

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES



MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL
GALONEIRA PLANA ELETRÔNICA

SS5500D-01CB-UT-ET-1364PR-SU

www.sunspecial.com.br

INTRODUÇÃO

Este manual descreve como usar este produto com segurança. Leia todas as instruções antes de utilizar esta máquina de costura ou realizar qualquer outro procedimento.

Medidas de Segurança

Perigo - Para reduzir o risco de choque elétrico:

- 1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão enquanto estiver conectado.
- 2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - Para reduzir o risco de queimaduras, incêndios, choque elétrico ou lesões a pessoas:

- 1. Não permitir que a máquina seja usada como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado próximo a crianças.
- 2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
- 3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda, se estiver danificado ou se entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou para a central de atendimento para a verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
- 4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
- 5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
- 6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
- 7. Não utilize agulhas tortas.
- 8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
- 9. Desligue a máquina de costura ao realizar os procedimentos abaixo:
 - ajustes na área da agulha
 - colocação da agulha
 - troca de agulha
 - lubrificação
 - limpeza

- troca de óleo
- ajuste do tamanho do ponto
- ajuste do diferencial
- 10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada ao remover tampas, ao lubrificar ou ao realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
- 11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
- 12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
- 13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
- 14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off e retire o plugue da tomada.
- 15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
- 16. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

3. Notas de cada procedimento

Retirando a embalagem

- A máquina é embalada em uma caixa antes de ser enviada. Retire-a da embalagem mantendo-a no sentido em pé, seguindo as indicações, como a logo marca da máquina e da caixa.
- Nunca segure na área próxima a agulha ou próximo aos guias linhas, ao retirar a máquina da embalagem e isopor, evitando assim danos a máquina.
- Retire a máquina com cuidado, verificando o centro de gravidade.
- Guarde a caixa e a embalagem com cuidado, em caso da necessidade de transporte no futuro.
- O material da embalagem da caixa consiste em madeira, papel, papelão, fibra ECV e isopor. É do usuário a responsabilidade do descarte correto do material, conforme as leis e regulações ambientais locais.

Transporte

- Qualquer transporte ou movimentação da máquina deve ser realizado com ela na posição em pé.
- A máquina deve ser transportada por pelo menos duas pessoas quando estiver montada, ou através de um carrinho de transporte.
- Para movimentar a máquina segure-a conforme a imagem. Se a máquina ou suas mãos estiverem cheias de óleo, a máquina poderá escapar, portanto, certifique-se

de limpar o óleo com cuidado.

- Limpe o óleo da máquina antes de embalá-la para transporte, ou ela poderá escorregar ao ser retirada da caixa, ou ainda, a parte inferior da caixa poderá ser danificada e rasgar durante o transporte.

Instalação

- Organize o ambiente de trabalho para fácil operação e posicione a máquina em um local com boa luminosidade. Se a iluminação for insuficiente, controle ou instale uma iluminação apropriada.
- Adicione um antiderrapante ao pedal, para evitar que o operador escorregue o pé no pedal, enquanto a máquina estiver ligada.
- Ajuste a altura da mesa, conforme a altura do operador.
- Ao conectar os cabos entre a máquina e o motor, certifique-se de desligar a máquina e conectar cada cabo de forma segura e firme.
- Não deixe os cabos tensionados (muito esticados).
- Não permita que os cabos dobrem de forma excessiva.
- Ao conectar cabos próximos as áreas da máquina que se movem, tais como voalantes e rolamentos, certifique-se de manter uma distância de 25mm.
- Nunca utilize grampos para fizar os cabos, ou poderá ocasionar um curto circuito e/ou fogo.
- Instale o motor corretamente seguindo as instruções do manual.
- Utilize o motor apropriado para a sua máquina e utilize sempre a tampa do motor, evitando dessa forma que quaisquer partes do cortpo ou objetos fiquem presos a correia ou a polia.

Manuseando o óleo da máquina

- Nunca ligue a máquina sem óleo no reservatório.
- Se o óleo da máquina entrar em contato com os seus olhos, ele poderá causar irritação. Para evitar, utilize um óculos de proteção ao manusear o óleo.
- Caso o óleo entre em contato com seus olhos, lave com água corrente por 15 minutos e em seguida vá a um oftalmologista.
- Evite o contato do óleo com a pele. Se ocorrer, lave as áreas em seguida, com água e sabão.
- Nunca faça a ingestão do óleo. Caso ocorrer, não induza o vômito e procure um médico com urgência.
- Mantenha o óleo da máquina fora do alcance de crianças.
- Descarte o óleo usado e suas embalagens corretamente, conforme as leis e instruções ambientais da sua região.

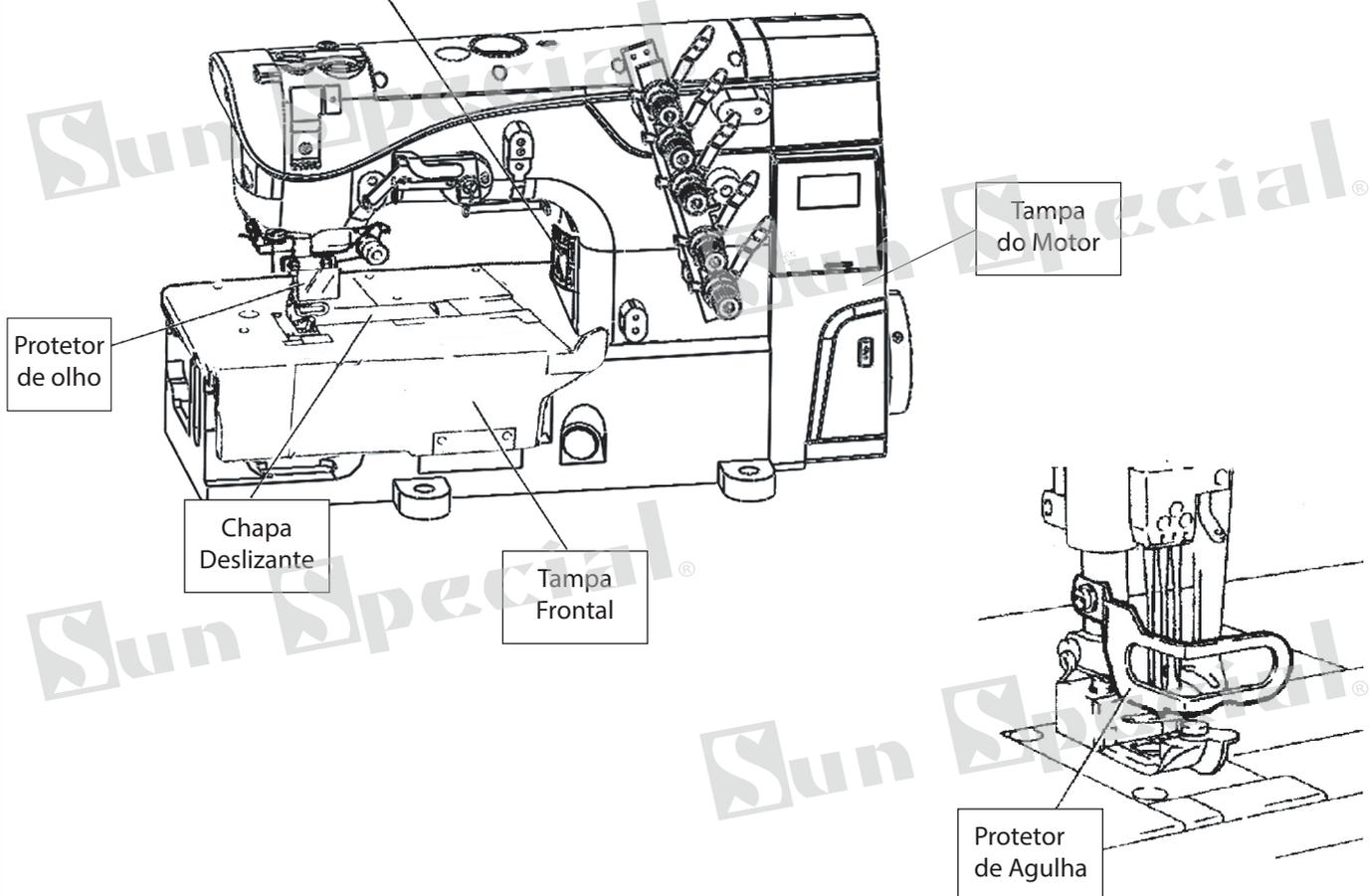
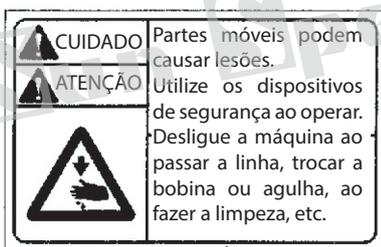
- Após abrir a embalagem de óleo, certifique-se de fecha-la corretamente, evitando assim a entrada de poeira e água. Guarde em local escuro, evitando a luz direta.

