

Sun Special[®]

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Modelo: SS272II-7-DM-QI

SS275II-7-DM-QI

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

**INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA**

1. Os usuários são obrigados a ler o manual de operação completa e cuidadosamente antes da instalação ou operação.
 2. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
 3. Todas as instruções marcadas com sinal, devem ser observadas ou executadas; Caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
 4. Para um perfeito funcionamento e segurança, é proibido o uso de cabo de extensão com tomada múltipla para conexão de energia.
 5. Ao conectar os cabos de alimentação às fontes de alimentação, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja inferior a 250 AC e corresponda à tensão nominal indicada na placa de identificação do motor
- ✘ Atenção: Se a Caixa de Controle for um sistema AC 220V, não conecte a Caixa de Controle a uma tomada AC 380V.
- Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a tensão de alimentação. Continuar a fornecer energia 380V por 5 minutos pode danificar o fusível F2, estourar os capacitores eletrolíticos e o módulo de energia U14 da placa principal e até mesmo pode colocar em risco a segurança da pessoa
6. Por favor, não opere sob luz solar direta, área ao ar livre e onde a temperatura ambiente seja superior a 45 0 °C.
 7. Evite operar perto do aquecedor na área de orvalho ou na umidade abaixo de 10 % ou acima de 95 %
 8. Por favor, não opere em áreas com muita poeira, substância corrosiva ou gás volátil
 9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou dobrado.
 10. O fio terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento do sistema da planta de produção pelo tamanho adequado de conduções e terminais. Esta conexão deve ser fixada permanentemente.
 11. Todas as porções móveis podem ser impedidas de serem expostas pelas peças fornecidas.
 12. Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura em baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta.
 13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a. Conectando ou desconectando quaisquer conectores na caixa de controle ou motor
 - b. Agulha de passar

c. Levantando o braço da máquina

d.Reparar ou fazer qualquer ajuste mecânico

e. A máquina está sem trabalho

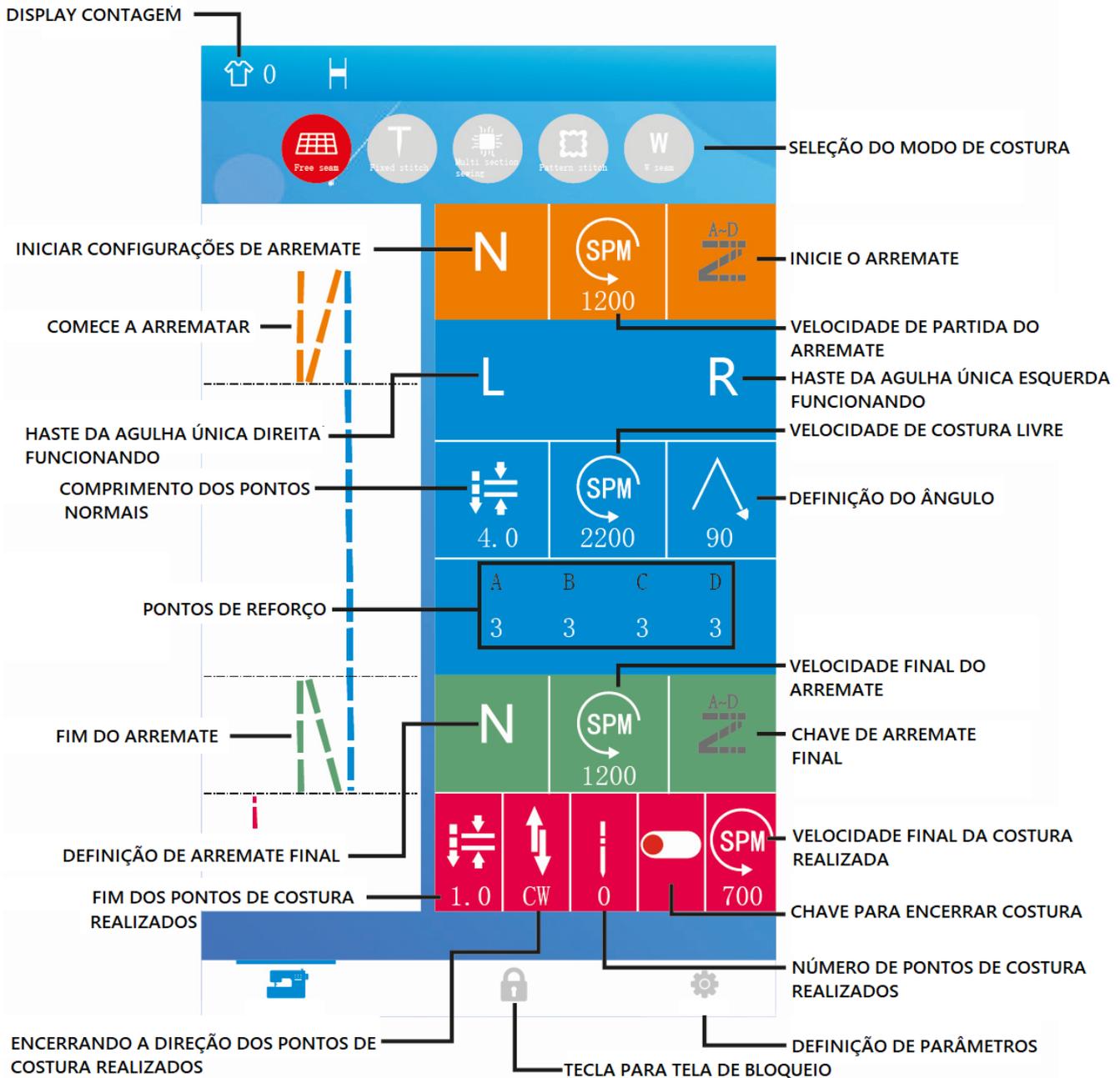
14. O trabalho de reparação e manutenção de nível de segurança deve ser feito apenas por técnicos eletrônicos com treinamento apropriado.

15. Todas as peças sobressalentes para trabalhos de reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.



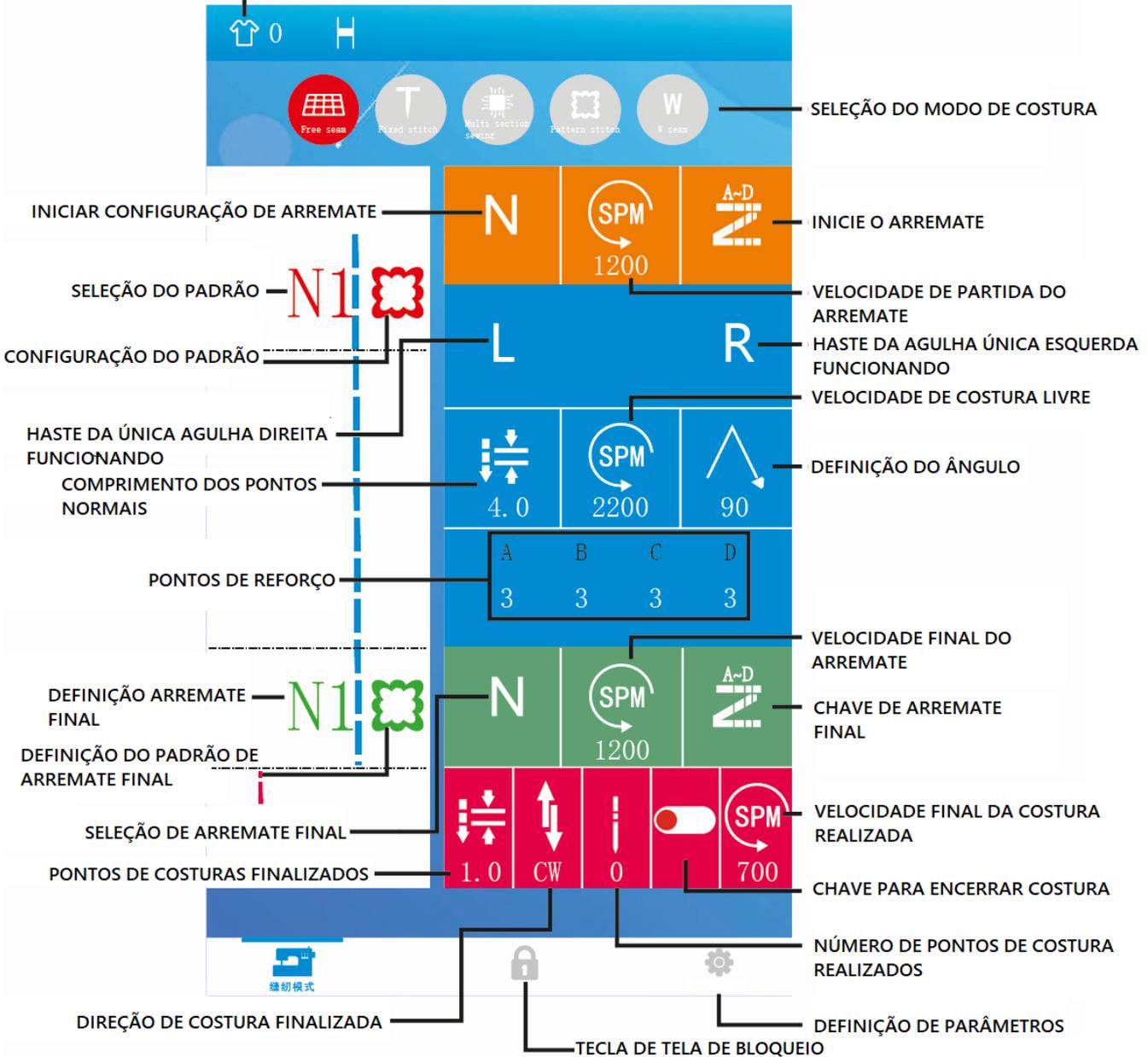
1. INSTRUÇÃO DE OPERAÇÃO DA INTERFACE

1.1 COSTURA LIVRE



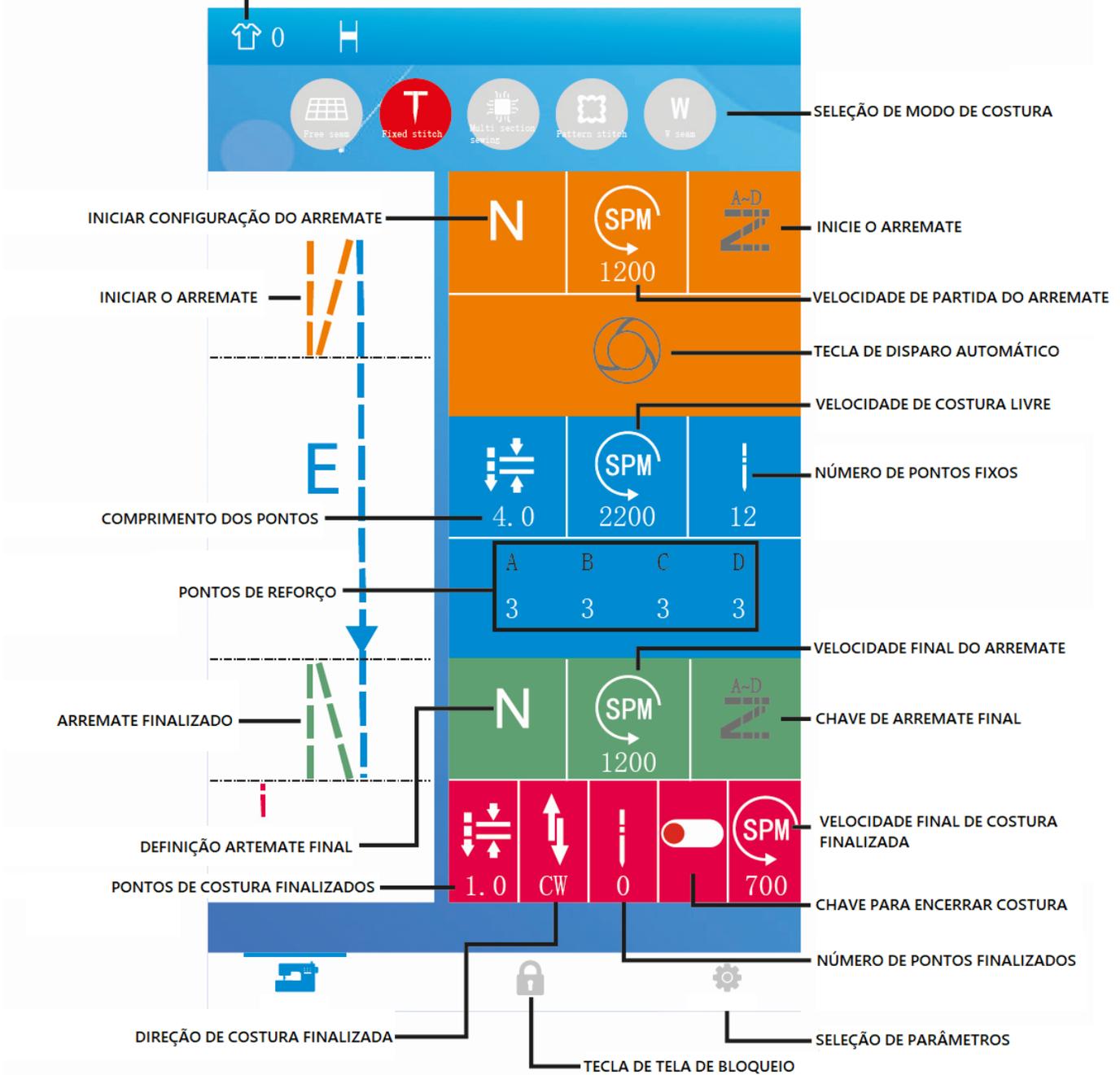
1.-1-1 COSTURA LIVRE (configuração de arremate inicial e final)

