	1
43	927I-43	927I043	3
44	927I-44	927I044	6
45	927I-45	927I045	3
46	927I-46	927I046	3
47	927I-47	927I047	3
48	927I-48	927I048	1
49	927I-49	LD00191	1
50	927I-50	927I050	1

13. LISTA DE PEÇAS DIFERENTES

PEÇAS							
TIPO	1/4 (6.4mm)	3/16 (4.8mm)	1/8 (3.2mm)	7/32 (5.6mm)	PS1/4 (6.4mm)	PS3/16 (4.8mm)	PS1/8 (3.2mm)
AGULHA							
	2ZJ104	2ZJ3016	2ZJ108	2ZJ7032	2ZJ104	2ZJ3016	2ZJ108
AGULHA	TVx64#14	TVx64#14	TVx64#14	TVx64#14	TVx64#14	TVx64#14	TVx64#14
PLACA DA AGULHA							
	2ZB104	2ZB3016	2ZB108	2ZB7032	2ZB104	2ZB3016	2ZB108
CALCADOR							
	2YJ104	2YJ3016	2YJ108	2YJ7032	2YJ104	2YJ3016	2YJ108
ALIMENTAÇÃO							
	2SB104	2SB3016	2SB108	2SB7032	2SB104	2SB3016	2SB108
ENCAIXE							
	2JB104	2JB3016	2JB108	2JB7032	2JB104	2JB3016	2JB108
Looper (S)							
	2WZ104S	2WZ3016S	2WZ3016S	2WZ104S	2WZ104S	2WZ3016S	2WZ3016S
Looper (M)							
Looper (L)							
	2WZ104L	2WZ3016L	2WZ3016L	2WZ104L	2WZ104L	2WZ3016L	2WZ3016L

PEÇAS

TIPO	1/4 (6.4mm) Thin Materials	1/4 (6.4mm) Medium Materials	PL1/4 (6.4mm) Medium Materials	PL3/8 (9.5mm) Medium Materials	PL9/32 (7.1mm) Medium Materials	PL5/16 (7.9mm) Medium Materials	PL1/4 (6.4mm) Heavy Materials
AGULHA							
	3ZJ104L	3ZJ104H	3ZJ104H	3PLZJ308H	3PLZJ9032H	3PLZJ5016H	3ZJ104H
AGULHA	TVx64#14	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #21
PLACA DA AGULHA							
	3ZB104L	3ZB104H	3ZB104H	3PLZB308H	3PLZB9032H	3PLZB5016H	3PLZB104XH
CALCADOR							
	3YJ104L	3YJ104H	3YJ104H	3PLYJ308H	3PLYJ9032H	3PLYJ5016H	3PLYJ104XH
ALIMENTAÇÃO							
	3SB104L	3SB104H	3SB104H	3PLSB308H	3PLSB9032H	3PLSB5016H	3PLSB104XH
ENCAIXE							
	3JB104L	3JB104H	3JB104H	3PLJB308H	3PLJB9032H	3PLJB5016H	3PLJB104XH
Looper (S)		←	←	←	←	←	←
	3WZS40375						
Looper (M)		←	←	←	←	←	←
	3WZS40376						
Looper (L)		←	←	←	←	←	←
	3WZS40377						

PEÇAS

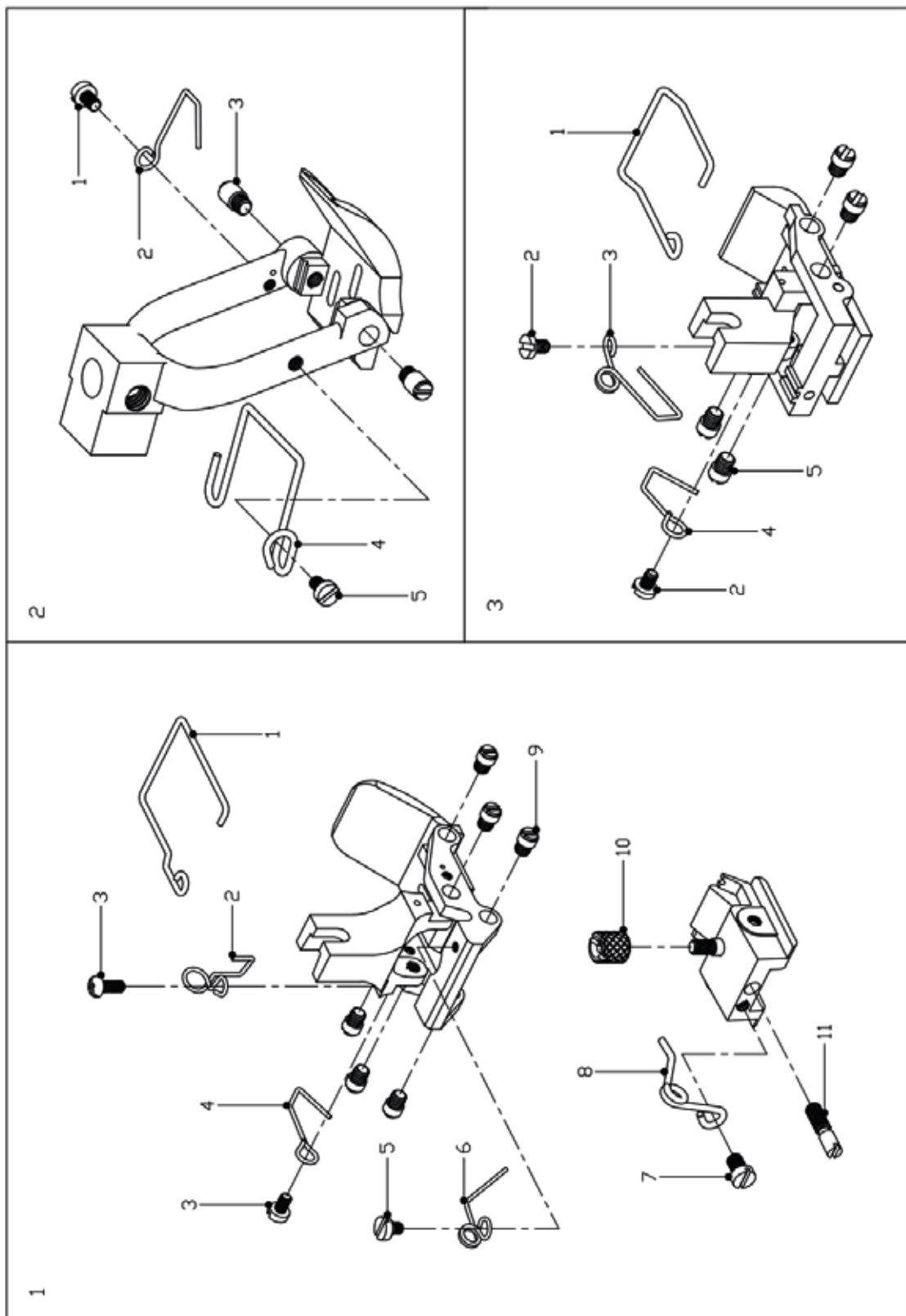
TIPO	PL3/8 (9, 5mm) Heavy Materials	PL9/32 (7, 1mm) Heavy Materials	PL5/16 (7, 9mm) Heavy Materials	2PL1/4 (6, 4mm) Medium Materials	2PL3/8 (9, 5mm) Medium Materials	2PL9/32 (7, 1mm) Medium Materials	2PL5/16 (7, 9mm) Medium Materials
AGULHA							
AGULHA	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18
PLACA DA AGULHA							
CALCADOR							
ALIMENTAÇÃO							
ENCAIXE							
Looper (S)		←	←	←	←	←	←
Looper (M)		←	←	←	←	←	←
Looper (L)		←	←	←	←	←	←

PEÇAS

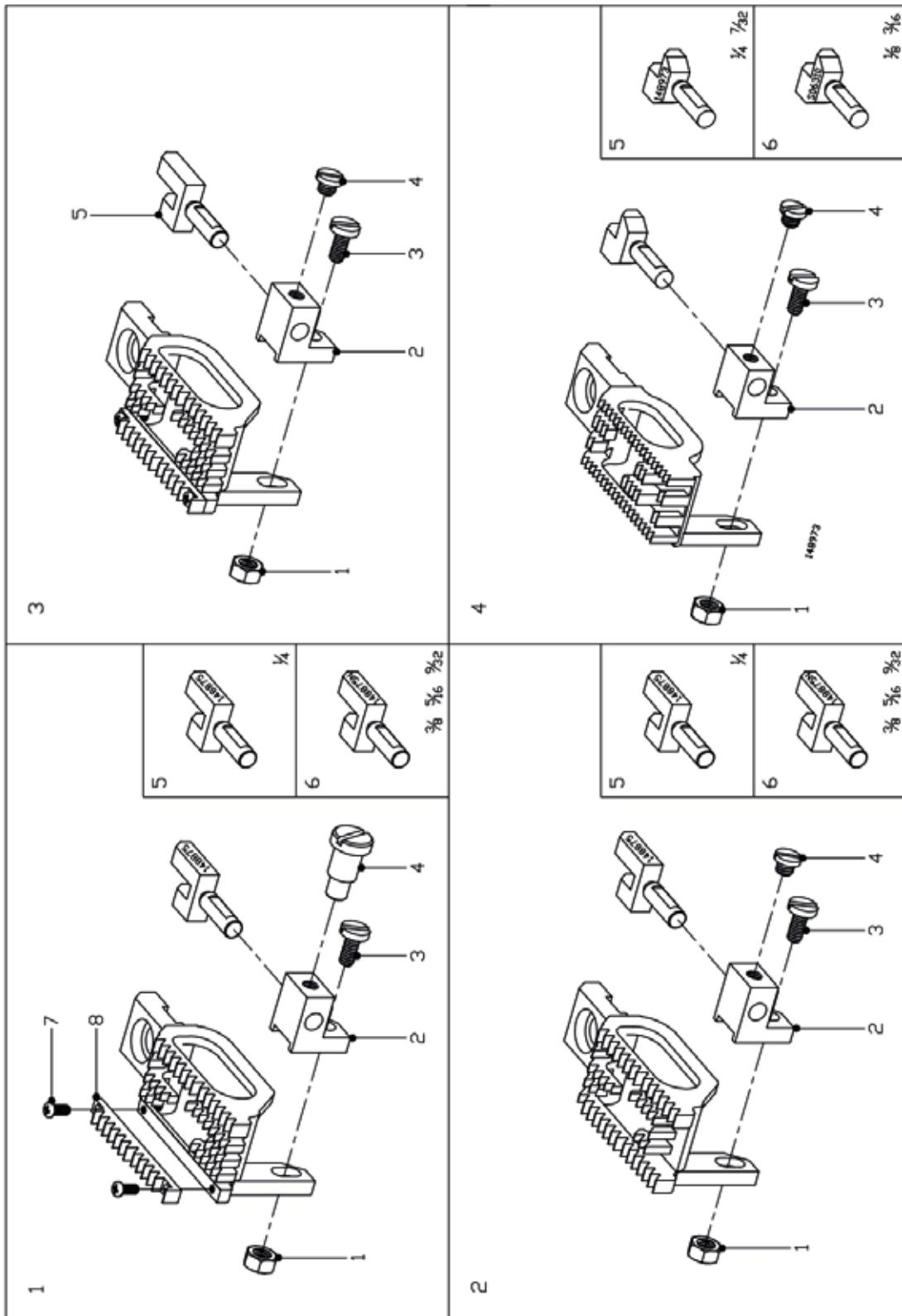
TIPO	2PL1/4 (6.4mm) Heavy Materials	2PL3/8 (9.5mm) Heavy Materials	2PL9/32 (7.1mm) Heavy Materials	2PL5/16 (7.9mm) Heavy Materials	2PL1/2 (12.7mm) Heavy Materials	PF/CV1/4 (6.4mm) Heavy Materials	PS1/4 (6.4mm) Medium Materials
AGULHA							
AGULHA	3ZJ104H	32PLZJ308XH	3PLZJ9032XH	32PLZJ5016XH	32PLZJ102XH	3ZJ104H	3ZJ104H
AGULHA	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #18
PLACA DA AGULHA							
PLACA DA AGULHA	32PLZB104XH	32PLZB308XH	3PLZB9032XH	32PLZB5016XH	32PLZB102XH	3PLZB104XH	3ZB104H
CALCADOR							
CALCADOR	32PLYJ104XH	32PLYJ308XH	32PLYJ9032XH	32PLYJ5016XH	32PLYJ102XH	3PLYJ104XH	3YJ104H
ALIMENTAÇÃO							
ALIMENTAÇÃO	32PLSB104XH	32PLSB308XH	3PLSB9032XH	32PLSB5016XH	32PLSB102XH	3PLSB104XH	3SB104H
ENCAIXE							
ENCAIXE	3PLJB104XH	3PLJB308XH	3PLJB9032XH	3PLJB5016XH	32PLJB102XH	3PLJB104XH	3JB104H
Looper (S)		←	←	←	←	←	←
Looper (S)	3WZ540375						
Looper (M)		←	←	←	←	←	←
Looper (M)	3WZ540376						
Looper (L)		←	←	←	←	←	←
Looper (L)	3WZ540377						