Antes de ligar a máquina

- Antes de ligar a máquina confira visualmente todos os cabos e conectores. Verifique se não há defeitos e se estão conectados apropriadamente, e se não há cabos soltos.
- Nunca posicione suas mãos próximas a agulha ou ao volante/motor.
- Ao utilizar a máquina pela primeira vez, ligue a máquina e confira a direção da rotação do motor. Ele deve girar no sentido horário.
- Os operadores devem ser treinados e devem estudar o manual e as precauções de segurança e de uso com cuidado, antes de iniciar as operações com a máquina.
- Durante o primeiro mês, utilize a máquina em no máximo 3/4 da velocidade máxima.
- Não opere a máquina sem o uso dos dispositivos de segurança, tais como tampa do motor, protetor de olho, protetor de agulha, etc.
- Nunca posicione suas mãos ou dedos abaixo da agulha, enquanto a máquina estiver em operação.
- O motor de embreagem continua a funcionar após o desligamento da máquina, portanto, tenha cuidado mesmo com a máquina desligada, pois a máquina pode iniciar o funcionamento se o pedal for pressionado.
- Para evitar acidentes, não leve os seus dedos, mãos, cabelos ou roupas para próximo do volante, correia, polia, motor, loopers, coração, tensores, agulha ou barra de agulha. Também nunca deixe tesouras, pinças, ferramentas, ao redor dessas áreas.
- Sempre desligue a máquina quando ela não estiver em uso e antes de sair da mesa.
- Caso ocorra uma falha de energia, certifique-se de desligar a máquina e desconectá-la da tomada.
- Ao operar a máquina, utilize roupas que não poderão se enroscar ou ser pegadas pela máquina.
- Somente pessoas treinadas devem efetuar a manutenção e reparos na máquina, após estudar as instruções e precauções de segurança deste manual com atenção.
- É necessário deitar a máquina para manutenção e para reparos. Antes de deita-la, desligue a máquina, desconecte da tomada e pressione o pedal para ter certeza que o procedimento poderá ser realizado de forma segura e que a máquina não ira rodar.
- Antes de instalar ou remover a correia, desligue a máquina, desconecte o plugue da tomada e pressione o pedal para ter certeza que o procedimento poderá ser realizado de forma segura e que a máquina não ira rodar.
- Realize manutenções diárias e inspeções periódicas de forma apropriada, seguindo as instruções deste manual.

- Utilize peças originais ao fazer a manutenção e troca das peças. Não nos responsabilizamos por acidentes causados por peças de má qualidade, ou pelo uso ou instalação inapropriados das peças.
- Não faça modificações na máquina a seu critério. Não nos responsabilizamos por danos causados por estas modificações.
- Sempre reposicione os dispositivos de segurança e proteção, caso sejam removidos durante os procedimentos de manutenção, ajustes e reparo.
- Após realizar manutenções e reparos certifique-se de que é seguro ligar a máquina e de que não irá causar perigo ao você.

Localização dos avisos e protetores de segurança



Protetores de segurança

Confira a seguir com cuidado a descrição dos protetores de segurança. Leia e estude com atenção.

- **Protetor de olho**

Para a segurança dos olhos, não opere a máquina com o protetor de olho aberto. Ele irá prevenir eventuais pedaços de agulhas que quebrem, de atingir os olhos.

- **Protetor de agulha**

Para evitar que o movimento da agulha para cima ou para baixo atinja seus dedos ou corpo, o protetor de agulha é instalado próximo a agulha.

Porém ainda há um espaço acima do protetor para que seja possível fazer a passagem da linha. Tenha atenção para que a agulha não atinja os seus dedos se você inseri-los neste espaço.

- **Tampa do Motor**

A polia do motor e a correia estão cobertas pela tampa do motor. Elas giram em alta velocidade durante o uso da máquina. Para prevenir acidentes, opere a máquina com a tampa do motor instalada na máquina.

- **Motor/Polia**

Confira a direção de rotação do motor. Ele deve girar no sentido horário.

- **Pé Calcador**

Há mais de 5mm de distância entre a chapa da agulha e o pé calcador. Tenha cuidado para que seus dedos não fiquem neste espaço. Ao levantar o calcador, pela joelheira ou de forma automática, nunca insira os dedos abaixo do calcador.

- **Tampa frontal**

O looper se move para esquerda e para a direita, durante o funcionamento da máquina. Para evitar que o looper se enrosque ou entre em contato com qualquer parte do seu corpo ou do tecido, opere a máquina somente com a tampa fechada.

- **Placa deslizante**

O coração rotaciona para poder fornecer a quantidade de linha necessária durante o uso da máquina. Para evitar que o coração da máquina entre em contato com o seu corpo, ou com tecido, opere a máquina com a chapa deslizante fechada.

MONTAGEM E INSTALAÇÃO

Montagem da mesa

Realize a montagem conforme a ilustração.

Certifique-se de apertar bem todos os parafusos e roscas e não deixá-los com folga.

Instalação da Máquina de Costura

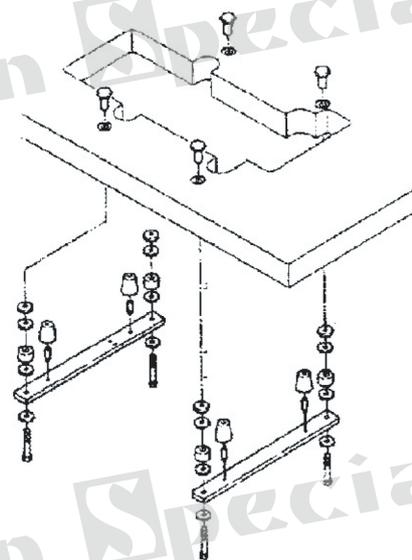
Sempre desligue a máquina, retire o plugue da tomada e então solicite para técnicos bem qualificados realizarem a instalação da máquina.

Instalando a tampa do motor/correia

Sempre desligue a máquina, retire o plugue da tomada e então solicite para técnicos bem qualificados realizarem a instalação do motor e da correia.

Direção da rotação do motor

O motor deve girar no sentido horário.

