

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO



SS-998

MÁQUINA DE ARQUEAR

www.sunspecial.com.br

Aviso: para usar a máquina com segurança, leia os seguintes avisos antes da operação.

Atenção: Os clientes não instalam e tentam operar a máquina sem a presença do pessoal da nossa empresa ou do nosso agente.

Aviso: Por favor, não coloque a máquina em declives e não mova a máquina enquanto estiver em funcionamento.

Atenção: Por favor, não coloque a máquina no chão molhado ou na sala com muita poeira.

Aviso: O terminal de aterramento deve se conectar ao aterramento. Se não estiver conectado à terra ou não estiver totalmente conectado, haverá perigo de choque.

Atenção: Se usar fio estendido, a área de corte deve ser maior que 2mm e comprimento menor que 10m.

Caso contrário, não só danificará, como também causará risco de incêndio devido ao superaquecimento do plugue e da tomada.

Aviso: Por favor, use uma luva, proteção para os olhos e máscara respiratória durante a instalação e operação da máquina.

Atenção: A máquina é utilizada para cintar produtos ou embalagens. Por favor, não coloque as mãos ou o corpo perto do corpo principal da máquina.

Aviso: Por favor, não retire o painel, tampa, porta e outras peças para usar a máquina. Retirar as peças causará

falhas na máquina e facilmente causará ferimentos humanos.

Aviso: Por favor, não refaça a máquina. Usar a máquina refeita causará ferimentos humanos.

Atenção: Por favor, não coloque o fio na passagem da empilhadeira. Uma vez que o revestimento do fio está danificado ou o fio está quebrado, isso causará perigo

Aviso: Por favor, não insira ou retire o plugue de fixação com as mãos molhadas. Evite o perigo chocante.

Aviso: Tem perigo chocante ao amarrar produtos úmidos.

Aviso: Por favor, retire o plugue se não usar a máquina.

Aviso: Por favor, não coloque materiais inflamáveis ao redor da máquina se o aquecedor estiver em alta temperatura

1. Instrução e especificação da descrição da máquina de cintar

1.1 Descrição geral da máquina

É uma máquina semiautomática que aplica cinta nas embalagens.

É com os seguintes acessórios:

Manual de operação: cabe a você usar a máquina de cintar semiautomática de forma segura e correta. E

descreve como resolver o problema quando ele tem problemas.

Ferramentas: Para simplesmente reparar e limpar a máquina

Atenção: Não use as ferramentas para refazer a máquina.

Aviso: Antes de operar a máquina, coloque o interruptor de alimentação na posição OFF. Retire o plugue de alimentação e a fonte de alimentação. Caso contrário, pode ocorrer riscos de choque, queimaduras e danificar a máquina.

1.2 Especificações Técnicas

Máquina	Máquina Arquear
Velocidade	<3s/Ciclo
Tamanho mínimo da embalagem	60mmx60mm
Tamanho máximo da embalagem	Ilimitado
Tensão	5kg-50kg
Cinta (PP)	Largura 6mm-15mm; largura 0,5mm-0.85mm
Tensão	0.25kW
Peso da máquina	90Kg
Temperatura ambiente	5-40
Umidade do ambiente	35-85%RH
Altura nível acima do mar	<1000m
Temperatura de transporte/Armazenamento	-25°C-55°

1.3 Símbolo Atenção

A seguinte marca não pode ser removida ou substituída. Ele está localizado onde pode ser perigos. A fonte de alimentação deve ser desligada antes de reparar a máquina.

(1) A marca da fig 1-3-1 não pode ser removida ou substituída aleatoriamente. Por favor, não toque nas partes que possuem este símbolo para evitar queimaduras



Fig 1-3-1

(2) A marca da fig 1-3-2 não pode ser removida ou substituída aleatoriamente. Geralmente é a posição onde se encontra as partes elétricas.



Fig 1-3-2

(3) Tem perigo de aperto na parte do dispositivo de transição. Não repare a máquina enquanto ela estiver funcionando. Não estique as mãos nas partes onde tem a marca conforme fig 1-3-3



Fig 1-3-3

1-4 Conserto e Instalação

A máquina deve ser instalada em local seco, plano, forte e próximo à fonte de alimentação. A fonte de alimentação deve estar de acordo com a placa de identificação da máquina. O local de instalação deve estar de acordo com as seguintes condições:

Temperatura	-20°C -40°
Umidade	<90%RH
Base	Carregamento Máximo 350kg/m ²
Espaço Mínimo:	2000mmx1500mm
Outro	Seco e ventilado, longe de fumaça e materiais corrosivos

1-5 Espaço necessário para instalação da máquina

AS-10N Dimensão geral (fig 1-5-1)

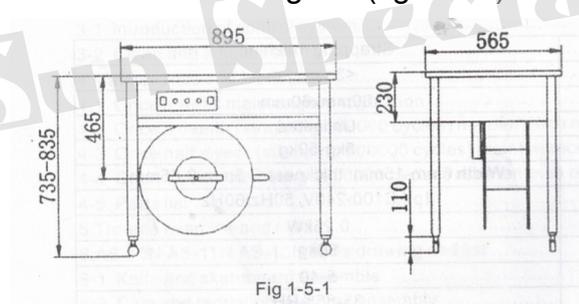


Fig 1-5-1

AS-11N Dimensão geral (fig 1-6-2)

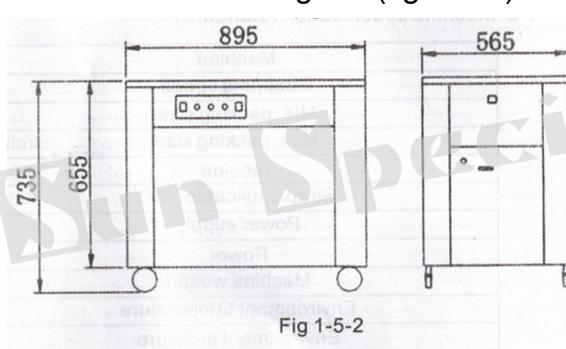


Fig 1-5-2

AS-13N Dimensão geral (fig 1-5-3)

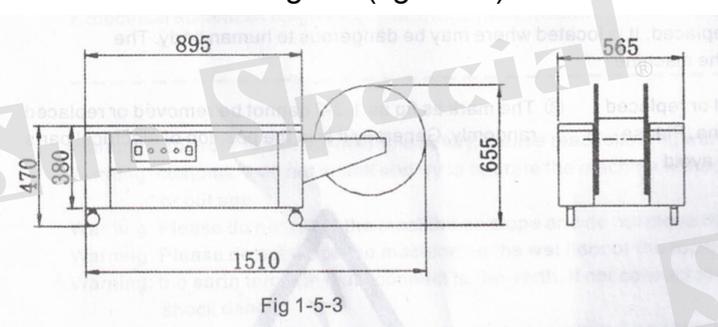


Fig 1-5-3



Fig 1-7-1

1-6 Transporte e Armazenamento

Se o transporte de longa distância ou armazenamento a longo prazo da máquina, ela deve ser embalada por caixa de madeira ou caixa forte e fixada na placa de suporte rígido. Coloque a absorção de umidade e cubra o inibidor de ferrugem na máquina. Não coloque mercadorias pesadas em cima da caixa. Não coloque a máquina invertida durante o transporte e armazenamento. Após o transporte de longa distância ou armazenamento a longo prazo, verifique todas as partes móveis antes de conectar à fonte de alimentação.

1-7 Movimentação

Movimentação por empilhadeira (veja a fig. 1-7-1). Certifique-se de que não ocorra colisão violenta e que o centro de gravidade esteja estável durante o movimento, caso a máquina seja danificada ou as peças estejam soltas levando à falha da máquina.

2. Preparação da máquina

2.1 O método de instalação de acordo com a fig 2-2-2:

Passos:

- 1) Desparafuse o parafuso do volante.
- 2) Tire do carretel da alça frontal
- 3) Coloque a alça PP com a direção correta. Deixe o clipe de diâmetro interno na garra do carretel da cinta, se o diâmetro interno estiver errado, ajuste-o.
- 4) Feche o carretel da alça frontal.
- 5) Aperte o parafuso do volante.