PEÇAS

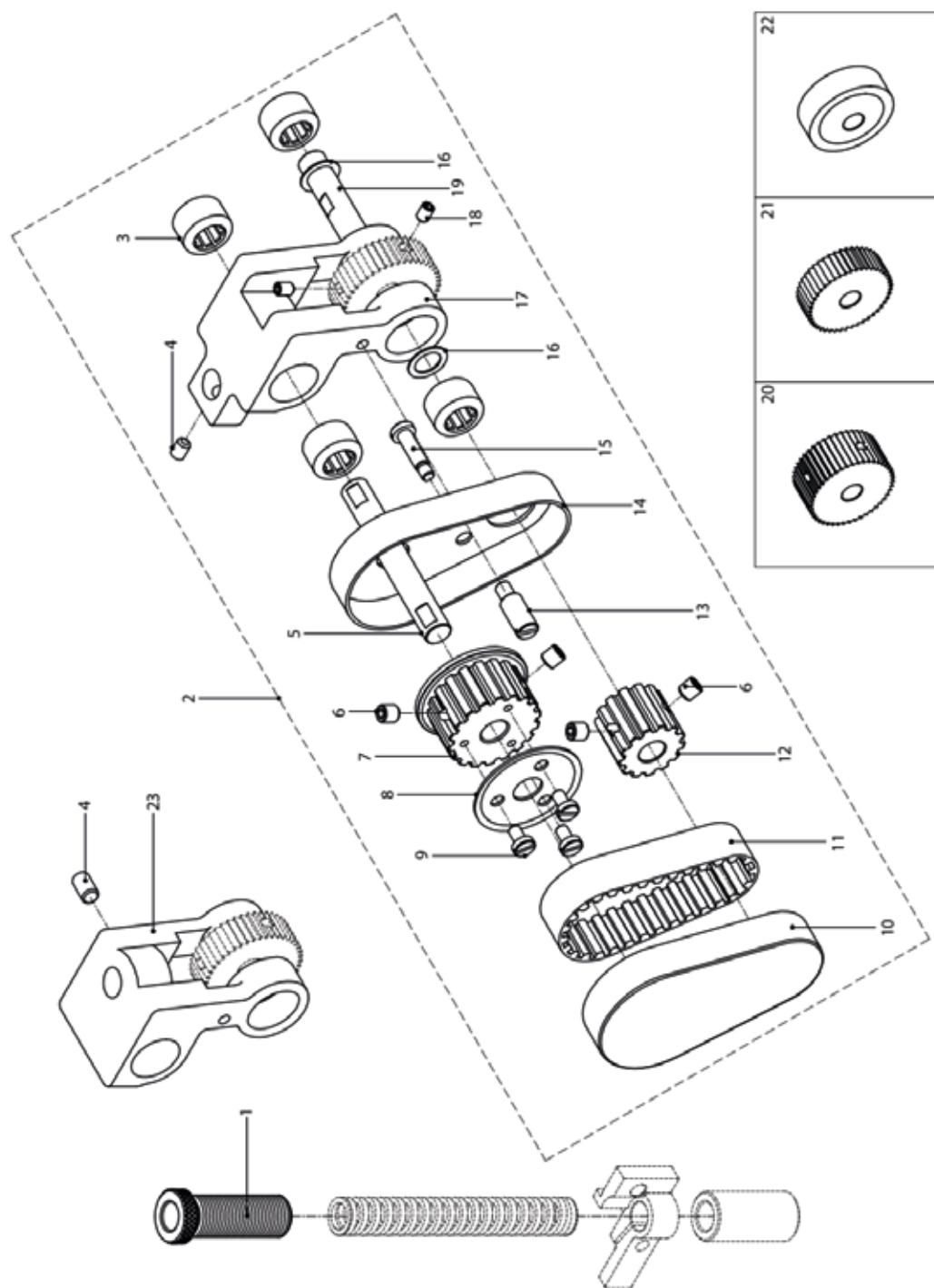
TIPO	PS3/8 (9, 5mm) Medium Materials	PS9/32 (7, 1mm) Medium Materials	PS5/16 (7, 9mm) Medium Materials	PS1/4 (6, 4mm) Heavy Materials	PS3/8 (9, 5mm) Heavy Materials	PS9/32 (7, 1mm) Heavy Materials	PS5/16 (7, 9mm) Heavy Materials
AGULHA							
AGULHA	3PLZJ308H	3PSZJ9032H	3PLZJ5016H	3ZJ104H	3PLZJ308XH	3PLZJ9032XH	3PLZJ5016XH
AGULHA	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #18	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21	TVx5 #21
PLACA DA AGULHA							
CALCADOR							
ALIMENTAÇÃO							
ENCAIXE							
Looper (S)		←	←	←	←	←	←
Looper (S)	3WZS40375						
Looper (M)		←	←	←	←	←	←
Looper (M)	3WZS40376						
Looper (L)		←	←	←	←	←	←
Looper (L)	3WZS40377						



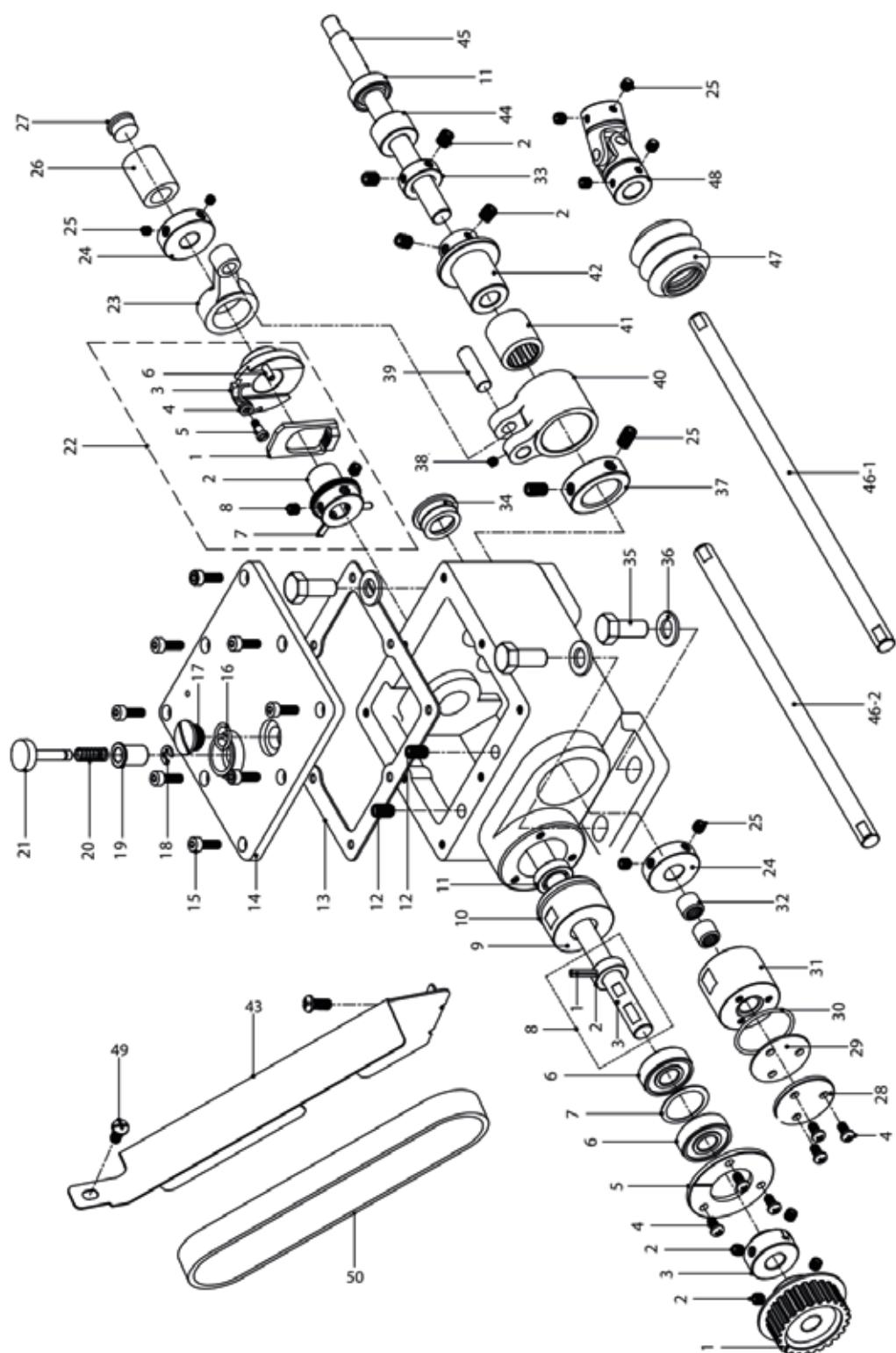
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	928J2-1-1	928J20101	1
2	928J2-1-2	928J20102	1
3	928J2-1-3	928J20103	2
4	928J2-1-4	928J20104	1
5	928J2-1-5	928J20105	1
6	928J2-1-6	928J20106	1
7	928J2-1-7	928J20107	1
8	928J2-1-8	928J20108	1
9	928J2-1-9	928J20109	6
10	928J2-1-10	928J20110	1
11	928J2-1-11	928J20111	1
12	928J2-2-1	928J20201	1
13	928J2-2-2	928J20202	1
14	928J2-2-3	928J20203	2
15	928J2-2-4	928J20204	1
16	928J2-2-5	928J20205	1
17	927J2-3-1	927J20301	1
18	927J2-3-2	928J20103	2
19	927J2-3-3	927J20303	1
20	927J2-3-4	927J20304	1
21	927J2-3-5	927J20305	4