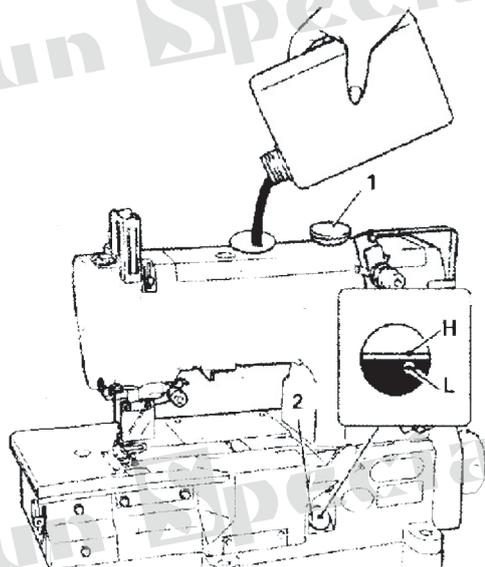


LUBRIFICAÇÃO

Ao realizar a lubrificação ou a troca de óleo, utilize sempre óleo branco específico para máquinas de costura de alta velocidade. Utilizar outros óleos pode danificar a máquina.

Para encher o reservatório de óleo da máquina:
Remova a tampa (1). Adicione o óleo até o nível, no visor do óleo, alcançar a linha H (nível alto). Recoloque a tampa (1).

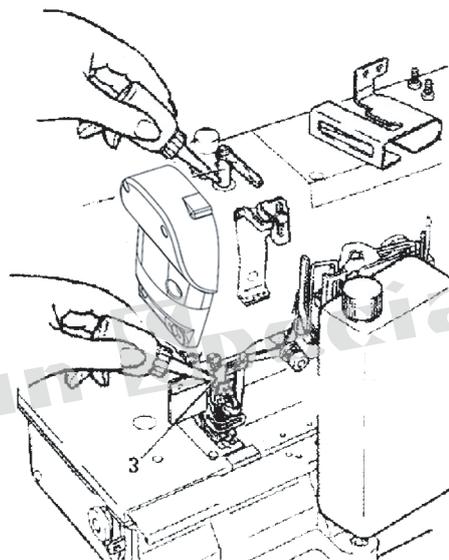
O nível de óleo sempre deve ficar entre as linhas H e L.



Lubrificação Manual

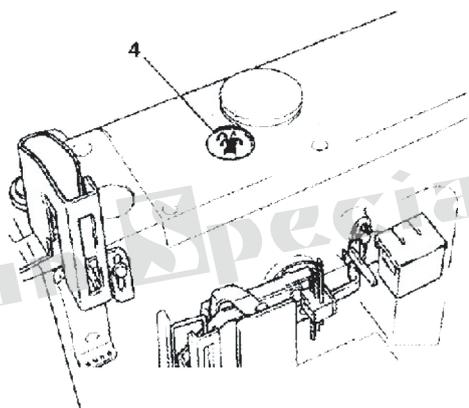
Sempre desligue a máquina e desconecte-a da tomada antes de realizar a aplicação do óleo manual.

Aplique de duas a três gotas de óleo na barra de agulha (3), caso seja o primeiro uso da máquina, ou caso ela esteja parada há muito tempo.



Checando a circulação do óleo

Uma vez que o reservatório de óleo tenha sido preenchido corretamente. Pressione o pedal para ligar a máquina e confira o visor de circulação de óleo (4), para ver se o óleo está circulando.

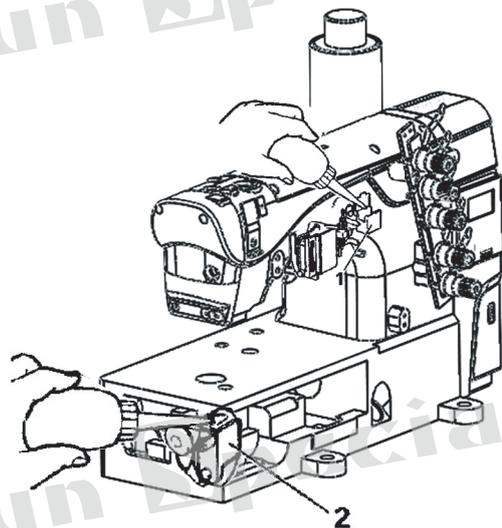


ÓLEO DE SILICONE

Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada antes de preencher o óleo de silicone.

Preencha os reservatórios de óleo de silicone (1 e 2) com óleo de silicone, para prevenir a quebra da linha.

Preencha estes reservatórios sempre que o nível de óleo de silicone estiver baixo.

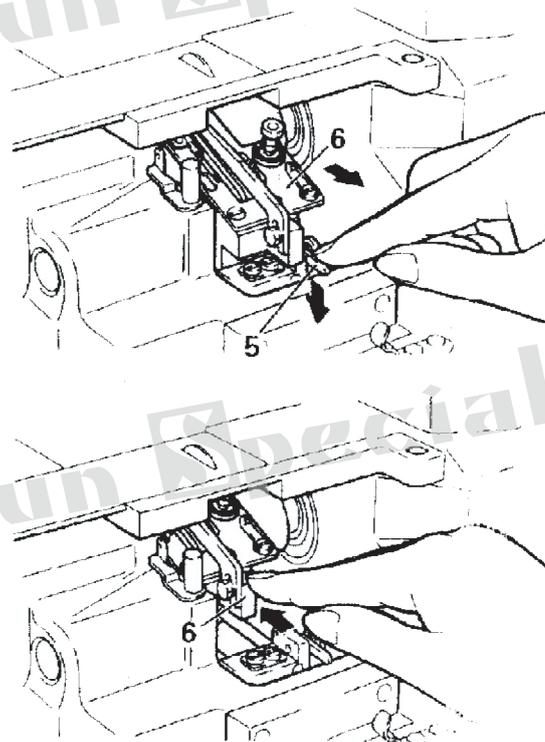
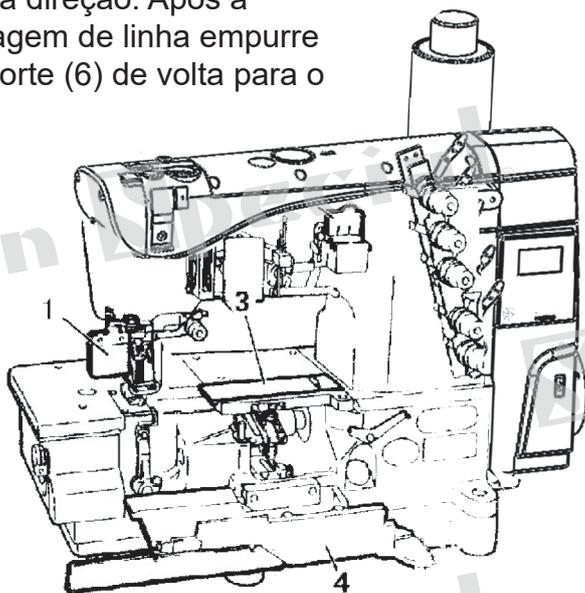


PASSAGEM DE LINHA

Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada antes de fazer a passagem da linha.

Abra o protetor de olho (1) e as tampas (3 e 4).

Pressione a alavanca (5) e o suporte (6) irá abrir na sua direção. Após a passagem de linha empurre o suporte (6) de volta para o lugar.



Caso a máquina já tenha sido passado a linha anteriormente, amarre as novas linhas nas linhas passadas anteriormente.

Puxe as linhas da agulha até que o nó esteja logo antes de passar na agulha. Corte o nó e passe a linha no olho da agulha manualmente.