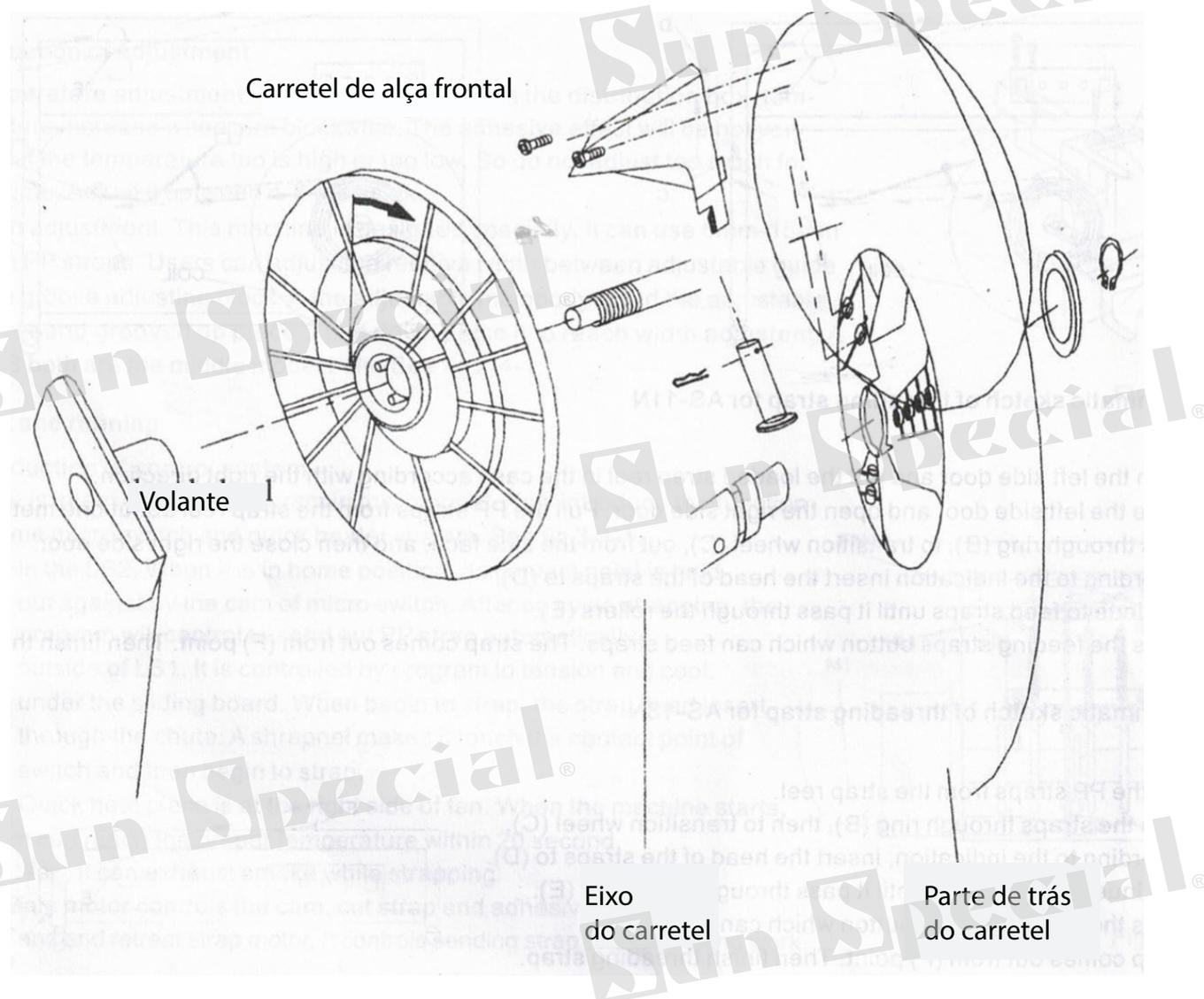


Fig 2-2-1 Gráfico carretel de cinta

Por favor, ajuste a garra central do carretel da cinta de acordo com as instruções a seguir, para diferentes tamanhos de diâmetro interno da cinta PP

- 1) diâmetro interno de 200mm, furo para cima do flange de plástico A até #1 e #3
- 2) diâmetro interno de 230mm, furo do flange de plástico A para #2 e #4
- 3) diâmetro interno de 80mm, furo de plástico A para #3 e #5

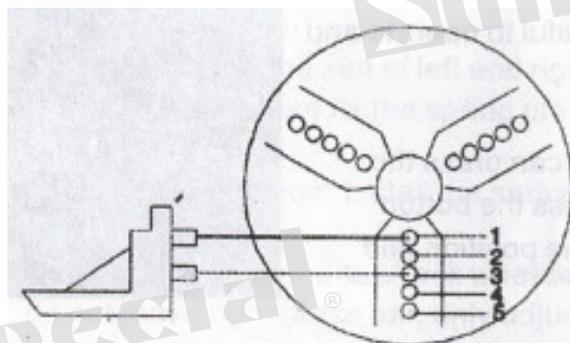


Fig 2-2-2 Furo da cinta do carretel

2-3-2 A função do potenciômetro no PCB

RV1

Ajuste RV1, meça a tensão entre duas extremidades da capacitor C17. Ajustando no sentido horário, a tensão aumentará e, em seguida, a tensão mínima aumentará. Ajuste-o no sentido anti-horário, a tensão diminuirá e, em seguida, a tensão mínima diminuirá. (Geralmente é ajustado antes da entrega e não há necessidade de ajustar novamente).

RV2

Quando a máquina arranca, tem 15 segundos para aquecer. Quando aquece, o indicador na placa do pc pisca. O processo de aquecimento é interrompido se o indicador não pisca. Ajuste RV2 no sentido horário, a tensão de aquecimento entre as extremidades de reboque do aquecedor aumenta. Ajuste-o no sentido anti-horário, a tensão de aquecimento entre as duas extremidades do aquecedor diminui. (geralmente é ajustado antes da entrega e não há necessidade de ajustar novamente se a temperatura atingir os requisitos).

2-4 Instrução de ajuste

Ajuste de temperatura: Você pode ver claramente na caixa de distribuição, o aumento da temperatura quando gira no sentido horário. O efeito adesivo não será muito bom se a temperatura for muito alta ou muito baixa. Portanto, não ajuste muito de uma só vez. Ajustá-lo entre 4-8 será ok.

Ajuste de largura: Esta máquina é projetada especialmente para usar tiras PP de 6mm-15mm de largura. Os usuários podem ajustar a largura relativa entre o bloco de ajuste de ranhura da cinta de guia ajustável 1, o corpo principal ajustável 2 e a faixa de inserção

ajustável com ranhuras na peça 3 e na peça 4 para baixo para alcançar o ajuste da largura. A e B ambos são o furo do modelo do meio. Veja a fig. 2-4-1

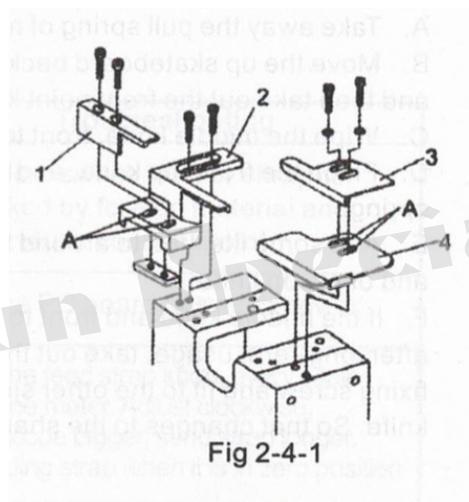


Fig 2-4-1

3 iniciar e funcionar

3-1 Introdução do sistema de controle

Há diagrama elétrico intacto neste manual. Agora introduza a função de algum micro interruptor e sistema de aquecimento rápido. Consulte a fig. 3-1-1.

LS1: no LS2. Quando está na posição inicial, seu ponto de contato é mantido contra o came do microinterruptor. Após o ciclo de cintagem, o programa controlará para enviar a cinta PP automaticamente.

LS2: fora de LS1. É controlado pelo programa para tensionar e esfriar.

LS4: sob a placa deslizante. Quando começar a amarrar, o calor da correia é inserido pela calha. Um estilhaço faz com que ele toque o ponto de contato do interruptor e comece a amarrar.

HL1: A peça de aquecimento rápido está no lado direito do ventilador. Quando a máquina inicia, pode atingir a temperatura adequada dentro de 20 segundos

Fan1: ventilador, pode expelir fumaça durante a amarração.

M1: O motor principal controla o came, a cinta de corte e a cinta de PP adesiva.

M2: Motor da correia de envio e retirada. Controla o envio da cinta e o trabalho de tensionamento.