EXIBIÇÃO DE QUANTIDADE

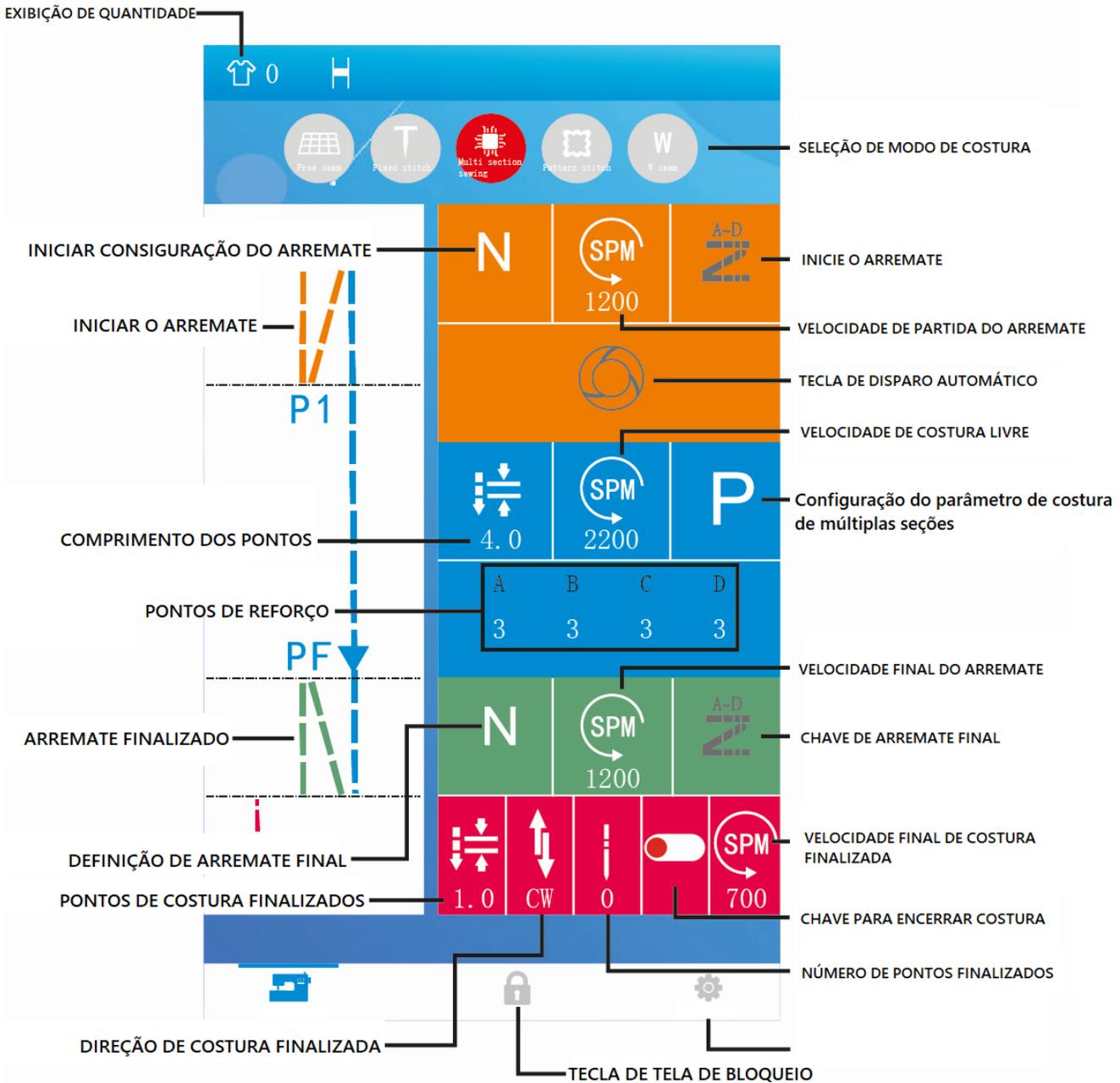


1-2. PONTO FIXO

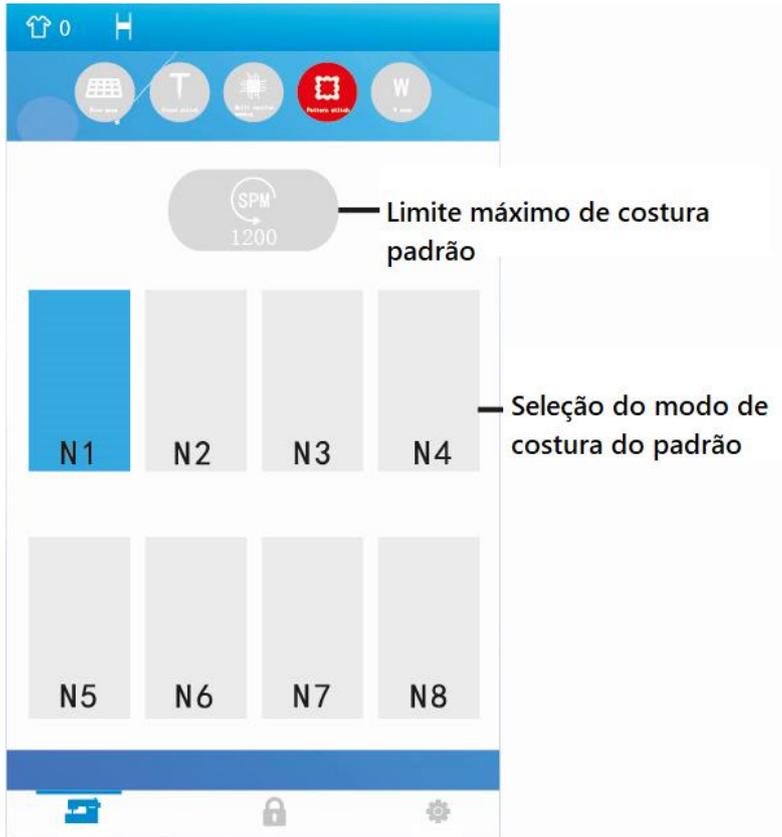
EXIBIÇÃO DE QUANTIDADE



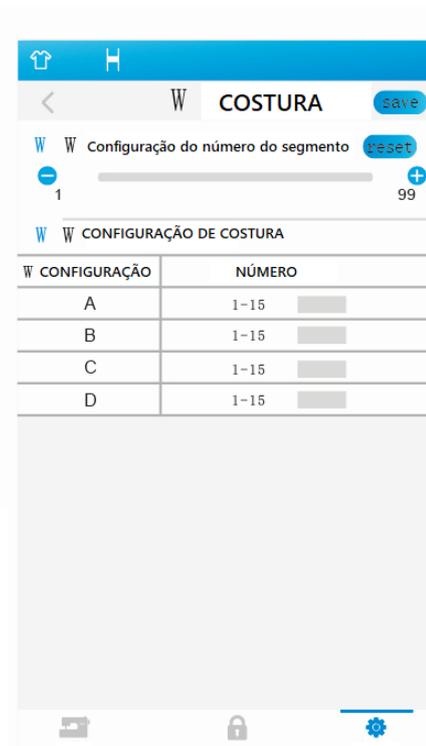
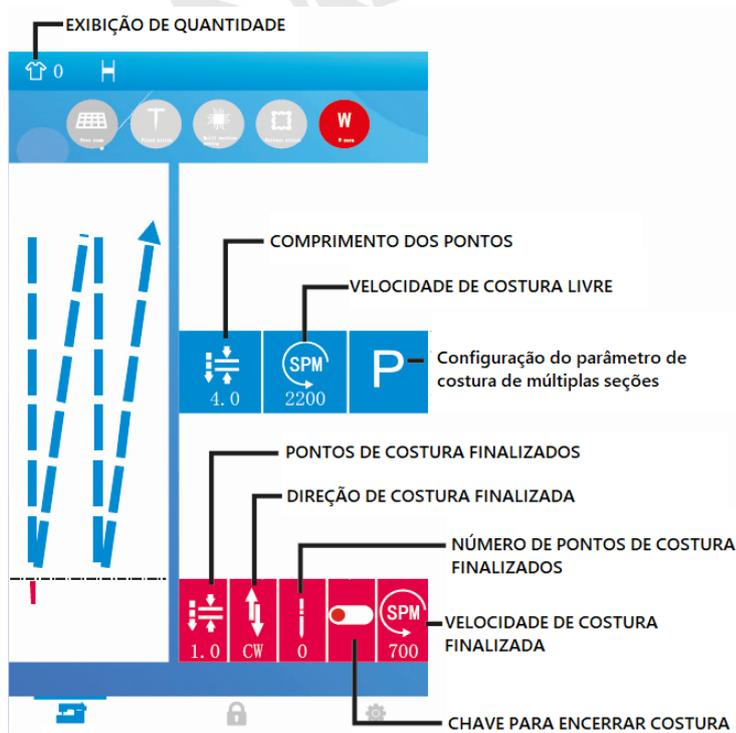
1-3. COSTURA DE MÚLTIPLAS SEÇÕES



1-4. PONTO PADRÃO



Azul é o padrão de costura selecionado. Clique para mudar o estilo do padrão e pressione e segure para entrar na interface de edição do padrão à direita



2. Configuração de parâmetro:

2-1. Iniciar configuração de costura de reversa

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Iniciar a costura reversa a seleção do modo de movimento	0/1	0	0: Manual, controlado por pedal, pode parar e iniciar à vontade 1: Automático, toque no pedal e execute a costura reversa automaticamente
Iniciar a costura reversa a seleção do modo de movimento	CON/STP	STP	CON: Após a conclusão da seção de costura traseira inicial, a função de próxima seção contínua automática STP: Parada automática após o número de pontos na seção de costura traseira inicial ser concluído
Comece o ponto de arremate número A	0-15	3	
Comece o ponto de arremate número B	0-15	3	

2-2. Seleção do modo de movimento de costura final

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Seleção de modo para arremate final	0/1	0	0: Tocar automaticamente no pedal para executar automaticamente a ação de costura traseira 1: Manual, controlado por pedal, pode parar e iniciar à vontade
Número de pontos no final do ponto traseiro C	0-15	3	
Número de pontos no final do ponto traseiro D	0-15	3	

2-3. Chave A

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Seleção funcional	0-6	5	1. Meio ponto 2. Um ponto 3. Meio ponto correto contínuo 4. Contínuo correto um ponto 5. Função de costura reversa 6. Função de calcador
Configuração do comprimento do ponto de compensação	0-6.0	3.0	
Configuração da direção do ponto de compensação	Frente Reverso	Frente	
Configuração manual do comprimento do ponto	0-6.0	3.6	

2-4. Chave B

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Seleção funcional	0-6	6	1. Ponto médio 2. Um ponto 3. Meio ponto correto contínuo 4. Contínuo correto um ponto 5. Função de costura reversa 6. Função de calcador
Configuração do comprimento do ponto de compensação	0-6	3.0	
Configuração da direção do ponto de compensação	Frente reverso	Frente	
Configuração manual do comprimento do ponto	0-6.0	3.6	

2-5. Corte

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Configuração da função de saída tangente	ON/OFF	ON	
Tempo de ação tangente	20-400	200	
Velocidade de alimentação	20-400	300	
Ângulo	0-1439	860	
Primeiro ângulo de retração tangente	0-1439	150	
Velocidade de retirada tangente da primeira	20-400	200	
Velocidade de retirada da segunda tangente	20-400	150	
Primeira distância tangente	0-300	215	
Distância da primeira retirada	0-300	150	
Tempo de retorno da etapa tangente	0-500	100	

2-6. Pé de pressão

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Altura máxima do calcador	0-180	150	
Altura do pé calcador levantando no meio	0-80	50	