As demais linhas, do looper e do trançador superior, puxe até que o nó tenha passado por todo caminho, inclusive nos loopers. Depois corte fora os nós.

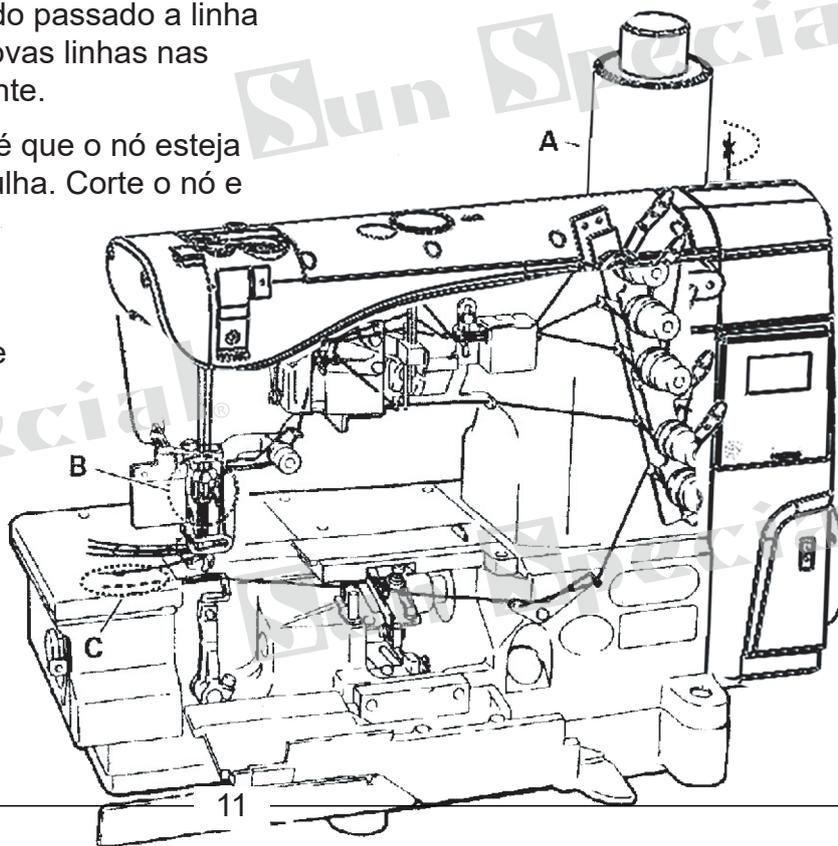
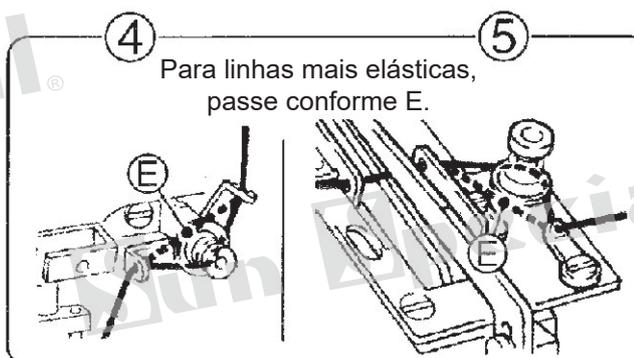
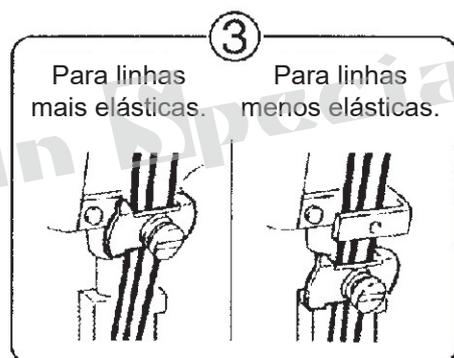
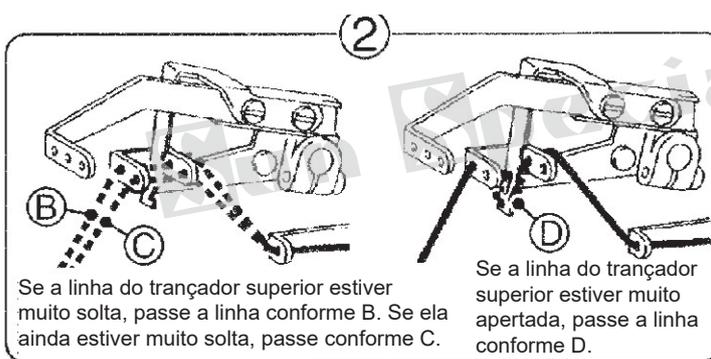
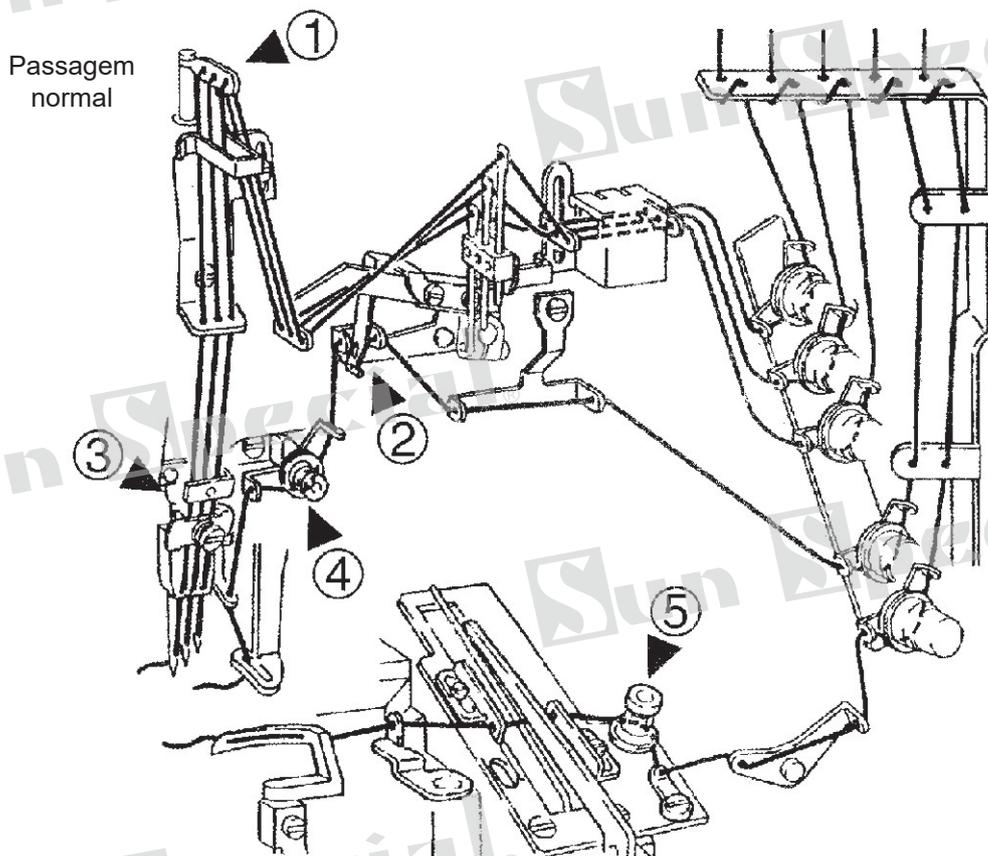


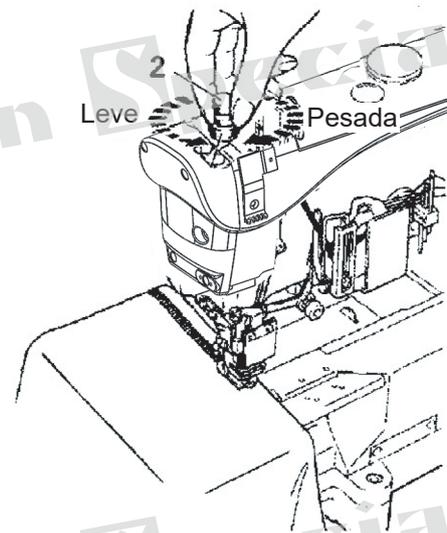
Diagrama de Passagem da Linha:®



PRESSÃO DO PÉ CALÇADOR

A pressão do pé calçador deve ser a maior possível, porém ainda suficiente para que a alimentação do tecido ocorra de forma correta e seja possível formar pontos uniformes.