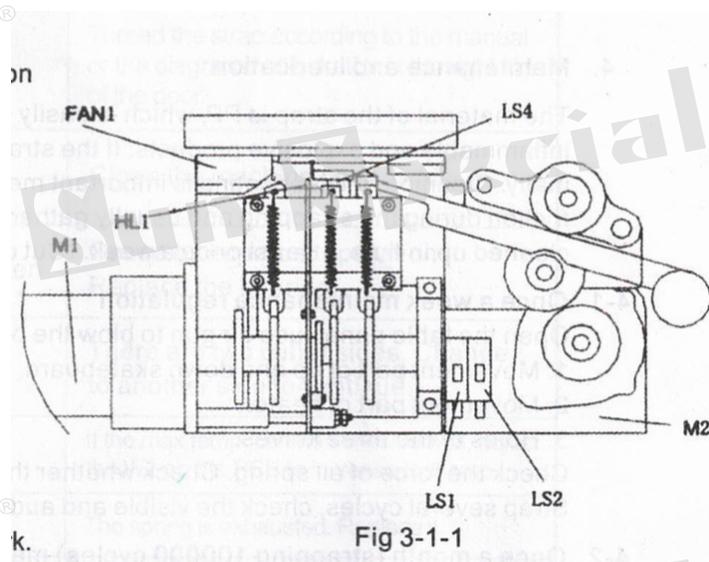


Fig 3-1-1

3-2 Limpeza e ajuste

A placa superior deve ser exato cooperar com a barra de pressão esquerda e direita. E devemos manter a placa se movendo para cima e para baixo, para a esquerda e para a direita livremente. Portanto, esta parte deve manter-se limpa. Veja a fig. 3-2-1 e o processo da seguinte forma:

(A) Retire a mola de tração que está no balançim de oscilação que está sob a placa

B) Mova para trás a placa e para cima e retire.

C) Limpe claramente a parte do slot entre a placa superior e a barra de pressão esquerda e direita.

D) Colocar a placa para baixo e para cima; Fixe o parafuso da placa no slot para baixo.

E) Depois de fixar a placa superior, instale-o no slot da barra de pressão esquerda e direita.

E avance um pouco, o slot da garra da placa para cima, conserte o pino da mola do balançim.

F. Mova a placa para a frente para a posição fixa. Instale a mola no parafuso do balançim oscilante.

G. Movendo a placa para frente para verificar se ele se move suavemente ou não. Se precisar de ajuste, não mova a barra de pressão direita, apenas ajuste a barra de pressão esquerda

H. Adicione óleo lubrificante no espaço entre o skate e as barras de pressão.

I. Se o skate para cima puder se mover suavemente, mas ainda não puder voltar à posição inicial, verifique se a mola de tração está cansada. Se for, altere ou corte curto.

5. Problema examinar e reparar

Aqui lista alguns problemas comuns. Os usuários podem resolvê-lo consulte a lista a seguir

Aviso: Certifique-se de girar o interruptor para a posição (OFF). Retire o plugue e desaperte os parafusos que fixam o painel da mesa. Abra o painel para ajustar. Pode ocorrer choque ou ferimento causado pela partida da máquina. Aperte o parafuso e, em seguida, passe pela fonte de alimentação.

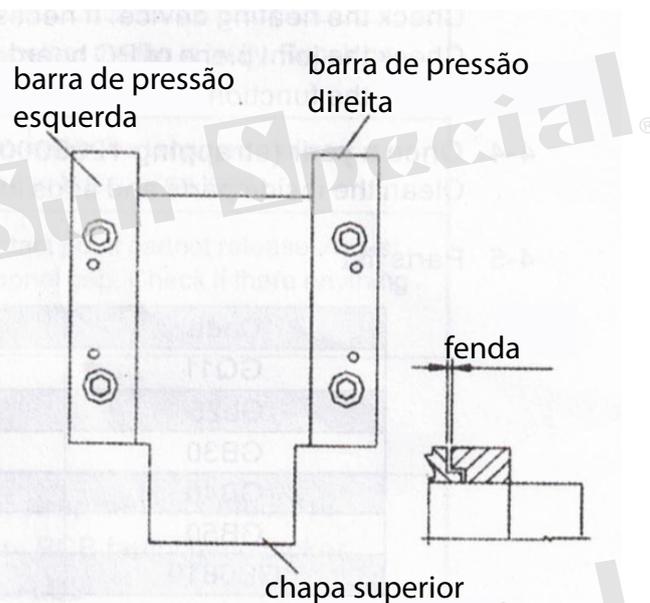


Fig 3-2-1

Problema, causa e solução de problemas

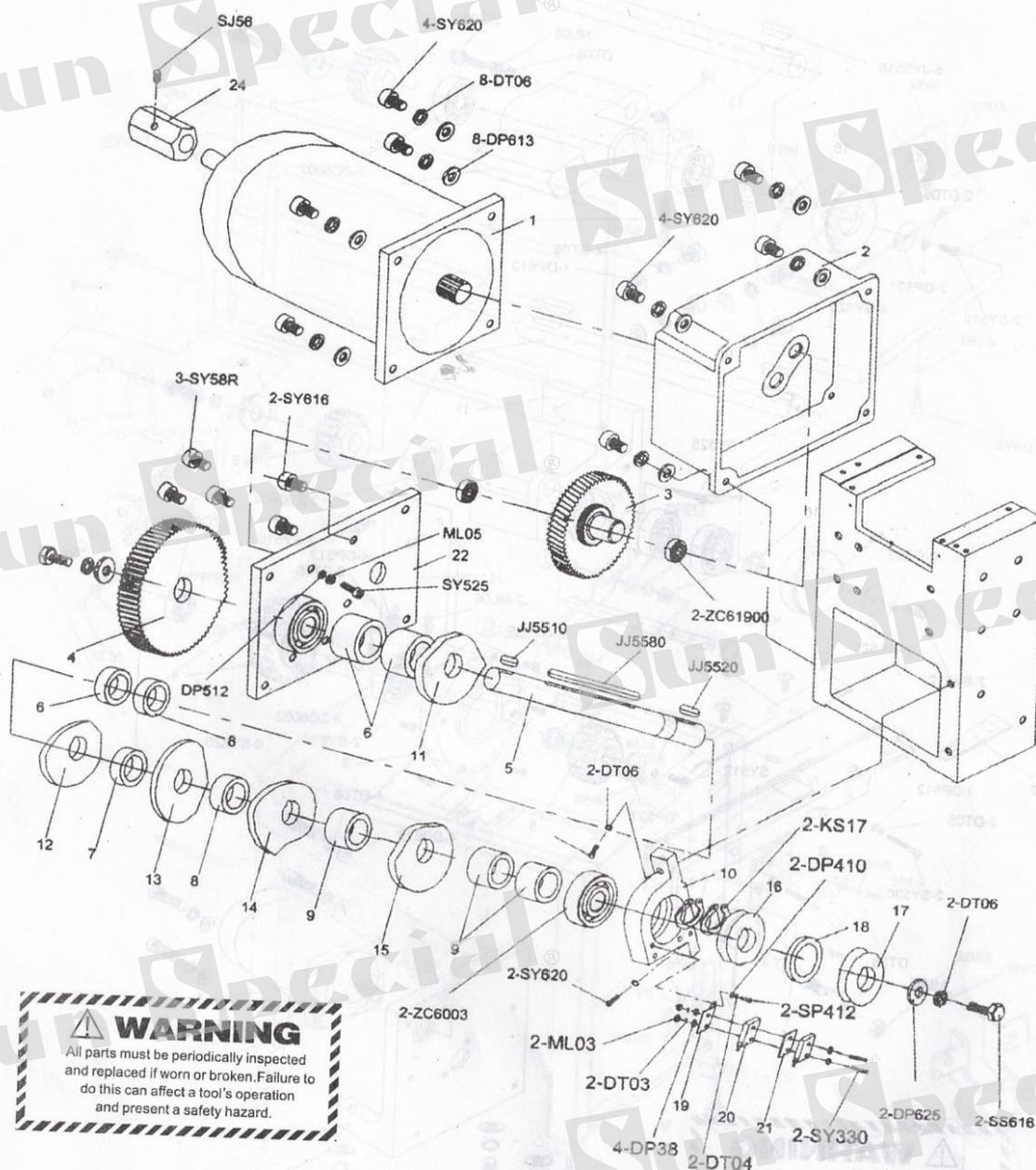
No.	Problema	Causa	Solução
1	Nenhuma ação após inserir a alça	Falha no microinterruptor LS4	Falha do microinterruptor LS4 estão bloqueadas por material estranho e não podem tocar no ponto de conexão
		Placa do PC ou interruptor de energia não está adequado	Substitua a placa do pc ou troque a tomada de energia
2	Não envia a fita automaticamente	O potenciômetro que controla o comprimento da linha	Ajuste o botão da alça, cada escala cerca de um metro. Ajuste no sentido horário, ajuste o escopo maior, envie a alça mais longa. Sem alça de envio quando está na posição zero.
		Alça incorreta	Passe a alça de acordo com o manual ou o desenho esquemático no lado direito da porta
		Há material estranho na extensão para cima e para baixo	Limpe a máquina periodicamente
3	Não corta a alça	O rolamento da faca do meio está danificado	Causados por operação inadequado. Substitua o rolamento
		O cortador da faca do meio está gasto	Existem dois lados do cortador. Mude para outro lado para continuar
4	Adesivo não está muito bom	Ajuste de temperatura inadequado	Se a temperatura máxima, não colar bem, ajuste o W2 no pcb para aumentar a temperatura
		A mola na fala do aquecedor	A mola está gasta, troque.
		Ajuste impróprio da peça do aquecedor	Peça do aquecedor não está na posição correta e toque na tira pp ou na faca, para que ela não aqueça. Ajuste.

Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
1	AS1-11	1# Facas	1
2	AS1-12	2# Facas	1
3	AS1-13	3# Facas	1
4	AS1N-16	Combinação da placa superior	1
5	AS1N-15	Combinação	1
6	AS1N-55	Combinação da barra transversal	1
7	AS1N-51	Combinação do aquecimento elétrico do cabeçote	1
8	AS1N-52	Combinação do aquecimento elétrico do cabeçote	1
9	AS-55	Combinação da guia ajustável da fita	1
1	A0082	Mecanismo da base	1
2	AS1-110	Base da faca	1
3	AS1-111	Chapa de pressão da base da faca	1
4	AS1-113	Cremalheira da mola da base da faca	1
5	AS1-112	Ajuste de faca tipo L	1
6	AS1-516	Guia ajustável da alça	1
7	AS1-517	Bloco de ajuste do slot da alça de guia ajustável	1
8	AS1-518	Fatia do slot de alça de guia ajustável	1
9	AS1-519	Fatia de correção de slot da alça de inserção ajustável	1
10	AS1-520	Fatia para baixo do slot da alça de inserção ajustável	1
11	AS1-114	1# Faca	1
12	AS1-117	2# Faca	1
13	AS1-118	3# Faca	1
14	AS1-115	Faca	3
15	AS1-116	Parafuso da faca	3
16	A0123	Aquecimento elétrico do cabeçote	1
17	A0111	Aquecimento elétrico do bloco	1
18	AS1-104	Placa superior	1
19	A0115	Barreira da chapa superior	1
20	A0119	Base do eixo do balancim	1
21	A0121	Mola de ajuste de tensão	1
22	A0082	Placa do mecanismo da base	1
23	A0122	Cabeçote da chapa	1
24	A0112	Placa de fixação de aquecimento elétrico	1
25	A0118	Placa traseira da chapa superior	1
26	AS1-102	Barra de pressão direito	1
27	AS1-103	Barra de pressão esquerdo	1
28	A0107	Barra transversal	1
29	AS1-513	Parafuso da barra transversal	1
30	A0116	Chapa inferior	1
31	A1027	Chapa inferior	1
32	A0117	Base da chapa inferior	1
33	EW001	Micro interruptor sem rolo	1
34	AS1-215	Base do micro interruptor	1
35	A1082	Lâmina da pressão do fio	1
36	A1081	Lâmina de pressão do aquecimento elétrico	1
37	A1079	Aquecimento elétrico do cabeçote	1
38	A1080	Chapa de baquelite de aquecimento elétrico	1

39	A0108	Porca	1
40	A1100	Mola de pressão do tensor	1
41	A1091	Mola de ajuste do tensor	1
42	HL101122	Mola de tensão longa	4
43	HL121020	Mola de tensão curta	1
44	HY231042	Mola da faca	3
45	HL050565	Mola pequena do aquecimento elétrico	1
46	A1092	Mola de extensão da chapa	2

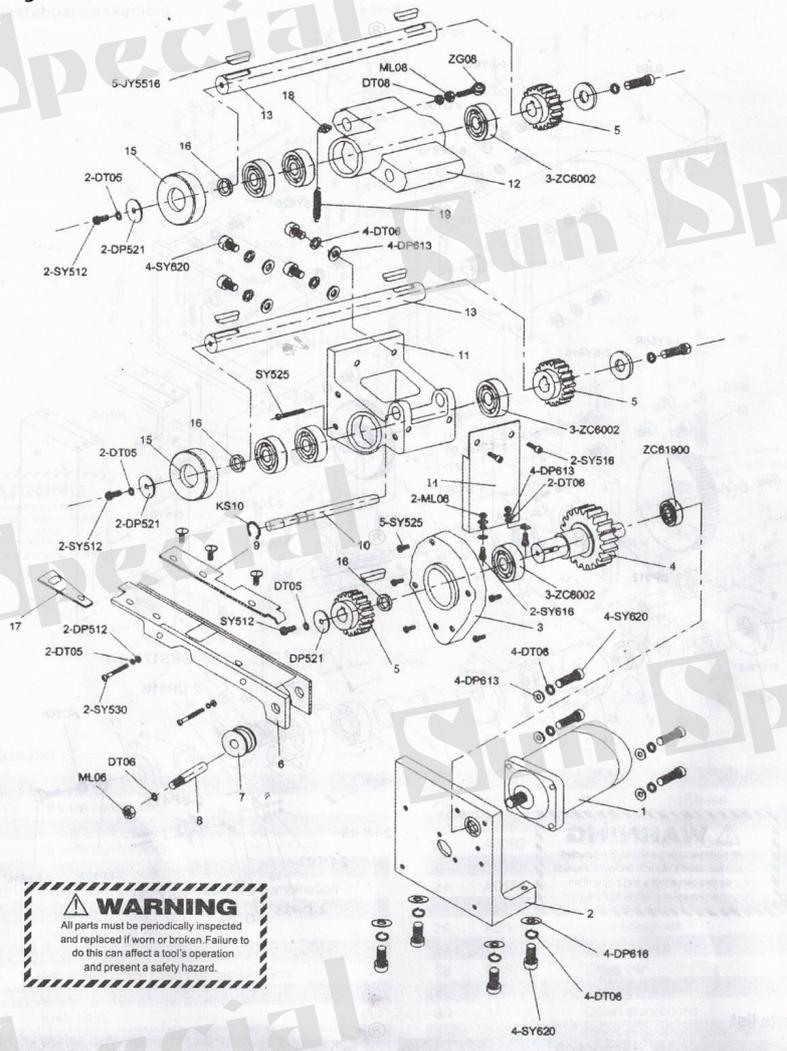
6.2 Came e caixa de engrenagem



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
1	EA012	Came do motor DC	1
2	A0150	Tampa da caixa de engrenagem	1
3	A0152	Volante de engrenagem de transição	1
4	A0151	Volante da saída da engrenagem	1
5	A0135	Eixo do came	1
6	DJ17298	Anel	3
7	DJ172910	Anel	1
8	DJ17296	Anel	2
9	DJ172912	Anel	3
10	AS1-212	Base do rolamento	1
11	A0139	Came	1
12	AS1-207	3# Came da faca	1
13	AS1-208	Came	1
14	A0140	2# came da faca	1
15	AS1-205	1# came da faca	1
16	AS1-210	Came da barra transversal	1
17	A0137	Came	1
18	A1045	Bucha 3.5mm	1
19	AS1-215	Base do micro interruptor	1
20	AS1-217	Micro interruptor	1
21	EW002	Micro interruptor	2
22	A0125	Chapa do motor do came	1
23	A0143	Placa de fixação	1
24	A0153	Bucha de fixação do motor	1