2-7. Linha de grampo

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Configuração de força de aperto	0-11	3	
Ângulo de início da braçadeira	10-359	100	
Ângulo final da braçadeira	10-359	270	
Tempo de ação de puxar	10-990	30	
Tempo de atraso de puxar	0-990	5	

2-8. Rosca solta

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Ângulo inicial do fio solto	10-359	180	
Ângulo final da rosca solta	10-359	359	
Definição da força de afrouxamento da linha	0-80	30	

2-9. Função do calcador

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
O tempo do calcador para baixo	10-990	150	
Configuração de potência de linha solta	0-1	1	0 : fechar 1: aberto ao levantar o calcador

2-10. Etapa A

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Correção do ângulo do motor de passo de costura reversa	0-100	50	
Compensação de ponto	0-100	50	
Compensação de ponto traseiro	0-100	50	
Compensação de ponto de reforço	0-200	190	

2-11. Velocidade

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Velocidade do calcador	20-400	150	
Baixa velocidade (velocidade de posicionamento)	100-500	200	
Velocidade de corte	100-500	200	
Limite de velocidade de costura reversa manual	30-3200	0	

2-12. Motor do eixo principal

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Correção do ângulo do motor principal	0-720	100	
Seleção da função de ângulo reverso após o corte	ON/OFF	ON	
Ajuste de ângulos reversos após o corte	40-200	160	
A agulha sobe automaticamente quando a energia é ligada	0-1	0	0 : Sempre para não encontrar uma posição 1: Sempre procurando por posição
Força de parada intermediária	1-45	16	
Depois de reduzir a potência de frenagem	10-50	20	
Seleção da posição da parada da agulha	U/D	D	U : Posição superior D : Posição inferior

2-13. Costura de canto

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Modo de costura de canto	0-1	0	0: O passo da agulha é dividido uniformemente 1: O grande e pequeno passo da agulha
Modo de canto automático	0-1	1	0 : Controlled by pedal 1 : Automatic corner
Distância entre agulhas	4.8-25.4	6.4	
Compensação de ponto de canto	0-100	84	

2-14. Início suave

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Início lento	ON/OFF	OFF	LIGADO: Aberto DESLIGADO: Fechar
Velocidade de costura de início lento	200-1500	400	
Pontos de início lento	1-99	2	

2-15. Tela

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Brilho durante a operação	10-100	80	
Brilho da tela de bloqueio	10-30	1	
Configuração de tempo de bloqueio automático da interface principal	0-999	60	

2-16. Idioma

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Opções de linguagem			Português

2-17. Segurança

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Interruptor de proteção de corte de linha	ON/OFF	OFF	ON: Não detecta OFF: Detecção
Interruptor do joelho	ON/OFF	OFF	ON: Não detecta OFF: Detecção
Configuração do valor de proteção de alta tensão de entrada	500-1023	880	
Tempo de proteção do solenóide de afrouxamento	1-120	10	
Tempo de proteção do solenóide de separação esquerdo e direito	0-30	10	
Tempo de retorno do solenóide de separação esquerdo e direito	0-300	150	
Separação esquerda e direita da configuração de força do eletroímã	0-100	40	

2-18. Interruptor de segurança

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Detecção de interruptor de proteção do cabeçote	0-2	2	0 : Sem detecção 1 : Detecta sinal positivo 2 : Detectar sinal negativo

2-19. Controlador de velocidade

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Ajuste da curva de aceleração	10-100	80	
Levantamento do calcador ao inclinar o pedal	0-2	1	0 : Desligado 1: Pé de elevação superior quando calcanhar ou meio salto do pedal 2 : Pedal meio salto sem função de levantamento do calcador, salto do pedal com função de levantamento do calcador
Configuração da função de avanço do pedal	30-1000	520	
Pedal de volta para a posição intermediária	30-1000	420	
Posição de elevação do calcador do pedal	30-1000	270	
Posição do pedal para corte	30-1000	130	
Tempo de parada do pedal de meio reverso	10-900	200	
Valores do controlador	0-950	328	

2-20. Apoio do calcador eletrônico

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Valor inicial do apoio eletrônico para os calcadores	0-1023	600	
Chave de função de microelevação	ON/OFF	OFF	
Apoio do calcador elétrico para fio solto	0-1	1	0 : Desligado 1 : em movimento
Valor inicial de liberação de tensão	0-150	100	

2-21. Informações do sistema

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Exibição da velocidade do motor		0	
Valor do ângulo da posição da agulha		0	
Sensor por valor de anúncio de posição do joelho		0	
Sensor por corte do valor do anúncio de posição		0	
Versão da caixa de controle		275	
Versão secundária da caixa de controle		4	
Número da versão da placa de exibição		275006	
máquina de estado		0	
Valor do anúncio de detecção de tensão do cabo de alimentação principal		0	
Sinal de grade		0	
Restaurar configurações de fábrica			

2-22. Modo de teste

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Modo de teste	ON/OFF	OFF	
Teste único de função de saída			Linha de corte Calcador
Configuração do modo de teste			

2-23. Valor da posição de parada

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Valor da posição da agulha superior	0-1439	0	
Valor da posição da agulha para baixo	0-1439	750	
Ajuste rápido da posição superior da agulha	0-1439	350	

Ajuste rápido da posição inferior da agulha	0-1439	750	
---	--------	-----	--

2-24. Multimídia

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Vídeo			
Música			
Pendrive			

2-25. Configuração avançada (Senha necessária)

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Configurações avançadas relacionadas ao motor do eixo superior			
Configuração avançada para motor de passo reverso			
Configuração avançada para ajuste do motor de passo			
Configuração avançada de modificação de senha			
Limite de velocidade máxima do motor principal			
Limite de comprimento de ponto			

2-25-1. Motor do eixo superior

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Sentido de rotação do motor principal	0-1	1	0: sentido horário 1: Sentido anti-horário
Corrente máxima do motor principal	0-20	10	
Corrente de velocidade de bloqueio do motor principal	0-20	10	
Corrente normal do motor principal	0-20	16	

Seleção da classe do codificador do motor principal	0-1	1	
Valor de distância da posição da agulha superior e inferior	0-1400	720	

2-25-2. Motor de ponto fixo

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Corrente de retenção do motor de costura reversa	1-12	6	
Corrente máxima do motor pesponto	1-12	12	
Velocidade reversa da etapa de costura reversa	20-600	500	

2-25-3. Passo na corrente

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Corrente de retenção do motor do calcador	1-12	4	
Corrente máxima do motor do calcador	1-12	8	
Altura máxima do calcador	0-300	180	

2-25-4. Configuração avançada de modificação de senha

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Configuração avançada de modificação de senha			

2-25-5. Limite de velocidade máxima do motor principal

Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Limite de velocidade máxima do motor principal	100-3000	2500	

2-25-6. Limite de comprimento de ponto

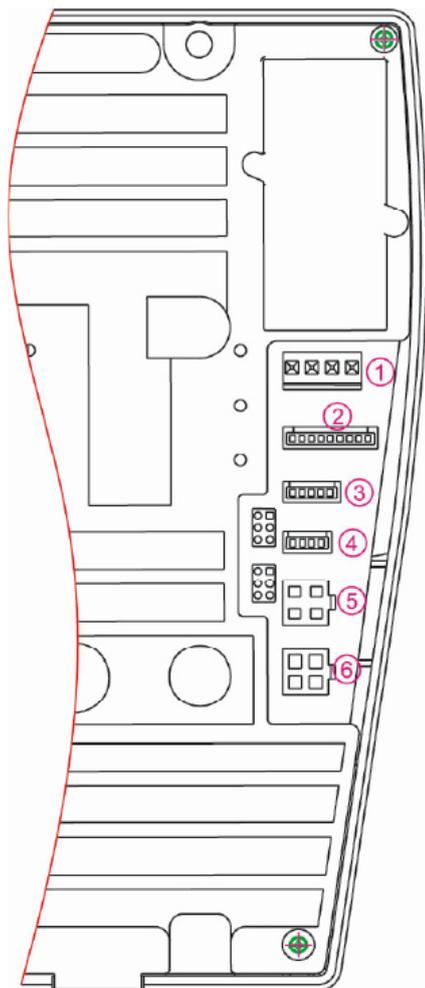
Função de parâmetro	Faixa	Padrão	Descrição
Limite de comprimento de ponto	0-7.0	5	

3. Lista de códigos de erros

Código do erro	Problema	Status
E1	Sobretensão	Desligue a fonte de alimentação do sistema e detecte se a tensão de alimentação está correta. (Ou exceda a tensão nominal. Se correto, substitua a caixa de controle e informe a fábrica)
E2	Baixa voltagem	Desligue a fonte de alimentação do sistema e detecte se a tensão de alimentação está correta. (Ou exceda a tensão nominal especificada em uso.) Se correto, substitua a caixa de controle e informe a fábrica.
E3	Erro de comunicação da CPU	Desligue a máquina, verifique se o painel de operação está mal conectado ou muito solto. Para acertar e ligar. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E5	A conexão da unidade de controle de velocidade está anormal	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique o conector da unidade de controle de velocidade se estiver solto. Retornará ao normal após reiniciar o sistema. Se você ainda não conseguir trabalhar normalmente, substitua a unidade de controle de velocidade e notifique o fabricante.
E7	Erro de rotor bloqueado do motor	Gire o volante da máquina, verifique se está preso. Se estiver preso, você deve descartar a falha mecânica. Se ficar normal, verifique se o motor estão mal conectados ou muito frouxos. Se sim, corrija. Se a conexão estiver bem, verifique se a tensão de alimentação está anormal ou a velocidade de costura está muito alta. Se sim, ajuste.

		Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E8-0	Comunicação anormal	Desligue a alimentação do sistema e observe se o motor de passo está preso ou não. Se preso primeiro, exceto a falha de maquinário do cabeçote da máquina. Se estiver normal, verifique o conector do motor de passo se estiver solto ou caiu, volte ao normal e reinicie o sistema. Se ainda não funcionar, substitua o motor e notifique o fabricante.
E8-2	Passo para trás sobre a corrente	
E8-4	O início da etapa de arremate não consegue encontrar o ponto original	
E8-16	Passo de corte sobre a corrente	
E8-32	A etapa de corte não consegue encontrar o ponto original	
E09 E11	Erro de sinal de posicionamento	Desligue a máquina, verifique se o codificador está mal conectado ou muito solto. Para acertar e ligar. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E10	Proteção de sobrecorrente de solenóide	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique se o conector do solenóide (válvula solenóide) está quebrado ou não.
E14	Erro de sinal do codificador	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique se o conector do codificador do motor está solto ou caiu, volte ao normal e reinicie o sistema. Se ainda não funcionar, substitua o motor e notifique o fabricante.
E15	Módulo de energia anormal sobre proteção de corrente	Desligue a fonte de alimentação do sistema e reinicie a máquina. Se ainda não funcionar, substitua a caixa de controle e notifique o fabricante
E17	O interruptor de segurança da mesa de costura não está na posição correta	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique se o cabeçote da máquina está aberto ou não, se o interruptor do cabeçote da máquina está danificado ou não.
E20	O motor falhou ao iniciar (erro de ângulo elétrico)	Desligue a máquina, verifique se o codificador e o motor estão mal conectados ou muito soltos. Para acertar e ligar. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.

4. Diagrama de perfil de passagem



- ① Conector do cabo de alimentação do motor do eixo
- ② Interface de fio do codificador do motor do fuso
- ③ Interface do codificador de motor de passo de linha de pesponto
- ④ Interface de fio do codificador de motor de passo de corte
- ⑤ Conector do cabo de alimentação do motor de passo com pesponto
- ⑥ Conector do cabo de alimentação do motor de passo de corte

Prazo de validade do produto: Indeterminado

País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000

assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:



Sun Special.