Afrouxe a rosca (2) e ajuste a pressão do calçador girando o parafuso no sentido horário para apertar e no sentido anti-horário para soltar.



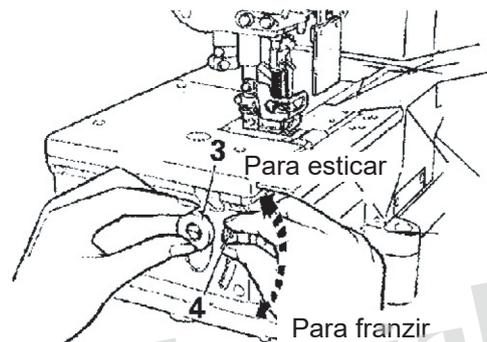
AJUSTE DO DIFERENCIAL

Solte a rosca (3) para ajustar o diferencial.

Para aumentar o diferencial, abaixe o indicador do diferencial (4). O tecido ficara mais enrugado, mais franzido.

Para reduzir o diferencial, esticando mais o tecido, levante o indicador (4) para cima.

Após ajustar o diferencial, conforme desejado, aperte novamente a rosca (3).



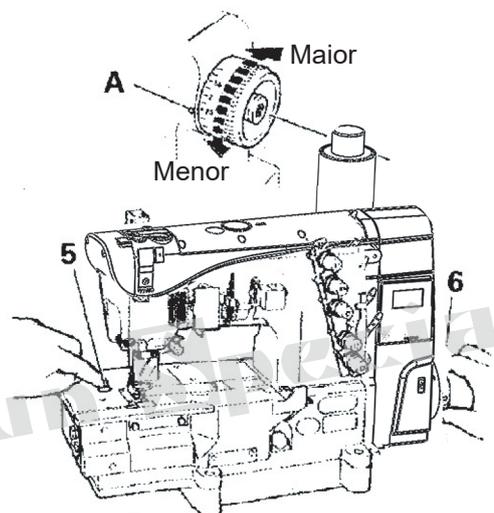
AJUSTE DO TAMANHO DO PONTO

Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada ao ajustar o tamanho do ponto.

Enquanto pressiona o botão (5) gire o volante (6) até o botão (5) afundar ainda mais.

Então, enquanto mantém o botão (5) pressionado, gire o volante (6) e configure o tamanho alinhando o volante conforme a marcação A.

Atenção: O ajuste do tamanho do ponto deve ser realizado após o ajuste do diferencial.

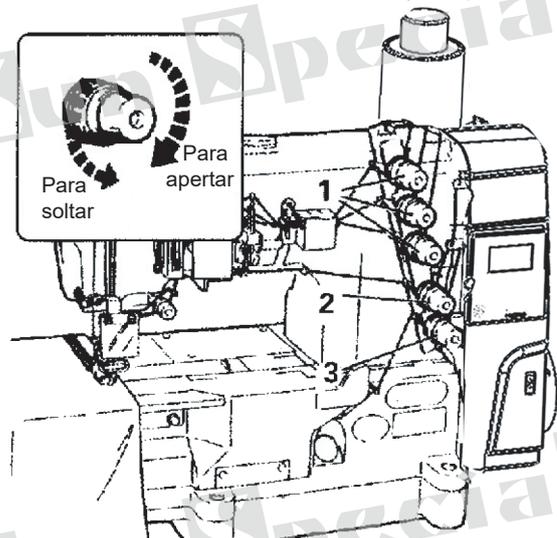


TENSÃO DA LINHA

Para obter a tensão de linha apropriada, ajuste os Tensores (1) para as linhas da agulha, Tensor (2) para a linha do trançador superior e Tensor (3) para a linha do looper.

Para apertar cada tensor gire-o no sentido horário. Para soltar cada um, gire-o no sentido anti-horário.

Cada linha deve estar tensionada o mínimo possível, mas ainda o suficiente para produzir pontos bonitos, balanceados e com qualidade.



LIMPEZA

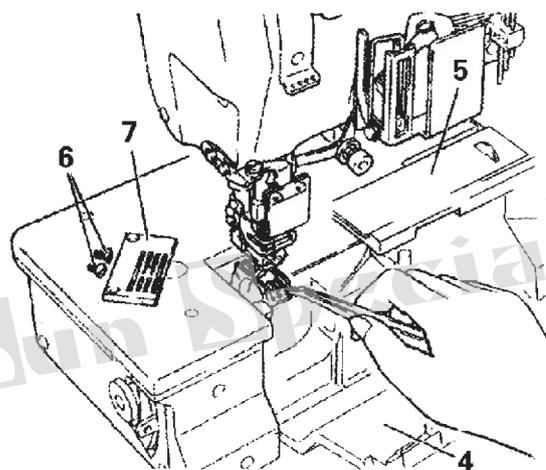
Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada antes de fazer a limpeza.

Abra a tampa frontal e deslize a chapa (5).

Solte e retire os parafusos (6) e remova a chapa de agulha (7).

Limpe os orifícios da placa, os dentes e toda a região ao redor.

Reposicione a chapa de agulha (7) no lugar, retorne e aperte os parafusos (6), e então feche a tampa frontal (4) e a chapa deslizante (5).



TROCA DA AGULHA

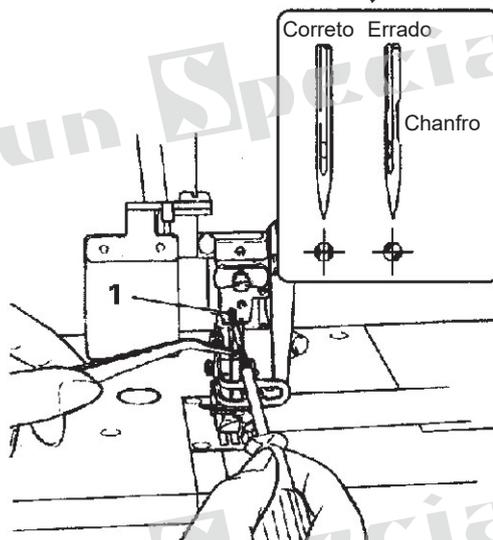
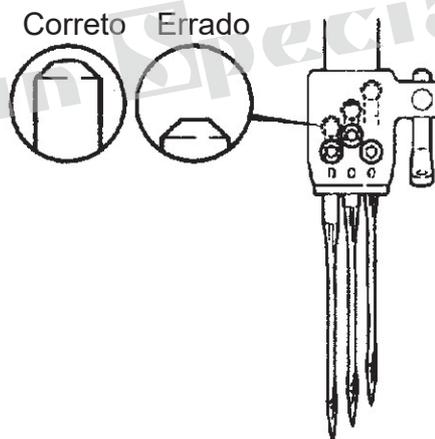
Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada, antes de fazer a troca da agulha.