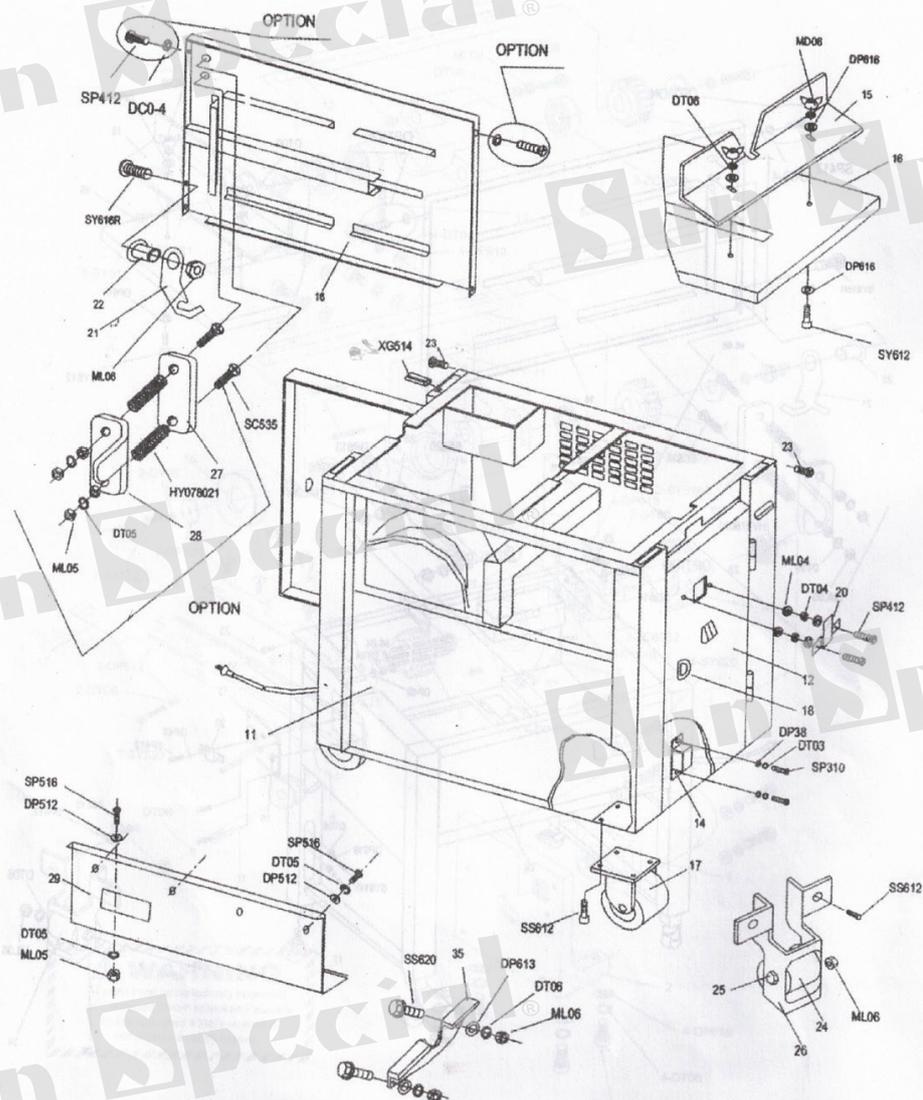
6.3 Conjunto da alça



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
1	EA013	Motor de avanço e recuo	1
2	A0141	Caixa de redução	1
3	A0142	Base de fixação do motor	1
4	A0138	Engrenagem de redução	1
5	AS1-317	Volante de engrenagem	3
6	AQ102	Cinta	1
7	AS1-318	Polia	1
8	A0106	Eixo da polia	1
9	A0103	Tampa da cinta	1
10	A0110	Eixo conector	1
11	A0101	Extensão inferior	1
12	A0100	Extensão superior	1
13	A0104	Extensão do eixo	2
14	A0143	Placa de suporte	1
15	AS1-304	Rolo 40mm	2
16	DJ15224	Anel	1
17	A0105	Placa de ajuste	1
18	A0109	Eixo da mola	1
19	A1105	Mola	1

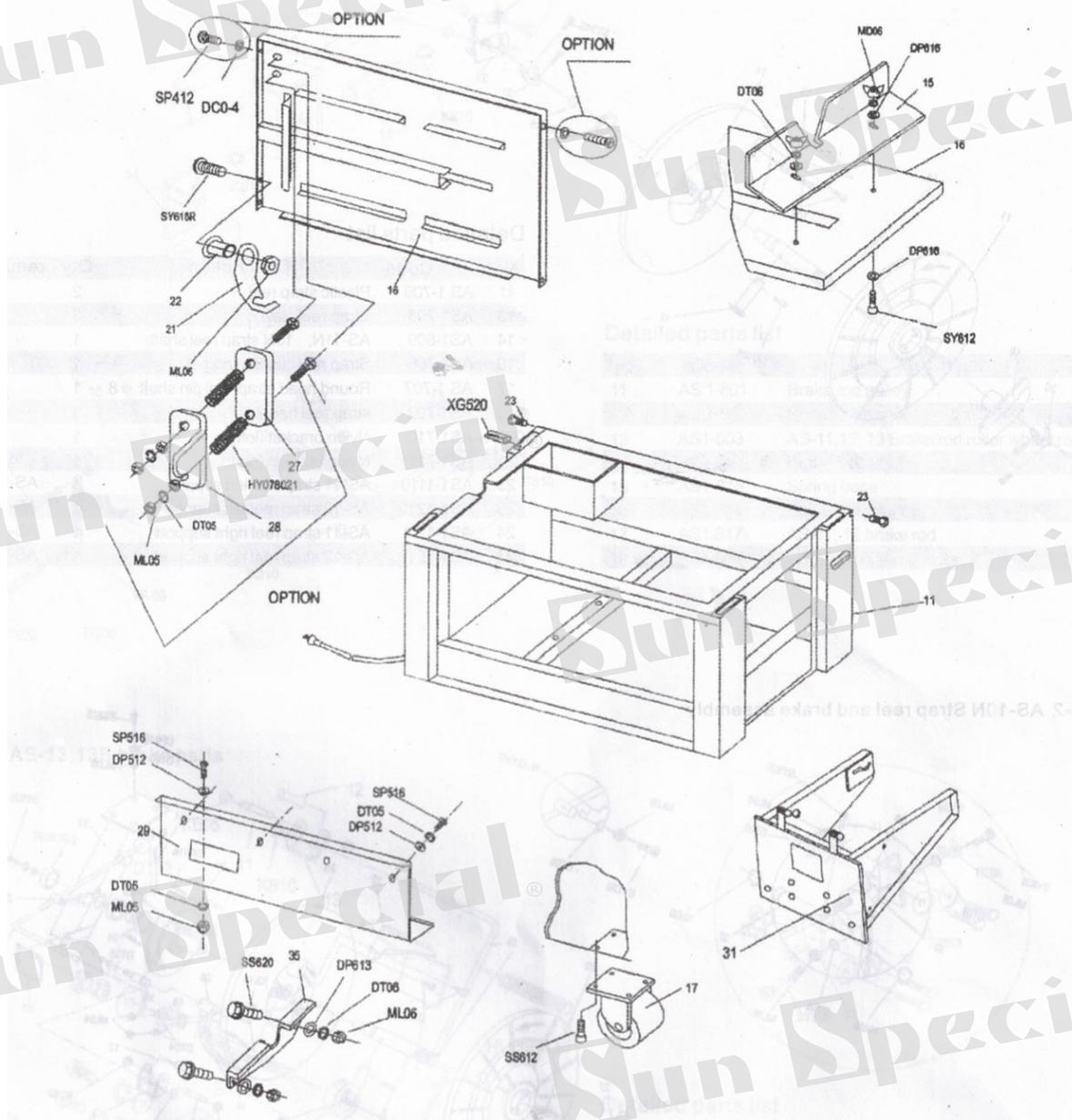
6-4-2 AS-11N Máquina



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS1-1001	Armação AS-11	1
14	CD50	Porta magnética	4
15	AS 1-605	Suporte	1
16	AS1-1106	AS-11, 13 tampa de aço inoxidável	1
17	LA75	Rodizio universal	2
17	LB75	Rodizio universal plano com freio	2
18	AS 1-608	Suporte de plástico	2
19	AS-609	Placa da base do mecanismo	1
20	AS1-601	Alça da guia para porta	1
21	AS1-611	Suporte	1
22	AS1-612	Suporte	1
23	SY613RA	Parafuso	2
24	AS1-614	Polia	1
25	AS1-615	Eixo da polia	1
26	AS1-624	AS-11, 12 polia da guia	1
27	AS1-617	Microinterruptor	1 opcional
28	AS1-618	Microinterruptor	1 opcional
29	AS1-1102	Painel frontal	1