Qualidade e Tecnologia

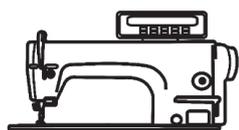
CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

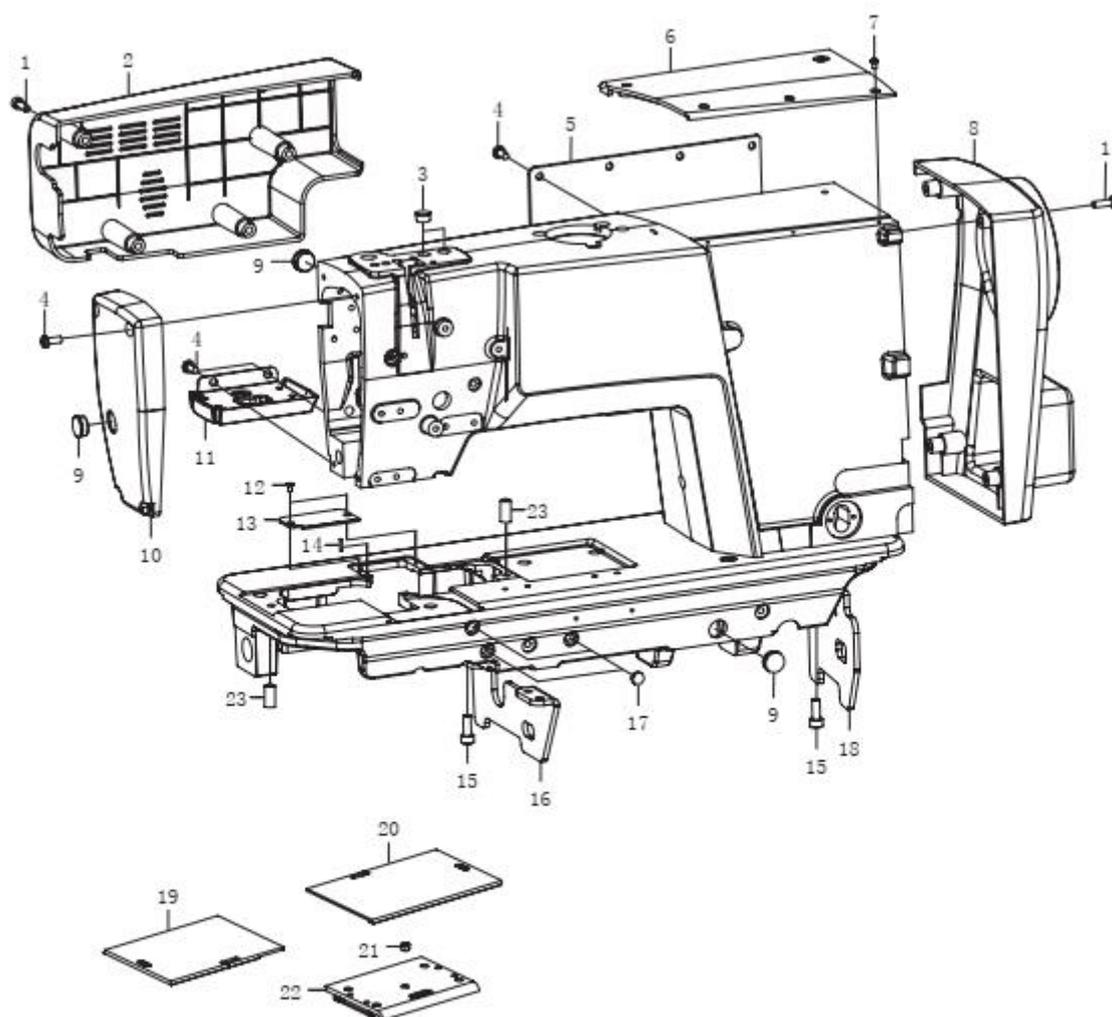
PARTES E PEÇAS

Modelo: SS272II-7-DM-QI

SS275II-7-DM-QI

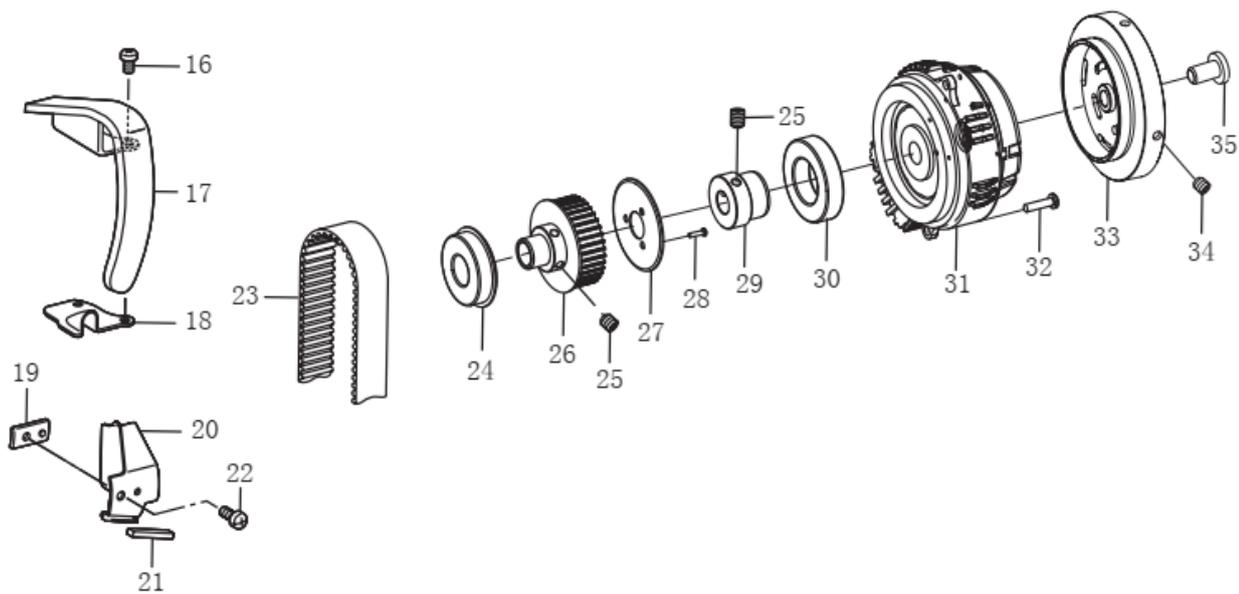
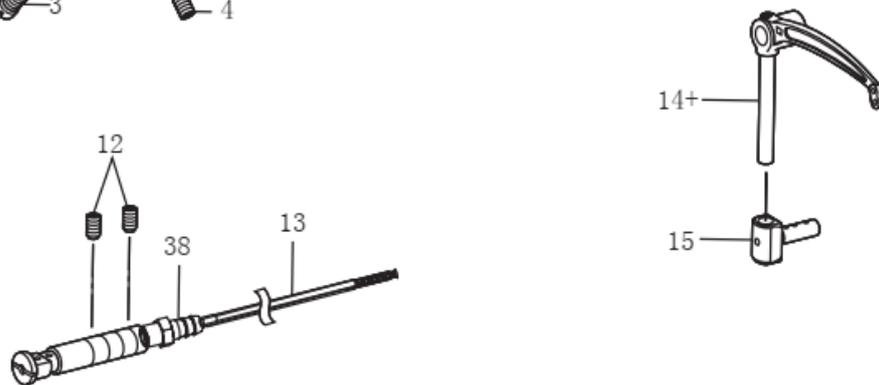
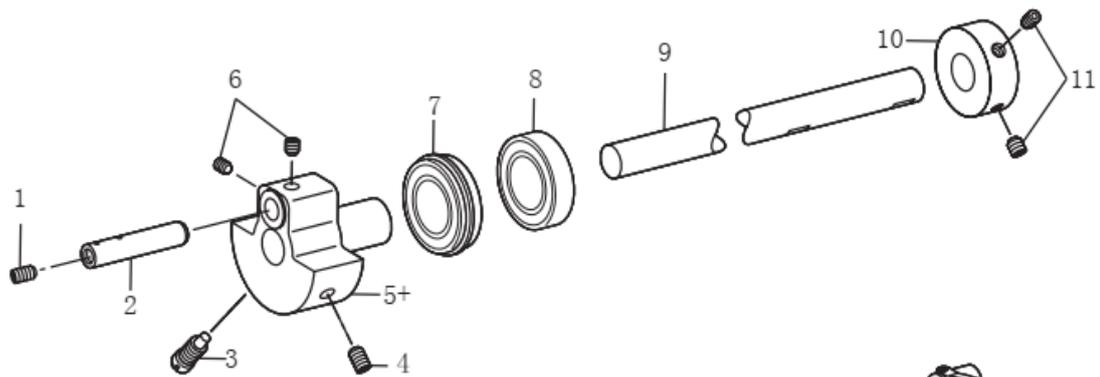
WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

1. ESTRUTURA DA MÁQUINA



Nº	REF.	QTD.
1	018502032	8
2	124012202	1
3	115011001	2
4	062501016	15
5	115010401	1
6	124013301	1
7	168012501	4
8	124011102	1
9	115010701	3
10	124010302	1
11	124010402	1
12	064300632	2
13	124012501	1
14	124011301	1
15	018061232	5
16	124011902	1
17	115012701	3
18	124012001	1
19	124011401	1
20	124011501	1
21	124012601	1
22	124013001	1
23	124013101	2

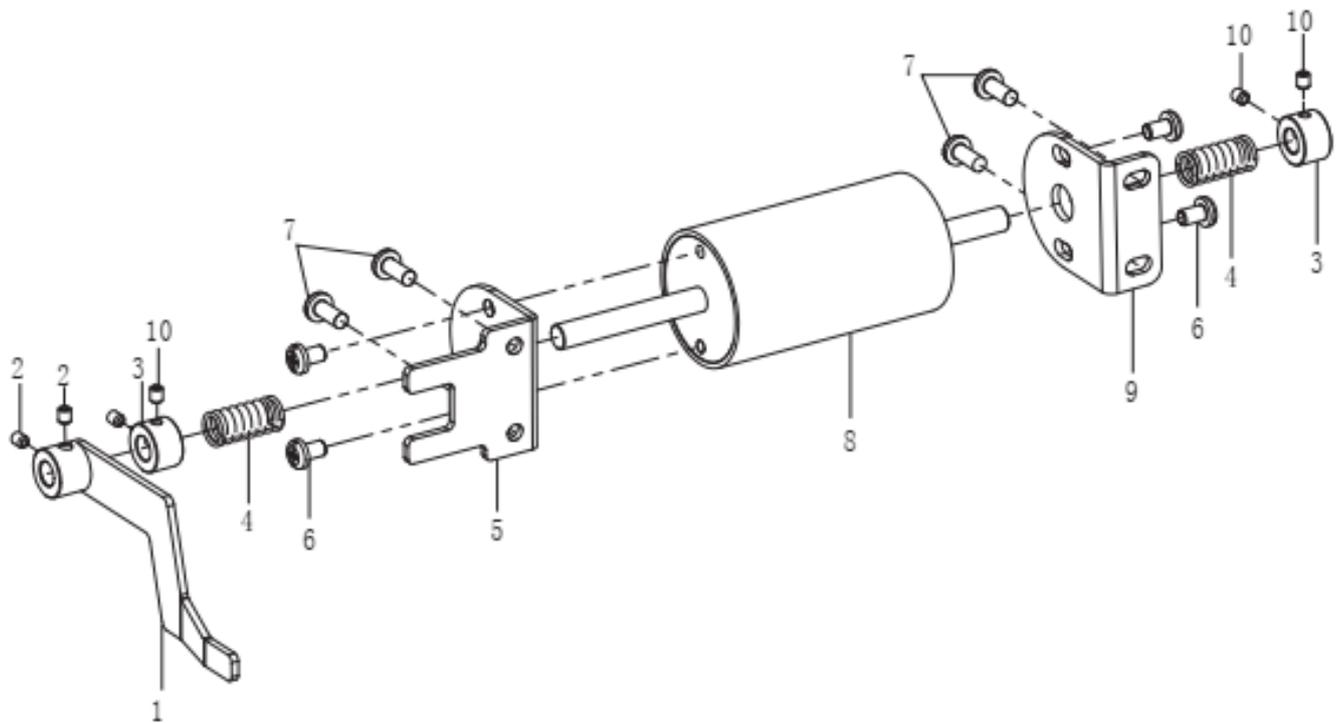
2. MECANISMO DO EIXO SUPERIOR



Nº	REF.	QTD.
1	012500532	1
2	124020201	1
3	124020301	1
4	124020201	1
5+	124020501	1
5+	125020501	1
6	169034401	2
7	115024501	1
8	124020801	1
9	124020901	1
10	115021201	2
11	169034401	2
12	012061036	1
13	124021301	1
14+	124021401-1	1
14+	125021401	1
15	124021501	1
16	062500816	2
17	124021701	1
18	124021801	1
19	124021901	1
20	124022001	1
21	124022101	1
22	062501016	1
23	124022301	1
24	124022401	1
25	169034401	3
26	124022601	1
27	124022701	1
28	062401012	3
29	124022901	1
30	124023001	1
31	124025101	1
32	062502016	3
33	124025202	1
34	014760632	2
35	115025401	1
36	124024001	1