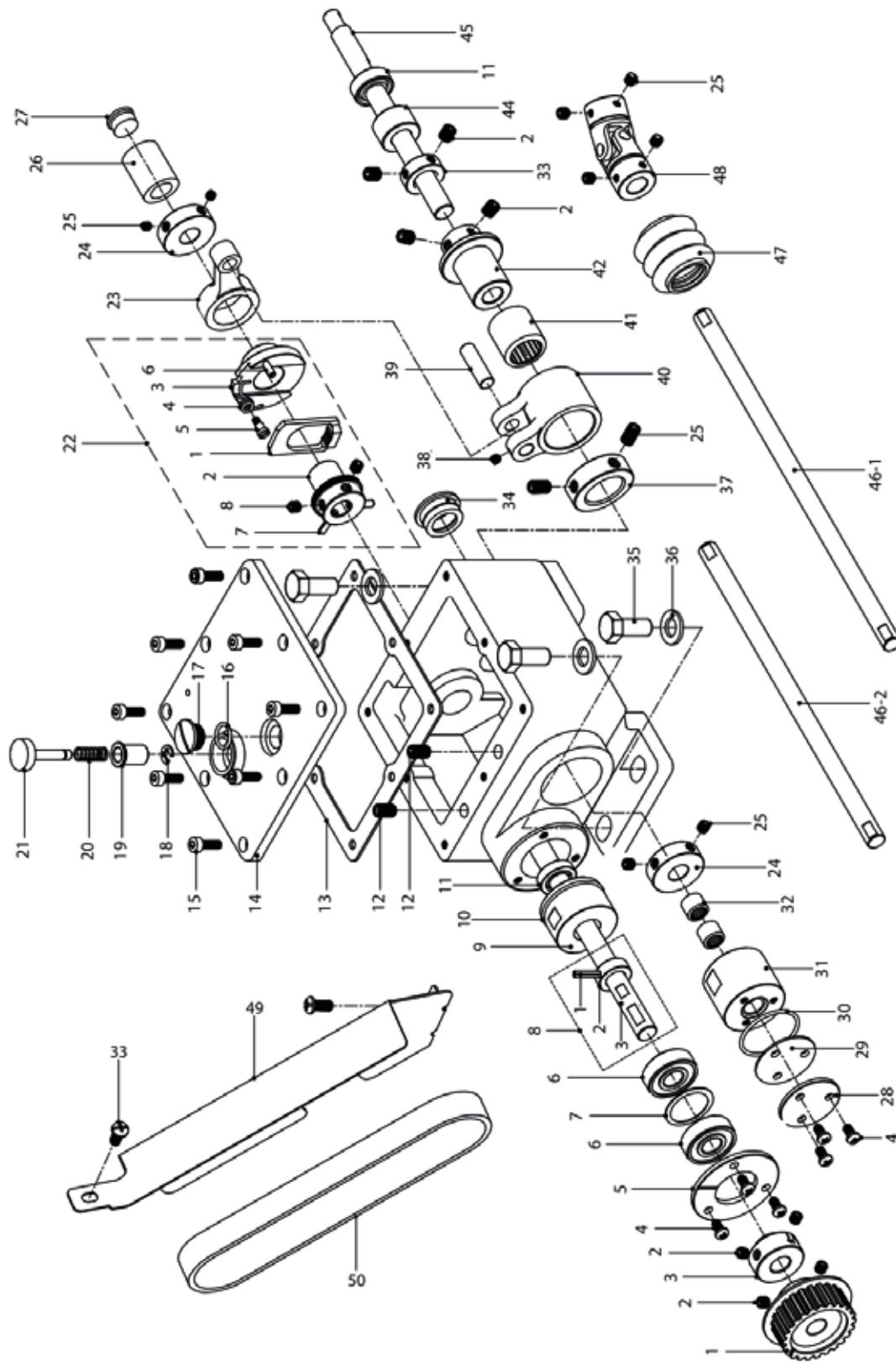
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	928J3-1-1	928J30101	1
2	928J3-1-2	928J30102	1
3	928J3-1-3	928J30103	1
4	928J3-1-4	928J30104	1
5	928J3-1-5	928J30105	1
6	928J3-1-6	928J30106	1
7	928J3-1-7	928J30107	2
8	928J3-1-8	928J30108	1
9	928J3-2-1	928J30101	1
10	928J3-2-2	928J30202	1
11	928J3-2-3	928J30103	1
12	928J3-2-4	928J30204	1
13	928J3-2-5	928J30105	1
14	928J3-2-6	928J30106	1
15	928J3-3-1	928J30101	1
16	928J3-3-2	928J30202	1
17	928J3-3-3	928J30103	1
18	928J3-3-4	928J30204	1
19	928J3-3-5	928J30305	1
20	928J3-4-1	928J30101	1
21	928J3-4-2	927J30402	1
22	928J3-4-3	928J30103	1
23	928J3-4-4	928J30204	1
24	928J3-4-5	927J30405	1
25	928J3-4-6	927J30406	1



Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927PST-1	927PST001	1
2	927PST-2	927PST002	1
3	927PST-3	ZC00014	4
4	927PST-4	LD00131	1
5	927PST-5	927PST005	1
6	927PST-6	LD00083	4
7	927PST-7	927PST007	1
8	927PST-8	927PST008	1
9	927PST-9	LD00050	3
10	927PST-10	927PST010	1
11	927PST-11	927PST011	1
12	927PST-12	927PST012	1
13	927PST-13	927PST013	1
14	927PST-14	927PST014	1
15	927PST-15	927PST015	1
16	927PST-16	DQ00036	2
17	928PST-17	928PST017	1
18	927PST-18	LD00270	2
19	927PST-19	927PST019	1
20	928PST-20	928PST020	1
21	928PST-21	928PST021	1
22	927PST-22	927PST022	1
23	927PST-23	927PST023	1