6-4-3 AS-13N Peças máquina

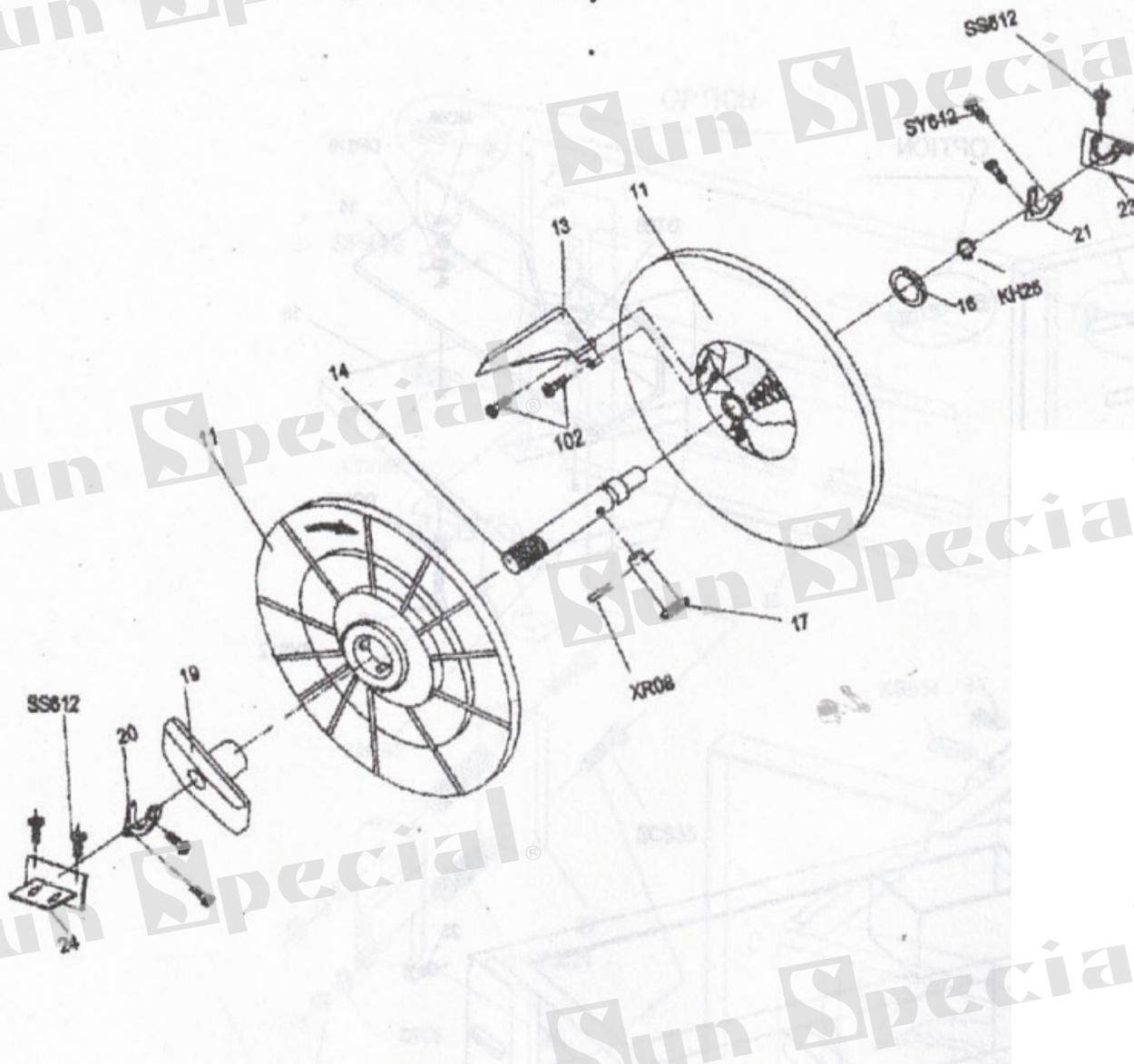


Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS1-1301	AS-13 Estrutura de mesa	1
15	AS1-605	Suporte plástico	1
16	AS1-1106	AS-11,13 tampa	1
17	LA75	Rodízio universal plano com freio	2
17	LB75	Rodízio universal com freio	2
19	AS1-609	Base	1
21	AS-611	Suporte	1
22	AS1-612	Suporte	1
23	SY613RA	Parafuso	2
27	AS1-617	Micrinterruptor	opcional
28	AS1-618	Micrinterruptor	opcional
29	AS1-1102	AS-11, 13 painel frontal	1
31	AS1-1302	AS-13 suporte da alça	1

6-5 Carretel de cinta e conjunto de freio

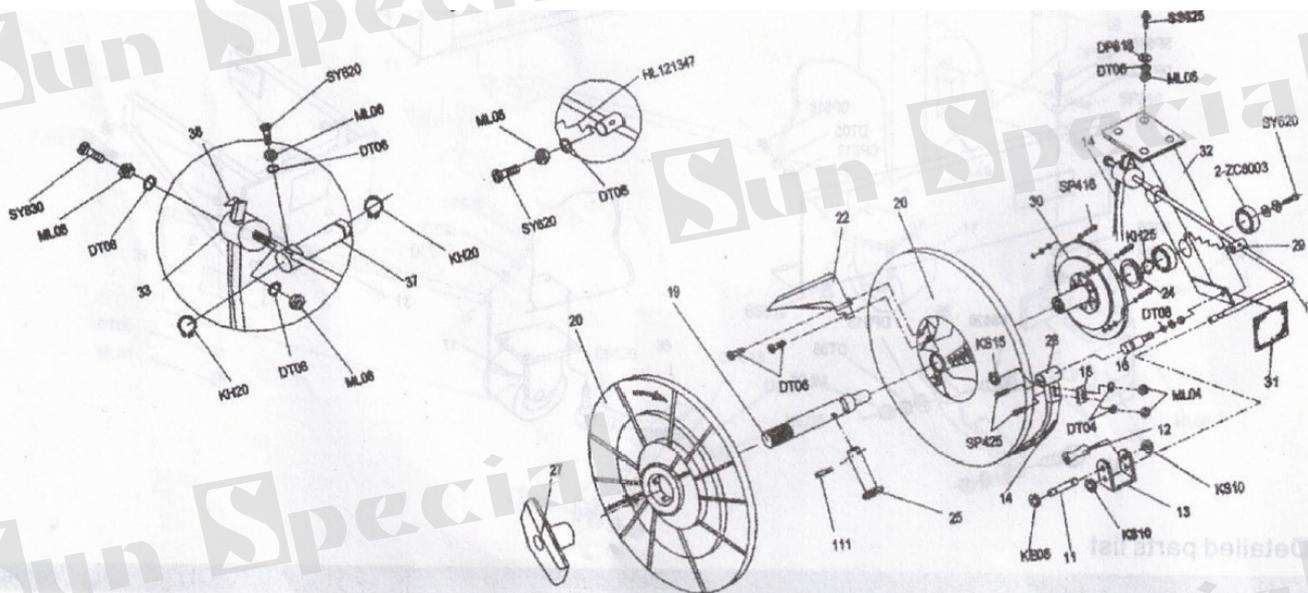
6-5-1 AS-11N Montagem de carretel de cinta



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS 1-700	Carretel de alça de plástico	2
13	AS1-703	Garra de carretel de cinta	3
14	AS1-809	AS-11N, 13N Eixo do carretel	1
16	AS1-706	Anel do carretel	1
17	AS 1-707	Eixo do pino	1
19	AS1-709	Alça do carretel	1
20	AS1-710	Suporte de nylon (esquerdo)	1
21	AS1-711	Suporte de nylon (direito)	1
23	AS1-1110	AS-11 Suporte esquerdo do carretel	1 AS-11
23	AS1-1210	AS-12 Suporte esquerdo do carretel	1 AS-12
24	AS1-1111	AS-11 Suporte direito do carretel	1 AS-11