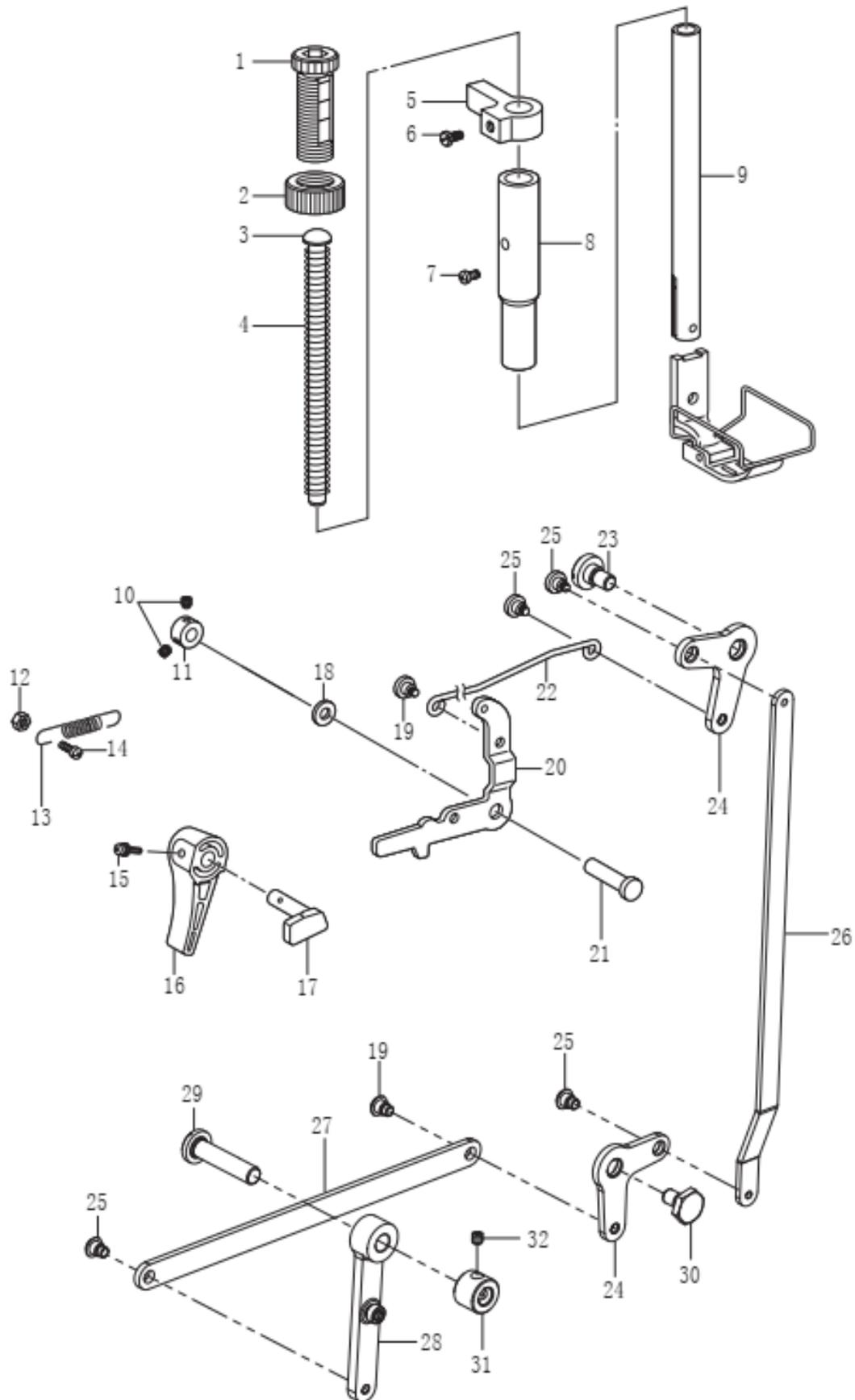
Nº	REF.	QTD.
1	014080832	4
2	062061616	1
3	124030301	1
4	018062036	1
5	124030501	1
6	124030601	1
7	062060516	2
8	124030801	1
9	169034401	2
10	018062036	1
11	124031101	1
12	124031201	2
13	124031301	1
14	018062532	1
15	124031501	1
16	1690034401	2
17	124031701	1
18+	124031801	1
18+	125031801	1

4. MECANISMO BARRA DA AGULHA



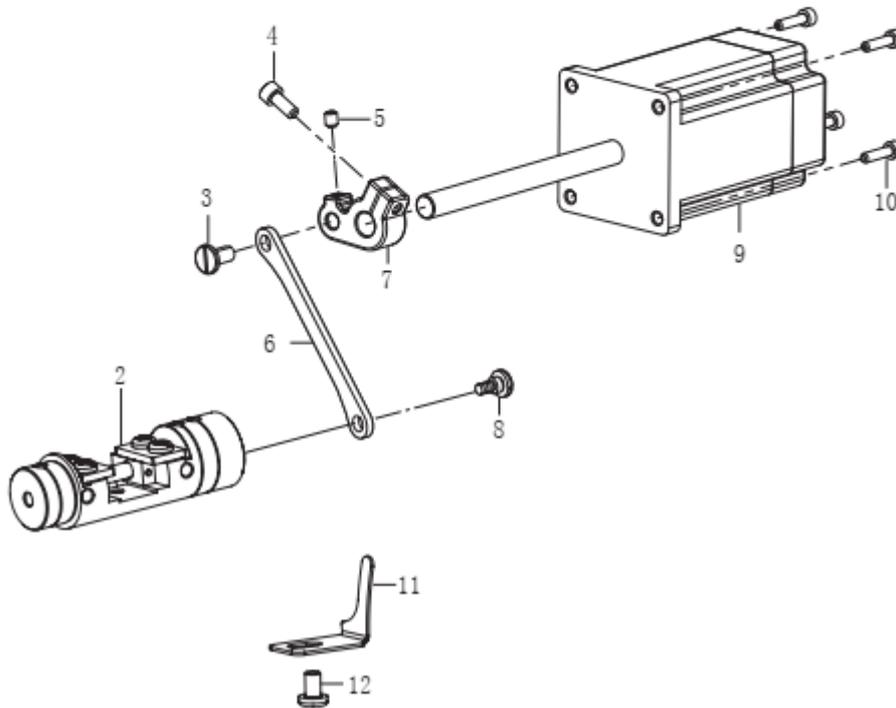
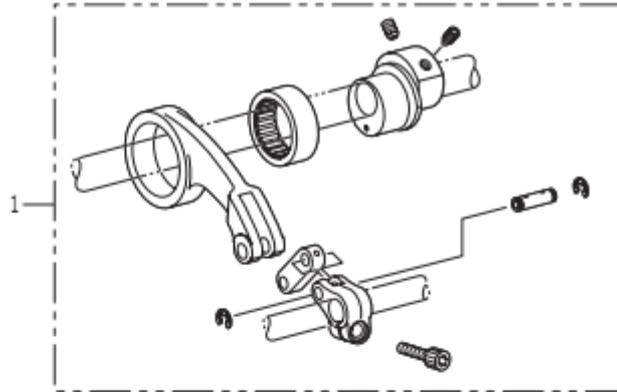
Nº	REF.	QTD.
1	125040101	1
2	012500636	2
3	125040301	2
4	125040401	2
5	125040501	1
6	062501216	4
7	062500816	4
8	125040801	1
9	125040901	1
10	012400532	4

5. MECANISMO DO CALCADOR



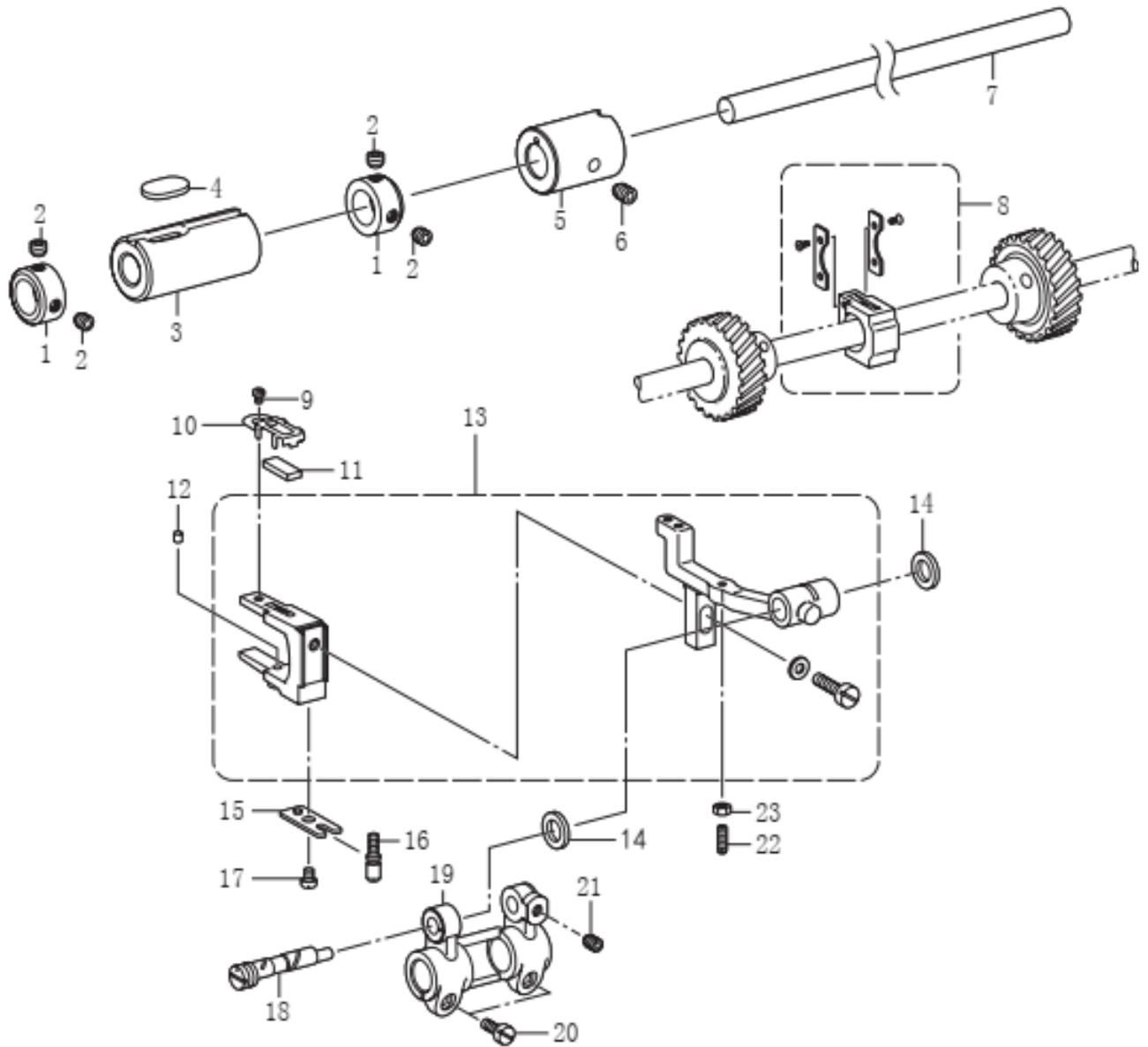
Nº	REF.	QTD.
1	124050101	1
2	124050201	1
3	115030401	1
4	115030503	1
5	124050501	1
6	124050601	1
7	062500816	1
8	124050801	1
9	124050901	1
10	012500536	2
11	124051101	1
12	021500206	1
13	124051301	1
14	062501216	1
15	115032001	1
16	115031901	1
17	124051701	1
18	124051801	1
19	124051901	1
20	124052001	1
21	124052101	1
22	124052201	1
23	150345011	1
24	169032101	2
25	115034301	4
26	124052601	1
27	124052701	1
28	124052802	1
29	124052902	1
30	124053001	1
31	115072001	1
32	014770632	2

6. MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO



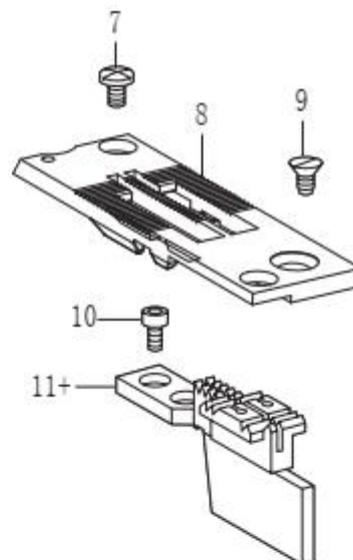
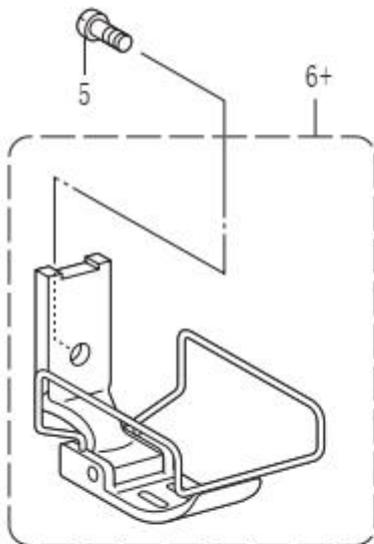
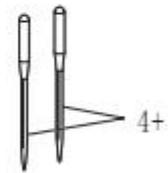
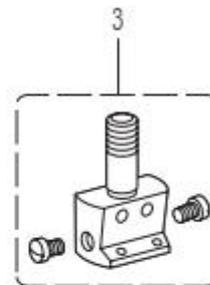
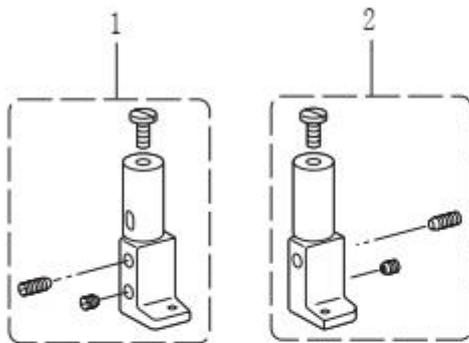
Nº	REF.	QTD.
1	124061601	1
2	124061101	1
3	124061201	1
4	018501232	1
5	012500632	1
6	124061301	1
7	124061501	1
8	124061401	1
9	124061801	1
10	018401632	4
11	124062001	1
12	062500616	1

7. MECANISMO DE EIXO DE ALIMENTAÇÃO



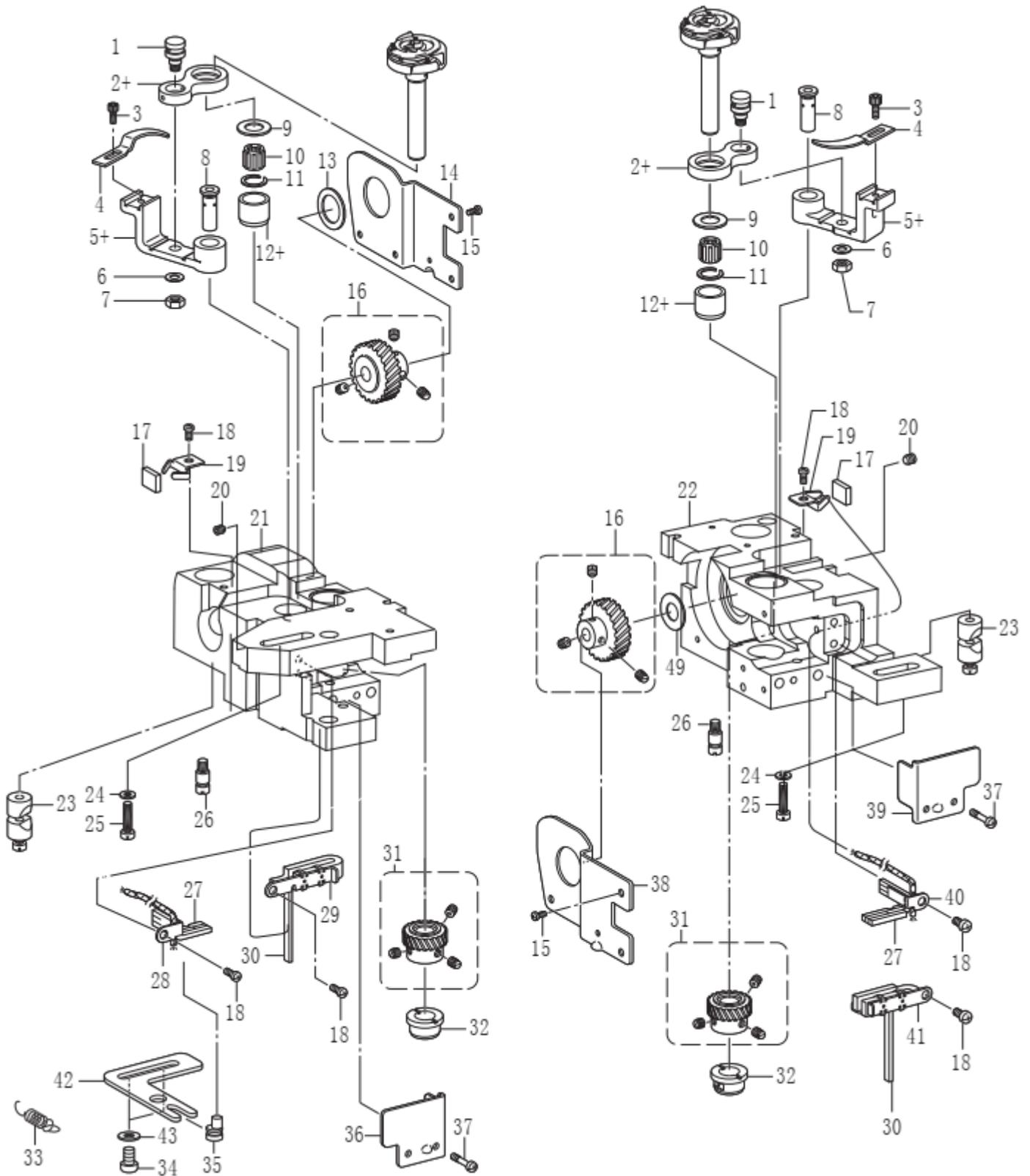
Nº	REF.	QTD.
1	124070101	2
2	169034401	4
3	124070301	1
4	124070401	1
5	124070501	1
6	012060636	1
7	124070801	1
8	124070901	1
9	062300416	1
10	124071201	1
11	124071301	1
12	124071401	1
13	125071501	1
14	124071601	2
15	124071901	1
16	124072001	1
17	062400616	1
18	124072201	1
19	124072301	1
20	124072401	2
21	012060636	1
22	124072601	1
23	021350106	1

8. PEÇAS DAS BITOLAS



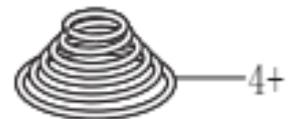
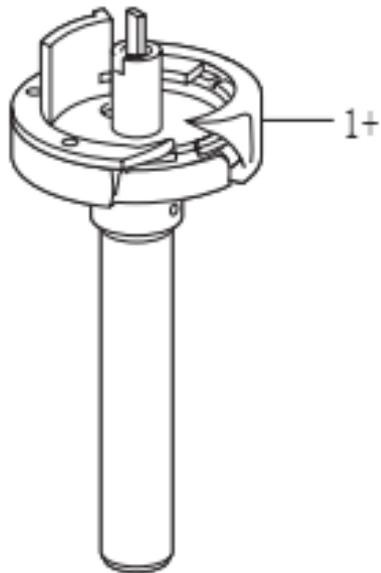
Nº	REF.	QTD
1	125081601	2
2	125081701	2
3	124041401	1
4+	115024106	2
4+	115024109	2
5	124080701	1
6+	124080801	1
6+	125080801	1
7	124080901	1
8	125081001	1
9	124081101	1
10	124081201	2
11+	125081302	1
11+	125081303	1

9. MECANISMO LANÇADEIRA ROTATIVA



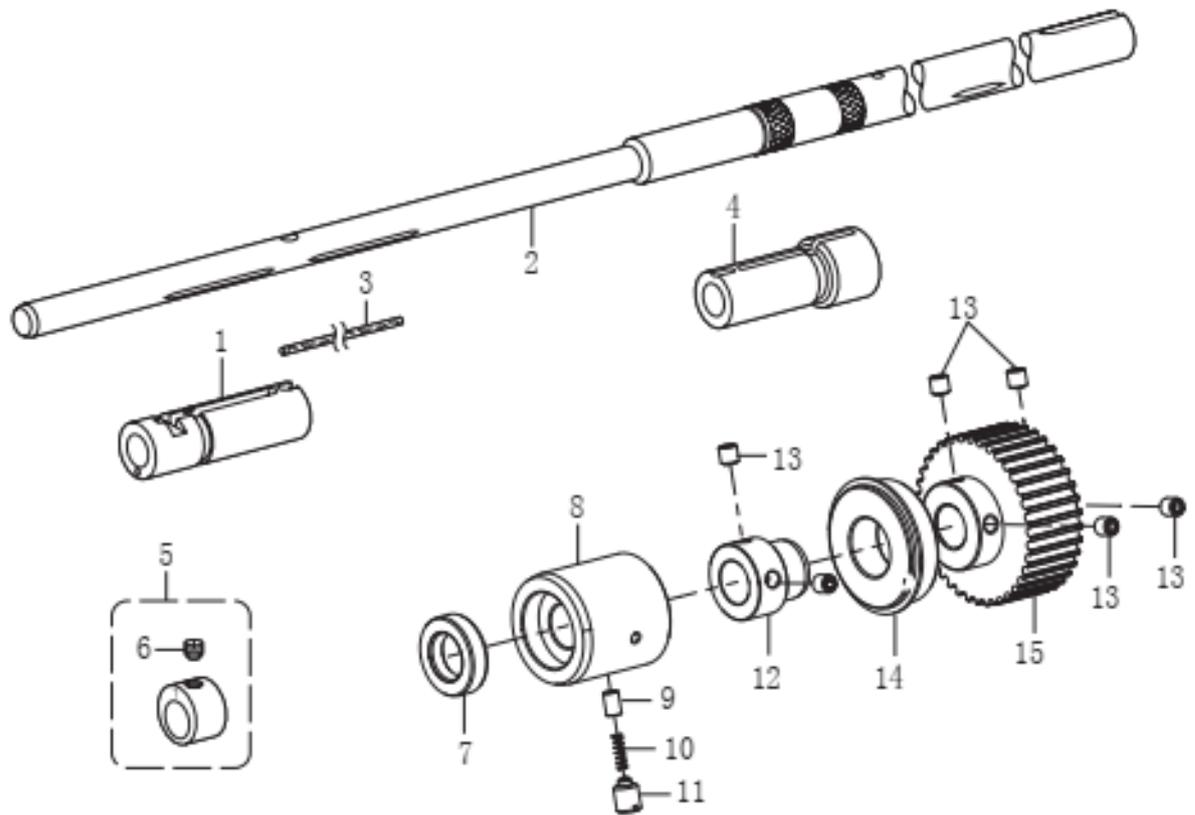
Nº	REF.	QTD.
31	124094001	2
32	124094101	2
33	124094302	1
34	062061016	2
35	124094601	1
36	124094701	1
37	062401236	4
38	124095002	1
39	124095201	1
40	124095301	1
41	124095401	1
42	124094201	1
43	124093101	2

10. MECANISMO LANÇADEIRA ROTATIVA



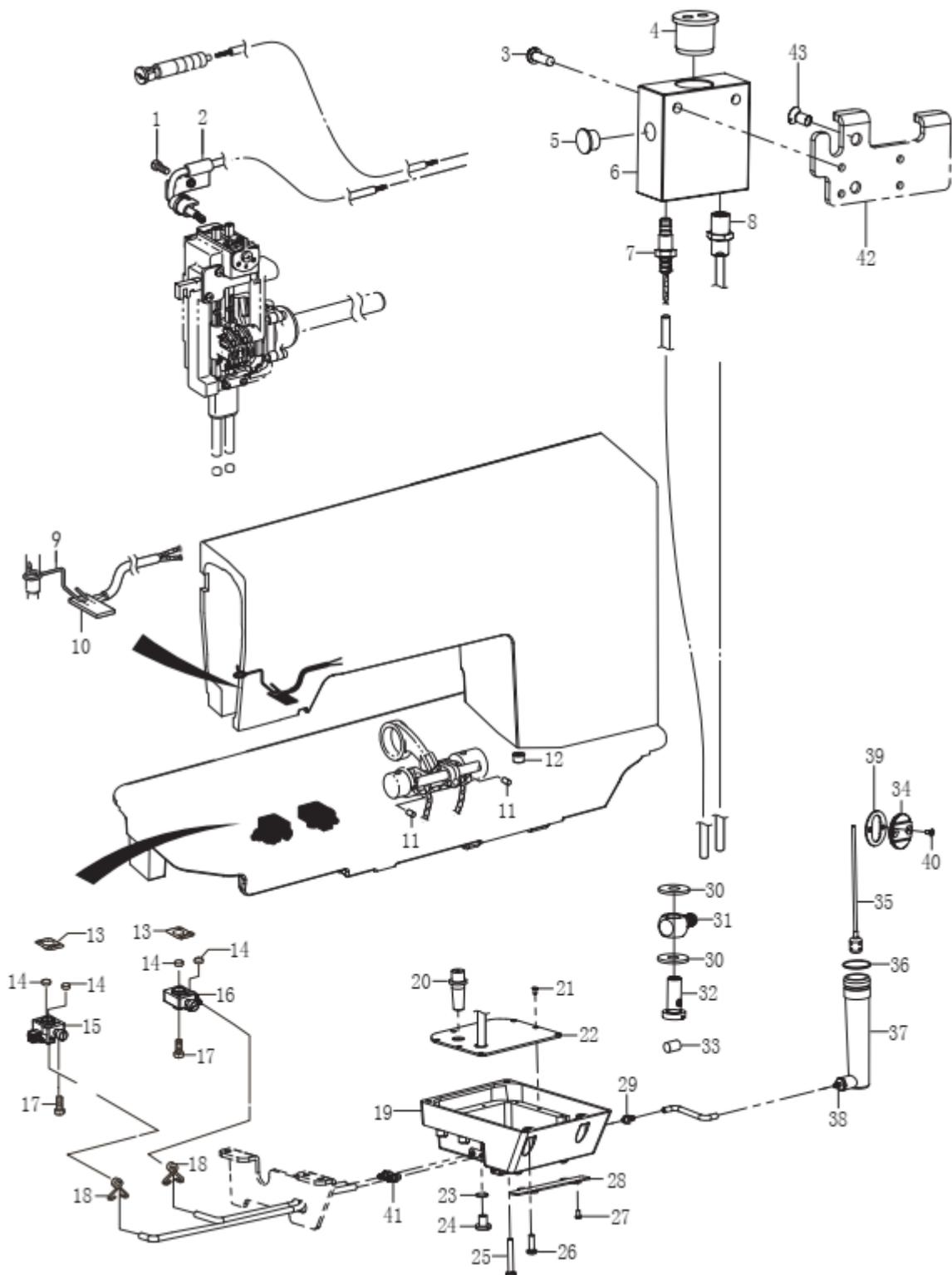
Nº	REF.	QTD.
1+	124100101	2
1+	125100101	2
2+	124100201	2
2+	125100201	2
3+	124095501	2
3+	125095501	2
4	124095601	2