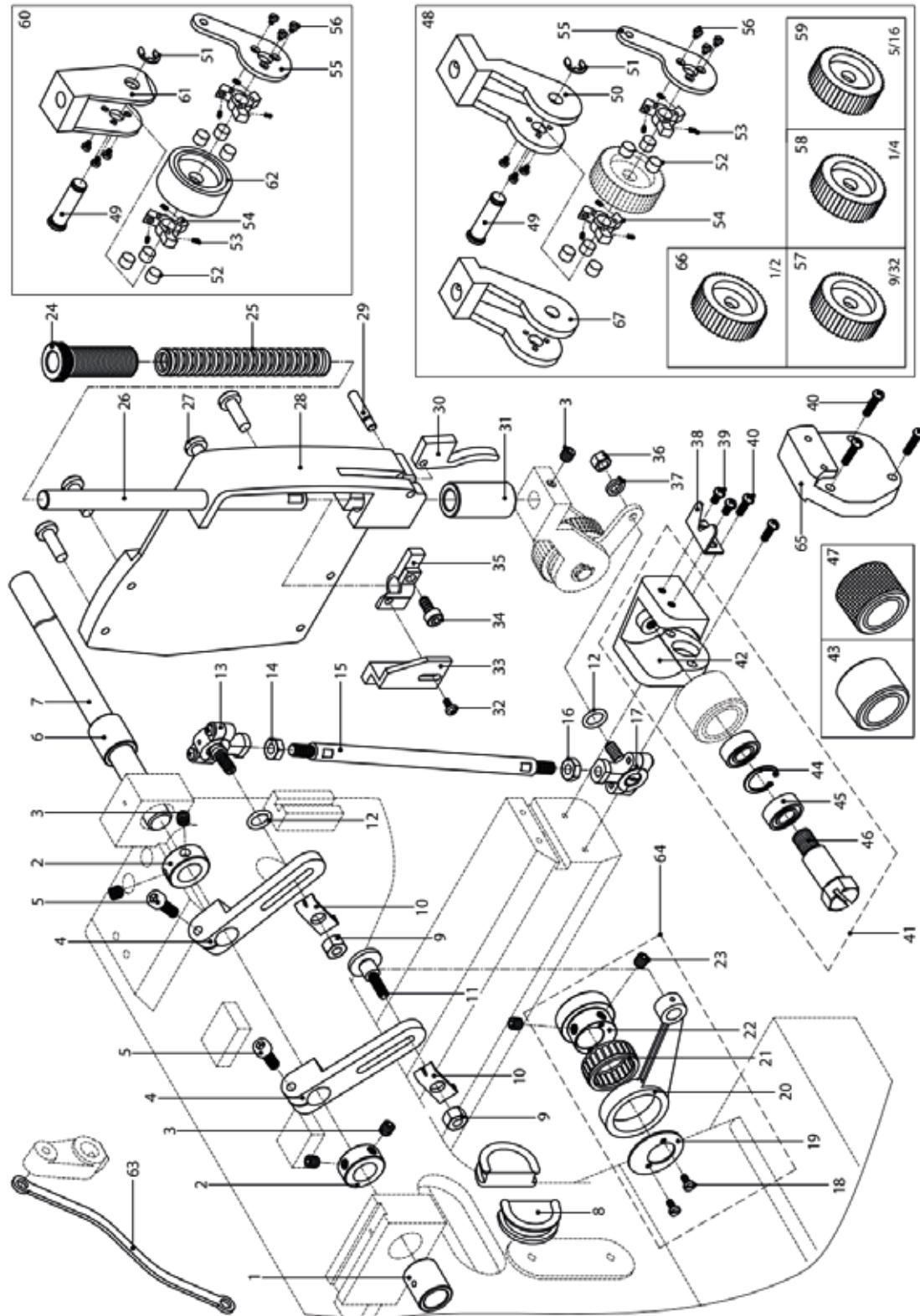


Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927PS-1	927PS001	1
2	927PS-2	LD00003	8
3	927PS-3	927PS003	1
4	927PS-4	LD00172	6
5	927PS-5	927PS005	1
6	927PS-6	ZC00013	2
7	927PS-7	DQ00035	1
8	927PS-8	927PS008	1
9	927PS-9	927PS009	1
10	927PS-10	DXQ00008	1
11	927PS-11	927PS011	2
12	927PS-12	LD00001	2
13	927PS-13	927PS013	1
14	927PS-14	927PS014	1
15	927PS-15	LD00116	8
16	927PS-16	DXQ00017	1
17	927PS-17	LD00180	1
18	927PS-18	TDQ00005	1
19	927PS-19	927PS019	1
20	927PS-20	TH00017	1
21	927PS-21	927PS021	1
22	927PS-22	927PS022	1
23	927PS-23	927PS023	1
24	927PS-24	927PS024	2
25	927PS-25	LD00083	14
26	927PS-26	927PS026	1
27	927PS-27	927PS027	1
28	927PS-28	927PS028	1
29	927PS-29	DXQ00017	1
30	927PS-30	DXQ00010	1
31	927PS-31	927PS031	1
32	927PS-32	ZC00015	1
33	927PS-33	K2-7	2
34	927PS-34	927PS034	1
35	927PS-35	LD00181	3

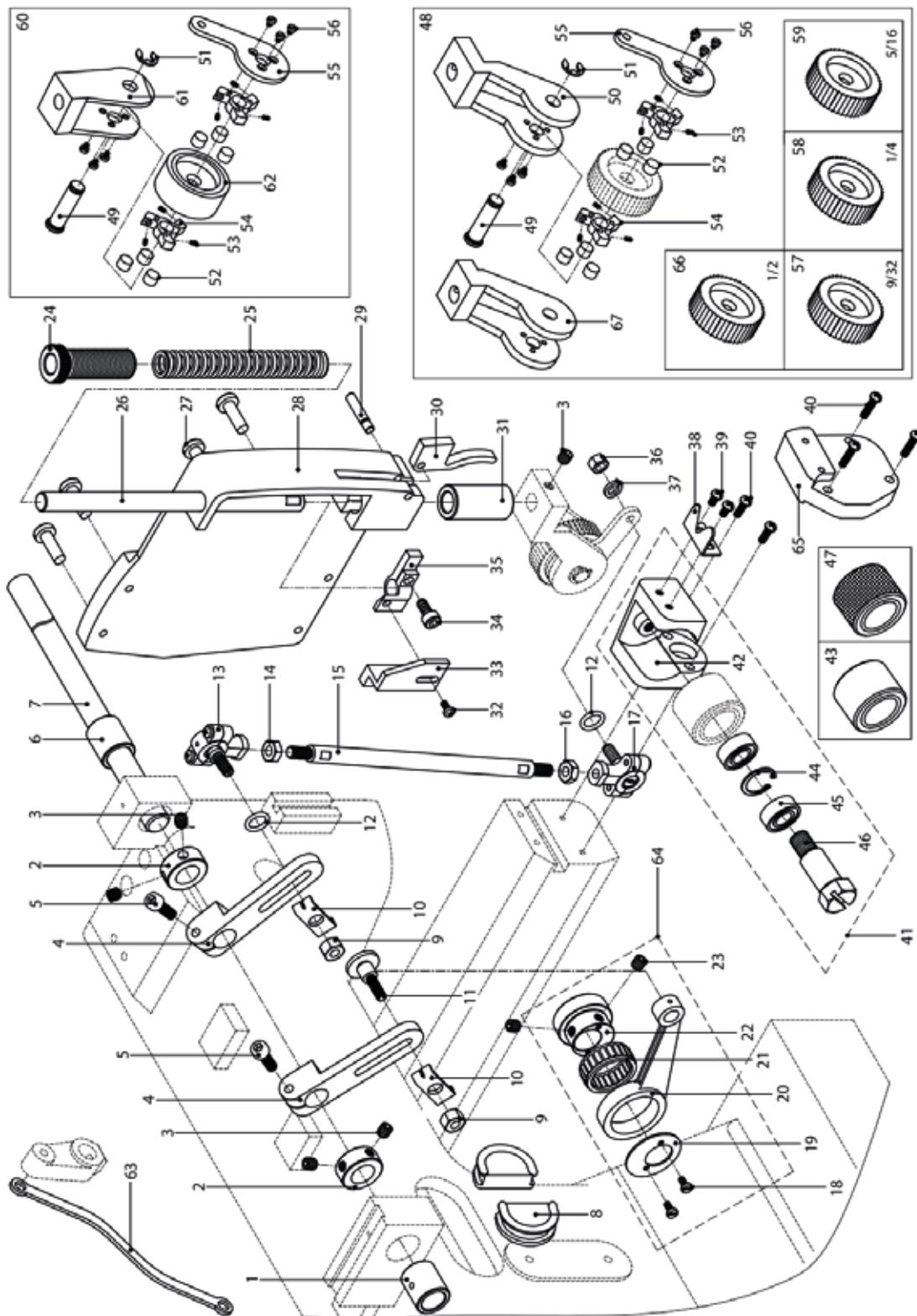


Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
36	927PS-36	DQ00037	3
37	927PS-37	927PS037	1
38	927PS-38	LD00124	1
39	927PS-39	927PS039	1
40	927PS-40	927PS040	1
41	927PS-41	ZC00016	1
42	927PS-42	927PS042	1
43	927PS-43	927PS043	1
44	927PS-44	927PS044	1
45	927PS-45	927PS045	1
46	927PS-46	927PS046	1
47	927PS-47	927PS047	2
48	927PS-48	927PS048	2
49	927PS-49	LD00133	2
50	927PS-50	927PS050	1

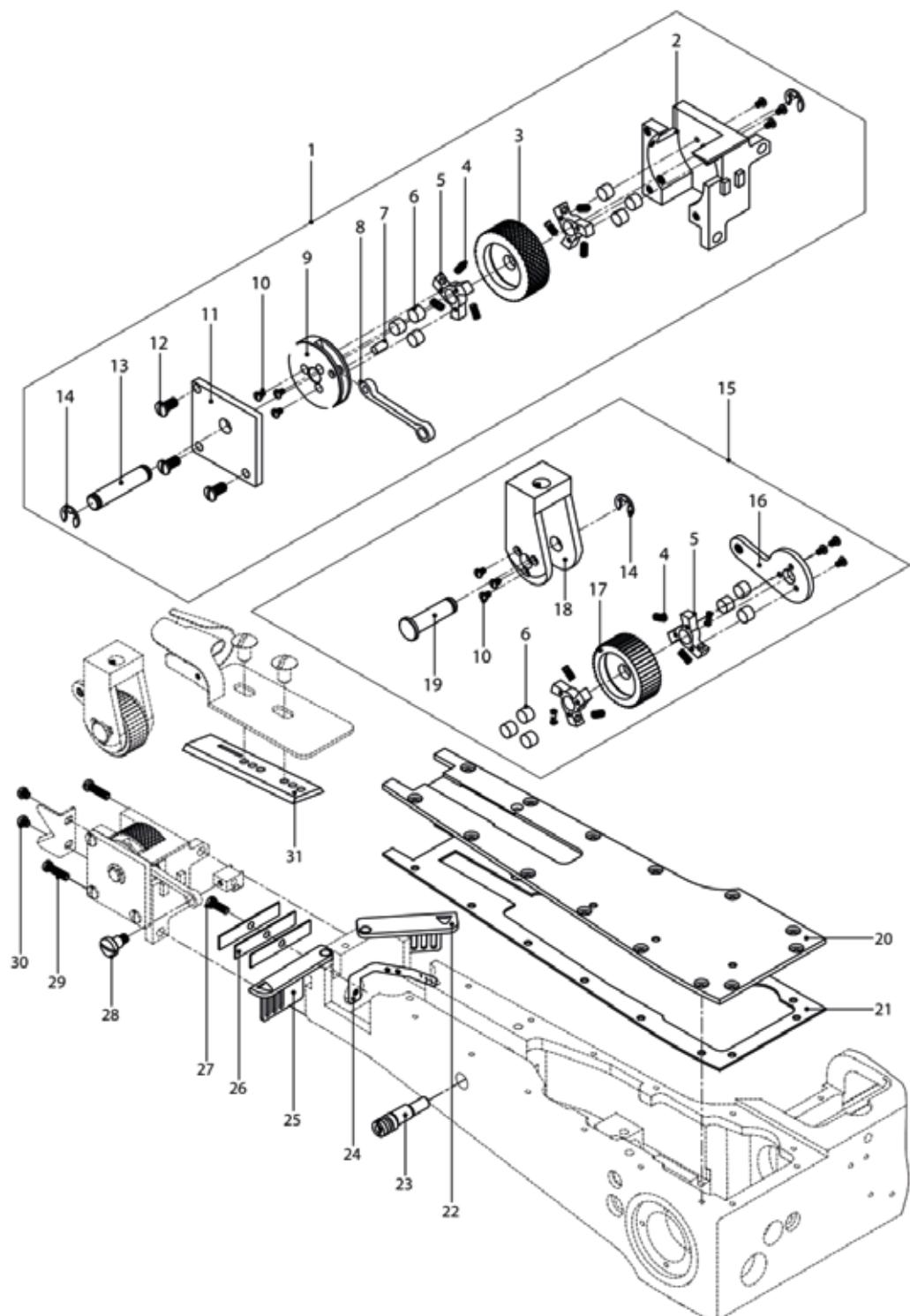
14. DIRECT DRIVE



Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
1	927PL-1	927PL001	1
2	927PL-2	927PL002	2
3	927PL-3	LD00003	5
4	927PL-4	927PL004	2
5	927PL-5	LD00092	2
6	927PL-6	927PL006	1
7	927PL-7	927PL007	1
8	927PL-8	927PL008	2
9	927PL-9	LM00002	2
10	927PL-10	927PL010	2
11	927PL-11	927PL011	1
12	927PL-12	DXQ00012	2
13	927PL-13	927PL013	1
14	927PL-14	LM00006	1
15	927PL-15	927PL015	1
16	927PL-16	LM00018	1
17	927PL-17	927PL017	1
18	927PL-18	LD00165	2
19	927PL-19	927PL019	1
20	927PL-20	927PL020	1
21	927PL-21	ZC00017	1
22	927PL-22	927PL022	1
23	927PL-23	LD00138	2
24	927PL-24	927PL024	1
25	927PL-25	TH00028	1
26	927PL-26	927PL026	1
27	927PL-27	LD00192	4
28	927PL-28	927PL028	1
29	927PL-29	927PL029	1
30	927PL-30	927PL030	1
31	927PL-31	927PL031	1
32	927PL-32	LD00128	1
33	927PL-33	927PL033	1
34	927PL-34	LD00044	1
35	927PL-35	927PL035	1