Solte os parafusos (1) usando uma chave allen de cabo vermelho (1,5mm).

Remove as agulha usadas com o auxílio de uma pinça.

Posicione as novas agulhas no lugar, com a cava e o chanfro da agulha viradas para a trás (para a máquina) e o lado liso, voltado para frente (para você). Insira as agulhas até a altura máxima possível, até o final da bitola.

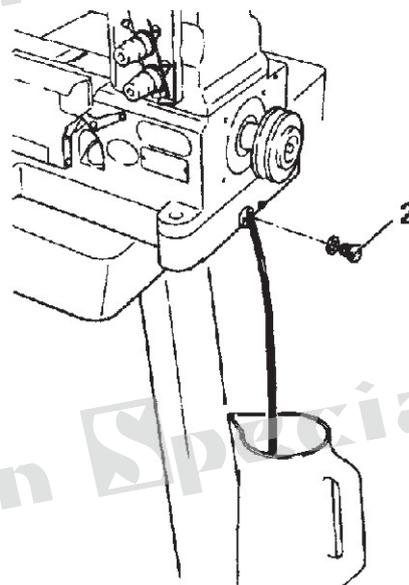
Então aperte o parafuso (1) para fixar a agulha na posição, usando a chave allen de 1,5mm.



TROCA DE ÓLEO

Para drenar o óleo, remova o parafuso (2) no lado esquerdo do reservatório de óleo, conforme a imagem.

Depois de drenado, coloque de volta o parafuso (2) e aperte-o.



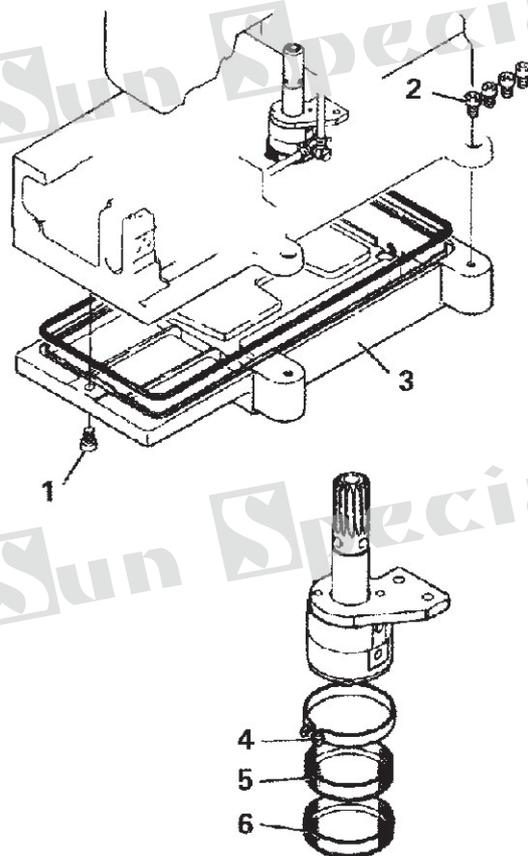
FILTRO DE ÓLEO

Sempre desligue a máquina e retire o plugue da tomada antes da checagem do filtro de óleo por técnicos experientes.

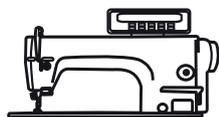
Confira e troque o filtro de óleo a cada seis meses.

Para limpar o filtro de óleo:

- Remova os parafusos (1 e 2) . Remova o reservatório de óleo (3).
- Solte o parafuso (4), retire os filtros internos e externos (5 e 6). Então confira e/ou limpe os filtros.
- Reinstale o filtro interno (5) e externo (6) e o reservatório de óleo (3).
- Retorne e aperte os parafusos (1 e 2).
- Complete a máquina com óleo novo.



Sun Special®



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Sun Special®

CONTROL BOX

Sun Special®

Sun Special®

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL
GALONEIRA PLANA ELETRÔNICA

SS5500D-01CB-UT-ET-1364PR-SU

Sun Special®

Sun Special®

www.sunspecial.com.br

PREFÁCIO

Obrigado por escolher nosso produto, a melhor opção para investimento na indústria de vestuário!



ANTES DE OPERAR O PRODUTO, LEIA ESTE MANUAL COM ATENÇÃO.



1. O operador deve estar aterrado antes das operações para garantir sua segurança.
2. O control box não deve ser desmontado por pessoal não qualificado.
3. Mantenha o control box e o motor afastados de ambientes magnéticos e de alta radiação.
4. Não trabalhe em ambientes quentes.
5. Não trabalhe em ambientes úmidos.
6. O usuário deve garantir uma tensão de alimentação estável, tensão 220V (210 V~240V).

REQUISITOS DE SEGURANÇA:

1. Não coloque os pés nos pedais quando o motor estiver ligado.
2. Somente profissionais devem instalar e depurar este produto.
3. Não abra o control box e a tampa do motor quando o motor estiver energizado.
4. Desligue a fonte de alimentação ao trocar a agulha, ou ao passar ou substituir as linhas.
5. Durante o serviço de instalação e remoção, desligue o plugue da máquina da tomada.
6. Desligue o plugue da máquina da tomada ao levantar a máquina de costura.

INTRODUÇÃO À OPERAÇÃO DO VISOR

1. A tela do visor é descrita abaixo:



2. Introdução às funções



N.º de Série	Ícone dos Botões	Descrição da Função	Descrição Rápida
1		Tecla de função de elevação do calcador e elevação a meio passo: a tecla acende quando a função está habilitada; a tela mostra que a função de levantar o calcador a meio passo está habilitada; a tecla se apaga quando a função está desabilitada; a tela mostra que a função de elevação do calcador está desabilitada	Pressione e segure para entrar nos módulos de função de elevação automática do calcador

2		Função do aparador automático e elevação automática do calcador: quando essa função estiver habilitada, a tecla acende; quando a função está desabilitada, a tecla se apaga	
3		Tecla para habilitar ou desabilitar a função do corte automático da:linha: quando essa função estiver habilitada, a tecla estará acesa; quando a função estiver desabilitada, a tecla estará apagada; a função de puxar a linha será desabilitada quando a função do aparador estiver desligada	Pressione e segure para entrar nos módulos de função do corte automático
4		Tecla do limpador de linha (tecla estará ligada quando a função do aparador estiver ligada)	Pressione e segure no módulo de função do limpador de linha
5		Tecla para acender ou apagar a luz LED do cabeçote da máquina: valor de luminância 0-5, em que 0 significa que o LED está apagado, a tecla estará apagada; 1-5 significa que a luz LED está acesa, a tecla estará acesa	
6		Tecla de função de partida lenta - quando essa função estiver habilitada, a tecla acende, quando a função está desabilitada, a tecla se apaga.	
7		Tecla posicionamento da agulha para cima ou para baixo, a função relacionada será visualizada na tela de exibição - a tela de exibição mostra a posição de parada da agulha: posição superior (parada da agulha em cima) ou posição inferior (agulha para baixo).	
8		Tecla de velocidade (aumente 50 RPM ao pressionar a tecla uma vez)	
9		Modo de costura livre Quando habilitado, a tecla acende e a tecla  se apaga, pois o modo de costura multipartes é desabilitado	
10		Tecla de confirmação do parâmetro	Pressione e segure para bloquear a tela
11		Tecla de modo de costura multipartes - A tecla acende ao habilitar a função, e então a tecla  se apaga, pois o modo de costura livre está desabilitado	Pressione e segure para entrar no modo de costura multipartes, para ajustar o número de partes e agulhas
12		Tecla de configuração Pressione para acessar: configurações do usuário; configurações do sistema (requer senha); configurações de manutenção; verificação de erros; configuração de tela; retornar ao padrão de fábrica (pressione e segure e, então, insira a senha)	
13		Botão “+” (aumentar os parâmetros “mais”), aumente 50 RPM ao pressionar a tecla uma vez na interface do host	
14		Botão “-” (reduzir os parâmetros “menos”), reduza 50 RPM ao pressionar a tecla uma vez na interface do host	
15		Tecla de função do parâmetro do motor de passo (pressione e segure para acessar a configuração do parâmetro do motor de passo)	

COMO INSERIR E MODIFICAR PARÂMETROS**Parâmetros do sistema em análise:**

1. Pressione a tecla () e selecione as configurações do usuário, defina o parâmetro e ajuste o valor com as teclas () e (), e confirme com a tecla ().