11. MECANISMO EIXO INFERIOR



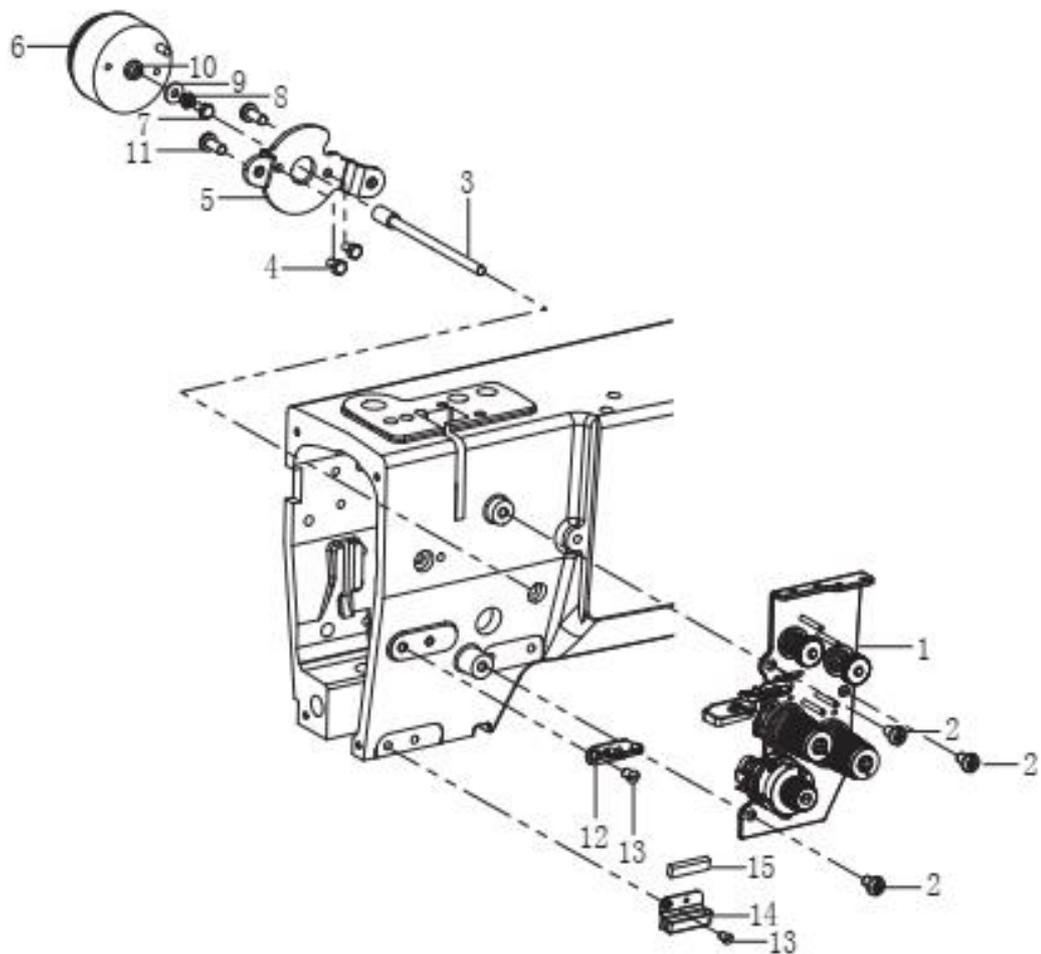
Nº	REF.	QTD.
1	124110101	1
2	124110201	1
3	124110301	1
4	124110402	1
5	124110501	1
6	124110601	1
7	115024001	1
8	124110801	1
9	115083001	1
10	115083601	1
11	115083201	1
12	124111201	1
13	169034401	6
14	115024501	1
15	124111501	1

12. LUBRIFICAÇÃO



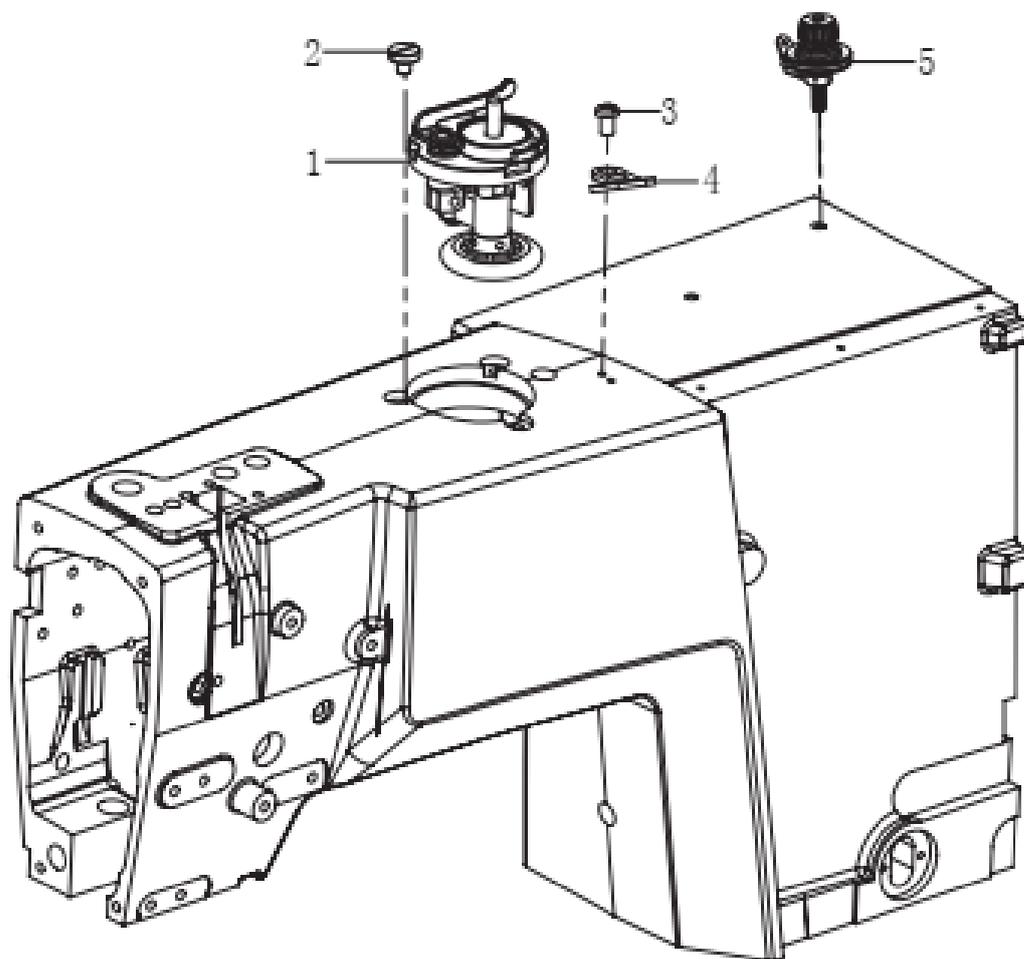
Nº	REF.	QTD.
1	062501016	1
2	124120301	1
3	062401016	1
4	101012701	1
5	115012401	1
6	124125502	1
7	168062601	1
8	124125601	1
9	124120601	1
10	124120701	1
11	124121801	2
12	124121701	1
13	124125001	2
14	124124701	4
15	124123701	1
16	124123801	1
17	062401216	4
18	124121401	6
19	124122901	1
20	124122501	1
21	064300612	8
22	124122701	1
23	168063001	1
24	115080901	1
25	018503532	2
26	018501632	2
27	062350612	4
28	124123201	1
29	115080401	1
30	124125401	2
31	124125301	1
32	124125201	1
33	124120801	1

13. MECANISMO DE ENFIAMENTO



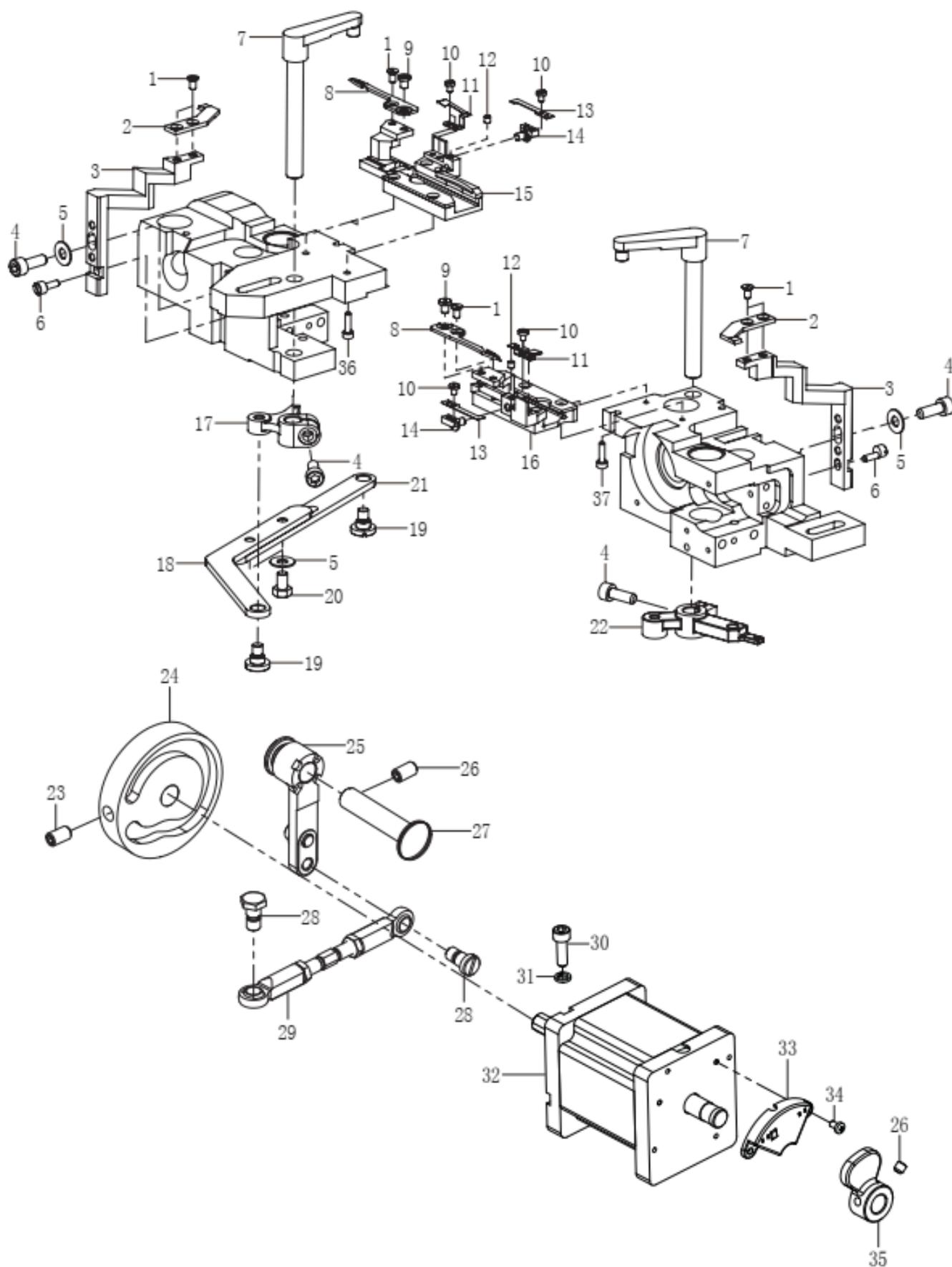
Nº	REF.	QTD.
1	124130101	1
2	062500816	3
3	124130301	1
4	017400616	2
5	124130601	1
6	691220000	1
7	017400816	1
8	021400306	1
9	025040336	1
10	169093901	1
11	062501216	2
12	124131301	1
13	124131401	2
14	124131501	1
15	124131601	1