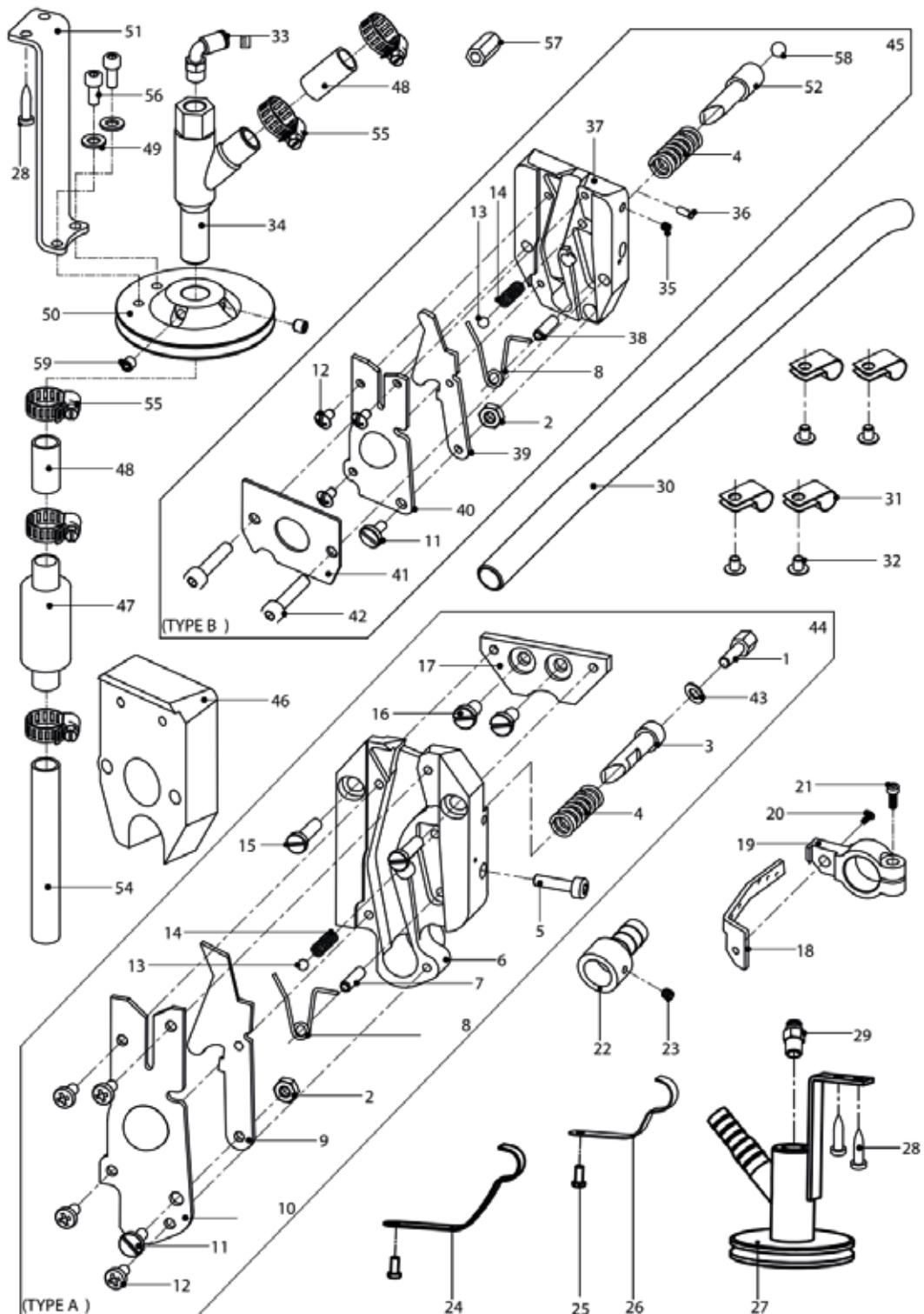


Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
36	927PL-36	LM00004	1
37	927PL-37	DQ00014	1
38	927PL-38	927I036	1
39	927PL-39	LD00135	2
40	927PL-40	LD00189	3
41	927PL-41	927PL041	1
42	927PL-42	927PL042	1
43	927PL-43	927PL043	1
44	927PL-44	TDQ00008	1
45	927PL-45	ZC00030	2
46	927PL-46	927PL046	1
47	927PL-47	927PL047	1
48	928PL-48	928PL048	1
49	927PL-49	927PL049	1
50	927PL-50	927PL050	1
51	927PL-51	TDQ00006	1
52	927PL-52	927PL052	6
53	927PL-53	TH00024	6
54	927PL-54	927PL054	2
55	927PL-55	927PL055	1
56	927PL-56	LD00266	6
57	928PL-57	928PL057	1
58	928PL-58	928PL058	1
59	928PL-59	928PL059	1
60	927PL-60	927PL060	1
61	927PL-61	927PL061	1
62	927PL-62	927PL062	1
63	927PL-63	927PL063	1
64	927PL-64	927PL064	1
65	927PL-65	927PL065	1
66	928PL-66	928PL066	1
67	927PL-67	927PL067	1

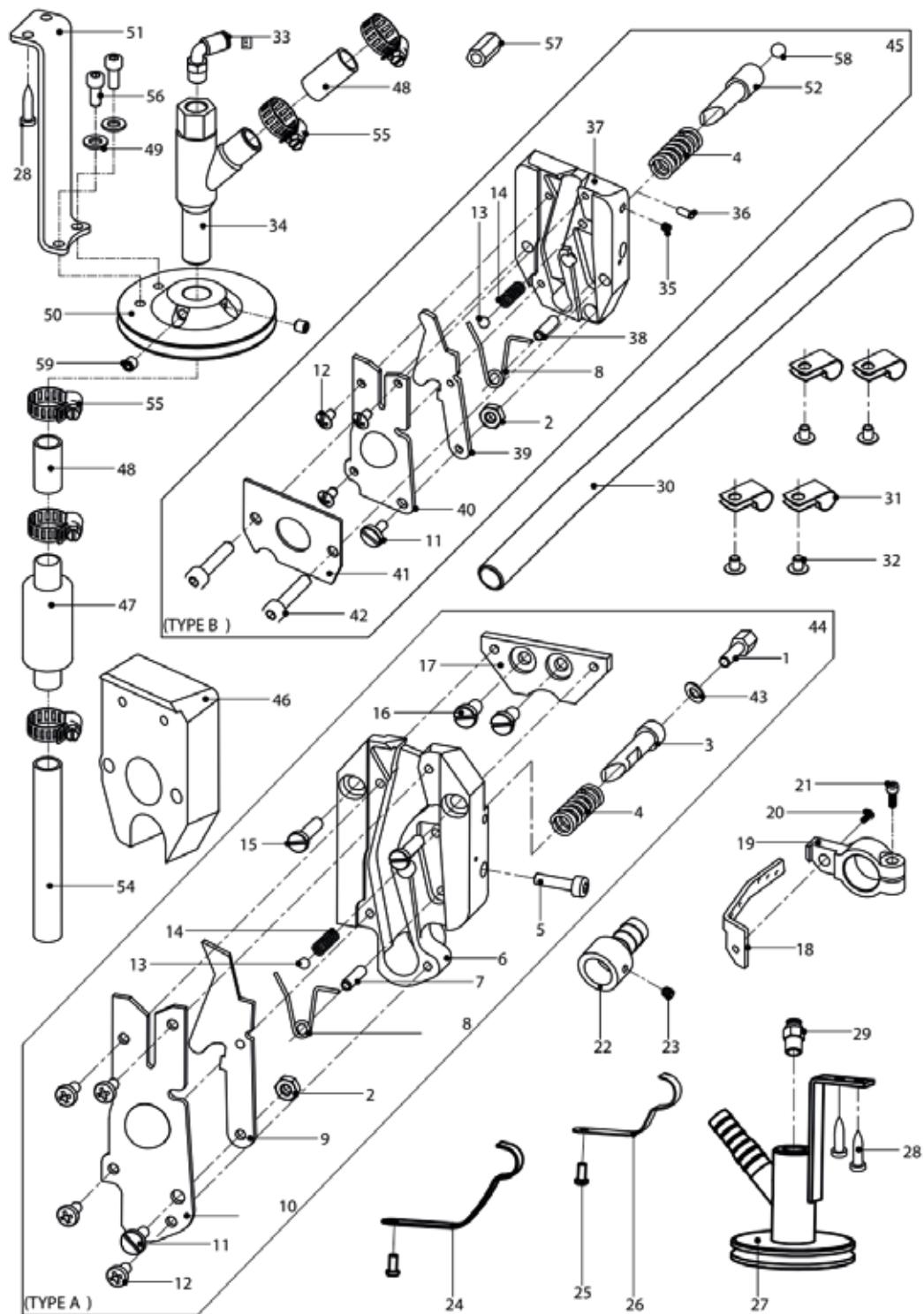


Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
1	928SPL-1	928SPL001	1
2	928SPL-2	928SPL002	1
3	928SPL-3	928SPL003	1
4	928SPL-4	TH00024	12
5	928SPL-5	927PL054	4
6	928SPL-6	927PL052	12
7	928SPL-7	928SPL007	1
8	928SPL-8	928SPL008	1
9	928SPL-9	928SPL009	1
10	928SPL-10	LD00266	12
11	928SPL-11	928SPL011	1
12	928SPL-12	LD00190	3
13	928SPL-13	928SPL013	1
14	928SPL-14	TDQ00006	3
15	928SPL-15	928SPL015	1
16	928SPL-16	927PL055	1
17	928SPL-17	928SPL017	1
18	928SPL-18	927PL061	1
19	928SPL-19	927PL049	1
20	928SPL-20	928SPL020	1
21	928SPL-21	928SPL021	1
22	928SPL-22	928SPL022	1
23	928SPL-23	928SPL023	1
24	928SPL-24	927I034	1
25	928SPL-25	928SPL025	1
26	928SPL-26	928SPL026	3
27	928SPL-27	LD00191	1
28	928SPL-28	928SPL028	1
29	928SPL-29	LD00192	2
30	928SPL-30	LD00135	2
31	928SPL-31	928SPL031	1