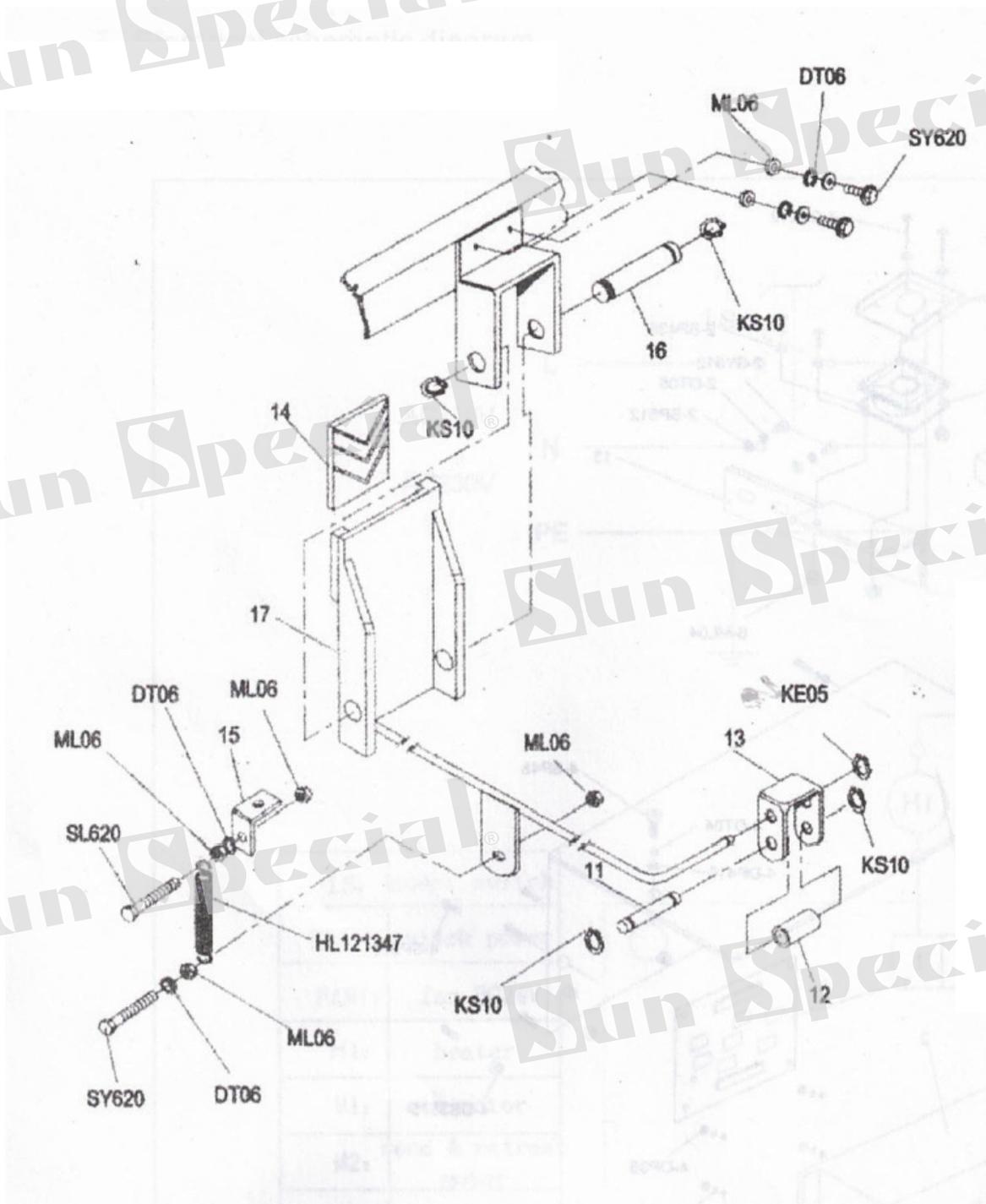
6-5-2 AS-10N Carretel de cinta e conjunto de freio



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS1-801	Polia de freio	1
12	AS1-802	Polia de freio	1
13	AS1-803A	Suporte	1
14	AS1-804	Cinto de freio	1
16	AS1-806	Cinto de freio Eixo pequeno	1
17	AS1-807	Haste de freio AS-10	1
18	AS1-808	Placa de prensa da correia	1
19	AS1-704	Eixo do carretel da cinta AS-10	1
20	AS1-700	Carretel de alça de plástico	2
22	AS1-703	Garra do carretel	3
24	AS1-705	Carretel de cinta tipo Y	1
25	AS1-707	Eixo do pino do carretel da alça	1
27	AS1-709	Alça de carretel	1
28	AS1-818	Freio tipo U	1
29	AS1-823	Freio do eixo	1
30	AS1-820	Freio do volante	1
31	AS1-623	Tampa quadrada de plástico	1
32	AS1-822	Suporte do volante AS-10	1
33	AS1-819	Correia	1
37	AS1-826	Eixo de fixação da haste do freio	1
38	AS1-800	Chapa tipo L	1

Peças de freio 6-5-3 AS-11, 12, 11B, 12B

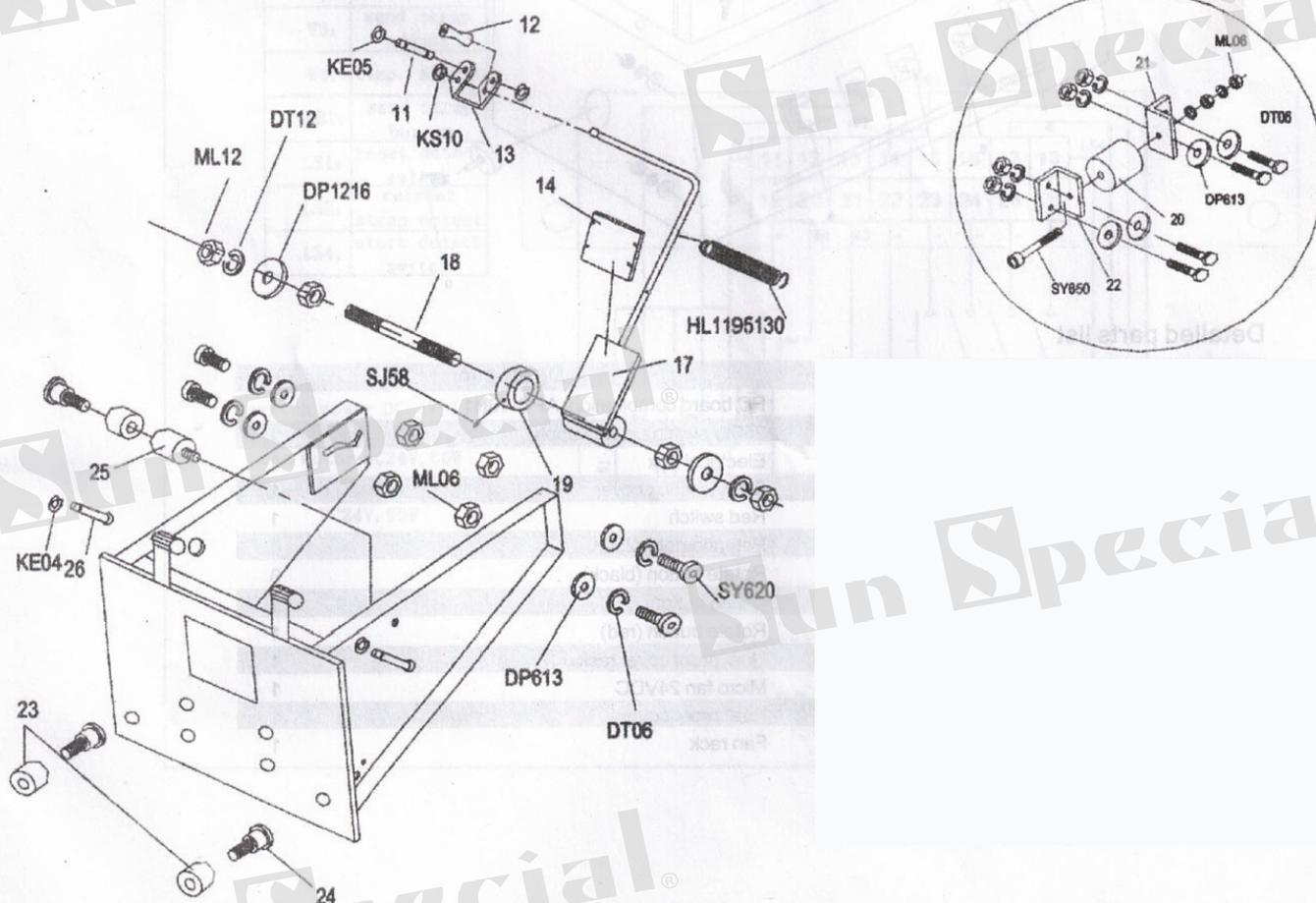


Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS1-801	Polia de freio	1
12	AS1-802	Polia de freio	1
13	AS1-803	Suporte AS-11, 12, 13	1
14	AS1-84	Cinto de freio	1
16	AS1-815	Base da mola	1
17	AS1-817	Haste de freio AS-11, 12	1
18	AS1-811	Suporte do freio AS-11, 12	1