14. MECANISMO DO ENCHEDOR DE BOBINA



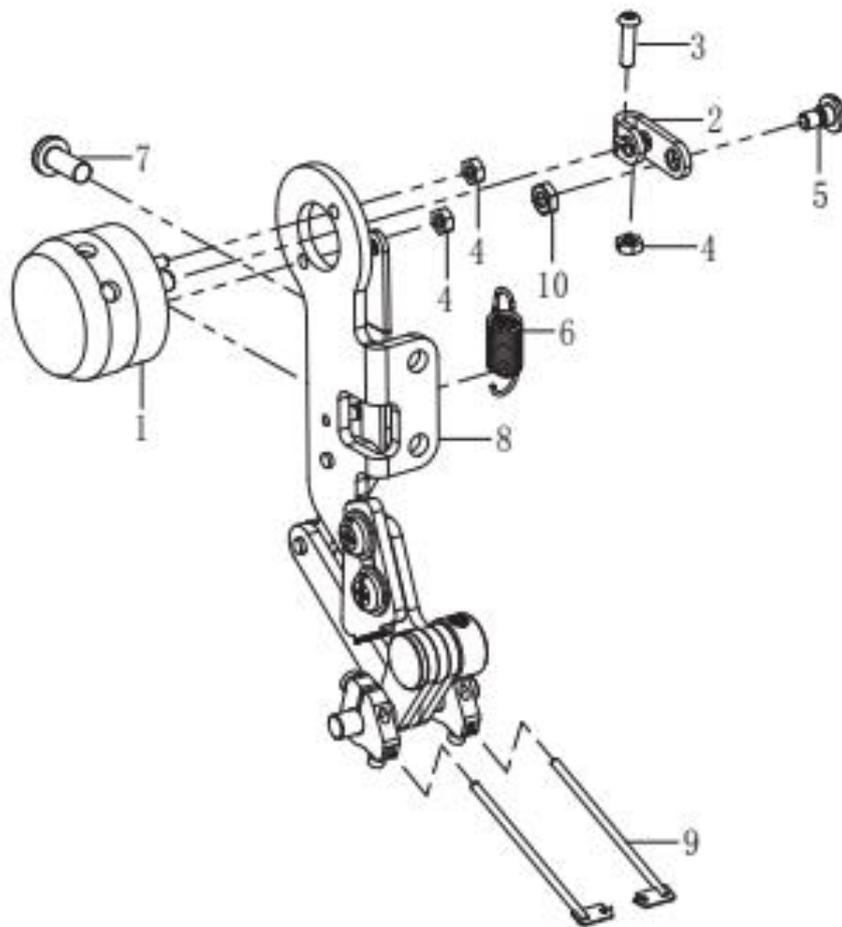
Nº	REF.	QTD.
1	115100101	1
2	115100501	3
3	101022801	2
4	101022701	1
5	124140501	1

15. MECANISMO DO CORTADOR DE LINHA



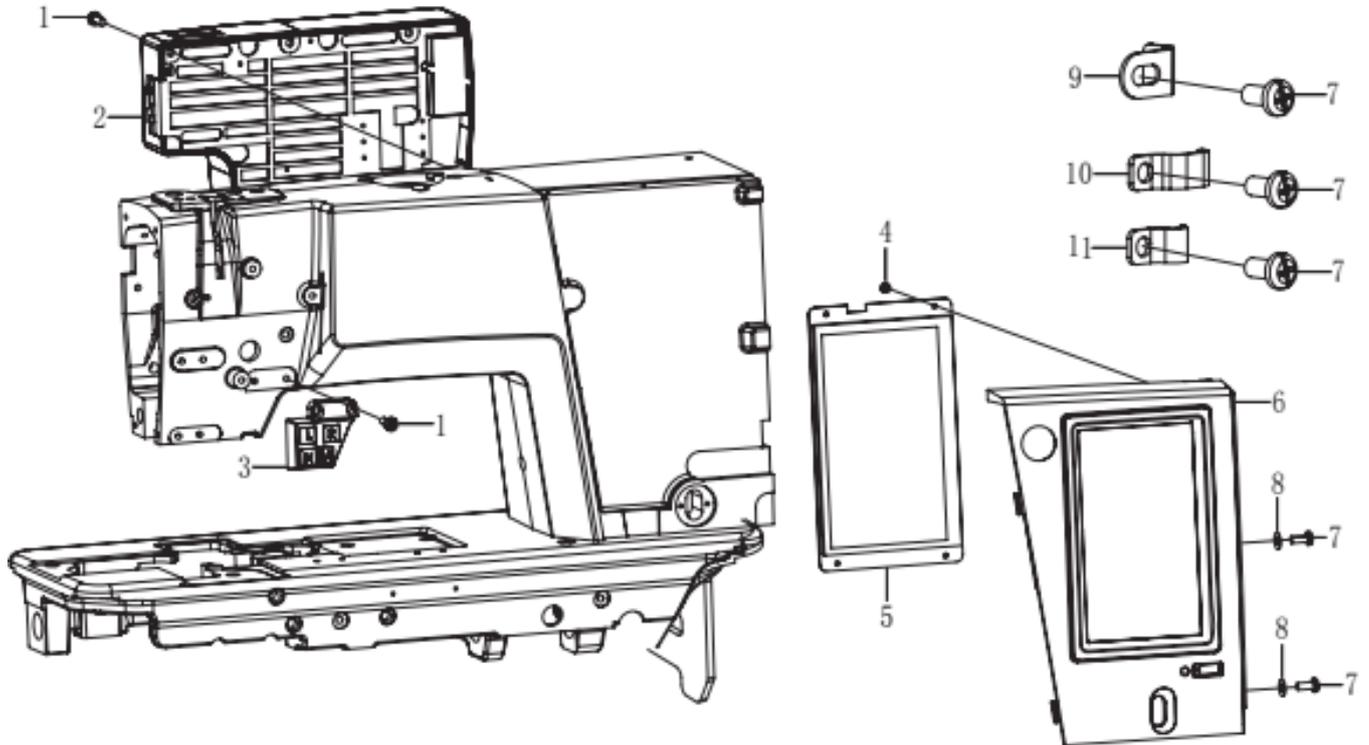
Nº	REF.	QTD.
1	124155901	6
2	124156001	2
3	124156101	1
4	017501032	2
5	025050236	2
6	124156201	2
7	124156301	2
8	124156401	2
9	124156501	2
10	124156601	6
11	124156702	2
12	012300332	2
13	124156801	2
14	124156901	2
15	124157001	1
16	124157101	1
17	124157201	1
18	124157301	1
19	124150801	2
20	017500812	2
21	124150601	1
22	124157501	1
23	014601016	2
24	124152302	1
25	124052802	1
26	012500536	3
27	124052902	1
28	124151101	2
29	124159001	1
30	018501632	4
31	028050246	4
32	124152502	1
33	124153201	1

16. MECANISMO DO DISPOSITIVO RETIRA LINHA



Nº	REF.	QTD.
1	124160101	1
2	124160201	1
3	124150101	1
4	021300103	1
5	124160501	1
6	124094302	1
7	062501016	2
8	124160801	1
9	124160901	2
10	021400306	1

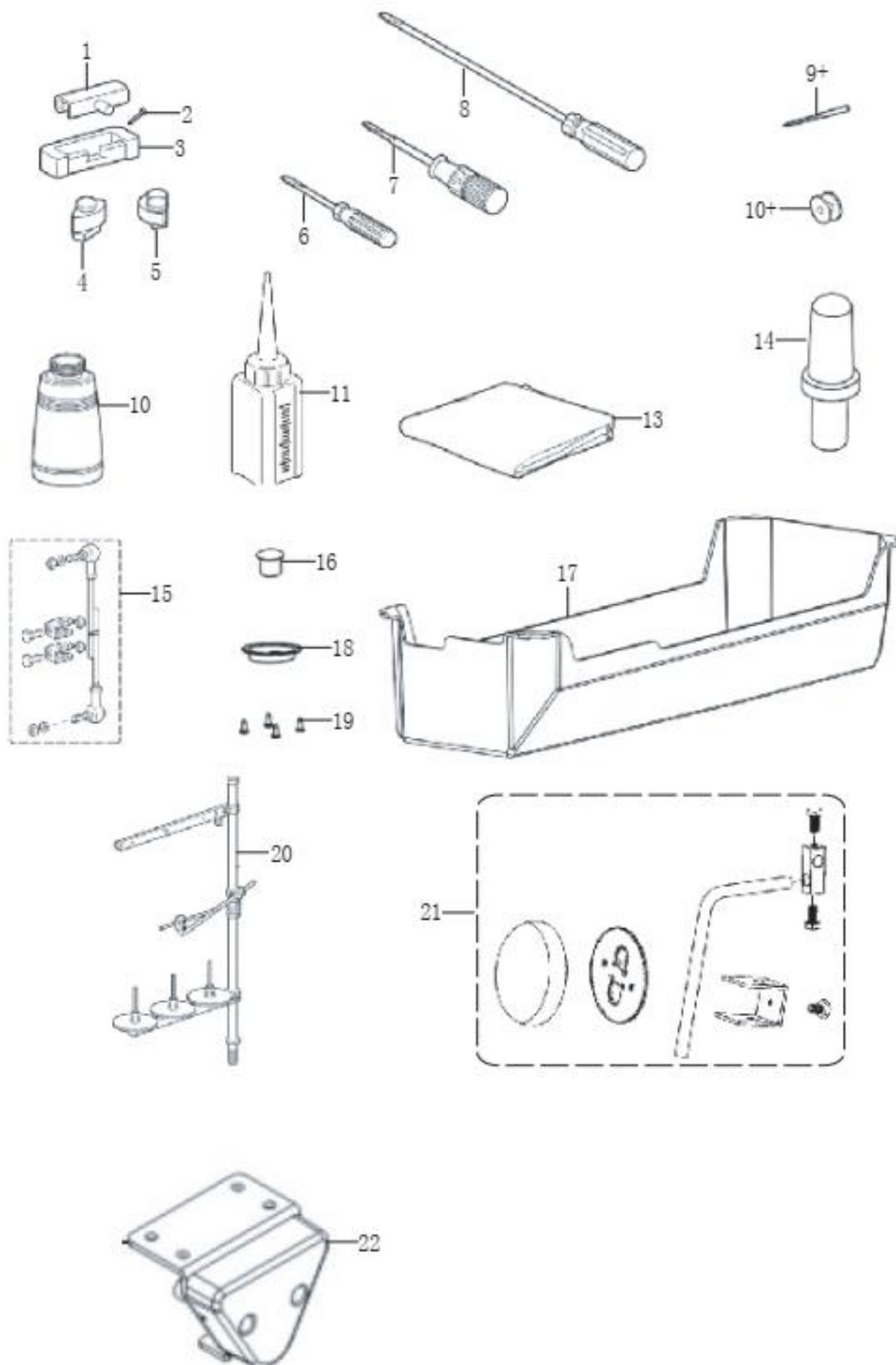
17. CONTROL BOX



Sun Special®

Nº	REF.	QTD.
1	062501616	5
2	124170701	1
3	124170902	1
4		4
5	180050201	1
6	124172101	1
7	062501016	2
8	025050132	2
9	102110302	1
10	115140301	3
11	115131001	1

18. ACESSÓRIOS



Nº	REF.	QTD.
1	115150401	2
2	115151701	4
3	115150501	2
4	115150601	2
5	115150801	2
6	115151601	1
7	115151701	1
8	115151801	1
9+	115024106	1包
9+	115024109	1包
10+	124095501	4
10+	125095501	4
11	124181101	1
12	115151001	1
13	6040101	1
14	169140901	1
15	115151901	1
16	124170401	1
17	124181801	1
18	124181901	1
19	124182001	4
20	124182801	1
21	115060101	1
22	169050101	1