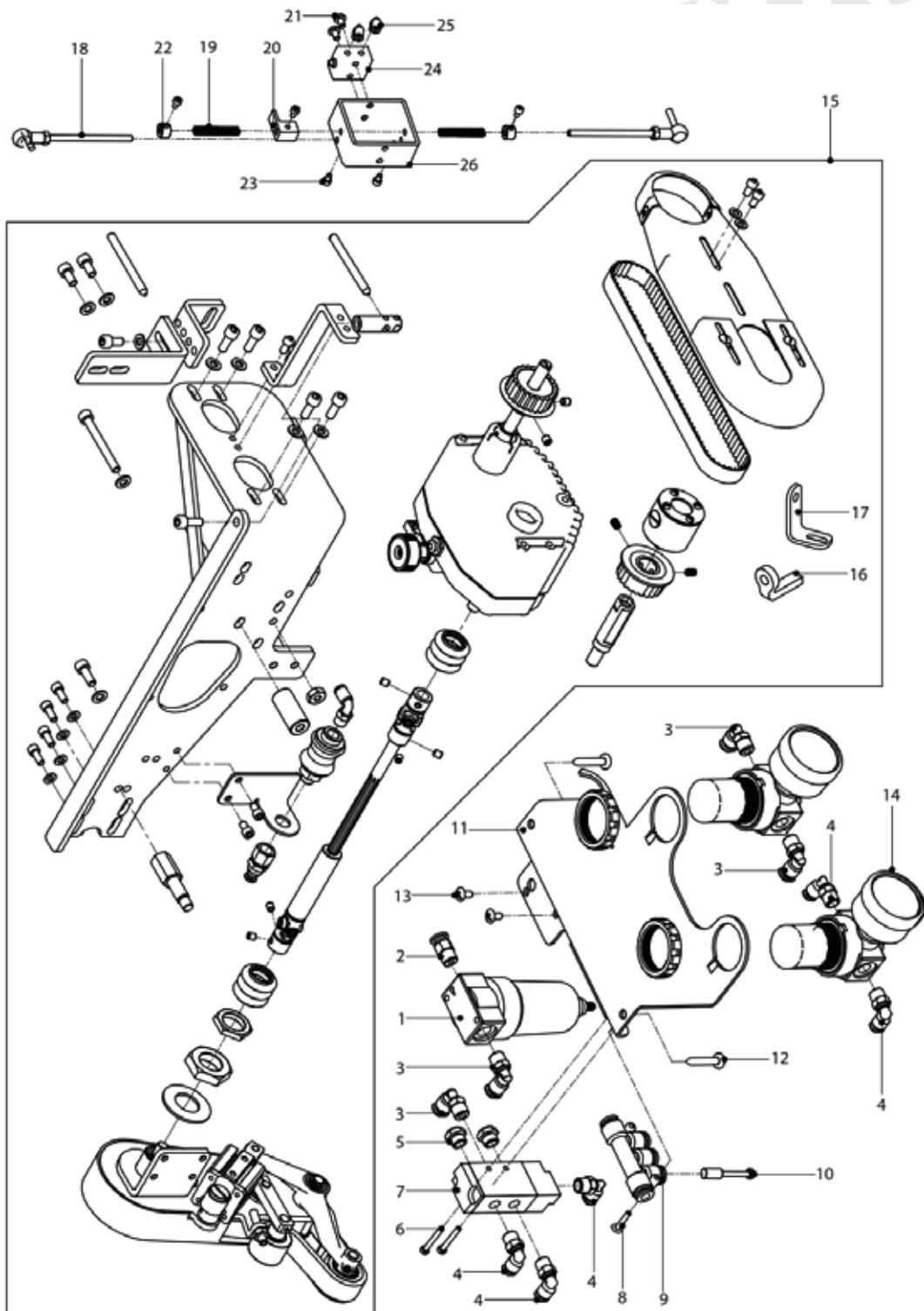
CORTADOR DE LINHA AUTOMÁTICO



Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927CV-1	927CV001	1
2	927CV-2	LM00014	1
3	928CV-3	928CV003	1
4	927CV-4	TH00025	1
5	928CV-5	LD00091	1
6	928CV-6	928CV006	1
7	928CV-7	TX00009	1
8	927CV-8	927CV008	1
9	928CV-9	928CV009	1
10	928CV-10	928CV010	1
11	927CV-11	927CV011	1
12	927CV-12	LD00173	4
13	927CV-13	GZ00003	1
14	927CV-14	TH00026	1
15	928CV-15	LD00193	2
16	928CV-16	LD00175	2
17	928CV-17	928CV017	1
18	927CV-18	927CV018	1
19	927CV-19	927CV019	1
20	927CV-20	LD00198	1
21	927CV-21	LD00174	1
22	928CV-22	928CV022	1
23	928CV-23	LD00040	1
24	928CV-24	928CV024	1
25	928CV-25	LD00134	2
26	928CV-26	928CV026	1
27	928CV-27	928CV027	1
28	928CV-28	LD00051	2
29	928CV-29	927Q.2.30	1
30	927CV-30	927CV030	1
31	927CV-31	927CV031	4
32	927CV-32	LD00244	4
33	927CV-33	927Q.2.27	1
34	927CV-34	927CV034	1
35	927CV-35	LD00125	1

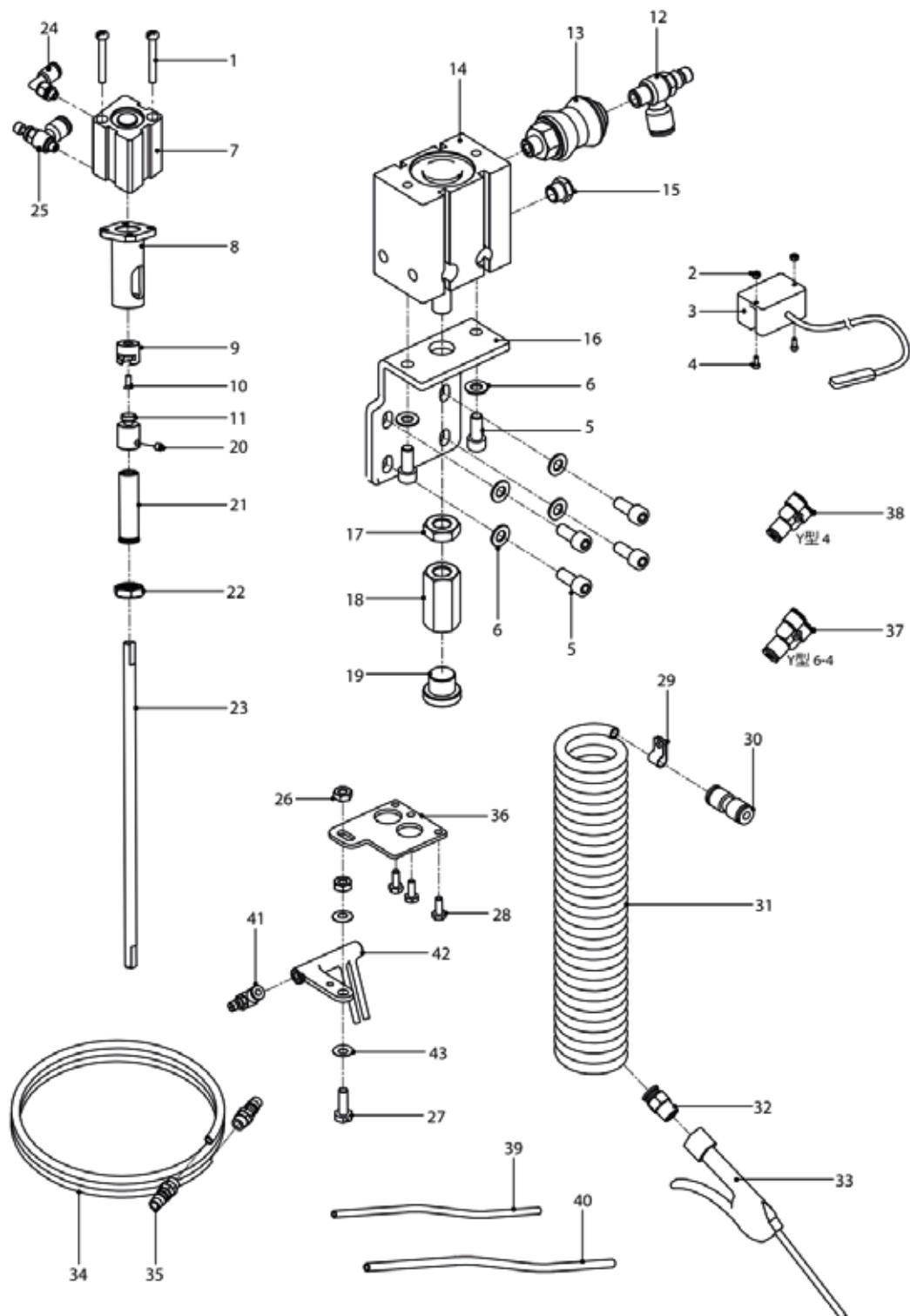


Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
36	927CV-36	TXX00017	1
37	927CV-37	927CV037	1
38	927CV-38	TXX00014	1
39	927CV-39	927CV039	1
40	927CV-40	927CV040	1
41	927CV-41	927CV041	1
42	927CV-42	LD00105	2
43	927CV-43	DQ00044	2
44	927CV-44	927CV044	1
45	927CV-45	927CV045	1
46	927CV-46	9588A158	1
47	927CV-47	927CV047	1
48	927CV-48	927CV048	2
49	927CV-49	DQ00052	2
50	927CV-50	927CV050	1
51	927CV-51	927CV051	1
52	927CV-52	927CV052	1
53	927CV-53	927CV053	1
54	927CV-54	927CV054	1
55	927CV-55	9588A160	5
56	927CV-56	LD00250	2
57	927CV-57	927CV057	1
58	927CV-58	GZ00005	1
59	927CV-59	LD00099	2