2. Pressione a tecla () e selecione as configurações do sistema, defina o parâmetro e ajuste o valor com as teclas () e (), e confirme com a tecla ().

3. Após modificar o valor do parâmetro, pressione a tecla () para retornar à interface anterior, pressione a tecla () para acessar a interface seguinte; pressione a tecla () para retornar à interface de configuração, pressione a tecla () para voltar à interface do host.

Nota: O processo descrito acima é o método de entrada, e o significado dos parâmetros representados pelos números de parâmetros específicos são descritos abaixo.

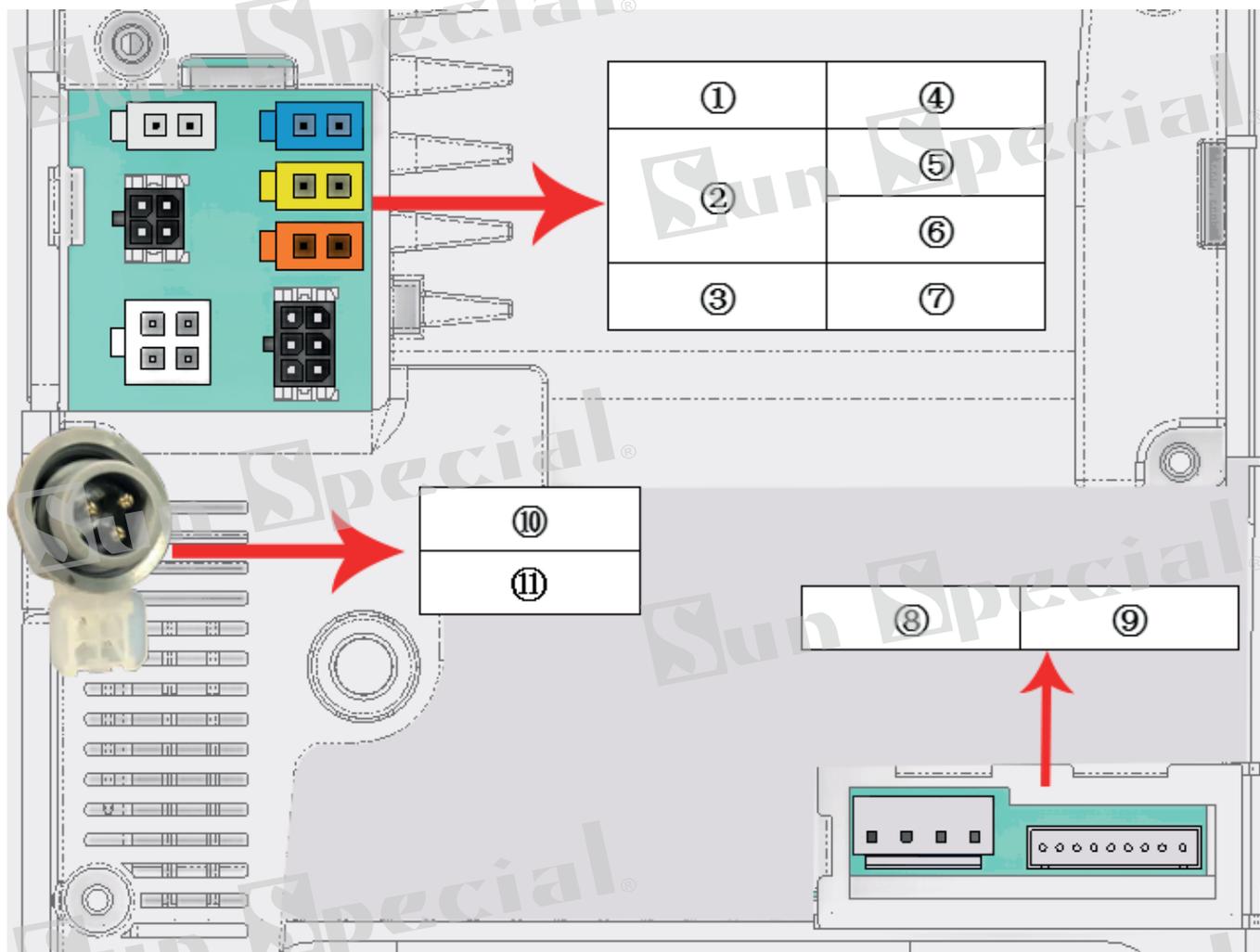
TABELA DE DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS OPERACIONAIS**Lista de parâmetros do sistema**

Lista de Parâmetros do Sistema	Descrição da Função	Valores Padrão do Parâmetro de Função	Intervalos dos Parâmetros de Função	Descrição do Parâmetro
P1	Velocidade máxima de costura	3800	200 ~ 6500	rpm
P2	Velocidade inicial da costura	200	150 ~ 800	rpm
P3	Curva de aceleração do pedal	85	10 — 100%	
P11	Seleção de partida lenta	0	0 — 1	0: Desabilitado 1: Habilitado
P12	Número de pontos de partida lenta	2	1 — 30	Número do ponto
P13	Velocidade de partida lenta	350	200 — 800	rpm
P22	Direção da operação do motor	1	0 — 1	0: Sentido anti-horário 1: Sentido horário
P23	Mostrar a velocidade atual	0		Mostra a velocidade atual do motor
P24	Mostra a tensão do pedal de controle	0		Mostra a tensão de saída do pedal de controle
P25	Operação automática	0	0 — 1	0: Desabilitada 1: Habilitada