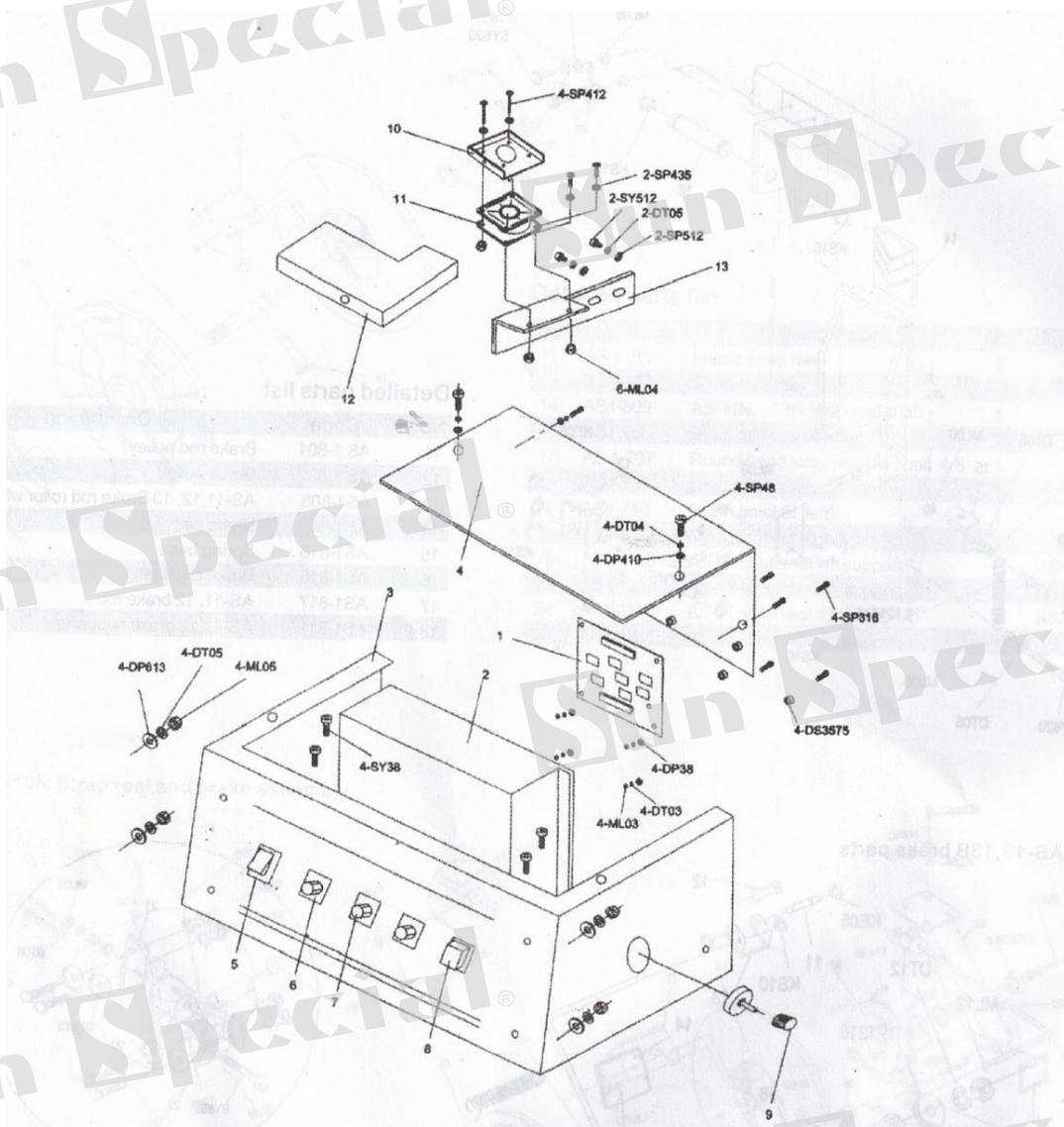
Peças de freio 6-5-4 AS - 13, 13B

6-5-4 AS-13,13B brake parts



Lista de peças

No.	Código	Descrição	Qtde
11	AS1-801	Polia de freio	1
12	AS1-802	Polia de freio	1
13	AS1-803	Suporte AS-11, 12, 13	1
14	AS1-814	Cinto de freio	1
17	AS1-827	Freio da haste da mesa AS-13	1
18	AS1-828	Haste de reforço fixo	1
19	AS1-829	Anel	2
20	AS1-810	Polia da correia AS-13	1
21	AS1-833A	AS-13 Polia (esquerda)	1
22	AS1-833B	AS-13 Polia (direita)	1
23	AS1-813	Suporte da alça	3
24	AS1-824	Parafuso AS-13	3
25	AS1-812	Guia	1
26	AS1-812	Pino	2

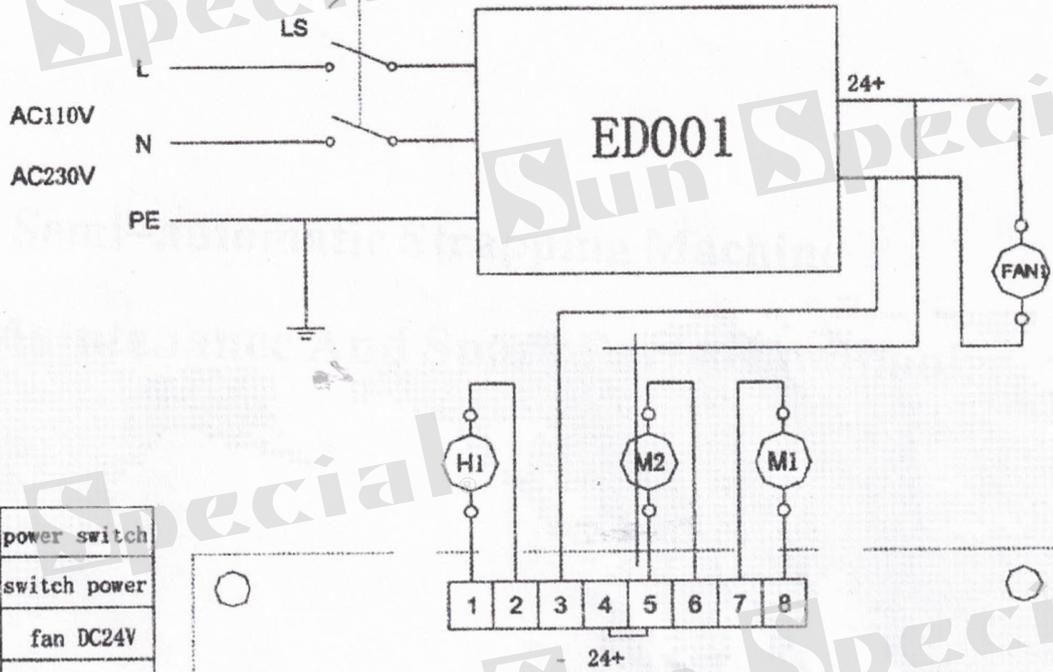


Lista de peças

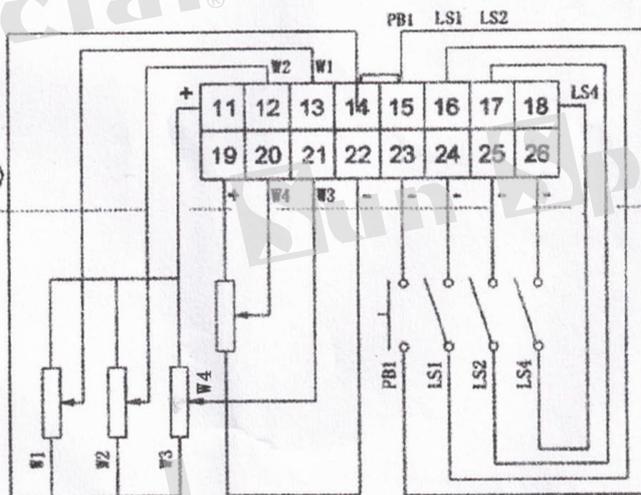
No.	Código	Descrição	Qtde
1	APC-10N1	Combinação da placa PC, APC-10N1	1
2	ED001	Interruptor de alimentação 250W	1
3	A0080	Caixa elétrica	1
4	A0081	Tampa da caixa elétrica	1
5	EK002	Interruptor vermelho	1
6	EP002	Potenciômetro	4
7	UN001	Botão (preto)	3
8	EN002	Botão verde	1
9	UN002	Botão vermelho	1
10	AS1-905	Tampa à prova de calor	1
11	EF001	Micro ventilador 24VDC	1
12	AS 1-904	Tampa à prova de calor	1
13	A0134	Suporte	1

LS:	power switch
ED001:	switch power
FAN1:	fan DC24V
H1:	heater
M1:	cam motor
M2:	send & retreat motor
W1:	cool adjust
W2:	tension adjust
W3:	send strap adjust
W4:	temp. adjust
PB1:	send strap button
LS1:	reset detect switch
LS2:	retreat strap detect
LS4:	start detect switch

switch power DC24V, 150W
 cam motor DC24V, 60W
 send & retreat strap motor
 DC24V, 90W



APC-10N1 electrical control board



electrical diagram

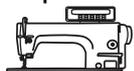
Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom retiro

São Paulo, SP

Fone: 11-3334-8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China