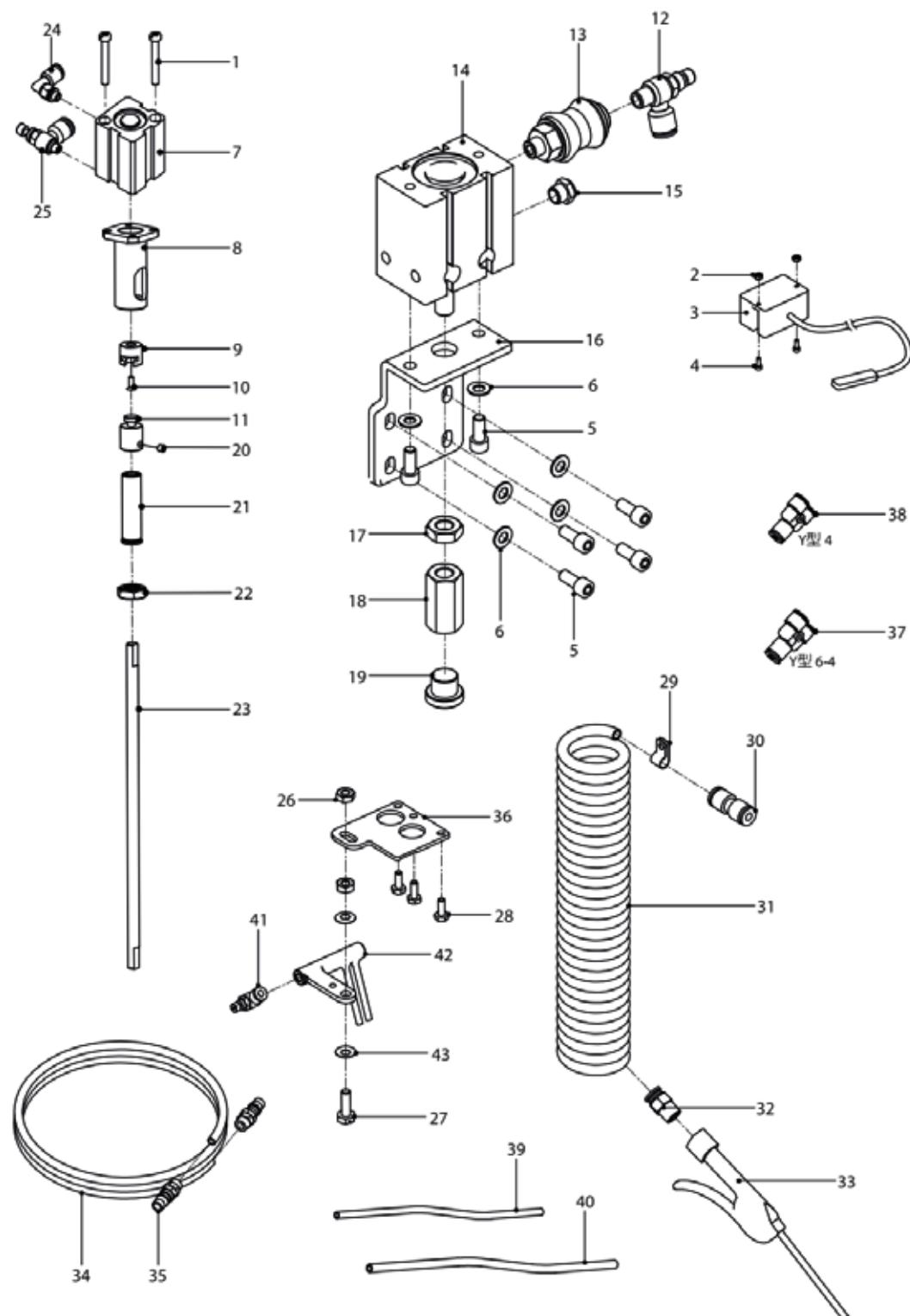
15. DISPOSITIVO DE CONTROLE

Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927PF-1	927Q.4.05	1
2	927PF-2	927Q.2.15	1
3	927PF-3	927Q.2.27	3
4	927PF-4	927Q.2.28	5
5	927PF-5	927Q.5.07	2
6	927PF-6	LD00241	2
7	927PF-7	927Q.3.03	1
8	927PF-8	LD00309	2
9	927PF-9	927Q.2.09	1
10	927PF-10	927Q.5.04	1
11	927PF-11	927PF011	1
12	927PF-12	LD00187	2
13	927PF-13	LD00196	2
14	927PF-14	927Q.4.01	2
15	927PF-15	927PF015	1
16	927PF-16	927PF016	1
17	927PF-17	927PF017	1
18	927PF-18	927PF018	2
19	927PF-19	TH00022	2
20	927PF-20	927PF020	1
21	927PF-21	LD00096	2
22	927PF-22	927PF022	2
23	927PF-23	LD00182	5
24	927PF-24	927Q.3.05	1
25	927PF-25	927Q.2.29	2
26	927PF-26	927PF026	1

16. DISPOSITIVO PNEUMÁTICO

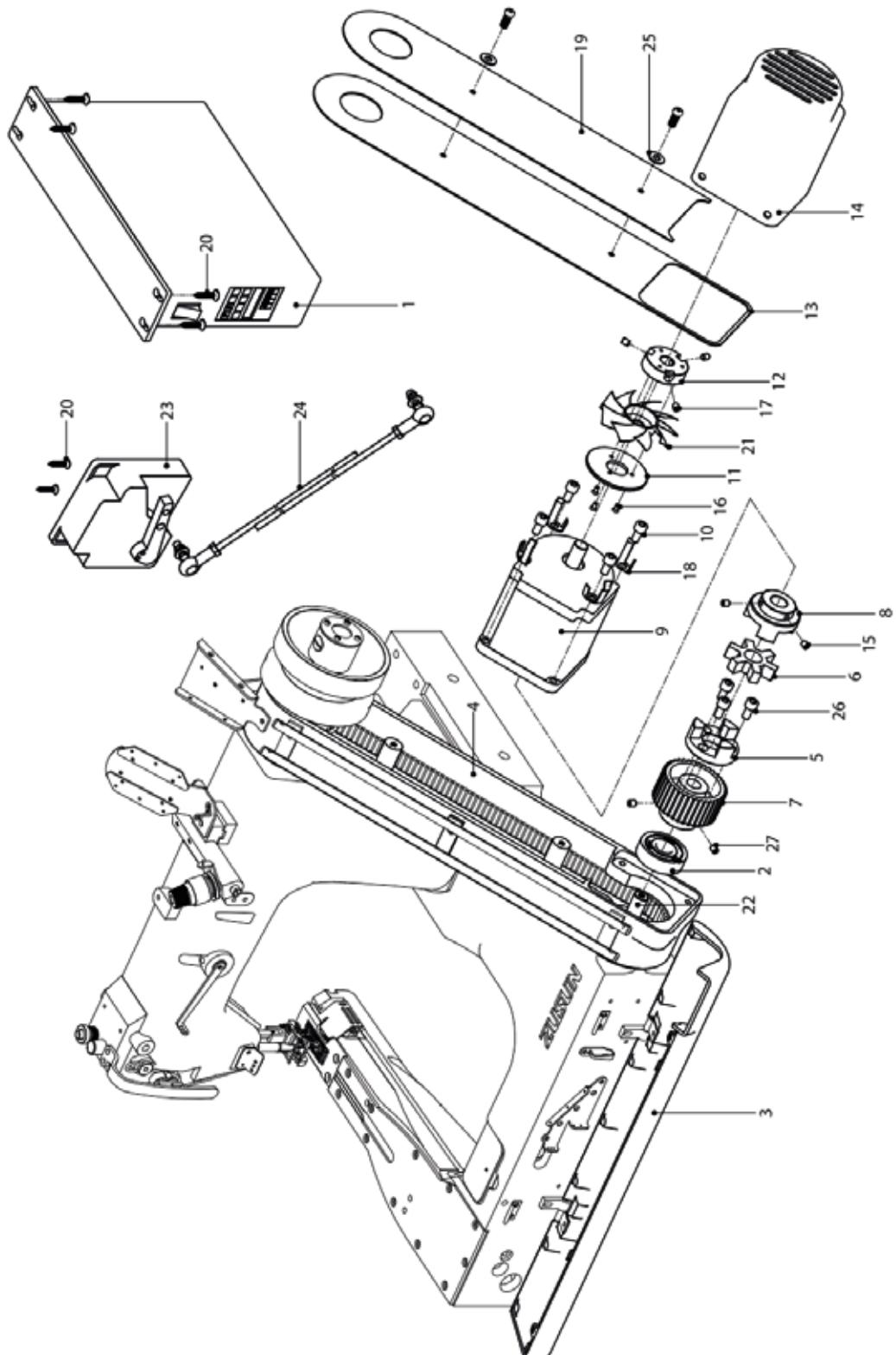


Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
1	927P-1	LD00227	2
2	927P-2	LM00014	2
3	927P-3	927P003	1
4	927P-4	LD00235	2
5	927P-5	LD00236	20
6	927P-6	DQ00050	36
7	927P-7	927Q.1.07	1
8	927P-8	927P008	1
9	927P-9	927P009	1
10	927P-10	LD00193	1
11	927P-11	927PA011	1
12	927P-12	927Q.2.43	1
13	927P-13	927Q.3.06	1
14	927P-14	927Q.1.15	1
15	927P-15	P27Q.5.07	1
16	927P-16	927P016	1
17	927P-17	LM00025	1
18	927P-18	927P018	1
19	927P-19	927P019	1
20	927P-20	LD00004	2
21	927P-21	927P021	1
22	927P-22	927P022	1
23	927P-23	927P023	1
24	927P-24	927Q.2.29	1
25	927P-25	927Q.2.18	1
26	927P-26	LM00036	2
27	927P-27	LD00274	1
28	927P-28	LD00275	3
29	927P-29	927P029	1
30	927P-30	927Q.2.11	1
31	927P-31	927Q.5.16	1
32	927P-32	927Q.2.40	1
33	927P-33	927Q.5.12	1
34	927P-34	927Q.5.17	1
35	927P-35	927Q.2.32	2