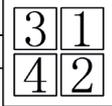
P34	Ângulo da posição de parada superior da agulha	0		
P35	Ângulo da posição de parada inferior da agulha	180		
P36	Tempo de retardo para ação da faca	005	0 — 2000	Milissegundos
P37	Tempo de ação da faca (potência total + potência de manutenção)	110	10 — 2000	Milissegundos
P38	Tempo de ação da faca em força total	260	10 — 990	Milissegundos
P40	A ação da faca mantém o ajuste de potência	50	1 — 100	Percentual
P41	A ação da faca libera o tempo de proteção	35	20 — 800	Milissegundos
P43	Interruptor de reinicialização da ação da faca ativado	1	0 — 1	0: Desabilitado 1: Habilitado
p44	Modo de ação da tesoura inferior	1	0-1	0: Desabilitado (Quando o processo de costura termina ou a máquina é girada manualmente, pressionar o pedal para traz não ira cortar a linha) 1: Habilitado (No final do processo de costura ou após girar a máquina manualmente, pressionar o pedal para traz irá cortar a linha)
P46	Tempo de retardo da ação do limpador	40	0 — 2000	Milissegundos
P47	Tempo de ação do limpador (potência total + potência de manutenção)	70	10 — 2000	Milissegundos
P48	Tempo de ação do limpador em potência total	35	10 — 990	Milissegundos
P50	Tempo de ação do limpador em potência de manutenção	50	1 — 100	Percentual
P51	A ação do limpador libera o tempo de proteção	50	20 — 800	Milissegundos
P55	Modo de sopro	000	0-4	0: Varredura de linha comum 1: Modo com um corte/ um sopro 2: Sopro para cada elevação da sapata 3: Sopro Longo 4: Interromper sopro
P56	Tempo de retardo de elevação da sapata	110	0 — 2000	Milissegundos
P57	Tempo de ação da sapata (potência total + potência de manutenção)	260	100 — 2000	Milissegundos
P58	Tempo de ação da sapata em potência total	160	10 — 990	Milissegundos
P60	Tempo de ação da sapata em potência de manutenção	20	1 — 90	Percentual
P61	A ação da sapata libera o tempo de proteção	80	20 — 800	Milissegundos
P62	Tempo de inatividade automático de elevação da sapata	10	1 — 120	Segundos
P65	Tempo de retardo de elevação da sapata em meio passo	120	0 — 2000	Milissegundos
P70	Corrente elétrica máxima do motor	350	50 — 600	
P71	Bloqueio de velocidade máxima	4200	200 — 6500	rpm

P72	Senha do sistema	2014	0000 — 9999	
P73	Volume da voz	25	0-30	
P74	Seleção de Idioma	0	0-1	0:Chinês 1:Inglês 2:Português
P75	Comando de Voz da Inicialização	0	0-1	0:Desabilitado 1: Habilitado
P99	Versão do visor	101		
P100	Versão do controlador	0		
P101	Direção do passo	1	0 — 1	
P102	Deslocamento da origem do passo	32	0 — 360	
P103	Potência de origem do passo	10	0 — 12	
P104	Potência de corte da linha	100		
P105	Ângulo de corte da linha	600	0 — 1500	
P106	Velocidade de avanço da faca	350	0 — 950	
P107	Velocidade de retrocesso da faca	150	0 — 950	
P108	Potência de avanço da faca	5		
P109	Potência de retrocesso da faca	2		
P110	Ângulo de elevação da sapata	340	0 — 1500	
P111	Velocidade de elevação da sapata	390	0 — 950	
P112	Velocidade de liberação da sapata	300	0 — 950	
P113	Potência de elevação da sapata	6		
P114	Potência de liberação da sapata	2		

DESCRIÇÃO DA PORTA DA CAIXA DE CONTROLE



Número da porta	Nome do dispositivo ao qual a porta está conectada	Descrição da porta		
①	Soquete da lâmpada LED		2:1	2: 5 V 1: GND
②	Porta do fio de sinal do interruptor de segurança		1:2:3:4	1: 5 V 2: GND 3: Sinal 4: GND
③	Porta do fio de sinal de fase do motor de passo			
④	Porta da função de corte		2:1	2: GND 1: 34 V
⑤	Porta de função de varredura de linha		2:1	2: GND 1: 34 V
⑥	Entrada de função da sapata de elevação		2:1	2: GND 1: 34 V
⑦	Porta de sinal do codificador do motor de passo			
⑧	Porta de acionamento de 4 fios do motor principal			

⑨	Porta principal do fio de sinal de fase do motor	
⑩	Plugue de alimentação	
⑪	Porta dos pedais, conexão do pedal de controle	

1:2:3:4

1: GND 2: GND
3: Sinal
4: 5 V

ANÁLISE DE CÓDIGO DE ERRO

Código de Erro do Visor	Significado do Código de Erro	Motivos do Erro	Solução
ER-01	Posição da agulha não encontrada	<ol style="list-style-type: none"> 1: Volante e motor não estão próximos o suficiente 2: Ímã do volante desligado 3: Inversão da polaridade do ímã do volante 4: Mau contato cabeçote do terminal de nove pinos 5: Compartimento do motor danificado, substitua o motor 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Verifique se a linha de sinal do motor está solta 2: Substitua o volante 3: Substitua o motor
ER-02	Erro de sinal do pedal de controle	<ol style="list-style-type: none"> 1: Pedal de controle não conectado à caixa de controle 2: Pedal de controle inserido em posição invertida 3: Linha da caixa de controle do pedal danificada 4: Pedal de controle danificado 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Verifique a linha de sinal do pedal 2: Troque o pedal de controle 3: Substitua o pedal de controle
ER-03	Erro de sinal de fase do motor	<ol style="list-style-type: none"> 1: Conexão inadequada do plugue no terminal de nove pinos 2: Compartimento e rotor apresentam grandes desvios quando o motor é montado 3: Danos no compartimento do motor 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Abra a tampa de borracha do motor para verificar se o rotor e o estator do motor estão na mesma superfície para garantir que o erro não ultrapasse 1 MM 2: Substitua o motor 3: Substitua o control box
ER-04	Proteção de parada do motor	<ol style="list-style-type: none"> 1: Excesso de peso ou bloqueio da máquina 2: Sobrecarga do motor 3: O cabo de acionamento do motor de 4 fios não está conectado ou foi inserido em posição inversa 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Verifique a linha 4P do motor 2: Verifique se a máquina de costura é muito pesada 3: Substitua o controlador
ER-05	Sobrecorrente	<ol style="list-style-type: none"> 1: Excesso de peso ou bloqueio da máquina 2: Sobrecarga do motor 3: A linha do sinal da fase do motor não está conectada 4: Cabo de alimentação danificado 	

ER-07	Tempo limite de comunicação serial excedido	1: Conexão inadequada da placa mãe 2: Danos na placa mãe	1: Verifique a linha de conexão entre a tela do visor e a caixa de controle. 2: Verifique o funcionamento adequado do controlador 3: Verifique a presença de dispositivos de alta frequência nos arredores da máquina 4: Substitua o visor
ER-09	Memória insuficiente	1: Corrupção de memória da placa mãe ou memória insuficiente	1: Danos do control box
ER-12	A faca não reinicia o alarme	1: Redefinição do detector danificada 2: Faca presa não redefinida	1: Verifique se o compartimento está danificado 2: Verifique se o ímã de indução é detectado 3: Verifique se o polo do ímã de indução está instalado corretamente 4. Substitua a caixa de controle
ER-15	Erro da placa do motor		
ER-16	Sobrecarga	1. A tensão da fonte de alimentação do acionamento do motor é muito alta, a tensão da fonte de alimentação de 220 V excede o valor limite (AC 310 V), ou a inércia da carga é muito grande para que a tensão regenerativa exceda o valor limite (DC 440 V), ou o circuito de detecção de tensão falhou. Nota: (A tensão da fonte de alimentação do sistema de controle de 110 V excede o valor limite (AC 155 V) ou a inércia da carga é muito grande para que a tensão de regeneração exceda o valor limite (DC 220 V).	
ER-20	Erro de subtensão	1. A tensão da fonte de alimentação do acionamento do motor é muito baixa, a tensão da fonte de alimentação de 220 V é inferior ao valor limite (AC 91 V), ou a tensão da fonte de alimentação do acionamento do motor é inferior ao valor limite (DC 130 V), ou o circuito de detecção de tensão falha. Observação: (a tensão da fonte de alimentação de 110 V está abaixo do limite (AC 45,5 V) ou a tensão da fonte de alimentação para acionamento do motor está abaixo do limite (DC 65 V)).	

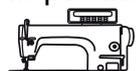
Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom retiro

São Paulo, SP

Fone: 11-3334-8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China