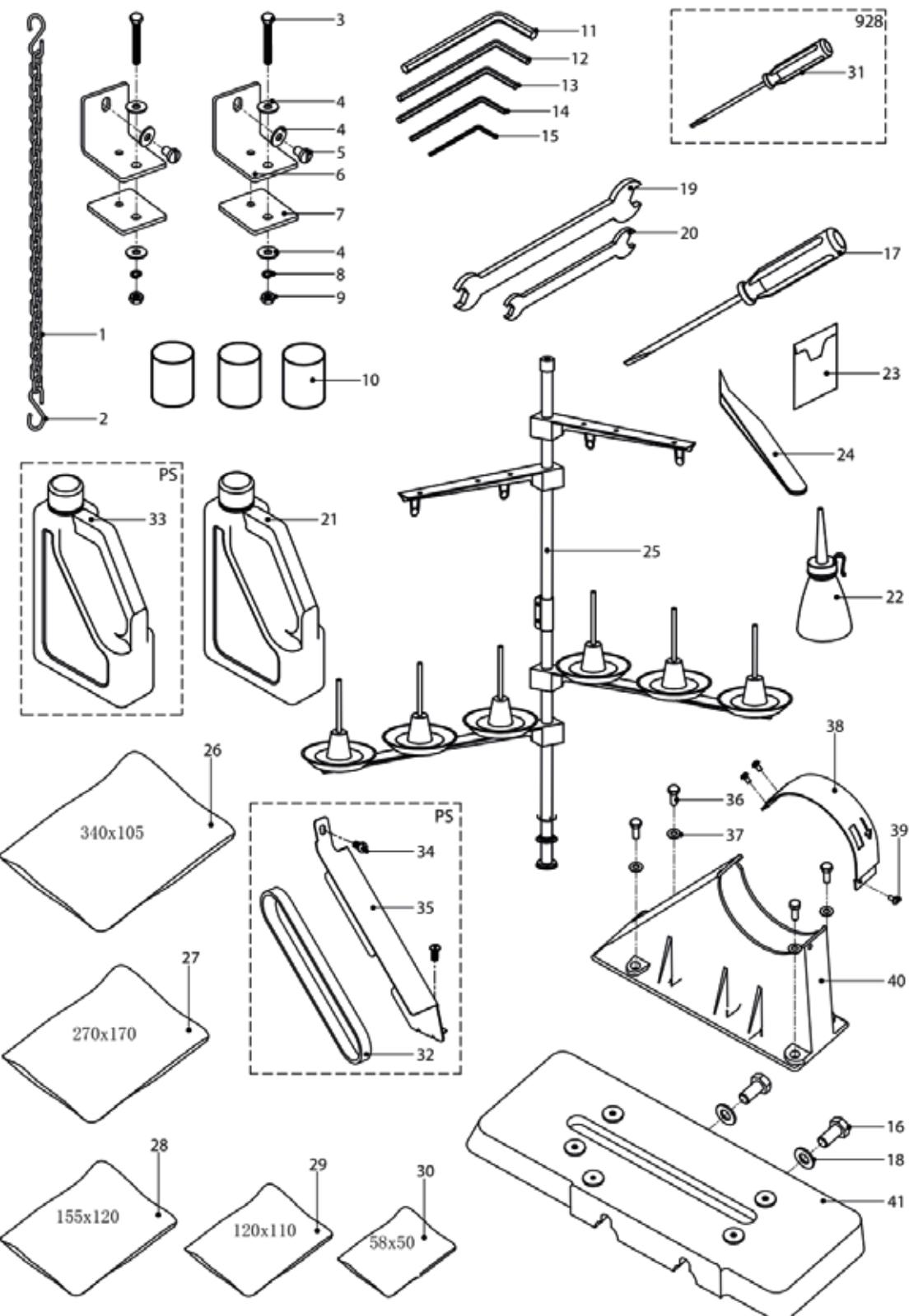
Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
36	927P-36	9588A164	1
37	927P-37	927Q.2.06	1
38	927P-38	927Q.2.07	1
39	927P-39	927Q.5.13	1
40	927P-40	927Q.5.14	1
41	927P-41	927Q.2.19	1
42	927P-42	927P042	1
43	927P-43	DQ00051	1

17. COMPONENTES DIRECT DRIVE

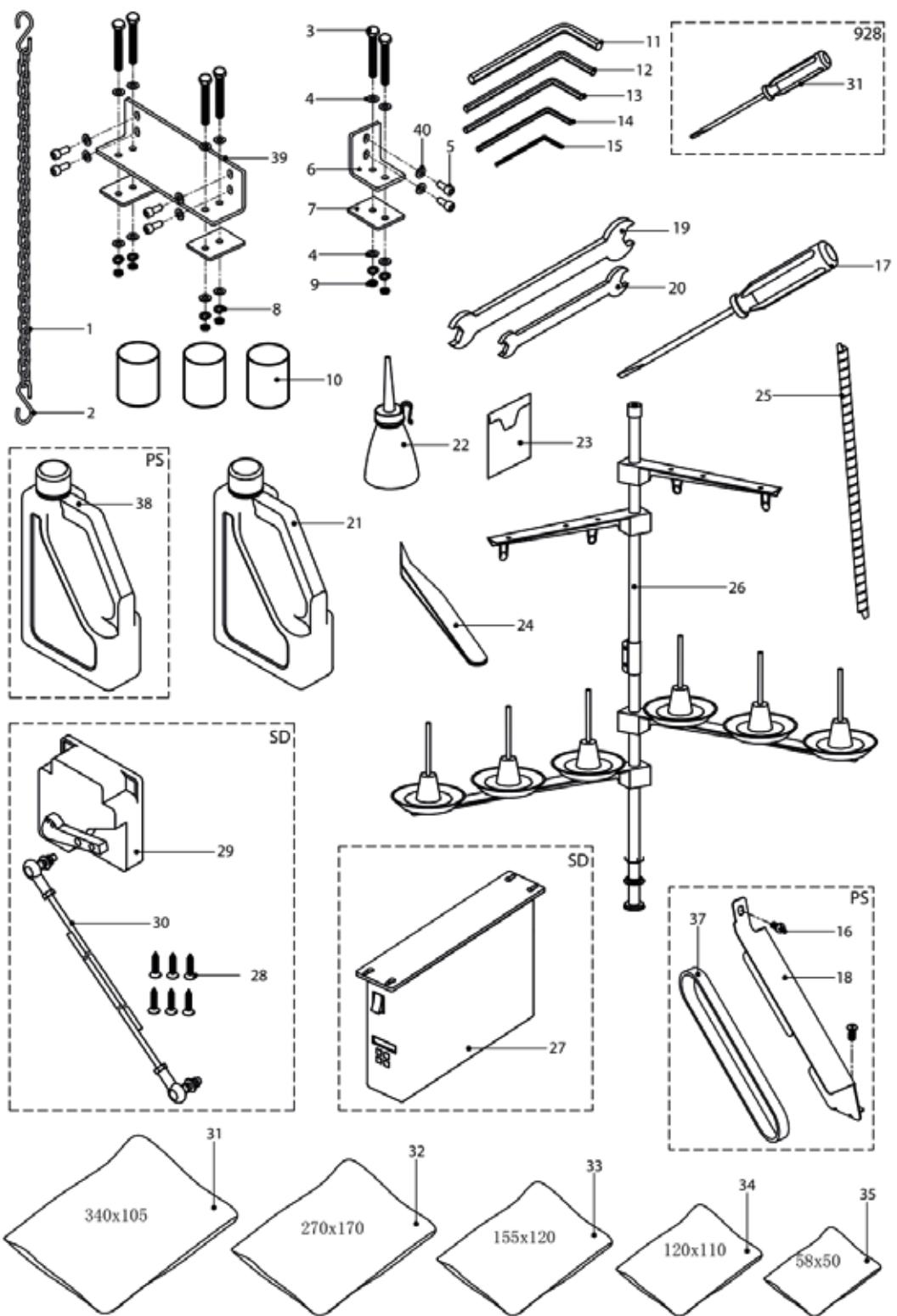


Nº	Nº MONTAGEM	PEÇA	QTD
1	927SD-1	927SD001	1
2	927SD-2	ZC00009	1
3	927SD-3	927SD003	1
4	927SD-4	927SD004	1
5	927SD-5	927SD005	1
6	927SD-6	927SD006	1
7	927SD-7	927SD007	1
8	927SD-8	927SD008	1
9	927SD-9	927SC009	1
10	927SD-10	LD00407	4
11	927SD-11	927SD011	1
12	927SD-12	927SD012	1
13	927SD-13	927SD013	1
14	927SD-14	927SD014	1
15	927SD-15	LD00003	2
16	927SD-16	LD00234	3
17	927SD-17	LD00074	3
18	927SD-18	927SD018	4
19	927SD-19	927SD019	1
20	927SD-20	LD00051	6
21	927SD-21	927SD021	1
22	927SD-22	927SD022	1
23	927SD-23	927SD023	1
24	927SD-24	927SD024	1
25	927SD-25	DQ00034	2
26	927SD-26	LD00030	3
27	927SD-27	LD00143	3

18. ACESSÓRIOS



Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927K-1	927D022	1
2	927K-2	927D021	2
3	927K-3	FJ-H-14	2
4	927K-4	FJ1-14	6
5	927K-5	LD00128	2
6	927K-6	927K006	2
7	927K-7	927K007	2
8	927K-8	DQ00014	2
9	927K-9	LM00006	2
10	927K-10	927K010	3
11	927K-11	927K011	1
12	927K-12	927K012	1
13	927K-13	927K013	1
14	927K-14	927K014	1
15	927K-15	927K015	1
16	927K-16	FJ-H-13	2
17	927K-17	FJ8-7	1
18	927K-18	DQ00031	2
19	927K-19	FJ4-3-1	1
20	927K-20	FJ4-3	1
21	927K-21	FJ8-11	1
22	927K-22	FJ7-28	1
23	927K-23	927K023	1
24	927K-24	FJ4-8	1
25	927K-25	927K025	1
26	927K-26	927K026	1
27	927K-27	927K027	1
28	927K-28	927K028	1
29	927K-29	927K029	3
30	927K-30	927K030	2
31	927K-31	FJ8-5	1
32	927K-32	927PS050	1
33	927K-33	FJ8-11	1
34	927K-34	LD00133	2
35	927K-35	927PS043	1
36	927K-36	FJ5-4	4
37	927K-37	K1-36	8
38	927K-38	927K039	1
39	927K-39	LD00172	3
40	927K-40	927K041	1
41	927K-41	927K044	1



Nº	Nº MONTAGEM	Nº DA PEÇA	QTD
1	927L-1	927D022	1
2	927L-2	927D021	2
3	927L-3	FJ-H-14	6
4	927L-4	FJ1-14	12
5	927L-5	LD000236	6
6	927L-6	927PA011	1
7	927L-7	927K007	3
8	927L-8	DQ00014	6
9	927L-9	LM00006	3
10	927L-10	927K010	3
11	927L-11	927K011	1
12	927L-12	927K012	1
13	927L-13	927K013	1
14	927L-14	927K014	1
15	927L-15	927K015	1
16	927L-16	LD00133	2
17	927L-17	FJ8-7	1
18	927L-18	927PS043	1
19	927L-19	FJ4-3-1	1
20	927L-20	FJ4-3	1
21	927L-21	FJ8-11	1
22	927L-22	FJ7-28	1
23	927L-23	927K023	1
24	927L-24	927K024	1
25	927L-25	927L025	1
26	927L-26	927K025	1
27	927L-27		1
28	927L-28	LD00051	6
29	927L-29		1
30	927L-30	927SD024	1
31	927L-31	927K026	1
32	927L-32	927K027	1
33	927L-33	927K028	1
34	927L-34	927K029	3
35	927L-35	927K030	2
36	927L-36	FJ8-5	1
37	927L-37	927PS050	1
38	927L-38	FJ8-11	1
39	927L-39	927PA008	1
40	927L-38	DQ00050	6